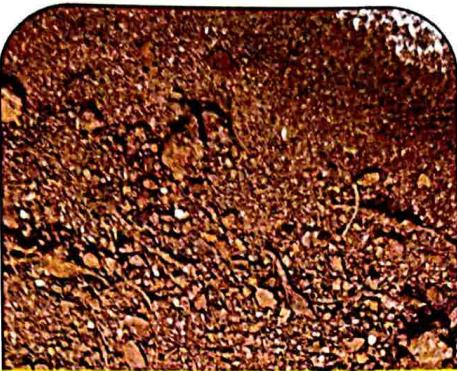


सार्थक

प्राविधिक शिक्षा परिषद् उ० प्र० द्वारा स्वीकृत
नवीनतम् "N.S.Q.F." पाठ्यक्रमानुसार



मृदा यांत्रिकी एवं नींव इंजीनियरिंग

Soil Mechanics & Foundation Engineering

K.K. Dixit

Jai Prakash Nath Publications

Meerut

SYLLABUS

SOL MECHANICS AND FOUNDATION ENGINEERING

RATIONALE

Civil Engineering diploma engineers are required to supervise the construction of roads, pavements, dams, embankments, and other Civil Engineering structures. As such the knowledge of basic soil engineering is the pre-requisite for these engineers for effective discharge of their duties. This necessitates the introduction of Soil and Foundation Engineering subject in the curriculum for Diploma Course in Civil Engineering.

The subject covers only such topics which will enable the diploma engineers to identify and classify the different types of soils, their selection and proper use in the field for various types of engineering structures.

The emphasis will be more on teaching practical aspect rather than theory.

DETAILED CONTENTS

1. Introduction

1.1 Importance of Soil Studies in Civil Engineering

- 1.2 Geological origin of soils with special reference to soil profiles in India : residual and transported soil, alluvial deposits, lake deposits, local soil found in UP, dunes and loess, glacial deposits, black cotton soils, conditions in which above deposits are formed and their engineering characteristics.

1.3 Names of organizations dealing with soil engineering work in India, soil map of India

(03 Periods)

2. Physical Properties of Soils

2.1 Constituents of soil and representation by a phase diagram

- 2.2 Definitions of void ratio, porosity, degree of saturation, water content, specific gravity, unit weight, bulk density/bulk unit weight, dry unit weight, saturated unit weight and submerged unit weight of soil grains and correlation between them

2.3 Simple numerical problems with the help of phase diagrams

3. Classification and Identification of Soils

3.1 Particle size, shape and their effect on engineering properties of soil, particle size classification of soils

3.2 Gradation and its influence on engineering properties

3.3 Relative density and its use in describing cohesionless soils

- 3.4 Behaviour of cohesive soils with change in water content, Atterberg's limit - definitions, use and practical significance including numerical problems

- 3.5 Field identification tests for soils
- 3.6 Soil classification system as per IS 1498; basis, symbols, major divisions and sub divisions, groups, plasticity chart; procedure for classification of a given soil

4. Flow of Water Through Soils

4.1 Concept of permeability and its importance

4.2 Darcy's law, coefficient of permeability, seepage velocity and factors affecting permeability

4.3 Comparison of permeability of different soils as per Indian Standards

4.4 Measurement of permeability in the laboratory

4.5 Simple numerical problems

5. Effective Stress (Concept only)

5.1 Stresses in subsoil

5.2 Definition and meaning of total stress, effective stress and neutral stress

5.3 Principle of effective stress

5.4 Importance of effective stress in engineering problems

6. Deformation of Soils

6.1 Meaning, conditions/situations of occurrence with emphasis on practical significance of:

(a) Consolidation and settlement

(c) Plastic flow

(e) Lateral movement

6.2 Definition and practical significance of compression index, coefficient of consolidation, degree of consolidation.

6.3 Meaning of total settlement, uniform settlement and differential settlement; rate of settlement and their effects

6.4 Settlement due to construction operations and lowering of water table

6.5 Tolerable settlement for different structures as per IS

6.6 Simple numerical problems

7. Shear Strength of Soil

7.1 Concept and Significance of shear strength

7.2 Factors contributing to shear strength of cohesive and cohesion less soils, Coulomb's law

7.3 Determination of shearing strength by direct shear test, unconfined compression test and vane shear test. Drainage conditions of test and their significance

7.4 Stress and strain curve, peak strength and ultimate strength, their significance

7.5 Examples of shear failure in soils

7.6 Numerical problems

8. Compaction

8.1 Definition and necessity of compaction

8.2 Laboratory compaction test (standard and modified proctor test as per IS) definition and importance of optimum water content, maximum dry density; moisture dry density relationship for typical soils with different compactive efforts

8.3 Compaction control; Density control, measurement of field density by core cutter method and sand replacement method, moisture control, Proctor's needle and its use, thickness control, jobs of an embankment supervisor in relation to compaction

(05 Periods)

9. Soil Exploration

9.1 Purpose and necessity of soil exploration

9.2 Reconnaissance, methods of soil exploration, Trial pits, borings (auger, wash, rotary, percussion to be briefly dealt)

9.3 Sampling: undisturbed, disturbed and representative samples; selection of type of sample; thin wall and piston samples; area ratio, recovery ratio of samples and their significance, number and quantity of samples, resetting, sealing and preservation of samples.

9.4 Presentation of soil investigation results

10. Bearing Capacity of soil

10.1 Concept of bearing capacity

10.2 Definition and significance of ultimate bearing capacity, net safe bearing capacity and allowable bearing pressure

10.3 Guidelines of BIS (IS 6403) for estimation of bearing capacity

10.4 Factors affecting bearing capacity

10.5 Concept of vertical stress distribution in soils due to foundation loads, pressure bulb

10.6 Applications of SPT, unconfined compression test and direct shear test in estimation of bearing capacity

10.7 Plate load test (no procedure details) and its limitations

10.8 Simple numerical problems on bearing capacity

11. Foundation Engineering

Concept of shallow and deep foundation; types of shallow foundations : combined, isolated, strip, mat, and their suitability. Factors affecting the depth of shallow foundations, deep foundations, type of piles and their suitability; pile classification on the basis of material, pile group and pile cap.

12. Ground improvement techniques

Pre-loading, vibro compaction, stone columns, soil nailing, grouting, sand drain.

PRACTICAL EXERCISES

1. To determine the moisture content of a given sample of soil

2. Auger Boring and Standard Penetration Test

- (a) Identifying the equipment and accessories
- (b) Conducting boring and SPT at a given location

- (c) Collecting soil samples and their identification
- (d) Preparation of boring log and SPT graphs

- (e) Interpretation of test results
- (f) Extraction of disturbed and Undisturbed Samples

- (g) Extracting a block sample
- (h) Extracting a tube sample

(c) Extracting a disturbed samples for mechanical analysis.

(d) Field identification of samples

4. Field Density Measurement (Sand Replacement and Core Cutter Method)

- (a) Calibration of sand
- (b) Conducting field density test at a given location
- (c) Determination of water content
- (d) Computation and interpretation of results

(14 Periods)

5. Liquid Limit and Plastic Limit Determination :

(a) Identifying various grooving tools

(b) Preparation of sample

(c) Conducting the test

(d) Observing soil behavior during tests

(e) Computation, plotting and interpretation of results

6. Mechanical Analysis

(a) Preparation of sample

(b) Conducting sieve analysis

(c) Computation of results

(d) Plotting the grain size distribution curve

(e) Interpretation of the curve

7. Laboratory Compaction Tests (Standard Proctor test)

(a) Preparation of sample

(b) Conducting the test

(c) Observing soil behaviour during test

(d) Computation of results and plotting

(e) Determination of optimum moisture and maximum dry density.

(10 Periods)

8. Direct Shear Test

9. Permeability Test

10. Demonstration of Unconfined Compression Test

(a) Specimen preparation

(b) Conducting the test

(c) Plotting the graph

(10 Periods)

J1. Demonstration of Vane shear Test

(d) Interpretation of results and finding bearing capacity

3. Extraction of Disurbed and Undisturbed Samples

- (a) Extracting a block sample
- (b) Extracting a tube sample

विषय-सूची

ज्ञानक अध्ययन का नाम

1. परिचय
(Introduction)
2. मृदाओं के भौतिक गुण
(Physical Properties of Soils)
3. मृदाओं का वर्गीकरण एवं पहचान
(Classification and Identification of Soils)
4. मृदा के माध्यम से जल का प्रवाह
(Flow of Water through Soil : Permeability)
5. प्रभावी प्रतिबल
(Effective Stress)
6. मृदा का विरुद्धण अथवा विकृति
(Deformation of Soils)
7. मृदा को अपलक्षण सामग्र्य
(Shear Strength of Soil)
8. संहन
(Compaction)
9. मृदा अन्वेषण
(Soil Exploration)
10. मृदा की धारण क्षमता
(Bearing Capacity of Soil)
11. नीव इंजीनियरिंग
(Foundation Engineering)
12. जमीन सुधार तकनीक
(Ground Improvement Techniques)
13. प्रयोगात्मक अध्ययन (मृदा यांत्रिकी प्रयोगशाला)
[Practical Study (Soil Mechanics Lab)]

पृष्ठ

1

1

14

33

65

79

85

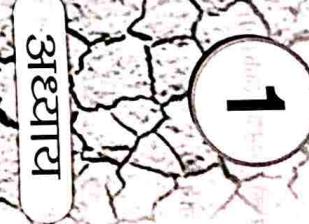
110

127

145

161

185



अध्याय

परिचय (Introduction)

- 1.1. सिविल अभियन्त्रण में मृदा अध्ययन का महत्व**
(Importance of Soil Studies in Civil Engineering)
- 1.1.1. मृदा (Soil)
- मृदा (Soil) शब्द, लैटिन शब्द Solium से ही है। मृदा का तात्पर्य पूँछों की ऊपरी परत से है। हम सभी प्राणी आदिकाल से मृदा के सम्पर्क में हैं। मृदा अथवा मिट्टी का अर्थ विभिन्न क्षेत्रों में अस्ता-अल्पा है, जैसे—
1. कृति-इन्जीनियर व कृषि वैज्ञानिक के लिये पूँछों की उस परत से है, जहाँ से पेड़-बैंधे अपने लिये भोजन प्राप्त करते हैं या फसलों के लिये उपयोगी है।
 2. भूवैज्ञानिक (Geologist) के लिये पूँछों की ऊपरी परत जिसमें पेड़-पौधों की जड़ें जाती हैं, रेष भाग कठोर चट्टन के रूप में है।
3. निविल इंजीनियर के लिये पूँछों की सतह की उस गहराई तक है जहाँ तक संरचना की नींव जाती है और अवमृद्धि (Subsoil) पर नींव संरचना का सम्पूर्ण भार स्थानान्तरित करती है।
- “चट्टनों के भौतिक एवं रासायनिक विवरण से निर्मित मुलायम भाग मृदा या मिट्टी कहलाता है कठोर भाग को चट्टन कहते हैं।”
- 1.1.2. मृदा यांत्रिकी (Soil Mechanics)
- परिभाषा—मृदा इन्जीनियर Dr. Karl Van Terzaghi के अनुसार, मृदा यांत्रिकी इन्जीनियरी की वह शाखा है— “जिसमें चट्टनों के भौतिक एवं रासायनिक विवरण से निर्मित कणों के अवस्थाएं (Sediments) और इससे असंघटित (Unconsolidated) निष्पें, जिसमें कार्बनिक पदार्थ भी मिलते होते हैं, से जुड़ी हुई इन्जीनियरी विकल्पों के लिये यांत्रिकी (Mechanics) एवं इव विज्ञान (Hydraulics) के सिद्धान्तों का सहारा लिया जाता है।”
- I.S. 2809-1972 के अनुसार, मृदा यांत्रिकी इन्जीनियरी की वह शाखा है— “जिसमें मिट्टी को निर्माण सामग्री के रूप में लेते हैं, उस पर आने वाली समस्याओं पर स्थैतिक (Static), गतिक (Dynamic) नियमों एवं इव विज्ञान (Hydraulics) के सिद्धान्तों का उपयोग किया जाता है।”
- मृदा यांत्रिकी के नीन उद्देश्य हैं—
1. शूष्म तल के नीचे नीव की गहराई तक मृदा के गुणों का अध्ययन करना एवं सैमर्लिंग (नम्रते) एकत्र करना

बायोपार्टिप्र प्राणों से चट्ठान का विष्टन बहुत थोड़े होता रहता है। यह निरन्तर किया अपना हजारे वर्षों के बाद परिणाम दर्ता है जिसे महसूस नहीं किया जा सकता है। इस तरह मृदा का निर्माण प्रकृति में होता रहता है—

(i) भौतिक विष्टन

(ii) रासायनिक विष्टन

(iii) गैसीय विष्टन

(iv) जलीय विष्टन

(v) गैरभौतिक विष्टन

(vi) गैररासायनिक विष्टन

(vii) गैरभौतिक विष्टन

(viii) गैररासायनिक विष्टन

(ix) गैरभौतिक विष्टन

(x) गैरभौतिक विष्टन

(xi) गैरभौतिक विष्टन

(xii) गैरभौतिक विष्टन

(xiii) गैरभौतिक विष्टन

(xiv) गैरभौतिक विष्टन

(xv) गैरभौतिक विष्टन

(xvi) गैरभौतिक विष्टन

(xvii) गैरभौतिक विष्टन

(xviii) गैरभौतिक विष्टन

(xix) गैरभौतिक विष्टन

(xx) गैरभौतिक विष्टन

(xxi) गैरभौतिक विष्टन

(xxii) गैरभौतिक विष्टन

(xxiii) गैरभौतिक विष्टन

(xxiv) गैरभौतिक विष्टन

(xxv) गैरभौतिक विष्टन

(xxvi) गैरभौतिक विष्टन

(xxvii) गैरभौतिक विष्टन

(xxviii) गैरभौतिक विष्टन

(xxix) गैरभौतिक विष्टन

(xxx) गैरभौतिक विष्टन

(xxxi) गैरभौतिक विष्टन

(xxxii) गैरभौतिक विष्टन

(xxxiii) गैरभौतिक विष्टन

(xxxiv) गैरभौतिक विष्टन

(xxxv) गैरभौतिक विष्टन

(xxxvi) गैरभौतिक विष्टन

(xxxvii) गैरभौतिक विष्टन

(xxxviii) गैरभौतिक विष्टन

(xxxix) गैरभौतिक विष्टन

(xl) गैरभौतिक विष्टन

(xli) गैरभौतिक विष्टन

(xlii) गैरभौतिक विष्टन

(xliii) गैरभौतिक विष्टन

(xlv) गैरभौतिक विष्टन

(xlii) गैरभौतिक विष्टन

(xliii) गैरभौतिक विष्टन

(xlii) गैरभौतिक विष्टन

(xliii) गैरभौतिक विष्टन

बायोपार्टिप्र प्राणों से चट्ठान का विष्टन बहुत थोड़े-थोड़े होता रहता है। यह निरन्तर किया अपना हजारे वर्षों के बाद परिणाम दर्ता है जिसे महसूस नहीं किया जा सकता है। इस तरह मृदा का निर्माण प्रकृति में होता रहता है—

स्फुरति में चट्ठानों का विष्टन निम्न दो कारणों से होता है—

(A) पेड़-धोधों की जड़ों के कारण (Plants Roots)—चट्ठानों के ऊपर जब पेड़-धोधों द्वारा जाते हैं, तो इनकी जड़ों से चट्ठान में दरारे उत्सन होते हैं जिससे चट्ठानों का अपक्षय प्रारम्भ हो जाता है।

(B) तापक्रम में बदलाव के कारण (Variation in Temperature)—तापक्रम में परिवर्तन से चट्ठानों में फैलाव व संकुचन होता है। सर्दी व गर्मी के कारण काफी परिवर्तन होता है, जिससे चट्ठानों में दरारे पड़ने लगते हैं। चट्ठान दरारे वाले स्थानों पर कमज़ोर पड़ने लगते हैं। इस प्रकार चट्ठानों का विष्टन शुरू हो जाता है।

(C) अपर्याप्त क्रिया (Abrasive Action)—तेज हवाओं एवं आंधी के प्रभाव से चट्ठानों में दरारे पड़ने लगते हैं।

(D) चट्ठानों के रस्यों में जल का प्रवेश करता है, वातावरण का तापक्रम वर्षां से चट्ठानों के रस्यों में जल प्रवेश करता है, वातावरण का तापक्रम चट्ठानों पर तापक्रम 0°C हो जाता है तो जल बर्फ में बदलता जाता है जिससे आवश्यक परिवर्तन हो जाता है। इस परिवर्तन से चट्ठानों में दबाव पड़ता है तथा चट्ठानों में टूट-फूट शुरू हो जाता है।

(E) धूक्रम व भूखलन (Earthquake and Land Slides)—धूक्रम के कारण चट्ठानों में धूट-फूट प्रारम्भ हो जाते हैं। इसका असर तब्दे क्षेत्र में चट्ठानों में भूखलन होता है और चट्ठानों टूटते हैं।

(F) अच्युत कारण—चट्ठानों पर उस क्षेत्र के बलने-फिने के कारण एवं जानवरों के आवागमन के कारण, सरचनाओं के निर्माण के लिये चट्ठानों से खनन के कारण धूट-फूट होती है, जिस कारण चट्ठानों का अपक्षय होता है।

2. रासायनिक विष्टन (Chemical Disintegration)—बायोपार्टिल में उपस्थित ऑक्सीजन व कार्बन द्वारा चट्ठानों की वाष्प एवं जलवाया आदि चट्ठानों पर मोर्जूद खनियों से रासायनिक क्रिया करते हैं जिससे चट्ठानों का विष्टन होता है।

(I) ऑक्सीकारण (Oxidation)—जिन चट्ठानों में खनिय के रूप में लोह उपस्थित होता है, ऑक्सीजन व कार्बन करके लोह ऑक्साइट बनाता है। यह क्रिया बायोपार्टिल में पानी की उपस्थिति व उच्च ताप पर होती है जिससे चट्ठानों का अपक्षय होता है।

रासायनिक विष्टन निम्न कारणों से होता है—

(II) अक्सीकारण (Oxidation)—जिन चट्ठानों में खनिय के रूप में लोह उपस्थित होता है, ऑक्सीजन व कार्बन करके लोह ऑक्साइट बनाता है। यह क्रिया बायोपार्टिल में पानी की उपस्थिति व उच्च ताप पर होती है जिससे चट्ठानों का अपक्षय होता है।

उपर्युक्त विष्टन निम्न कारणों से होता है—

(III) अक्सीकारण (Oxidation)—जिन चट्ठानों में खनिय के रूप में लोह उपस्थित होता है, ऑक्सीजन व कार्बन करके लोह ऑक्साइट बनाता है। यह क्रिया बायोपार्टिल में पानी की उपस्थिति व उच्च ताप पर होती है जिससे चट्ठानों का अपक्षय होता है।

उपर्युक्त विष्टन निम्न कारणों से होता है—

(IV) अक्सीकारण (Oxidation)—जिन चट्ठानों में खनिय के रूप में लोह उपस्थित होता है, ऑक्सीजन व कार्बन करके लोह ऑक्साइट बनाता है। यह क्रिया बायोपार्टिल में पानी की उपस्थिति व उच्च ताप पर होती है जिससे चट्ठानों का अपक्षय होता है।

उपर्युक्त विष्टन निम्न कारणों से होता है—

(V) अक्सीकारण (Oxidation)—जिन चट्ठानों में खनिय के रूप में लोह उपस्थित होता है, ऑक्सीजन व कार्बन करके लोह ऑक्साइट बनाता है। यह क्रिया बायोपार्टिल में पानी की उपस्थिति व उच्च ताप पर होती है जिससे चट्ठानों का अपक्षय होता है।

उपर्युक्त विष्टन निम्न कारणों से होता है—

(VI) अक्सीकारण (Oxidation)—जिन चट्ठानों में खनिय के रूप में लोह उपस्थित होता है, ऑक्सीजन व कार्बन करके लोह ऑक्साइट बनाता है। यह क्रिया बायोपार्टिल में पानी की उपस्थिति व उच्च ताप पर होती है जिससे चट्ठानों का अपक्षय होता है।

उपर्युक्त विष्टन निम्न कारणों से होता है—

(VII) अक्सीकारण (Oxidation)—जिन चट्ठानों में खनिय के रूप में लोह उपस्थित होता है, ऑक्सीजन व कार्बन करके लोह ऑक्साइट बनाता है। यह क्रिया बायोपार्टिल में पानी की उपस्थिति व उच्च ताप पर होती है जिससे चट्ठानों का अपक्षय होता है।

उपर्युक्त विष्टन निम्न कारणों से होता है—

(VIII) अक्सीकारण (Oxidation)—जिन चट्ठानों में खनिय के रूप में लोह उपस्थित होता है, ऑक्सीजन व कार्बन करके लोह ऑक्साइट बनाता है। यह क्रिया बायोपार्टिल में पानी की उपस्थिति व उच्च ताप पर होती है जिससे चट्ठानों का अपक्षय होता है।

(ii) कार्बनेशन (Carbonation)—बायोपार्टिल में उपस्थित कार्बन डाइऑक्साइड (CO_2) गैस, कैर्बनेशन, मैनीशन, सोडियम, पोटैशियम आदि के आंतरिक्षों से क्रिया करके जारी होता है। यह पानी से क्रिया करके कार्बनेट बाहर होता है। यह पानी के बाहरी विष्टन प्रारम्भ हो जाता है।

कार्बनेट अम्ल (H_2CO_3) बनाती है इससे चट्ठानों का विष्टन प्रारम्भ होता है।

$CaCO_3 + H_2O \rightarrow Ca(HCO_3)_2$

(i) जल (Water)—चट्ठानों के विष्टित मृदा कण परिवहन द्वारा अन्यत्र वर्षा के बाहर जाते हैं। और वह अन्यत्र वर्षा के बाहर जाते हैं। और हल्के कण क्रास: बैठते जाते हैं और हल्के कण आगे बढ़ते हैं।

(ii) गृहत्व वर्ष (Alluvial Soil)—पानी द्वारा जो मृदा प्रवाहित होती है वह अपने परिवहन के समय जमा शुरू होती है जो जलोद्ध पृष्ठ कहते हैं। जलोद्ध मृदा बहुत उपजाऊ होता है। उत्तरी भारत में गां-जमुना का दोआव इसी मृदा वह अपने परिवहन के समय जमा होता है।

(b) सरोबरीय मृदा (Lacustrine Soil)—नदियों द्वारा निर्मित डेल्टा तथा झीलों की तली में जमी मृदा सरोबरीय मृदा कहलाती है।

(c) समुद्री मृदा (Marine Soil)—जानी के परिवहन द्वारा विष्टित मृदा कण जो बहुत महीन होते हैं, ये कण समुद्र की तली में धोरे-धोरे जम जाते हैं और मृदा का निर्माण करते हैं। ऐसी मृदा समुद्री मृदा कहलाती है।

(d) गृहत्व वर्ष (Gravity)—चट्ठानों से विष्टित मृदा कण कण या चट्ठानों के दूर होकर उकड़े अपने गृहत्व वर्ष के कारण नीचे की ओर उड़कते हुये आ जाते हैं और एक स्थान से दूर तक जा पहुँचते हैं। ये निर्मित मृदा (Colluvial Soils) कहलाती हैं।

(iii) वायु (Air)—विष्टन के पर्यावरण मृदा कणों को एक स्थान से दूसे स्थान ते जाने का वायु या आंधी अति शक्तिशाली परिवहन माध्यम है। तेज हवा मृदा कणों को बहुत दूर तक जे जाती है, जैसे-जैसे हवा का प्रभाव कम होता जाता है, मृदा कणों का अपने साथ ते जाने का प्रभाव कम करती जाती है, वैसे ही मृदा कण बैठना शुरू कर देते हैं।

चायु द्वारा स्थानान्तरित एवं निर्क्षिप्त मृदायें मुख्यतः दो प्रकार की होती हैं—

(i) टिब्बा या रेत का दीता (Dunes)—मृदा या बाढ़ के बड़े-बड़े कण स्थानान्तरित होकर जब किसी दूसे स्थान पर जम जाते हैं, तो उन्हें टिब्बा (Sand Dunes) कहते हैं। गाजस्थान में ये दीते इसी तरह निर्मित होते हैं। ऐसी मृदा

संसर्जनहीन होती है।

(ii) लोसेस (Loess)—लोसेस के माध्यम से परिवहित बड़े बाढ़ कण जमकर टिब्बा का निर्माण करते हैं।

(iii) जलायोजन (Hydration)—यह क्रिया चूना पत्तर ($CaCO_3$) वाली चट्ठानों में अधिक होती है, इसमें खनियों में उपस्थित संरचनात्मक जल चट्ठानों से मिलकर उसका विष्टन कर देता है।

(iv) ग्लेशियर (Glaciers)—‘ग्लेशियर के बड़े-बड़े फ्लैशियर्स’ परिवहन द्वारा अपने साथ मृदा कणों को बहा ते जाते हैं। यह हिमखण्ड पानी के साथ बहते हुये काफी दूरी तक करते हैं और किसी उचित जगह जमकर मृदा कणों का निर्माण करते हैं। यह हिमखण्ड पानी के साथ बहते हुये काफी दूरी तक करते हैं।

करते हैं। इस प्रकार निर्मित मृदा हिमानी टिल (Glacial Till) कहलाती है।

$2KAlSi_3O_8 + 3H_2O \rightarrow Al_2Si_2O_5 + (OH)_4 + 4SiO_2 + 2KOH$

1.2.5. अस्तुत्यान (Upheaval)

12.6. मृदा का भूर्जित वर्गीकरण (Geological Classification of Soil)

- भूगर्भीय आधार से पृष्ठाओं को तो समूहों में व्य

(1) अवशिष्ट मृदा (Residual Soil)—यदि चट्टन का विधित पदार्थ चट्टन पर ही जमा होता है, और उसे चट्टन पर ही मृदा का निर्माण (Formation) करता है तो इस प्रकार की मृदा अवशिष्ट मृदा कहलाती है।

इस प्रकार का युद्धजा या लोकोपयन विभाग रहता है। इस प्रकार की युद्धओं का विशेष गुण यह है कि अधिकांश तात्पुर और जीवे चढ़ान से जड़ जाते हैं।

(iii) स्थानान्तरित मृदा (*Transported Soil*)—विवित चट्ठन के कण स्थान से बहुत दूर जाकर किसी दूसरे स्थान पर (Formation) करते हैं, तो इस प्रकार निर्मित मृदा स्थानान्तरित मृदा कहलाती है।

1.2.7. इन्जीनियरी आधार पर युद्ध का बांकिरण

मृदा को निम्न समूहों में विभाजित कर सकते हैं—

- (i) संसज्जक मृदा (Cohesive Soil)
- (ii) संसज्जनहीन मृदा (Non-cohesive Soil)
- (iii) कोलोइडल मृदा (Colloids Soil)

(iii) जटिल सूक्ष्म (Composite Soil)

इसको किसी भी आकार में ढाला जा सकता है; जैसे—चिकनी मिट्टी (Clay) की शक्ति इसी गुण के कारण होती है।
(2) समंजनहीन मृदा (Non-cohesive Soil)—इस प्रकार की मृदा के कणों में आपस में आकर्षण नहीं होता है; जैसे—रेत, सांजनहीन मृदा कहलाती है इनके कण मटे होते हैं इन्हें सात तरीके से अलग-अलग किया जा सकता है; जैसे—रेत, प्रेवल आदि। नीच के लिये ऐसी मृदा बहुत अच्छी मानी जाती है। इनके कणों से जात निकास अच्छा माना जाता है।

(१) रेत व बजरी (Sand and Gravel)—किणों की आकृति गोल एवं उँचीली अक्षरा (Sizra) ००७५

पाराम्यता उच्च होती है अर्थात् जल विकास तक्ता सेवा 4.75 mm से 80 mm (वज्री)

(iii) सिल्ट (Silt)—प्रमुख संसर्जक युद्धांशे

आकार (Size)–0.002 mm से 0.075 mm

ग्रन्थालय

१६ इसमें सुधरदयता गुण नहीं होता है अर्थात् इसको किसी भी आकार में ढाल नहीं सकते हैं। जल निकास निष्ठ सर का होता है अर्थात् पारगण्यता निष्ठ होती है।

(iii) कार्बनिक सिल्ट (Organic silts) — सिल्ट जैविक

(iii) पीट (Peat)—रोग-हल्का भूता।

पेड़ों के पत्तों एवं छिलकों के सड़ने से मिट्टी में मिलावट अधिकांशतः जालों में निर्माण होता है समार्थ कम, जौके अनुप्रयुक्त होती है।

(iv) बेन्टोनाइट (Bentonite)—इस प्रकार का मिट्टी मुत्ताना मिट्टा पा कहा जाता है। इसके काण अत्यधिक महँगे हैं। इनका विशेष गुण यह है कि पत्ती के समर्पक में आने पर फूलती है और मुखने पर संकुचन करती है। नीत्र वायरले से उपयोग करते हैं।

(v) काली कपासी मूदा (Black Cotton Soil)—भारत के दक्षिण क्षेत्र में पायी जाती है इसका विशेष गुण यह है कि यह समयके में अनेक पर आयतन में वृद्धि करती है, मूखेन पर संकुचन करती है, नींव कार्य के लिये अनुप्रयुक्त है।

जंगका एवं मुष्टियों का गुण होता है। इसमें कैलियम एवं मैनीरियम के कार्बोनेट काफी मात्रा में उपस्थित होते हैं।

2.8. मूत्रिका एवं तें में अन्तर (Difference between Clay and Sand)

क्रम संख्या		Properties (जूँ)	Clay (मृतिका)	Sand (रेत)
1.	पृष्ठ का प्रकार	महीन कण	मोटे कण	
2.	कणों का आकार	0.002 mm से छोटे कण	0.07 mm से 4.75 mm के मध्य	
3.	आंतों से देखने पर	दिखाई नहीं देते	दिखाई देते हैं	
4.	रिक्तता अनुपात	उच्च	निम्न	उच्च
5.	पारगम्यता	निम्न		
6.	समजडकता (Cohesion)	समजडक		असमजडक
7.	द्रव सीमा	उच्च	निम्न	
8.	सम्पीड़यता (Compressibility)	अधिक	कम	
9.	सुखदृश्यता	सुखदृश्य (Plastic)	सुखदृश्य नहीं	

1.2.9. मृदा का प्राचीन इतिहास (Ancient History of Soil)

ग्रामीण समय से ही मुख्य पृष्ठा के सप्तर्क में रहा है। कभी नियमण-कायदा के समय या फसल उगाने के समय, लालू पृष्ठा के गुणों की जानकारी के बिना कार्य करता रहा, अनुभव के आधार पर यह ज्ञान बढ़ाता रहा।

मिस में ईसा से 2000 वर्ष प्रियामिडो का निर्माण किया गया। इसमें कहने चाहिए कि यह अवधारणा-पूर्वी दृष्टितेज उद्यान (Hanging Garden) का निर्माण किया गया जिस पर मुद्रा दबाव में दृष्टितेज उद्यान (Hanging Garden) का निर्माण किया गया जिसमें पुराता दीवारों का निर्माण किया गया जिस पर मुद्रा दबा

भारत में आगरा में ताजमहल का निर्माण किया गया जिसमें लकड़ी की पट्टि नींबों का उपयोग किया गया, क्योंकि मूदा नदी के किनारे की थी। यह आज तक भी सुरक्षित है। इसमें सिद्ध होता है कि मूदा का ज्ञान निर्माण करने वालों को ही गया था। इसली में वीसा की शुक्रती मीनार है जो 12वीं सदी में बनायी गयी थी। आरम्भ में यह ऊर्ध्वांश मीनार थी। इसके निर्माताओं को फलपता नहीं थी कि अनेक बाले समय में यह हुक्के लागेंगे और विश्व के पर्यटक इसे देखें आने लागें। सन् 1970 में इसका ऊर्ध्वांश से शुक्राव 5.03 मीटर था। यह योगर प्रत्येक वर्ष शुक्रतों जा रही है। वर्ष 1988 में इसका शुक्राव

आत में प्राचीन महिला, महल, किते आदि भवन इस समय मूदा के इन्जीनियरिंग ज्ञान के विषय में संकेत देते हैं। प्रत्येक संरचना बाहे भवन हो, पुल, बांध या मूदा हो उसका भार अन्तिम रूप में मूदा पर ही आता है यद्यपि प्राचीन जाता है जिन्हें सर्वप्रथम सन् 1773 में मूदा दाब के लिये अपना वेज़ सिद्धान्त (Wedge Theory) प्रकाशित किया। 1856 में मूदा यांत्रिकों से जल प्रवाह के लिये डर्सो (Darcy) ने नियम बनाये। 1857 में रैकिन (Rankine) ने मूदा दाब (Earth Pressure) तथा मूदाओं की धारण क्षमता की गणना करने की विधि बतायी।

सी. रेसल (Resell) व बैल (Bell) ने 1910 से 1915 तक मूदा दाब के सिद्धान्त के गुणों को पी सम्प्रीत किया। Bell ने मूदाओं को धारण क्षमता की गणना करने की विधि बतायी। 20वें सदी के ग्राम्य में मूदा वैज्ञानिक अट्टरबर्ग (Attarberg) (1911) ने मूदा के भौतिक गुणों के बारे में जानकारी दी। रेसल (Resell) व बैल (Bell) ने 1923 में डॉ. टरजागी (Tazghi) ने मूदा संरचना का सिद्धान्त बनाया।

1933 में प्रैक्टर (Proctor) ने मूदा महल्लन (Soil Compaction) में महत्वपूर्ण योगदान दिया। इसके अलावा अोनो वैज्ञानिकों व इन्जीनियरों ने समय-समय पर इस विषय को महत्वपूर्ण बनाने में अपना सहयोग दिया। इस समय विश्व में चाप हो रेसा कोई जीतेज हो जहाँ इसकी प्रयोगशाला न हो, प्राचीन काल में 100 फीट ऊँचा चाप बनाना सम्भव न था, जबकि विश्व में 1000 फीट ऊँचा बांध (Rockfill Dam) बनाया जा चुका है।

मूदा यांत्रिकों द्वारा से सामान्य नियमांग विधियों द्वितीयों में सुधार कर रहे हैं। चाप बनाना में ननी छोड़ों से सामान्य नियमांग किया गया जागरूक हो जाता है। इस विश्व में ननी छोड़ों को प्रयोगशाला का विशेष महत्व है। इस महत्व के कारण मूदा यांत्रिकों का जनक भी कहते हैं। मूदा यांत्रिकों को प्रयोगशाला की विशेषता द्वारा योगदान डॉ. टरजागी का है, इसलिये इन्हें मूदा यांत्रिकों का विशेष महत्व है। इस महत्व के कारण मूदा यांत्रिकों पर एक अन्तर्राष्ट्रीय सम्मिलन का नियमांग किया गया जागरूक हो जाता है। इस विश्व में ननी छोड़ों को प्रयोगशाला की विशेषता द्वारा योगदान डॉ. टरजागी का है, इसलिये इन्हें मूदा यांत्रिकों का विशेष महत्व है। इस महत्व के कारण मूदा यांत्रिकों का जनक भी कहते हैं। अत ये भी गण्डीय लाभ 1948 में खोले गये। इसे गण्डीय संस्थाओं के पाद्यक्रम में भी स्थान दिया गया है। अत ये भी गण्डीय लाभ 1948 में खोले गये। इसे गण्डीय संस्थाओं के पाद्यक्रम में भी स्थान दिया गया है। अत ये भी गण्डीय लाभ 1948 में खोले गये। इसे गण्डीय संस्थाओं के पाद्यक्रम में भी स्थान दिया गया है।

1.2.10. मूदा की संरचना (Soil Structure)

मूदा में मूदा कण, जल तथा वायु की व्यवस्था तथा इन अवयवों में कार्य कर रहे बलों से उत्पन्न आविष्क

आविष्क या मूदा को मूदा की संरचना कहते हैं।

मूदा के गुण: जैसे—पारायता, सम्बन्धता एवं अप्रलप्य सामग्र्य मूदा की संरचना पर निर्भर करती है।

- (i) एकत कणीय संरचना (Single Grained Structure)
- (ii) मुख्यवस्तु छता संरचना (Honey Combed Structure)
- (iii) गुच्छेदार संरचना (Flocculent Structure)

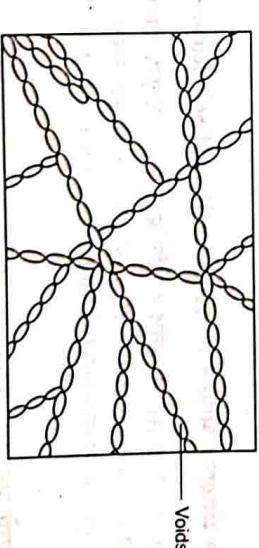
1.2.11. एकल कणीय संरचना (Single Grained Structure)

(चित्र 1.3 देखें) इनके कानों में आपस में कोई आकर्षण नहीं होता है तथा यह सम्बन्धित कानों में पानी जाती है। जैसे—रेत (Sand), बजरी (Gravel) आदि इनमें पारायत आविष्क या अप्रलप्य या अलग-अलग पाये जाते हैं। एकल कणीय मूदाओं का अवस्थन (Sedimentation) गुरुत्वाकर्षण या गति के द्वारा होता है।

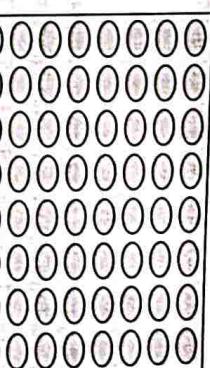
जृग-

1. गुच्छेदार संरचनाये पानी के सम्पर्क में आने पर आयतन बढ़ा जाती है और सूखने पर सिकुड़ जाती है। जैसे—काली कपासी निटी (Black Cotton Soil)।
2. इस प्रकार की मूदाओं में रिक्त स्थानों का आयतन गोस कानों के आयतन से अधिक होता है।

चित्र 1.3: गुच्छेदार कणीय संरचना

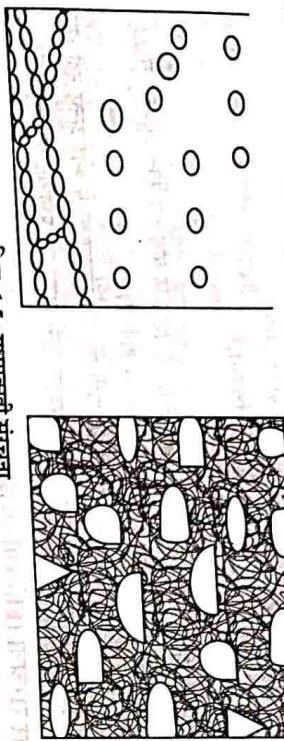


चित्र 1.3: गुच्छेदार कणीय संरचना



चित्र 1.4: गुच्छेदार कणीय संरचना

- सेसी संचनावे पुनः आपस में फिलकर नयी संरचनासे बनाती है। ऐसी मृतिकाये बहुधा समुद्री मृदाओं (Marine Soil) में पायी जाती है।
- मधुमक्खी संरचना महीन कर्णों का अवसान (Sedimentation) गुरुत्व बल व मधुमक्खी संरचना महीन कर्णों में होती है। इन कर्णों का अवसान (Sedimentation) गुरुत्व बल व आकरण बल के प्रभाव से होता है। मृदा कण जिनां महीन होता है उसका विशेष स्थान क्षेत्रफल अधिक होता है। (चित्र 1.5)



चित्र-1.5: मधुमक्खी संरचना

जुगा-

- मृदा कणों में संसंजन बल होता है।
- मृदा कणों में रिक्त स्थान अधिक पाये जाते हैं।
- मधुमक्खी संरचना में कणों का व्यवहार एक-दूसरे को प्रभावित करता है।

1.3. भारत में मृदा अभियंत्रण कार्य से सम्बन्धित संस्थाओं/संगठनों के नाम (Names of organizations dealing with soil engineering work in India)

मृदा अभियंत्रण में विशेषज्ञता प्राप्त करने के उद्देश्य से देश में निम्न संस्थान संरचनाओं की विशेष तकनीक हेतु कार्य कर रहे हैं।

1.3.1. भारतीय मृदा विज्ञान संस्थान (भोपाल) (Indian Institute of Soil Science)

इसका संक्षिप्त नाम (IISS) है। यह ICAR से सम्बद्ध है जोकि भारत सरकार में कृषि मंत्रालय के अधीन कार्यरत है। इसका कार्यालय नवोबाग भोपाल (मूँग्र) में स्थित है। इस संस्थान के अन्तर्गत मृदा निर्माण, मृदा वार्करण, मृदा के भौतिक, ग्रासायनिक तथा जैविक गुणों का अध्ययन एवं खेती योग्य भूमि का संरक्षण किस प्रकार किया जाये, का कार्य हो रहा है।

1.3.2. केन्द्रीय मृदा एवं सामग्री अनुसंधान शाला

(Central Soil and Materials Research Station, New Delhi)

इसका संक्षिप्त नाम (CSMRS) है एवं ISO 9001 : 2008 द्वारा प्रमाणित संगठन है। यह भारत सरकार के संसाधन मंत्रालय एवं नदी विकास से सम्बद्ध है। इसको स्थापना 1954 में हुई। इसके पुस्तकालय की स्थापना 1981 में हुई। इसमें वर्तमान में लगभग 6974 विकास, 2520 मानक दस्तावेज, 1216 तकनीकी रिपोर्ट, 97 वीडियो कैसेट, 480 नर्सरी एवं 110 सो डी उपलब्ध हैं।

इस केन्द्र का कार्य भूमांत्रिकी, कंक्रीट तकनीकी, निर्माण सामग्री, सिंचाई एवं ऊर्जा सम्बन्धी है। केन्द्र उपरोक्त सम्बन्धित कार्यों हेतु लातार अनुसंधान में कार्यरत है। इसके अतिरिक्त मृदा यांत्रिकी एवं नीति इन्जीनियरिंग तथा Rockfill तकनीकी ग्राउट तकनीकी क्षेत्र में भी उत्कृष्ट अनुसंधान कर रहा है। इस संस्थान के अधियक्ता संयुक्त राष्ट्र संघ के सम्मेलनों में भी प्रति भाग लाते हैं। इस संस्थान ने बोरों के निर्माण, पुलों (bridges), बहुमंजिली भवनों, नूक्स्टरपर एवं थर्मल पावर स्टेशनों से सम्बन्धित कार्यों का अनुसंधान चुनौतीपूर्ण तरीके से ले रखा है।

इस संस्थान का कार्य अन्तर्राष्ट्रीय मानकों के अन्वानि बल रहा है, एवं विश्व स्तर पर सिविल इन्जीनियरिंग कार्यों में प्रकार महीन कर्णों वाली मृदाओं में गुरुत्व बलों की अपेक्षा सहजी होती है। इस संस्थान का कार्य अन्तर्राष्ट्रीय मानकों के अन्वानि बल रहा है, एवं विश्व स्तर पर सिविल इन्जीनियरिंग कार्यों में प्रकार महीन कर्णों वाली मृदाओं में गुरुत्व बलों की अपेक्षा सहजी होती है।

1.3.3. इंडियन जियोटेक्निकल सोसाइटी (Indian Geotechnical Society, New Delhi)

इसका संक्षिप्त नाम (IGS) है। इसकी स्थापना 1970 में हुई, यह संगठन Indian National Society of Soil Mechanics & Foundation Engg. से ही बनाया गया, इसका 13th अन्तर्राष्ट्रीय सम्मेलन 1994 में हुआ इसने अपनी डायमन्ड जुबली 2008 में मनायी, इसने अपना भवन/कार्यालय 1996 में स्थापित कर लिया है।

Indian National Society of Soil Mechanics & Foundation Engg. की स्थापना 1948 में हुई थी, इसका अन्तर्राष्ट्रीय सम्मेलन रोटरडम (Rotterdam) में हुआ। इस संस्थान द्वारा भूस्तबलन (land slide), मृदा यांत्रिकी (soil mechanics), ज्वालामुखी, मृदा बांध, पुलों की नीवें, मिलिट्री इन्जीनियरिंग, पेट्रोलियम, भवनों की नीवें से सम्बन्धित क्षेत्रों में अनुसंधान किये जा रहे हैं।

1.3.4. भारत का मृदा मानचित्र (Soil map of India)

भारतवर्ष में मृदा मानचित्र के द्वारा विभिन्न प्रकार की मृदा प्रदर्शित की गयी है। इन्हें पाँच भागों में विभक्त किया गया है—

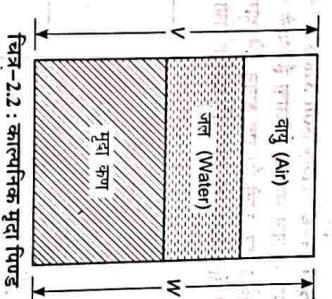
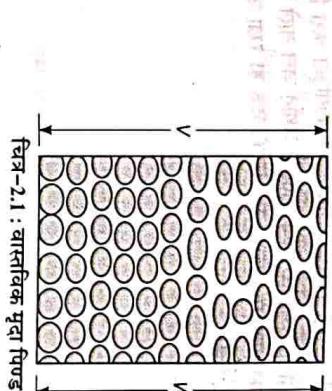
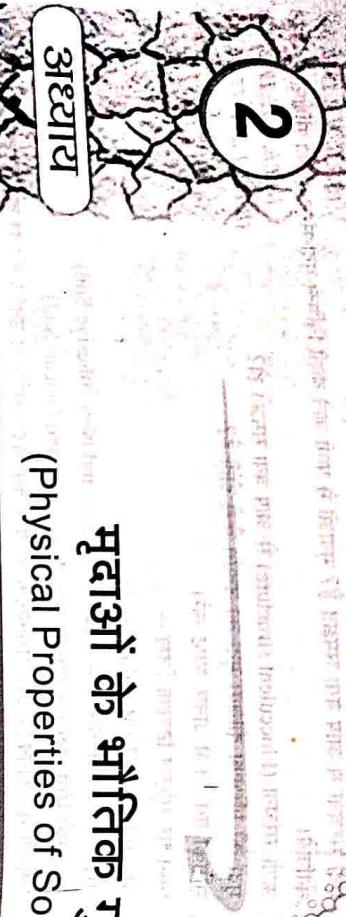
- (a) जलोद मृदायें (Alluvial soils)
- (b) काली कपासी मृदायें (Black cotton soils)
- (c) रोगितानी मृदायें (Desert soils)
- (d) लाल मृदायें (Red soils)
- (e) पहाड़ी मृदायें (Hill soils)

(a) जलोद मृदायें (Alluvial soils)—इस मृदा का निर्माण सिल्ट के जमा होने से होता है। यह गांग, सिंचु एवं ब्रह्मपुर नदियों के दूटीय इलाके में पायी जाती है। इसमें अत्यधिक मात्रा में खनिज (Mineral) उपस्थिति रहते हैं जोकि कृषि फसलों के पैदावर में सहायक है। यह मृदायें बिल्कुल शुख्ताओं (Ranges) के उत्तर में पायी जाती हैं। इसमें उत्तरों तो लाला द्वारा निर्मित बेसलॉट शैल से हुई है। जल में मिलने पर मृतिका जैसी मूलायम हो जाती है किन्तु सूखने पर कठोर होकर दरार पैदा कर देती है। इसे रेग्युर (Regur), बांगर भी कहते हैं। इसमें कपास पैदा होता है। यह मध्य प्रदेश, महाराष्ट्र, दक्षिणी गुजरात, कर्नाटक एवं आन्ध्र प्रदेश में पायी जाती है। यह मृदा निर्माण कार्यों के लिये जटिल एवं महंगी है।

(b) रोगितानी मृदायें (Desert soils)—यह महीन रोतीनी (sandy) मृदा है। रोगितानी मृदा राजस्थान में पायी जाती है, यह पीला रंग लिये होती है। बहुआ पत्थर से प्राप्त होती है। फसलों के उत्पादन में उत्पादकता नहीं है। इसमें उत्पादक शैलिक कम होती है। भारत में लाल मिट्टी, पर्शिया बाल, छोटीसाड, उड़ीसा, कर्नाटक, झारखण्ड, गोपीनाथ, आन्ध्र प्रदेश में पायी जाती है। लोहा, कैलिशियम और एन्ट्रमोनियम अधिक मात्रा में पायी जाता है। आयरन ऑक्साइड की प्रमुख मात्रा में होने के कारण इसका रंग लाल होता है।

अध्याय

मूदाओं के भौतिक गुण (Physical Properties of Soils)



यहाँ वायु का भार नापने मात्र है अथात् शून्य। जिस चित्र (आरेख) में यह आँकड़े प्राप्त होते हैं वह प्रावस्था आरेख (Phase Diagram) उचित कहा जायेगा। मूदा पिण्ड की तीन अवस्थाये होती है—

- आंशिक संतुत मूदा पिण्ड (Partially Saturated Soil Mass)
- संतुत मूदा पिण्ड (Saturated Soil Mass)
- शुष्क मूदा पिण्ड (Dry Soil Mass)

(Phase Diagram) में मूदा के तीनों घटक मूदा कण, जल एवं वायु उपस्थित होते हैं। चित्र 2.3 प्रावस्था आरेख में तीनों घटक दर्शाये गये हैं।

2.12. मूदा प्रावस्था (Soil Phase)

मूदा पिण्ड में मूदा कण, पानी एवं हवा के रूप में अलग-अलग व्यवस्था की कल्पना मूदा प्रावस्था कहलाती है। मूदा पिण्ड में निम्न तीन प्रावस्थायें स्वीकार्य हैं—

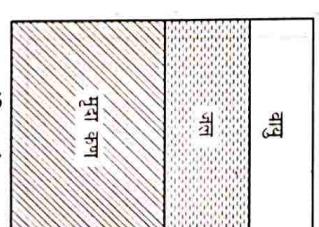
- जल प्रावस्था (Solid Phase)
- जल प्रावस्था (Water/Liquid Phase)
- वायु प्रावस्था (Air Phase)

चित्र-2.3 : आंशिक संतुत मूदा पिण्ड

2.13. प्रावस्था आरेख (Phase Diagram)

वह आरेख जिसमें विभिन्न पाण्यांओं हेतु मूदा पिण्ड में उपस्थित घटकों तो संक्षेप करता है। (चित्र 2.1 एवं 2.2 देखें) इन चित्रों में वास्तविक मूदा पिण्ड एवं गणनाओं हेतु काल्यानिक मूदा पिण्ड दर्शाये गये हैं जबकि प्रकृति में काल्यानिक मूदा पिण्ड नहीं होता है।

चित्र 2.1 में तीस कणों के बावजूद रूप से समात हो जाते हैं, ऐसी मूदा संतुत मूदा पिण्ड कहलायेगी। चित्र 2.2 को काल्यानिक मानकर गणनाओं हेतु मूदा पिण्ड के तीनों घटकों (कण, जल एवं वायु) को अलग-अलग दर्शाया है जबकि ऐसा वास्तव में सम्भव नहीं है। गणनाओं हेतु चित्र 2.2 से निम्न सूचनायें प्राप्त होती हैं—मूदा में उपस्थित (i) गणनाओं, जल एवं वायु का आपतन, (ii) कणों, जल एवं वायु का भार।

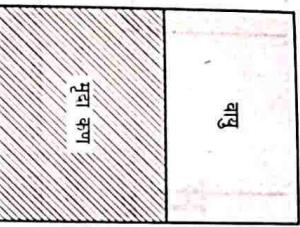


चित्र-2.4 : संतुत मूदा पिण्ड

(ii) संतुत मूदा पिण्ड (Saturated Soil Mass)—यदि मूदा पिण्ड में जल प्रवेश

करता है और मूदा पिण्ड के सभी रिक्त स्थानों (Voids) से वायु को निकाल कर उस स्थान पर जल अपना स्थान बना लेता है अथात् सम्पूर्ण रूप से समात हो जाता है और वायु रूप से समात हो जाते हैं, ऐसी मूदा संतुत मूदा पिण्ड कहलायेगी। (चित्र 2.4)। अवस्था परिवर्तन से मूदा पिण्ड के आपतन में कोई परिवर्तन नहीं होता है। प्रावस्था आरेख में केवल तीस कण एवं जल दर्शाया गया है।

३. शुक मृदा पिण्ड (Dry Soil Mass)—यदि मृदा प्रतिरक्ष से भट्टी (Oven) द्वारा जल वाष्णीकृत करा तिथा जाये, तो मृदा पिण्ड में जल समाप्त हो जाता है। पानी का स्थान वायु द्वारा महण कर लिया जाता है अथवा जल वाले स्थानों पर वायु प्रवेश कर जाती है। यह ध्यान देने योग्य है कि भट्टी का तापक्रम 105°C से 110°C तक ही रखा जाये। स्थानों पर वायु प्रवेश कर जाती है वह ध्यान देने योग्य है कि भट्टी का तापक्रम 105°C से 110°C तक ही रखा जाये। प्रावस्था आरोख में गोत्र कण एवं वायु को दर्शाया गया है, आरोख २.५ देखें।

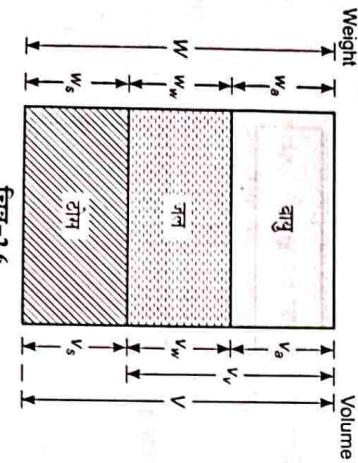


चित्र-2.5: शुक मृदा पिण्ड

२.२. परिभाषाएँ (Definitions)

२.२.१. महत्वपूर्ण सम्बन्ध (Important Relations)

विभिन्न सब्जेक्टों की चर्चा करने से पूर्व प्रावस्था आरोख में महत्वपूर्ण संकेतकों (Notations) की जानकारी करना अति आवश्यक है। (चित्र 2.6)



चित्र-2.6

$$\begin{aligned} W &= \text{मृदा पिण्ड में रन्ध स्थानों का आयतन} = \frac{V}{e} \\ W_W &= \text{मृदा में उपस्थित जल का भार} \\ W_V &= \text{मृदा में उपस्थित वायु का भार} \\ W_A &= \text{मृदा में गोत्र कणों का आयतन} \\ W_S &= \text{मृदा में गोत्र कणों का आयतन} \\ W &= W_S + W_W + W_A \\ &= W_S + W_W + V_A \quad (\because V_A = W_V = W_W + W_A) \\ W &= W_S + W_W + W_V \quad (\text{जहाँ } W_A = 0 \text{ वायु का भार}) \end{aligned}$$

२.२.२. रिक्तता अनुपात (Void Ratio)

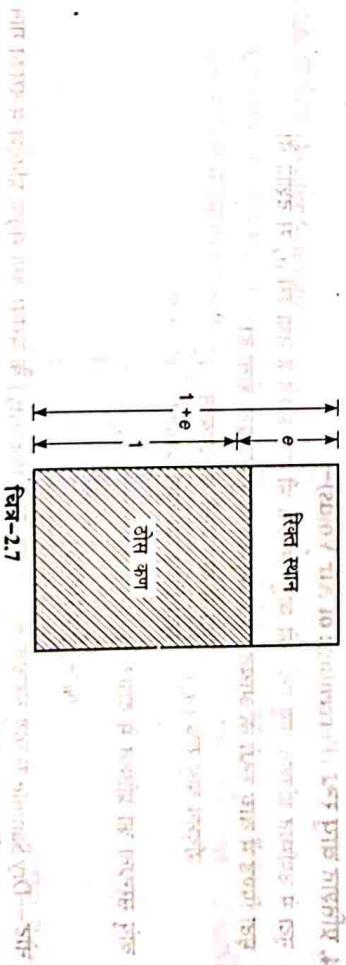
मृदा पिण्ड में रिक्त स्थानों का आयतन एवं गोत्र कणों के आयतन के अनुपात को रिक्तता अनुपात कहते हैं। इसे दर्शाते हैं।

$$e = \frac{\text{मृदा पिण्ड में रन्ध स्थानों का आयतन}}{\text{मृदा पिण्ड में गोत्र कणों का आयतन}} = \frac{V}{V_S}$$

रिक्तता अनुपात को % में दर्शाते हैं।

$$\text{अतः } e(\%) = \frac{V}{V_S} \times 100\%$$

रिक्तता अनुपात को निम्नवत् भी दर्शा सकते हैं (चित्र 2.7)।



चित्र-2.7

V = मृदा का कुल आयतन

V_W = मृदा में गोत्र कणों का आयतन

V_V = मृदा में कुल रिक्त स्थानों का आयतन

V_A = वायु रन्धों का आयतन

W = मृदा का कुल भार

W_S = मृदा में उपस्थित गोत्र कणों का भार

रिक्तता अनुपात का मान गोत्र कणों के इकाई आयतन में उपस्थित रिक्त स्थानों के आयतन के बराबर होता है। यितरता अनुपात जितना अधिक होगा मृदा में रिक्त स्थानों का परिमाण उतना ज्ञाता होगा।

२.२.३. सरथता (Porosity)

मृदा पिण्ड में कुल रन्ध स्थानों के आयतन तथा मृदा के कुल आयतन का अनुपात सरथता कहलाता है। इसे n से दर्शाया जाता है। सरथता अनुपात आपस में सम्बन्ध रखते हैं। सरथता मृदा में उपस्थित रन्ध स्थानों (Voids) का अनुपात करती है।

$$\text{सरन्धा} (n) = \frac{\text{मूदा पिण्ड का कुल आयतन}}{\text{स्थानों का आयतन}} = \frac{V_V}{V}$$

$$n = \frac{V_V}{V} \times 100\%$$

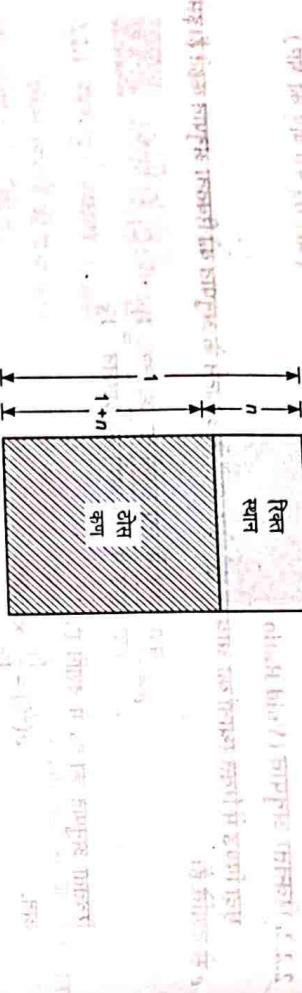
सरन्धा को प्रतिशत में दर्शाते हैं।

$$n (\%) \text{ में } = \frac{V_V}{V} \times 100\%$$

Note : Porosity की Numerical Value, Void Ratio से कम होती है। Porosity सरन्धा को निम्नवत् भी दर्शा

करते हैं। (विच 2.8)

सरन्धा का मान मूदा गोंध कणों के इकाई आयतन में उपस्थित रूप स्थानों के आयतन के बाबत होता है।



विच 2.8

2.2.4. प्रतिशत वायु रन्ध (Percentage of Air Voids)-

मूदा में उपस्थित प्रतिशत वायु रन्धों को वायु सरन्धा भी कह सकते हैं तथा इसे n_a से दर्शाते हैं।

मूदा पिण्ड में वायु रन्धों के आयतन का अनुपात वायु सरन्धा होता है।

$$\text{प्रतिशत वायु रन्ध} (n_a) = \frac{\text{मूदा में वायु रन्धों का आयतन}}{\text{मूदा पिण्ड का कुल आयतन}} = \frac{V_a}{V}$$

वायु सरन्धा को प्रतिशत में दर्शाते हैं।

$$n_a = \frac{V_a}{V} \times 100\%$$

नोट—Dry Sample में वायु सरन्धा का मान सरन्धा (Porosity) के बराबर तथा सूखा प्रतिदर्श में इसका मान शून्य होता है। आंशिक रूप से संतुष्ट मूदा में वायु सरन्धा का मान Porosity व शून्य के मध्य होता है।

2.2.5. सरन्धि मात्रा (Degree of Saturation)

मूदा पिण्ड में मूदा कणों के बीच खाली स्थान में वायु, जल दोनों ही सकते हैं। यदि सभी रन्धों में जल और हवा दोनों उपस्थित हों।

संतुष्टि मात्रा यह प्रदर्शित करती है कि मूदा में किन्तु रन्धों में जल की मात्रा है।

किसी मूदा पिण्ड में संतुष्टि मात्रा मूदा में जल रन्धों के आयतन व मूदा में उपस्थित कुल रन्धों के आयतन का अनुपात है। इसको SR से दर्शाते हैं।

$$\text{संतुष्टि मात्रा} (SR) = \frac{\text{जल का आयतन}}{\text{रन्धों का आयतन}} = \frac{V_w}{V}$$

$$SR = \frac{V_w}{V} \times 100\%$$

संतुष्टि मात्रा को भी प्रतिशत में दर्शाते हैं।

$$SR \% = \frac{V_w}{V} \times 100\%$$

Note : 1. यदि मूदा पिण्ड के सम्पूर्ण खाली स्थानों में जल उपस्थित है अर्थात् मूदा पूर्णरूप संतुष्ट है, तब

$$SR = \frac{V_w}{V}$$

$$SR = 1 \times 100 = 100\%$$

अर्थात् मूदा की संतुष्टि मात्रा 100 % कहलायेगी।

2. यदि मूदा पिण्ड पूर्णतः सूखा अर्थात् Dry है समझिये कि मूदा के सम्पूर्ण खाली स्थानों (Voids) में हवा भरी है अर्थात् मूदा में जल का आयतन शून्य है। अर्थात् $V_w = 0$ होगा।

$$SR = \frac{V_w}{V} \times 100$$

$$= \frac{0}{V} \times 100 = 0\%$$

अर्थात् मूदा की शुक्ष अवस्था में संतुष्टि मात्रा 0 % कहलायेगी।

3. 0 % से 100 % के बीच की Value के लिये मूदा सूखा अवस्था में कहलायेगी।

2.2.6. जलांश (Water Content)

मूदा पिण्ड में कई प्रकार का पानी उपस्थित रहता है। मूदा यांत्रिकी में जलांश की परिभाषा निम्नवत् है।

मूदा प्रतिदर्श में उपस्थित जल के भार व मूदा कणों के भार के अनुपात को जलांश कहते हैं। इसे ω से दर्शाते हैं।

$$\text{जलांश} (\omega) = \frac{\text{जल का भार}}{\text{मूदा कणों का भार}} \times 100$$

$$\omega = \frac{W_w}{W_s} \times 100\%$$

Note : यहाँ जल के भार का तात्पर्य यह है कि मूदा प्रतिदर्श (Soil Sample) को 110°C के तापक्रम पर 24 घण्टे तक गर्म करने पर उसके भार में होने वाली कमी।

2.2.7. मूदा पिण्ड के घनत्व अथवा एकांक भार (Density or Unit Weight of Soils)

किसी वस्तु के इकाई आयतन की मात्रा को उसका घनत्व कहते हैं। इसका मान मूदा के विशिष्ट घनत्व, जिस अनुपात तथा संतुष्टि मात्रा आदि से प्रभावित होता है। इसको इकाई C.G.S. प्रणाली में ग्राम प्रति घन सेमी० (g/cm³) तथा M.K.S. प्रणाली में किग्रा० प्रति घन मीटर (kg/m³) होती है।

मूदा के अध्ययन की दृष्टि से मूदा के एकांक भार (Unit Weight) निम्नवत् है।

2. खुला घनत्व (Bulk Unit Weight)—मूदा की सामान्य अवस्था में इकाई आयतन का कुल भार स्थूल घनत्व कहलाता है। इस भार में मूदा कणों का भार तथा रसों में जल यह उपस्थित है, सीमित रहता है। इसको Y_b से दर्शाया जाता है।

$$\text{स्थूल घनत्व } Y_b = \frac{\text{मूदा का कुल आयतन}}{\text{मूदा का कुल आयतन}} = \frac{W}{V}$$

2. खुक घनत्व (Dry Density)—मूदा की गुणवत्ता में मूदा कणों का भार व उसका कुल आयतन का अनुपात खुक एकांक भार कहलाता है। इसे Y_d से दर्शाया जाता है। अनुपात खुक एकांक भार कहलाता है, इस भार में मूदा कणों का खुक करने पर उसके रसों में जल निकल जाता है और उसका स्थान बायु धर लेती है। अतः मूदा के भार में मूदा को खुक करने पर उसके रसों में जल निकल जाता है और उसका आयतन बही (V) रहता है। कभी आ जाती है और उसका आयतन बही (V) रहता है।

$$\text{खुक घनत्व } Y_d = \frac{\text{मूदा कणों का भार}}{\text{मूदा का कुल आयतन}} = \frac{W_S}{V}$$

स्थूल घनत्व Y_b का मान Y_d (खुक घनत्व) के मान से सदैव अधिक होता है। प्रत्येक अवस्था में W_S का मान W से कम ही रहेगा।

3. संतुष्ट घनत्व (Saturated Density)—मूदा की संतुष्ट अवस्था में इकाई आयतन का भार संतुष्ट घनत्व कहलाता है। इसको Y_{sat} से दर्शाया जाता है।

$$\text{संतुष्ट खुक घनत्व} = \frac{\text{संतुष्ट मूदा का कुल भार}}{V} = \frac{(W_S + W_W)}{V}$$

मूदा का कुल आयतन

4. निमग्न घनत्व (Submerged Density)—मूदा का पानी में डूबने पर रह गया उसके भार तथा उसके कुल समस्त रचन जल से फेर होगे, जिससे मूदा का कुल भार अधिक होगा।

आयतन का अनुपात निमग्न घनत्व कहलाता है। इसे Y_{sub} से दर्शाते हैं।

$$Y_{sub} = \frac{\text{मूदा का पानी में भार}}{\text{मूदा का कुल आयतन}}$$

$$Y_{sub} = Y_{sat} - 1$$

निमग्न अवस्था में मूदा पूर्णतः जल में डूबे होगे जिससे मूदा संतुष्ट अवस्था में होती है, निमग्न अवस्था में मूदा अपने के बाबत पानी हटायेगी। (अर्कमिडीज मिस्ट्राच) जिससे पानी के अन्दर उसके भार में कमी हो जायेगी। फलस्वरूप मूदा के घनत्व में भी कमी हो जाती है।

आयतन के बाबत पानी हटायेगी। पानी का घनत्व । होगा, अतः यहाँ निमग्न अवस्था में मूदा अपने आयतन के बाबत । इकाई आयतन पानी हटायेगी। पानी का घनत्व । होगा, अतः यहाँ ये भी कमी हो जाती है।

2.2.8. विशिष्ट गुरुत्व (Specific Gravity)

किसी मूदा का विशिष्ट गुरुत्व उसके एकांक आयतन का भार तथा जल के 4°C पर इकाई आयतन के भार का अनुपात है। ऐसे G से दर्शाते हैं।

$$\text{विशिष्ट गुरुत्व } G = \frac{\text{मूदा के इकाई आयतन का भार}}{4^{\circ}\text{C पर पानी के इकाई आयतन का भार}}$$

मूदाओं के भौतिक गुण

मूदा कणों के विशिष्ट गुरुत्व G का मान 2.6 से 2.7 के मध्य होता है। चैंक मूदा प्रिन-प्रिन चट्टानों से उटकर कणों से निर्मित है अतः कणों का विशिष्ट गुरुत्व अलग-अलग होगा। विशिष्ट गुरुत्व जिता जाता होगा, मूदा उसी अधिक गुरुत्व का रखती है।

इसे निम्न प्रकार भी कह सकते हैं; जैसे—विशिष्ट गुरुत्व, आपेक्षिक घनत्व, विशिष्ट घनत्व आदि। इन्हें G अक्षर से दर्शाया जाता है।

2.2.9. घनत्व सूचकांक (Density Index or Relative Density)

किसी मूदा का घनत्व सूचकांक उसके विकृत ढीले अवस्था के विकृत अनुपात व किसी दिये हुये विकृत अनुपात के अन्तर का उसके बिलकुल ढीले अवस्था के विकृत अनुपात व उसके अधिकतम स्थन अवस्था के विकृत अनुपातों के अन्तर के अनुपात को कहते हैं। इसे I_d से प्रदर्शित किया जाता है। इसे सापेक्ष घनत्व भी कहते हैं।

$$\text{घनत्व सूचकांक } (I_d) = \frac{e_{max} - e}{e_{max} - e_{min}}$$

जहाँ

e_{max} = अधिकतम विकृत अनुपात (बिलकुल ढीले अवस्था) अथवा खुदाई के बाद पड़ी मूदा

e_{min} = चूनतम विकृत अनुपात (अधिकतम स्थन अवस्था)

अर्थात् कुराई करने के बाद की अवस्था)

e = आपेक्षिक अवस्था में विकृत अवस्था में $I_d = 0$ एवं अधिकतम स्थन अवस्था में $I_d = 1$ होता है।

2.2.10. महत्वपूर्ण सम्बन्ध (Important Relations)

(i) रिकूता अनुपात तथा सरन्यता में सम्बन्ध (Relation between Void Ratio and Porosity)

$$\frac{n}{e+1} = \frac{V_V}{V_S + V_V} \quad (\because V = V_S + V_V)$$

$$n = \frac{V_V}{V_S + V_V} \quad (\text{अंश व हर को } V_S \text{ से भाग देने पर})$$

$$n = \frac{V_V / V_S}{(W_S + W_V) / V_S} \quad \left\{ \because \frac{V_S + V_V}{V_S} = \frac{V_S}{V_S} + \frac{V_V}{V_S} \text{ व } \frac{V_V}{V_S} = e \right\}$$

$$n = \frac{e}{1+e} \quad (ii)$$

$$e = \frac{n}{1-n} \quad (iii)$$

$$e = \frac{V_V}{V - V_V} \quad (\because V = V_S + V_V \therefore V_S = V - V_V)$$

$$e = \frac{V_V / V}{(V - V_V) / V} \quad (\text{अंश व हर में } V \text{ से भाग देने पर})$$

$$e = \frac{n}{1-n} \quad \left\{ \because \frac{V - V_V}{V} = \frac{V}{V} - \frac{V_V}{V} \text{ व } \frac{V_V}{V} = n \right\}$$

एम जानते हैं कि

(iii) अब जाते हैं कि—
 $\omega = \frac{W}{V} \cdot e$
 $\omega = \frac{W_V \cdot Y_W}{V_S \cdot V_W}$ (जहाँ $V = V_S + V_W$)
 $\therefore Y_W = \frac{W_V \cdot Y_W}{V_S} ; W_V = Y_W \cdot V_S$

जलां हमें जाते हैं कि—
 $\omega = \frac{Y_W \cdot Y_W}{V_S \cdot V_S}$ (जहाँ $V = V_S + V_W$)
 $\therefore Y_S = \frac{W_S}{V_S} ; W_S = V_S \cdot Y_S$
 $\therefore G = \frac{Y_S}{V_S} ; Y_S = G \cdot Y_W$

अब जाते हैं कि—
 $\omega = \frac{Y_W \cdot Y_W}{V_S \cdot V_S}$ (जहाँ $V = V_S + V_W$)
 $\therefore G = \frac{Y_S}{V_S} ; W_V = Y_W \cdot V_S$
 $\omega = \frac{Y_W}{V_W} \times \frac{Y_W}{V_S} \times \frac{1}{G}$ (अस च हर को V_W से भाग देने पर)
 $\omega = \frac{S_n \cdot e}{G}$
 $\therefore \frac{V_W}{V_W} = S_n, \frac{V_S}{V_S} = e$

(iv) सूत्र बनाते हैं कि—
 $Y_b = G \cdot Y_W \cdot \frac{1+\omega}{(1+e)}$
 $Y_b = G \cdot Y_W \cdot \frac{1+Y_W}{(1+V_S)}$
 $Y_b = G \cdot Y_W \cdot \frac{1+Y_W}{V_S + V_W}$
 $\therefore \omega = \frac{Y_W}{V_S} ; W_V = \omega \cdot W_S$
 $\therefore e = \frac{V_W}{V_S} ; V_W = e \cdot V_S$
 $\therefore \frac{Y_W}{V_S + e \cdot V_S} = \frac{Y_W (1+\omega)}{V_S (1+e)}$
 $\therefore \frac{Y_W}{V_S} = \frac{Y_W (1+\omega)}{(1+e) \cdot V_S}$
 $\therefore Y_b = G \cdot Y_W \cdot \frac{1+\omega}{1+e}$

सूत्र बनाते हैं कि—
 $Y_d = \frac{W_S}{V} / W$
 $Y_d = \frac{W_S}{V} / (W / V)$
 $Y_d = \frac{W / V}{W / V}$
 $Y_d = \frac{1}{1+W/W_S}$
 $\therefore \frac{Y_d}{Y_b} = \frac{1}{1+Y_W/Y_S}$
 $\therefore \frac{Y_d}{Y_b} = \frac{1}{1+\omega}$
 $\therefore Y_d = \frac{Y_b}{1+\omega}$
 $\therefore Y_d = Y_{sat} = Y_W \cdot \frac{(G+e)}{1+e}$

पूर्ण संरेप्त धनत्व

हमें जात है कि—

पूर्ण संरेप्त अवस्था के लिये

$$\begin{aligned} Y_b &= G \cdot Y_W \left(\frac{1+\omega}{1+e} \right) \\ &= Y_W \left(\frac{G+G\omega}{1+e} \right) \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} e \cdot S_r &= \omega \cdot G \\ e &= \omega \cdot G \end{aligned}$$

यदि $S_r = 1$ तो

$$\begin{aligned} \omega \cdot G &= e \quad \text{तथा} \\ Y_b &= Y_{sat} \end{aligned}$$

पूर्ण संरेप्त धनत्व

उपरोक्त समीकरण में मुद्रा का निमग्न (Submergence) इकाई भार भी निकाला जा सकता है।

$$\begin{aligned} Y_{sub} &= Y_{sat} - 1 \cdot Y_W \\ &= \frac{Y_W(G+e)}{1+e} - Y_W \\ &= \frac{Y_W(G-1)}{1+e} \end{aligned}$$

हम जाते हैं कि शुरू मुद्रा का धनत्व $Y_d = \frac{\text{मुद्रा कांगों का भार}}{\text{मुद्रा का आपात}}$

(v) $Y_d = \frac{W_S}{V}$ (जहाँ $V = V_S + V_W$)
 $\therefore e = \frac{V_W}{V_S} ; V_W = e \cdot V_S$

जलां हमें जाते हैं कि—
 $Y_d = \frac{W_S}{V_S(1+e)}$
 $\therefore \frac{W_S}{V_S} = Y_S$

जलां हमें जाते हैं कि—
 $Y_d = \frac{W_S}{1+e}$
 $\therefore \frac{W_S}{V_S} = Y_S$

2.3. गणनार्थ (Numericals)

उदाहरण 2.1—एक मुद्रा प्रतिदर्श का विस्तृता अनुपात 50% है। उसकी संरक्षा जात कीजिये।

$$\begin{aligned} \text{हल—} \text{हमें जात है } & e = 50\% = \frac{50}{100} = 0.5 \\ & Y_d = \frac{W_S}{V} \end{aligned}$$

हम जानते हैं कि— सत्त्रता $n = \frac{e}{1+e} = \frac{0.5}{1+0.5} = 0.333$

नमूने का रिक्त अनुपात व सत्त्रता जात करो।

उदाहरण 2.2—मिट्टी के एक नमूने का शुष्क एकांक भार 1.9 g/cm^3 तथा आरोक्षिक गुरुत्व 2.65 है।

(B.T.E.U.P. 1978)

हल—जात है—
मुद्रा का शुष्क एकांक भार 1.9 g/cm^3 तथा आरोक्षिक गुरुत्व 2.65 है।

नमूने का रिक्त अनुपात व सत्त्रता जात करो।

$Y_d = 1.9 \text{ g/cm}^3$

कणों का विशिष्ट गुरुत्व

$G = 2.65$

हम जानते हैं कि—

$$Y_d = \frac{G Y_W}{1+e}$$

जात: $\frac{1.9 \times 2.65}{1+e}$

अर्थ: $\frac{1.9 \times 2.65}{1+e} = 1.5 \text{ g/cm}^3$

$$1.9 = \frac{2.65 \times 1}{1+e}$$

$$1+e = \frac{2.65}{1.9}$$

$$e = \frac{2.65 - 1}{1.9} = 0.39$$

$$0.39 = \frac{n}{1-n}$$

$$1.34 = \frac{1-n}{n}$$

$$n = \frac{1.34}{1.34 + 1} = 0.5726$$

$$n = 57.26\%$$

$$1.5 = \frac{2.7 + 1.34 S_r}{1+e}$$

$$S_r = \frac{1.5 \times 2.34 - 2.7}{1.34} = 0.6045$$

$$= 60.45\%$$

$$n = 35\% = \frac{35}{100} = 0.35$$

$$0.39 - 0.39 n = n$$

$$0.39 = 0.39$$

$$1.39 n = 0.39$$

$$\frac{0.39}{1.39} = \frac{n}{1-n}$$

$$n = 35\% = \frac{0.35}{0.65} = 0.538 = 53.8\%$$

$$e = \frac{n}{1-n}$$

$$Y_d = \frac{G Y_W}{1+e}$$

$$Y_d = \frac{2.7 \times 1}{1+0.538} = \frac{2.7}{1.538} = 1.755 \text{ g/cm}^3$$

मुद्राओं के भौतिक गुण
उदाहरण 2.4—मिट्टी के एक नमूने का एकांक भार 1.5 g/cm^3 , जलांश 30% तथा मुद्रा कणों का विशिष्ट गुरुत्व 2.7 हो तो रिक्त अनुपात, संरुपि भार व सत्त्रता जात करो।

हल—जात है कि

सत्त्रता $n = 30\% = \frac{30}{100} = 0.3$

जलांश $W = 30\%$

स्फुल एकांक भार $Y_b = 1.5 \text{ g/cm}^3$

विशिष्ट गुरुत्व $G = 2.7$

हम जानते हैं कि $Y_b = G Y_W \cdot \frac{1+W}{1+e}$

$$1.5 = 2.7 \times 1 \times \frac{1+0.3}{1+e}$$

$$1.5 = 2.7 \times 1.3 \quad 1 = 1.34$$

$$e = \frac{2.7 \times 1.3 - 1}{1.5} = 0.34$$

$$1.34 = \frac{n}{1-n}$$

$$n = \frac{1.34}{1.34 + 1} = 0.5726$$

$$n = 57.26\%$$

$$1.5 = \frac{2.7 + 1.34 S_r}{1+e}$$

$$S_r = \frac{1.5 \times 2.34 - 2.7}{1.34} = 0.6045$$

$$= 60.45\%$$

$$n = 30\% = \frac{3}{100} = 0.3$$

$$e = \frac{n}{1-n}$$

$$G = 2.65$$

$$S_r = 60\% = 0.6$$

$$n = 30\% = \frac{3}{100} = 0.3$$

$$= \frac{0.3}{1-0.3} = 0.429$$

तथा $\omega = \frac{S_r e}{G}$

$$= \frac{0.6 \times 0.429}{2.65} = 0.0970 = 9.7\%$$

तथा $Y_b = G Y_W \frac{1+\omega}{1+e}$

$$Y_b = 2.65 \times 1 \frac{1+0.097}{1+0.429} = 2.03 \text{ g/cc}$$

$$Y_d = \frac{Y_t}{1+\omega}$$

$$= \frac{2.03}{1+0.097} = 1.85 \text{ g/cm}^3$$

उत्तर

उदाहरण 2.6—एक गेतो मूदा के नमूने का बर्तन सहित भार 30 g तथा केवल बर्तन का भार 15 g है। 24 घण्टे जलांश (Water Content) ज्ञात कीजिए।

हल—मूदा + बर्तन का भार

बर्तन का भार

गेतो मूदा का भार

शुष्क मूदा का भार

जल का भार

$$\therefore \text{जलांश} = \frac{\omega}{10} = \frac{30 - 15}{10} = 15 \text{ g}$$

$$\omega = \frac{\text{जल का भार}}{\text{मूदा कणों का भार}} = \frac{15}{W_S}$$

उत्तर

उदाहरण 2.7—एक पूर्ण संतुष्ट मूदा प्रतिदर्श का आयतन 180 cc तथा भार 320 g है। यदि मूदा के गेस कणों का हल—ज्ञात है

विशेष घनता 2.6 हो तो रिक्तता, सन्धता, जलांश एवं संतुष्ट इकाई भार ज्ञात कीजिये।

हम जानते हैं कि

$$\text{संतुष्ट इकाई भार} = \frac{\text{संतुष्ट अवस्था में मूदा प्रतिदर्श का भार}}{\text{मूदा प्रतिदर्श का कुल आयतन}}$$

$$= \frac{320}{180} = 1.78 \text{ g/cm}^3$$

$$Y_{sat} = \frac{Y_W (G+e)}{1+e}$$

विभिन्न पदों में मान रखने पर

$$1.78 = \frac{1 \times (2.6+e)}{1+e}$$

$$0.78e = 0.82$$

$$e = \frac{0.82}{0.78} = 1.05 = 105\%$$

अन्य सम्बन्ध के अनुसार

$$n = \frac{e}{1+e}$$

$$n = \frac{1.05}{1+1.05} = 0.51 = 51\%$$

प्रशासुसार, मूदा प्रतिदर्श संतुष्ट अवस्था में है।

$$e = \omega \cdot G$$

$$1.05 = 2.60$$

$$\omega = \frac{1.05}{2.6} = 0.404 = 40.4\%$$

उत्तर

उदाहरण 2.8—संतुष्ट मूतिका (Clay) का प्रकृतिक अवस्था में भार 1520 g तथा भट्ठी में सुखाने पर 1053 g रह जाता है। नमूने का जलांश प्रतिशत में ज्ञात करो। यदि मूतिका का आयतन 2.7 हो तो नमूने का रिक्त अनुपात, सन्धता, संतुष्ट एकांक भार तथा शुष्क एकांक भार ज्ञात करो।

हल—संतुष्ट मूदा का भार = 1520 g

जल का भार = 467 g

$$\text{जलांश} = \frac{467}{1053} \times 100 = 44.3\%$$

$$(i) \quad G = 2.7$$

$$(ii) \quad e \cdot S_r = \omega \cdot G$$

$$e = 2.7 \times 0.443$$

$$= 1.2 = 120\%$$

$$(iii) n = \frac{e}{1+e}$$

$$= \frac{1.2}{1+1.2} \times 100 = 54.5\%$$

$$(iv) \text{ शुक्ष एकांक भार } Y_d = \frac{G_1 W}{1+e}$$

$$= \frac{2.7 \times 1}{1+1.2} = 1.227 \text{ g/cc}$$

(v) संतुल एकांक भार

$$Y_{sat} = \frac{G + S_r e}{1+e} \cdot Y_W$$

$$= \frac{2.7 + 1.2}{1+1.2}$$

$$= 1.77 \text{ g/cc}$$

उदाहरण 2.9—एक मृदा पिण्ड का प्राकृतिक अवस्था में रिक्तता अनुपात के मान क्रमशः 0.35 व 0.65 है। मृदा का धनत सूखकांक (Density Index) ज्ञात करो।

उत्तर

मृदा का प्राकृतिक अवस्था में रिक्तता अनुपात 0.45 है। मृदा पिण्ड की अधिकतम सघन त्रै-अधिकतम द्वारा अवस्था में रिक्तता अनुपात $e_{max} = 0.35$

$$\text{यदि क्षेत्रम् द्वारा अवस्था में रिक्तता अनुपात } e_{min} = 0.65$$

$$ID = \frac{e_{max} - e}{e_{max} - e_{min}}$$

$$ID = \frac{0.65 - 0.45}{0.65 - 0.35} = \frac{0.2}{0.30} = 0.67$$

(vi) अब मृदा का धनत सूखकांक समीकरण में बिन्दन पदों के मान रखने पर

उत्तर

उदाहरण 2.10—१ चन मोटर गोली मृदा का भार 20 kN है। इसका शुक्ष भार 18 kN है। तो स का आपेक्षिक गुरुत्व (kg/m³ gravity) 2.67 है। मृदा का जलांश, सरन्दा (porosity), रिक्तता अनुपात और संतुल अंश ज्ञात कीजिये। मृदा प्रावस्था और खींच दो चोरोंमें।

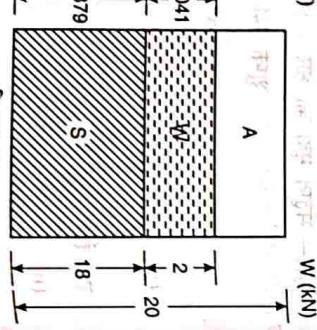
हल—मृदा ग्राविट्या और खींच मृदा का आपतन (V) तथा गोला भार (W) एवं शुक्ष भार (W_s) दर्शाया गया है अतः लिखित घटकों के भार एवं आपतन की गणना निम्नतर करें—

$$W = W - W_s = 20 - 18 = 2 \text{ kN}$$

$$V_s = \frac{W_s}{G_1 Y_W} = \frac{18}{2.67 \times 9.8} = 0.6879 \text{ m}^3$$

$$V_b = \frac{W_s}{G_1 Y_W} = \frac{2}{2.67 \times 9.8} = 0.2041 \text{ m}^3$$

चित्र 2.10



जहाँ

Y_b = सूखे धनत

W = जलांश

V = कुल आपतन, V_s = गोले कणों का आपतन, Y_W = जल का आपतन, V_b = रिक्त स्थानों का आपतन प्रावस्था और खींच में दर्शाया गया है एवं Y_s = आपेक्षिक गुरुत्व है। उपरोक्त गणनाएं पूर्ण हो जाने के बाद निम्न गणनाएं की जायेंगी।

निम्न गणनाएं प्रावस्था और खींच द्वारा प्राप्त मानों से की जायेंगी।

1. जलांश (Water content), $w = \frac{W_s}{W} = \frac{2}{18} = 0.111$ or 11.1%

2. सरन्दा (Porosity), $n = \frac{V_s}{V} = \frac{0.3121}{0.3121} = 0.3121$ or 31.2%

3. रिक्तता अनुपात (Void ratio), $e = \frac{V_s}{V_s} = \frac{0.3121}{0.6879} = 0.45$

4. संतुल अंश (Degree of saturation), $s = \frac{V_s}{V_s} = \frac{0.2041}{0.3121} = 0.6539$ or 65.4%

उदाहरण 2.11—एक मृदा पिण्ड (soil sample) में मृदा का अपेक्षिक गुरुत्व 2.70 है एवं mass specific gravity 1.84 है, मृदा पिण्ड को पूर्णतः शुक्ष मानकर रिक्तता अनुपात (void ratio) ज्ञात करें एवं मृदा प्रावस्था और खींच को।

हल—Mass specific gravity, $G_m = \frac{Y_d}{Y_W} = 1.84$ ज्ञात है। इसकी रिक्तता अनुपात void ratio, $e = \frac{G_s Y_W - 1}{Y_d}$

जहाँ अतः

$$Y_d = 1.84 \times 1.0 = 1.84 \text{ g/cc}$$

$$e = \frac{2.70 \times 1.0}{1.84} - 1 = 0.47$$

इसकी रिक्तता अनुपात अपेक्षिक गुरुत्व से भी करोंगे, यहाँ केवल अनुपात (ratio) दिया गया है। अन्य मात्राये मानी (Assume) जायेंगी। माना कुल अपतन $V = 100 \text{ cc}$ चौड़ी मृदा पूर्णतः शुक्ष (dry) है।

अतः भार = $G_m \cdot V \cdot Y_W = 1.84 \times 100 \times 1 = 184 \text{ gram होगा}$

$W = 184 \text{ g}$

$$V_s = \frac{W_s}{G_1 Y_W} = \frac{184}{2.70 \times 1} = 68.1 \text{ cc}$$

$$V_b = V - V_s = 100 - 68.1 = 31.9 \text{ cc}$$

अतः $e = \frac{V_s}{V_s} = \frac{31.9}{68.1} = 0.47$

उदाहरण 2.12—खदान (borrow pit) से प्राप्त आपेक्षिक संतुल मृदा पिण्ड (sample) का प्राकृतिक जलांश (Natural water content) 15% है, एवं सूखे धनत (bulk density) 1.9 g/cc है, आ० गुरुत्व 2.70 है। संतुल अंश एवं रिक्तता अनुपात प्रावस्था और खींच से जात करें एवं संतुलता के समय इकाई भार भी ज्ञात करें।

हल— शुक्ष धनत $Y_d = \frac{Y_b}{1+w} = \frac{1.9}{1+0.15} = 1.65 \text{ g/cc}$

ग्रन्होट—यहाँ W_s = जल का भार, W_b = गोले कणों का भार, W = कुल भार

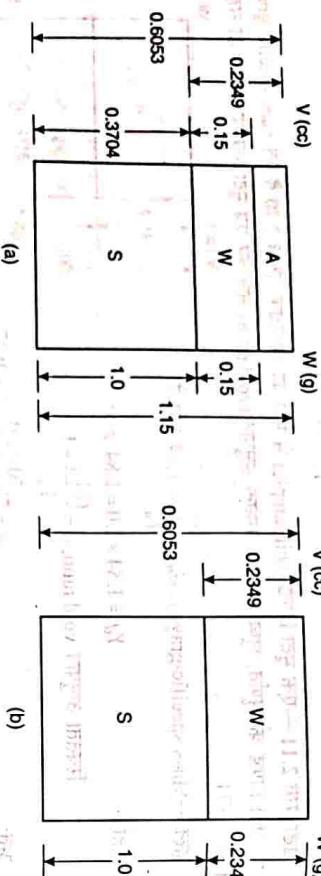
$Y_d = \text{शुद्ध घनत्व}$ (Dry unit weight) $\text{सूत्र} Y_d = G \cdot Y_w - 1$
रिक्तता अनुपात (void ratio) $e = \frac{G \cdot Y_w - 1}{Y_d}$

$$= \frac{2.70 \times 1.0 - 1}{1.65} = 0.64$$

संतुष्टि अंश (Degree of saturation)

$$S = \frac{W G_s}{e} = \frac{0.15 \times 2.70}{0.64} = 0.6328 \text{ or } 63.3\%$$

$$= 0.6328 \text{ or } 63.3\%$$



चित्र 2.12

संतुष्ट घनत्व (saturated density)

$$Y_{sat} = \frac{G_s + e}{1+e} \cdot Y_w$$

$$= \frac{2.70 + 0.64}{1 + 0.64} \times 1.0$$

$$= 2.04 \text{ g/cc}$$

इस उदाहरण (example) को मूदा प्रावस्था आरोख से भी हल करें।

मूदा प्रावस्था आरोखुसार,

$$W_s = 1.0 \text{ g}$$

$$\text{जल का भार} = W_w = \omega \times W_s = 0.15 \times 1.0 = 0.15 \text{ g}$$

$$\text{कणों का आयतन} = V_f = \frac{W_s}{G_s \cdot Y_w} = \frac{1.0}{2.70 \times 1.0} = 0.3704 \text{ cc}$$

$$\text{जल का आयतन} = V_w = \frac{W_w}{G_s \cdot Y_w} = \frac{0.15}{2.70 \times 1.0} = 0.0533 \text{ cc}$$

$$W = W_s + W_w = 1.0 + 0.15 = 1.15 \text{ g}$$

$$W = W_s + W_w = 1.0 + 0.15 = 1.15 \text{ g}$$

कुल आयतन $V = \frac{W}{Y} = \frac{1.15}{1.9} = 0.6053 \text{ cc}$

रिक्त स्थानों का आयतन $V_r = 0.6053 - 0.3704 = 0.2349 \text{ cc}$

$$= \frac{V_r}{V} = \frac{0.2349}{0.6053} = 0.387 \text{ or } 38.7\%$$

रिक्तता अनुपात $e = \frac{V_r}{V_s} = \frac{0.2349}{0.3704} = 0.64$

$$W_w = 0.2349 \text{ g} \quad (\text{जहाँ } W_w = V_w \cdot Y_w)$$

$$W = W_s + W_w = 1.0 + 0.2349 = 1.2349 \text{ g}$$

$$Y_{sat} = \frac{1.0 + 0.2349}{0.6053} = 2.04 \text{ g/cc}$$

$$\boxed{\text{प्रस्तावनी}}$$

1. निम्नलिखित की परिभाषा लिखें—

(i) मूदा का घनत्व, आई घनत्व, शुद्ध घनत्व, संतुष्ट घनत्व तथा निम्नतन घनत्व।

(ii) निम्नलिखित को स्पष्ट परिभाषा लिखिये—

(B.T.E. U.P. 1976, 77, 78, 79, 80)

(iii) संतुष्टता अनुपात (Void Ratio)

(B.T.E. 2014)

(iv) आरोख प्रकार भार (Dry Unit Weight)

(B.T.E. 2001)

(v) संतुष्ट घनत्व (Saturated Density)

(B.T.E. 2017)

(vi) आरोख संतुष्ट मूदा (Partially Saturated Soil)

(B.T.E. 2014)

(vii) संतुष्ट मूदा (Saturated Soil)

(B.T.E. 2017)

(viii) संसजन (Cohesion)

(B.T.E. 2014)

(ix) स्थूल घनत्व (Bulk Density)

(B.T.E. 2014, 15)

(x) जलाश वर्षा

(B.T.E. 2017)

3. सिद्ध करो—

$$(i) Y_b = G \cdot Y_w \left(\frac{1+\omega}{1+e} \right)$$

$$(ii) Y_{sat} = \frac{G + e}{1+e} \cdot Y_w$$

4. निम्न में अन्तर स्पष्ट करो—

(i) रिक्त अनुपात व सरधता

(ii) जलाश व संतुष्टि मात्रा

(iii) संतुष्ट एकांक भार व निम्नतन एकांक भार

(iv) शुद्ध घनत्व व स्थूल घनत्व

मूदा यांत्रिकी एवं नीव इंजीनियरिंग

5. गर्दि किसी मूदा का स्थूल विशिष्ट गुरुत्व G_s , मूदा कणों का विशिष्ट गुरुत्व G है तथा संतुप्त मात्रा γ है तो ज्ञात—
(a) ज्ञात कीजिये।
6. मूदा की विभिन्न प्रावस्थाओं (Phases) का वर्णन करो। एक आर्थिक रूप से संरूप मूदा का प्रावस्था चित्र (Phase Diagram) बनायें।
7. मूदा के पूर्ण संरूप नमूने का जलांश 21% है तथा इसके मूदा कणों का आ०ध० 2.68 है। उसकी रिक्तता अनुकूलित होगा? ज्ञात करो। (Ans. $e = 56.28\%$)
8. एक शुष्क रेत के नमूने की सरचना 30% है और उसका स्थूल घनत्व 1.96 g/cc है। उसका रिक्तता अनुपात तथा कणों का आ०ध० ज्ञात करो। (B.T.E. U.P. 1982)
9. एक पूरी तरह संतुप्त मूदा के नमूने में पानी की मात्रा 27% है और उसका स्थूल घनत्व 1.96 g/cc है। उसका रिक्तता अनुपात तथा कणों का आ०ध० ज्ञात करो। (Ans. $I_d = 0.47$)
10. एक रेतीनी मूदा कणों का विशिष्ट गुरुत्व 2.67 है तथा सरचना 34% है तो मूदा का घनत्व सूचकांक (Density Index) ज्ञात करो।
11. विद्युत ओवन (oven) से निकले मूदा पिंड (sample) का आयतन 250 cc और भार 430 g है, एवं मूदा का आ०ध० 2.70 है। बिना आयतन बढ़ाते हुये पूर्ण संरूप मूदा का जलांश (water content) ज्ञात करो। प्रावस्था आरेख प्राप्त करो।
12. संतुप्त मूदा पिंड (sample) का भार 15.45 g है और जलांश 38% है। कणों का आ०ध० 2.70 है, तो सरचना उत्तर— $W = 21.1\%, 26.9\%$
- उत्तर— $W = 21.1\%, 26.9\%$
- उत्तर—अनुपात, शुक्ष घनत्व व स्थूल घनत्व ज्ञात कीजिये।
- उत्तर— $(1.026, 50.6\%, 1.33 \text{ g/cc}, 1.84 \text{ g/cc})$
14. एक रेत के नमूने का आ०ध० 2.65 एवं सरचना 40% है। पूर्ण संरूप अवस्था में नमूने का इकाई भार, एवं शुक्ष घनत्व ज्ञात करो। जब नमूने का संरूपित अंश (degree of saturation) 50% हो तो निम्न घनत्व (submergence density) एवं स्थूल घनत्व (bulk density) ज्ञात करो।
- उत्तर— $1.59 \text{ g/cc}, 1.99 \text{ g/cc}, 0.99 \text{ g/cc}, 1.79 \text{ g/cc}$
15. एक रेत के नमूने का प्राकृतिक जलांश 20%, स्थूल घनत्व 1.8 g/cc है। नमूने का आ०ध० 2.65 मानते हुये आरेख संतुप्त अवस्था में नमूने का रिक्तता अनुपात और संतुप्त अंश (degree of saturation) ज्ञात कीजिये।
- उत्तर— $69.1\%, 0.767$
16. मूदा को निरूपित करने की त्रिप्रावस्था प्रणाली (Three-phase system) क्या है? वित्र बनाये तथा समझायें। (B.T.E. 2016)
17. 16 धारण को एक टिन पर नमूनों का भार 25 ग्राम है। मिट्टी को 24 घण्टे ओवन में सुखाने पर टिन सहित नमूने का भार 23 ग्राम है। मिट्टी में जलांश ज्ञात करो। (B.T.E. 2015)
18. रिक्तता अनुपात और सरचना में सम्बन्ध स्थापित करो।
19. घनत्व सूचकांक (density index) को परिभाषा लिखें तथा इसका महत्व समझायें।
20. मूदा कणों के विशिष्ट गुरुत्व (specific gravity) से क्या तात्पर्य है?

3.1. सामान्य मूदा परीक्षण

निम्न परीक्षणों से मूदा के विभिन्न पुणों को ज्ञात कर सकते हैं—

- जलांश (Water Content)
- विशिष्ट गुरुत्व (Specific Gravity)
- रिक्तता अनुपात (Void Ratio) or घनत्व सूचकांक (Density Index)
- मूदा में उपस्थित कणों का परिमाप एवं उनका वितरण (Soil Grain Size & their Distribution)
- सरचना सीमाएं (Consistency Limits)
- स्थलीय घनत्व (Field Density)
- जलांश ज्ञात करने की विधियाँ—भारतीय मानक I.S. 2720 (Part II) के अनुसार मूदा का जलांश निम्न 4

विधियों से ज्ञात करते हैं—

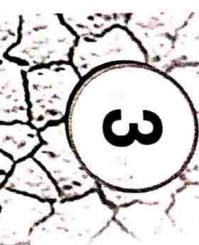
- मूदा को भट्ठी में गर्म करके (Oven Drying Method)
- पिक्नोमीटर विधि (Pycnometer Method)
- हृत जलांशमापी विधि (Rapid Moisture Meter Method)
- स्पिन विधि (Spinif Method)

(i) मूदा को भट्ठी में गर्म करके (Oven Drying Method)—मूदा का जलांश ज्ञात करने की यह मानक विधि है तथा इसके द्वारा किसी भी प्रकार की मूदा का जलांश सही तरीके से ज्ञात किया जा सकता है। इस विधि में समय अधिक लगता है। इस विधि में मिट्टी के गोले नमूने जिसका जलांश ज्ञात करता है, को ज्ञात भार के कर्नेस में गोली मूदा रखकर एवं तौलकर Oven में रख देते हैं। भट्ठी का तापमान 105°C से 110°C पर नियन्त्रित कर देते हैं तथा भट्ठी में 24 घण्टे सुखने होते हैं। इसके बाद कर्नेस का ढक्कन बढ़ कर डेसीकेटर में रखा होते हैं। रखा होने पर सूखी मूदा का भार ज्ञात करते हैं।

माना—

- खाली कर्नेस का भार = W_1 g
- गोली मूदा + कर्नेस का भार = W_2 g
- सूखी मूदा + कर्नेस का भार = W_3 g
- मूदा में उपस्थित जल का भार = $(W_2 - W_3)$ g

मूदाओं का वर्गीकरण एवं पहचान (Classification and Identification of Soils)



आद्याय

मूदाओं का वर्गीकरण एवं पहचान
(Classification and Identification of Soils)



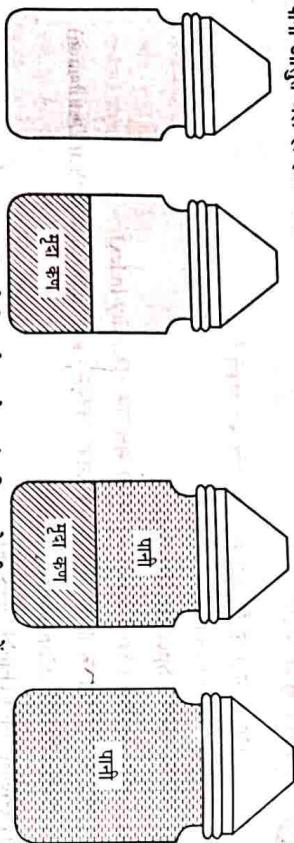
$$(v) \text{ यदा कणों का भार} = (m_3 - m_1) g$$

$$(vi) \text{ प्रतिशत जलांश, } \omega = \frac{H_2 - H_1}{H_2} \times 100$$

(ii) पिक्सोमेटर खिंचि—इस खिंचि से जलतारा जलत करने का एक तरीका है।

पिक्सोमेटर एक काँच की बोतल होती है। इसमें पीतल का शंखवाकार ढक्कन लगा रहता है। बोतल की धारिता अधिक आयतन 900 ml होती है।

जिस मृदा का जलांश निकलता है उस मृदा का प्राप्ति रहा है। इसके बाद चोलत में जल प्राप्ति समय कोच की छड़ से हिलती रहे ताकि मृदा से हवा निकलती रहे जो कि इसके बाद चोलत में जल प्राप्ति जाता है। जल प्राप्ति समय कोच की छड़ से हिलती रहे ताकि मृदा से हवा निकलती रहे जो कि इसके बाद चोलत में जल प्राप्ति जाता है। इसके बाद चोलत को मुटा कणों के प्रभय फैसी रहती है। इसके बाद शोर्प तक पानी प्रकर पोछकर तोल लिया जाता है। इसके बाद चोलत को मुटा कणों के प्रभय फैसी रहती है। इसके बाद शोर्प तक पानी प्रकर पोछकर तोल लिया जाता है। पिक्कोमीटर बोलत की विधिन अवस्थाये नित्र 3.1 में साफ करके पोछकर उसमें शोर्प तक जल प्रकर तोल लिया जाता है। पिक्कोमीटर बोलत की विधिन अवस्थाये नित्र 3.1 में साफ करके पोछकर उसमें शोर्प तक जल प्राप्ति कर सकते हैं। जल का आ० घ० 1.00 होता है।



चित्र-3.1 : पिक्नोमार्ट बॉतल से जलांश निकालने की अवस्थाय

माना-

(i) खाली प्रधनमात्र (Pycnometer) का भार

(ii) पिक्सोप्रोटर + शुक्र पृथा का भार .

(iii) एकनामिट + शुक्र भूता + जल का भार

(iv) नम्बर ५ वें का भार

$$W_1 - W_2 = W_1^g$$

गोप प्रदा कर्णे का आयतन = $\frac{W_S}{G}$

G.YW

ମୃଦୁ କହିଲା କାହାର

आर्कमिडेज थोरी हाय-

२५८

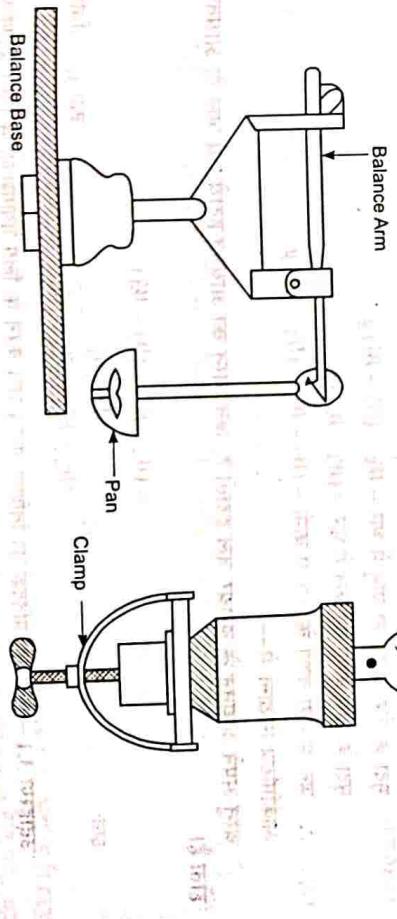
$$= M_S - \frac{M_S}{G} = M_S(1 - \frac{1}{G})$$

समीकरण (1) से W_5 का मान रखने पर

$$W = \left\{ \left(\frac{W_2 - W_1}{W_3 - W_4} \right) \left(\frac{G-1}{G} \right) - 1 \right\} \times 100\%$$

(iii) द्रुत जलांशमापी विधि (Rapid Moisture Meter Method)—इस विधि से मूदा का जलांश सीधे ज्ञात कर सकते हैं। इस विधि में प्रतिरूप की मात्रा लगभग 6 g लेते हैं एवं कैटिशयम कार्बोड (CaCO₃) की आवश्यक मात्रा लेकर

साथ में स्टील की कुछ गोलियाँ डालकर बोता (मिलिङर) बन्द कर देते हैं। उपकरण को हाथों की सहायता से दाढ़-बाढ़ जल्दी-जल्दी हिलाते हैं जिससे CaC_2 एक गैस H_2CO_3 का निर्माण करता है। ऐस की मात्रा मृदा में उपस्थित जलांश पर निर्भर करती है। यह गैस सिलिंडर पर दबाव डालती है। इस दबाव को डायल गेज पर पढ़ा जा सकता है। दबावमें को ऊंचाई से हल्का शपथपाया जा सकता है। जब मुझे स्थिर हो जाये तो जलांश का पारदर्शक पढ़ा जा सकेगा। यह कुछ समय में ही जात कर सकते हैं। चित्र 3.2 देखें।



चित्र-3.2 : Rapid Moisture Meter

मूदा यांत्रिकी एवं गैरिक इंजीनियरिंग
Ca₂ कार्बाइड जल के प्रति सबेदरशील होता है। अतः उपयोग के बाद डिब्बे का ढंकन शीघ्र बढ़ करना होता है। इसमें बजायीपुक्त मूदा का जलांश इन लिखि से नहीं जात किया जा सकता है। इस लिखि से जलांश का परिशुद्ध मान जात नहीं किया जा सकता।

(iv) प्रिस्ट लिखि अथवा एल्कोहल लिखि—इस लिखि से स्थल पर जलांश शीघ्र जात किया जा सकता है। इसमें नीली मूदा को पात्र माहित तौत तैते हैं, फिर पात्र में प्रिस्ट भरकर आग लगा दी जाती है। इससे लिस्ट जलने लाती है और मूदा मूदने लाती है। मूदा को तोहे के तार से अच्छी प्रकार चलाते रहते हैं जिससे सम्पूर्ण प्रतिदर्श अग्नि के सम्पर्क में जावा। मूदा का गुरुक होने के बाद का भार व पात्र का भार जात करके जलांश जात किया जा सकता है।

- जाती पात्र का भार = W_1 g
 - गौली मूदा + पात्र का भार = W_2 g
 - मूदा मूदा + पात्र का भार = W_3 g
- जलांश (W_0) = $\frac{W_2 - W_3}{W_3 - W_1} \times 100\%$

यह लिखि कार्बनिक मूदाओं के लिये उपयुक्त नहीं है।

3.2. प्रिस्मोमीटर से विशिष्ट गुरुत्व ज्ञात करना

इस लिखि से विशिष्ट गुरुत्व का मान जात करने के लिये प्रिस्मोमीटर बोतल जिसकी धारिता 900 ml हो प्रयोग करना चाहिये। यह लिखि प्रयोगशाला में अपनायी जाती है। मूदा का जलांश जात करने की ताह ही यह लिखि की जाती है। इसमें ग्राहितरू की ओरबन में मुख्यकर तंते हैं जिससे मूदा ग्राहितरू का जलांश शून्य होता है विशिष्ट गुरुत्व को G से प्रदर्शित करते हैं।

मान कि—

- ग्राहितरू (प्रिस्मोमीटर बोतल) का भार = W_1 g
- प्रिस्मोमीटर + मूदा का भार = W_2 g
- प्रिस्मोमीटर + मूदा + जल का भार = W_3 g
- प्रिस्मोमीटर + जल का भार = W_4 g

मूदा के गोत्र कणों का वायु में भार = W_5 = $(W_2 - W_1)$ g

- मूदा के गोत्र कणों का जल में भार = W_6 = $(W_3 - W_4)$ g
- जल में गोत्र कणों के भार में कर्मी = $(W_2 - W_1) - (W_3 - W_4)$ g

आर्किमिडियन लिफ्टन से—

यस्तु अपने आपतन के बाद जल उठाती है, अतः यस्तु का आपतन हटाये गये जल के आपतन के बराबर होता है।

$$= (W_2 - W_1) - (W_3 - W_4)$$

अतः

$$G = \frac{W_2 - W_1}{W_3 - W_4}$$

जहाँ G = विशिष्ट गुरुत्व

मूदाओं का गौरीकण एवं पहचान

- प्रिस्मोमीटर + मूदा + पानी का भार = 1515 g (W_3 g)
- प्रिस्मोमीटर + पानी का भार = 1377 g (W_4 g)
- प्रिस्मोमीटर + मूदा + पानी का भार = 1515 gram, W_2 = 700 gram, W_3 = 1515 gram, W_4 = 1377 gram
- प्रिस्ट गुरुत्व (G) = $\frac{W_2 - W_1}{(W_2 - W_1) - (W_3 - W_4)}$

$$G \text{ (विशिष्ट गुरुत्व)} = \frac{W_2 - W_1}{(W_2 - W_1) - (W_3 - W_4)} \\ = \frac{700 - 480}{(700 - 480) - (1515 - 1377)} \\ = \frac{220}{220 - 138} = \frac{220}{82} = 2.67$$

3.3. मूदा का रिक्तता अनुपात ज्ञात करना (Determination of Void Ratio of Soil)

मूदा का रिक्तता अनुपात परीक्षणों/प्रयोगात्मक कार्यों से न जात करके केवल निर्मानिक सूची से ही जात किया जा सकता है।

(i) हम जानते हैं कि—

$$Y_d = \frac{G \cdot Y_w}{1 + e} \quad \dots(1)$$

$$e = \frac{G \cdot Y_w}{Y_d} - 1$$

- हम जानते हैं कि—

$$Y_d = \frac{W_S}{V} \quad (\because G = \frac{W_S}{V})$$

$$e = \frac{W_w \cdot G}{W_S \cdot S_r} \quad (\because G = S_r \cdot e)$$

$$e = \frac{\omega \cdot G}{S_r} \quad \dots(2)$$

यदि मूदा पूर्णतः सदृष्ट है

3.4. घनत्व सूचकांक ज्ञात करना (Determination of Relative Density)

हम जानते हैं कि—

$$I_d = \frac{e_{max} - e}{e_{max} - e_{min}}$$

मूदा के रिक्तता अनुपात के मान उपरोक्त मूदा में रखकर घनत्व सूचकांक ज्ञात किया जा सकता है। मूदा के रिक्तता अनुपात का मान मूदा को किसी बरीत में ढीली तरह डालकर उसका आपतन व भार जात करके अधिकतम मान प्राप्त कर सकते हैं।

मूदा का अल्पतम रिक्ता अनुप्राप्त का मान उसी बत्ते में कुटाई काके आयतन व भार जात करके निकाल लेते हैं तो इस तरह शब्द max एवं min के मान ज्ञात कर सकते हैं एवं c का मान प्राकृतिक अवस्था में ही ज्ञात कर लेते हैं ज्ञात समेक घनत्व भी कह सकते हैं।

3.5. मूदा कण परिमाप एवं विश्लेषण (Particle Size Distribution & Analysis)

मूदा में विश्वासन अल्प-अल्पा परिमाप वाले कणों की अल्पा-अल्पा मात्राएं ज्ञात करने के तरीके को कण परिमाप (Rounded), कोणीय (Angular), अद्विकोणीय (Sub-angular) हो सकता है।

भारीय मानक 460 - 1962 के अनुसार चालनियों को जाती (Mesh) का आकार वर्गीकर होता है। चालनी का नम्बर जाती की चौड़ाई दर्शाता है। बड़ी चालनी मिमी० में एवं छोटी चालनी का नम्बर माइक्रोन में दर्शाते हैं, जहाँ $1\mu = 10^{-3}$ mm होता है।

विभिन्न प्रकार की मूदाओं का कण परिमाप विश्लेषण निम्न विधियों से ज्ञात किया जाता है।

1. चालनी विश्लेषण (Sieve Analysis)—मूदा में उपस्थित केवल 75 माइक्रोन परिमाप (Size) तक के कणों का विश्लेषण चालनियों द्वारा करते हैं।

2. अवसादन विश्लेषण (Sedimentation Analysis)—मूदा में उपस्थित 75 माइक्रोन से छोटे कणों का विश्लेषण चालनी विधि से सम्भव नहीं होता है। इनका विश्लेषण मूदा नित्यबन्ध में बैठाव की दर ज्ञात करके करते हैं जोकि स्टोक नियम (Stoke's Law) पर निर्भर करता है।

3.6 चालनी विश्लेषण (Sieve Analysis)

चालनी विश्लेषण दो प्रकार का होता है—

(A) स्थूल चालनी विश्लेषण (Coarse Sieve Analysis)—इसमें 100 mm, 63 mm, 40 mm, 20 mm, 10 mm व 4.75 mm माप की I.S. चालनी प्रयोग में लायी जाती है।

(B) सूक्ष्म चालनी विश्लेषण (Fine Sieve Analysis)—इसमें 2.00 mm, 1.00 mm, 600 μ , 425 μ , 300 μ , 150 μ व 75 μ I.S. चालनी प्रयोग में लायी जाती है।

नोट—1. माइक्रोन (μ) = 10^{-3} मिमी०।

2. 600 μ चालनी का अर्थ चालनी के छिद्र की माप अर्थात् 0.60 मिमी० है।

3. I.S. चालनी 45 μ तक के साइजों में उपलब्ध है।

3.7. चालनी विश्लेषण के चरण

चालनी विश्लेषण निम्न चरणों में किया जाता है—

1. विभिन्न चालनियों को घटाने क्रम में लाते हैं। चालनियों के सबसे ऊपर Lid एवं नीचे Pan लाया जाता है।

Lid का कार्य—Lid मूदा को घटाने समय छलकने से रोकता है।

Pan का कार्य—अल्प चालनी से छोटे मूदा को जमीन पर गिरने से रोकता है, Pan में रुकी मूदा अवसादन परीक्षण के काम आती है।

2. परीक्षण के लिये नमूने की अधिकतम मात्रा—भारीय मालक संस्थान I.S. 2720 (Part IV) 1985 के द्वारा मूदा में उपस्थित कणों की अधिकतम मात्रा—भारीय मालक संस्थान I.S. 2720 (Part IV) 1985 के द्वारा मूदा में

मूदाओं का वार्गीकरण एवं पहचान

प्राकृतिक मूदा विश्लेषण का नियम

तालिका 3.1

मूदा में पर्याप्त मात्रा में उत्तिष्ठत अधिकतम माइक्रोन के कण	परीक्षण के लिये प्रतिदर्श का भार
75 mm	60 kg
63 mm	50 kg
40 mm	25 kg
20 mm	6.5 kg
10 mm	1.5 kg
4.75 mm	0.40 kg

नोट—मूदा प्रतिदर्श शूष्क होना चाहिये, शूष्क करने के लिये विद्युत भट्टी (Oven) तापक्रम 105°C से 110°C होना चाहिये, जिससे चालनी में कण विफलने न पाये।

3. मूदा प्रतिदर्श को बड़ के हथैडे से रगड़ा चाहिये, जिससे जुड़े कण अल्प-अल्प हो जायें, इस क्रिया में मूदा कण दूटने नहीं चाहिये।

4. मूदा नमूने को 4.75 mm चालनी पर रुक जायेगा, (+4.75 mm) रुके अंश का स्थूल चालनी विश्लेषण करना होगा।

5. कुछ अंश 4.75 mm चालनी पर रुके अंश का विश्लेषण निम्न क्रम में लगा चालनियों द्वारा, जैसे—(100 mm, 63 mm,

40 mm, 20 mm, 10 mm व 4.75 mm) से करना पड़ेगा यह स्थूल चालनी विश्लेषण कहलायेगा तथा 4.75 mm से पार होने वाले मूदा नमूने को निम्न क्रम की चालनियों जैसे—2 mm, 1 mm, 600 μ , 425 μ , 300 μ , 150 μ , 75 μ से पार होने वाले मूदा नमूने को निम्न क्रम की चालनियों के सबसे ऊपर चालनी में डालना पड़ता है।

6. 4.75 mm चालनी पर रुके अंश का विश्लेषण निम्न क्रम में लगा चालनी विश्लेषण करना होगा।

7. मूदा नमूने को चालनियों के सबसे ऊपर चालनी में डालना पड़ता है। ऊपर Lid एवं नीचे Pan लायकर Sieve Shaker मशीन में फिट करके क्रम से क्रम 10-15 मिनट तक मशीन को चालू रखते हैं। मशीन न होने की दशा में हथों द्वारा चालनी सेट को हिलाया जाता है।

8. चालनी सेट को हिलाने के बाद प्रत्येक चालनी पर रुके मूदा के भार को अल्प-अल्प तौलकर नमूने के भार के सन्दर्भ में प्रतिशत ज्ञात कर लेते हैं। इसको सहायता से प्रत्येक चालनी से छनने वाले नमूने के भार को प्रतिशत मात्रा की गणना कर ग्राफ (Graph) खींचते हैं। ग्राफ कण के परिमाप (Particle Size) एवं छनकर निकल जाने वाले नमूने की % संचित मात्रा (Commutative % Passing) में खींचते हैं।

9. एक लीटर आसूत जल में 2 ग्राम प्रति लीटर के हिसाब से सोडियम हेक्सा मेटा फॉस्फेट (Sodium hexa meta phosphate) मिलाकर मूदा को 75 μ चालनी पर तब तक धोये, जब तक चालनी से स्वच्छ जल न निकलते लगा। इस अंश को सुखाकर सूक्ष्म चालनी विश्लेषण करो। इस विधि से मूल्यका में विपक्षे रेत के कण अल्प हो जाते हैं।

तालिका 3.2

क्रम संख्या	I.S. चालनी संख्या	अवशेष का भार gram	% अवशेष	चालनी पर रुके अवशेष की % संचित मात्रा	छनकर निकल जाने वाले नमूने की % संचित मात्रा	Remark

नोट—अद्वैत-लघुगणकीय अलेख (Semi-logarithmic graph) का प्रयोग करना पड़ता है।

Note—1. 75μ से महीन कणों का विश्लेषण स्टोक के नियम (Stoke's Law) के आधार पर अवसादन विधि

(Sedimentation process) से किया जाता है।

2. 75μ से महीन कण भी मृदा में उपस्थित रहते हैं। उनका विश्लेषण गति किये बिना हमारा परीक्षण अपेक्षा

रहता है। चाहतनियों द्वारा केवल सूक्ष्म बातें तक ही विश्लेषण सम्भव है।



Lid
100 mm
63 mm
20 mm
10 mm
4.75 mm
Pan

Lid
4.75 mm
1 mm
600 μ
425 μ
300 μ
150 μ
75 μ
Pan

सूक्ष्म चाहती विश्लेषण

सूक्ष्म चाहती विश्लेषण

चित्र-3.3

3.8. स्टोक का नियम (Stoke's Law)

स्टोक ने सन् 1856 में निम्न नियम प्रतिपादित किया। इस नियम को मृदा कणों के साइज का विश्लेषण करने के लिये

स्पूल कण महीन कणों की अपेक्षा शांघ बढ़ते हैं तथा निलखन में कणों की बैठब दर कण के साइज के वर्ग के समानुपाती होती है।

निलखन में बैठब की दर निम्न प्र आधारित है—

- मृदा कण का परिमाप (Size)
- मृदा कण का आकार (Shape)
- मृदा कण का घनत्व (Density)

स्टोक के सिद्धान्त से—

$$\nu = \frac{1}{18} D^2 \frac{Y_S - Y_W}{\eta} \quad \dots(1)$$

जहाँ,

ν = बैठब दर (cm/sec)

D = मृदा कण का व्यास (cm)

Y_S = ठोंस कणों का घनत्व (gram/cm³)

Y_W = जल का घनत्व (gram/cm³)

η = रसानता (gram-sec/cm²)

पदार्थों का घार्किरण एवं पहचान
पर्दि निलखन जल में है तब $Y_W = 1$ gram/cm³, इसी प्रकार $Y_S = G$ जल मानों को समीकरण (1) में रखी एवं

मृदा का size mm में दर्शाया जाता है।

$$\nu = \frac{1}{18} \left(\frac{D}{10} \right)^2 \frac{G-1}{\eta} \quad \dots(2)$$

$$= \frac{G-1}{1800 \eta} D^2, \text{ जहाँ } \eta = \mu/g$$

μ = Absolute Viscosity

g = Acceleration due to gravity

$$D = \sqrt{\frac{1800 \eta H}{G-1}} \quad \dots(3)$$

यदि मृदा कण का व्यास D है और t sec में H cm गहराई में बैठता है।

$$\nu = \frac{H}{60t} \text{ सेमी०/sec}$$

ν का मान समीकरण (3) में रखने से

$$D = \sqrt{\frac{30 \eta}{60(G-1)}} \times \sqrt{\left(\frac{H}{t}\right)}$$

$$\eta = \mu/g \text{ रख सकते हैं।}$$

$$\text{जहाँ } M = \sqrt{\frac{30 \eta}{G-1}}$$

$$D = M \sqrt{\frac{H}{t}}$$

$\mu = 0.01$ poise

Temp—20°C आसुत जल

$$\eta = \frac{0.01}{980} \text{ gram-sec/cm}^2$$

$$= 10^{-5}$$

$$D = \sqrt{\frac{30 \times 10^{-5}}{60(G-1)} \times \sqrt{\left(\frac{H}{t}\right)}}$$

$$= 91.5 D^2$$

$$= 91 D^2 \text{ (लगभग)}$$

इस प्रकार सिद्ध होता है कि मृदा कण के बैठब की दर कण के साइज के वर्ग के समानुपाती होती है।

$$\nu = 91 D^2$$

Note— M का मान दी हुई मृदा कण के बैठब की दर कण के साइज के वर्ग के समानुपाती होता है।

M का मान दी हुई तालिकाओं से सीधे जात कर सकते हैं जोकि एक स्थिरांक है।

$$\mu = n/g, \text{ जहाँ } g = \text{गुणवीय त्वरण}$$

दित्र 3.5 (A) में $y - y'$ व लेबल है जहाँ हाइड्रोमीटर को प्रयोग करकर घनत्व ज्ञात करते हैं परन्तु इबने के बाद लेबल $y - y'$ हो जायेगा हाइड्रोमीटर इबने से पूर्व को प्रभावी गहराई (effective depth) $x - x'$ से $y - y'$ जात है। परन्तु घोल वाले पात्र के अन्तर का क्षेत्र A है, तथा घोल में इबने हाइड्रोमीटर का आपतन (*volume*) V_h है तो हाइड्रोमीटर इबने पर घोल के लेबल अर्थात् तल $x - x'$ में होने वाली बड़ोतरी V_h/A तथा $y - y'$ में $V_h/2A$ हो जाती है।

अतः प्रभावी गहराई (effective depth)—

$$H_e = H + \frac{1}{2} \left(h - \frac{V_h}{A} \right)$$

जहाँ, H = हाइड्रोमीटर के बल्ब की गहरन से इबने पर आये पाठ्यांक R_h की गहराई

$$h = \text{बल्ब की गहराई}$$

आपतन ज्ञात करना—हाइड्रोमीटर का आपतन ज्ञात करने के लिये अंशांकित जार में पानी भरकर उसका लेबल नोट कर लेते हैं। इबने पर लेबल में आपी चढ़ोतरी से हाइड्रोमीटर का आपतन ज्ञात कर सकते हैं। हाइड्रोमीटर के भार के बाबत तो ही इबने पर लेबल में नहीं इबने पात्र है इस त्रुटि को नापने मान लेते हैं। मुख्य पाठ्यांकों के लिये प्रभावी गहराई (H_e) का मान ज्ञात कर तिथा जाता है। हाइड्रोमीटर के पाठ्यांक R_h को X -अक्ष पर तथा प्रभावी गहराई (H_e) को Y -अक्ष पर दर्खांकर एक रेखा का ग्राफ बना लेते हैं तथा परीक्षण करना प्राप्त करते हैं।

प्रयोग विधि—इसमें 75 micron में छोटे मृदा लगभग 50 ग्राम लेकर शुरू जल में 1000 ml घोल तैयार करते हैं। इस घोल को स्थिर ताप पर रखकर घोल को हिलाया जाता है एवं हाइड्रोमीटर से घनत्व ज्ञात करते हैं। मुख्य प्रयोगों के लिये घोल की गहराई (H_e) का मान ज्ञात कर तिथा जाता है। हाइड्रोमीटर के पाठ्यांक R_h को X -अक्ष पर तथा प्रभावी गहराई (H_e) को Y -अक्ष पर दर्खांकर एक रेखा का ग्राफ बना लेते हैं। इस रेखा को घोल के ग्राफ खोचते हैं। इस रेखा से मृदा के गुणों की जानकारी होती है। वक्र में निम्न जानकारी होगी—

- (1) कण परिमाप (D) mm
- (2) कण परिमाप D से सूक्ष्म कणों का प्रतिशत

X -अक्ष पर कणों का परिमाप (Particle Size) एवं Y -अक्ष पर % सूक्ष्म लेकर ग्राफ खोचते हैं। इस वक्र के गुणों की जानकारी होती है। वक्र में निम्न जानकारी होगी—

- (i) ऊर्ध्वाधर वक्र—Uniform Soil (समान परिमाप के कण) अर्थात् समवर्गीय मूदा।
- (ii) क्षेत्रिक वक्र—सभी प्रकार के कण उपस्थित अर्थात् सुवर्गीय मूदा (Well graded soil)।
- (iii) ऊर्ध्व-नीचा वक्र—विशेष प्रकार के कण उपस्थित नहीं अर्थात् कुवर्गीय मूदा (Poorly graded soil)।

इन वक्रों को अर्द्ध-लघुगणकीय ग्राफ (Semi-logarithmic graph) पर प्रदर्शित करते हैं एवं निम्न लाम प्राप्त होते हैं—

1. समान प्रकार की वक्र का आकार (Shape) समान होता। कण परिमाप चाहे जो भी हो।
2. वितरण वक्र में असमन्ताना अधिक होने के कारण साधारण ग्राफ पर दर्शाना कठिन है और बड़ा ग्राफ आवश्यक है।
अतः अर्द्ध-लघुगणकीय ग्राफ का प्रयोग अनिवार्य है।

3. समान आकृति वाले दो वक्रों में क्षेत्रिक दृष्टि मूदाओं के माझों (Sizes) के अनुपात के लघुगणक के समान पर दर्शाना हुआ घोल अपारद्धों होना करना प्रयोग मान सह से प्राप्त करना चाहिये।

(2) ताप संरोधन (Temperature correction)—इस संरोधन को $\pm C_t$ से दर्शाते हैं। हाइड्रोमीटर की रीडिंग 20°C पर ग्राप्ट करने वाले घोल का ताप 20°C में अन्तर दे रहा है, तो संरोधन करना आवश्यक है।

नोट—(1) यदि घोल का ताप मानक ताप से अधिक ग्राप्ट हो तो $+ve$ (Positive) संरोधन करता रहता है।
(2) यदि घोल का ताप मानक ताप से कम ग्राप्ट हो तो $-ve$ (Negative) संरोधन करता रहता है।

(3) अनुरूपताकार संरोधन (Correction for deflocculating agent)—इस संरोधन को C_d से दर्शाते हैं। अनुरूपताकार मिला दंते से घोल का घनत्व (density) बढ़ जाता है। यह संरोधन $-ve$ (Negative) हो जाता है।

अतः
जहाँ,
 $R =$ हाइड्रोमीटर का पाठ्यांक
 $R_h = R \pm C$

मूदाओं का वार्किंग एवं पहचान

अतः मूदा कणों की माप

$$D = M \sqrt{\frac{H_e}{t}}$$

$D =$ व्यास के महीन मूदा कणों की मात्रा प्रतिशत में

$$N = \frac{100G}{W_d(G-1)} \cdot R_h$$

जहाँ,
 $W_d =$ निलम्बन में मूदा कणों की मात्रा
 $R_h =$ हाइड्रोमीटर का संशोधित पाठ्यांक
 $G =$ मूदा कणों का औसत विशेष गुणवत्ता

3.11. कण परिमाप वितरण वक्र (Particle Size Distribution Curve)

मूदा प्रतिदर्श का यांत्रिक विशेषण (Mechanical Analysis) करने के बाद प्राप्त कणों को ग्राफ पेपर पर वक्र द्वारा प्रदर्शित करते हैं जिसे कण परिमाप वितरण वक्र कहते हैं। यह वक्र दो प्रकार से दर्शाया जाता है—

- (1) कण परिमाप (D) mm
- (2) कण परिमाप D से सूक्ष्म कणों का प्रतिशत

X -अक्ष पर कणों का परिमाप (Particle Size) एवं Y -अक्ष पर % सूक्ष्म लेकर ग्राफ खोचते हैं। इस वक्र के गुणों की जानकारी होती है। वक्र में निम्न जानकारी होगी—

- (i) ऊर्ध्वाधर वक्र—Uniform Soil (समान परिमाप के कण) अर्थात् समवर्गीय मूदा।
- (ii) क्षेत्रिक वक्र—सभी प्रकार के कण उपस्थित अर्थात् सुवर्गीय मूदा (Well graded soil)।
- (iii) ऊर्ध्व-नीचा वक्र—विशेष प्रकार के कण उपस्थित नहीं अर्थात् कुवर्गीय मूदा (Poorly graded soil)।

इन वक्रों को अर्द्ध-लघुगणकीय ग्राफ (Semi-logarithmic graph) पर प्रदर्शित करते हैं एवं निम्न लाम प्राप्त होते हैं—

1. समान प्रकार की वक्र का आकार (Shape) समान होता। कण परिमाप चाहे जो भी हो।
2. वितरण वक्र में असमन्ताना अधिक होने के कारण साधारण ग्राफ पर दर्शाना कठिन है और बड़ा ग्राफ आवश्यक है।
3. समान आकृति वाले दो वक्रों में क्षेत्रिक दृष्टि मूदाओं के माझों (Sizes) के अनुपात के लघुगणक के समान

मूदा का श्रेणीकरण (Gradation of Soil)

1. सुवर्गीय मूदा (Well graded soil)—इसमें छोटे से बड़े सभी प्रकार का उपस्थित होते हैं और कुछ
2. कुवर्गीय मूदा (Poorly graded soil)—इसमें किसी विशेष प्रकार के माझों के कण उपस्थित होते हैं और कुछ

साइज (size) के कण अनुपस्थित होते हैं।

3. समवर्गीय मूदा (Uniformly graded soil)—इसमें अधिकतर कण एक ही परिमाप (size) के उपस्थित होते हैं चित्र 3.6 में दर्शाये गये हैं।

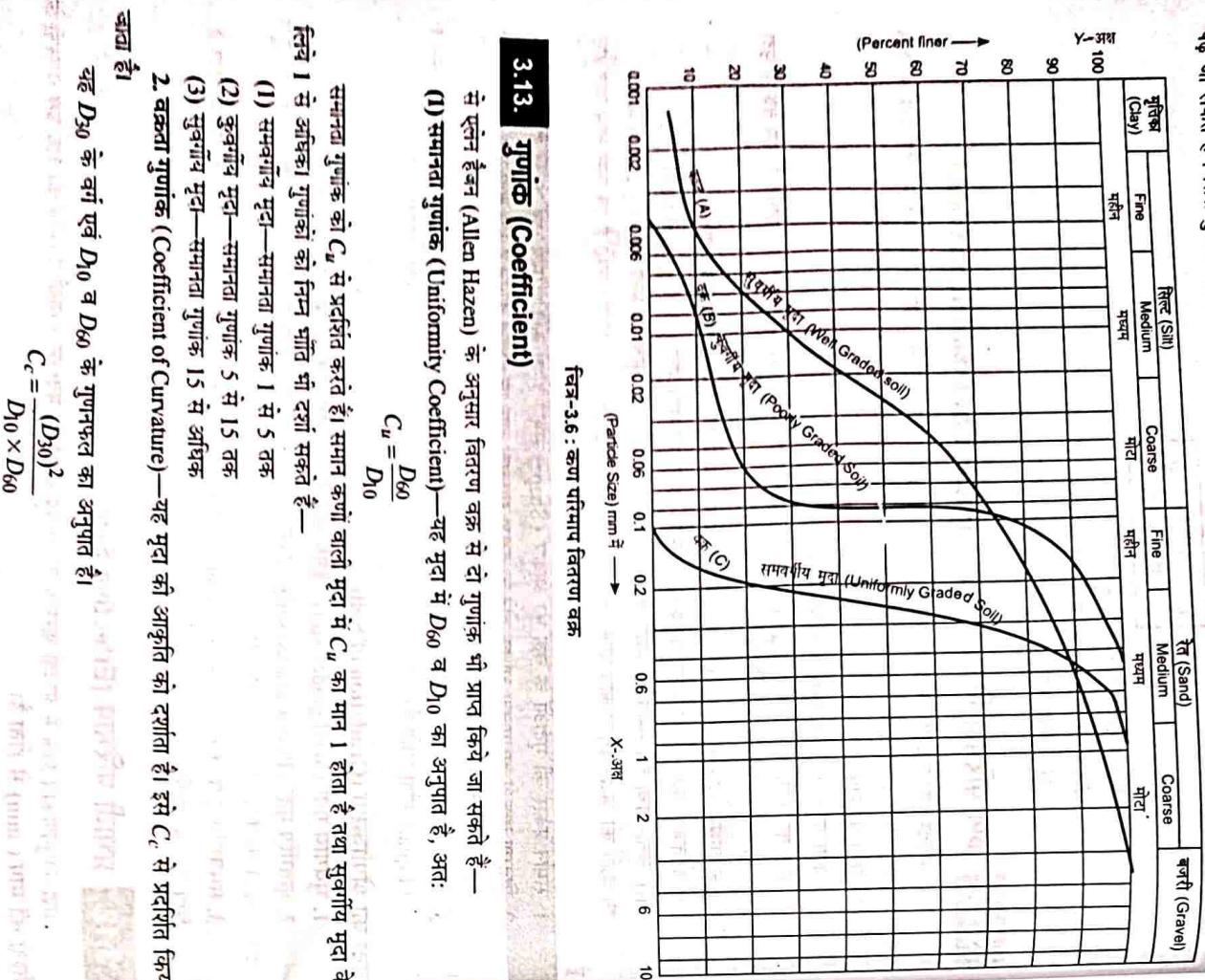
3.12. प्रभावी परिमाप (Effective Size)

अर्द्ध-लघुगणकीय ग्राफ में प्रभावी परिमाप का तात्पर्य यह है कि मूदा का प्रभावी परिमाप का अर्थ उस चालानी के

D₁₀—इसका अर्थ मूदा प्रतिशत में सूख कणों का भार 10 प्रतिशत तथा सूख कणों का भार 90 प्रतिशत है।

D₃₀—इसका अर्थ मूदा के कुल भार में 30 प्रतिशत कण सूख है।

D₆₀—इसका अर्थ सूख कणों का मान कुल भार का 60 प्रतिशत है। वितरण चक्र में D₆₀, D₃₀ एवं D₁₀ के मान घड़े जा सकते हैं जिससे गुणांक भी ज्ञात किये जा सकते हैं।



चित्र-3.6 : राष्ट्र पारिस्पष्ट वितरण चक्र

3.13. गुणांक (Coefficient)

चे रेस्टन हेजन (Allen Hazen) के अनुसार वितरण चक्र में दो गुणांक भी प्राप्त किये जा सकते हैं—

(1) समानता गुणांक (Uniformity Coefficient)—यह मूदा में D₆₀ व D₁₀ का अनुपात है, अतः

$$C_u = \frac{D_{60}}{D_{10}}$$

समानता गुणांक को C_u से प्रदर्शित करते हैं। समान कणों वाली मूदा में C_u का मान 1 होता है तथा सुवर्णीय मूदा के लिए 1 से ऊपरीका गुणांक को निम्न भाँति भी दर्शा सकते हैं—

(1) समवर्गीय मूदा—समानता गुणांक 5 से 15 तक
(2) कुवांच मूदा—समानता गुणांक 5 से 15 तक
(3) तुकांच मूदा—समानता गुणांक 15 से ऊपरीक

2. वर्कटा गुणांक (Coefficient of Curvature)—यह मूदा की आकृति को दर्शाता है। इसे C_c से प्रदर्शित किया जाता है।

यह D₃₀ के बांधे एवं D₁₀ व D₆₀ के गुणनफल का अनुपात है।

$$C_c = \frac{(D_{30})^2}{D_{10} \times D_{60}}$$

- (i) कुवांचीय मूदा—वर्कटा गुणांक 1 से कम
- (ii) सुवर्णीय मूदा—C_c का मान 1 व 3 के बीच
- (iii) रेत एवं प्रेक्षल—C_c का मान क्रमशः 4 व 6 से ऊपरी

3.14. अटरबर्ग की सीमाएँ (Atterberg's Limits)

मूदा में यदि पानी मिलाया जाये और उसकी मात्रा क्रमशः बढ़ा दी जाये, तो मूदा को द्रव, सुधृद्य अर्द्ध-रेस एवं रेस किसी भी अवस्था में बदला जा सकता है।

मूदा की सघनता (Consistency) का तात्पर्य है वह कितनी आसानी से मानवाही आकार में ढाली जा सकती है। यह मूदा की Stiffness (ट्यूड्टा) को भी व्यक्त करती है।

इस मूदा को हम मुलायम (Soft), कठोर (Hard) तथा ट्यूड (Stiff) जैसे शब्दों से पुकार सकते हैं।

स्वीडन के अंतर्वर्ती ने सन् 1911 में मूदाओं का अध्ययन किया था। यह शब्द केवल महीन मूर्तिकाओं (Fine clay) के लिये ही उचित है।

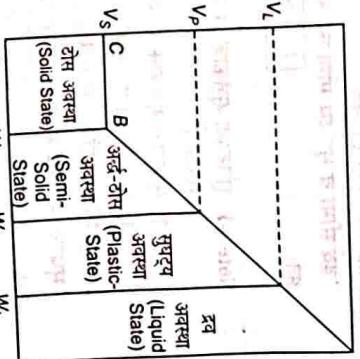
मूदा की सघनता इसमें उपस्थित जल की मात्रा पर निर्भर करती है। मूदा में पानी की मात्रा मूदा को चार अवस्थाओं में बदल देती है—

1. रेस अवस्था
2. अर्द्ध-रेस अवस्था
3. सुधृद्य अवस्था
4. द्रव अवस्था

1. रेस अवस्था (Solid State)—जोस अवस्था में मूदा रेस को तरह व्यवहार दर्शाती है। इसमें जलांश शून्य एवं से जलांश कुछ अधिक होता है।
2. अर्द्ध-रेस अवस्था (Semi-solid State)—इसमें रेस अवस्था से जलांश कुछ अधिक होता है।

3. सुधृद्य अवस्था (Plastic State)—सुधृद्य अवस्था में मूदा विना चर्चकन अर्थात् दरारें पड़े दिना, किसी भी आकार में इच्छानुसार ढाल सकते हैं। इस अवस्था में मूदा से मूर्तियाँ या मिट्टी के बर्तन जलाये जा सकते हैं। इस अवस्था में पानी की मात्रा अर्द्ध-रेस अवस्था से अधिक होती है।

4. द्रव अवस्था (Liquid State)—इस अवस्था में अपरस्थण सामर्थ्य (Shear Strength) नाप्य होती है। मूदा द्रव को तरह व्यवहार करती है। इसमें पानी की मात्रा अधिक होती है। यदि मूदा प्रतिशत में जल मिला दे और मूदा द्रव अवस्था में होती है, यदि क्रमप्रयः पानी की मात्रा कम करते जायें या वाष्पीकृत करते जायें, तो मूदा अवस्थामें बदलते हुए अन्त में रेस अवस्था में पहुँच जाती है। चित्र 3.7 में दर्शाया गया है।



चित्र-3.7 : मूदा की अल्प-अत्यन्त अवस्थाओं में सघनता सीमाएँ

$$V_L = \text{द्रव सीमा में आयातन}$$

$$V_P = \text{सुधृद्य सीमा में आयातन}$$

$$W_S = \text{संकुचन सीमा}$$

$$W_P = \text{सुधृद्यता सीमा}$$

$$W_L = \text{द्रव सीमा में वर्दलती है।}$$

सघनता सीमायें जल जलांश को कहते हैं जिन पर मूदा एक अवस्था से दूसरी अवस्था में बदलती है।

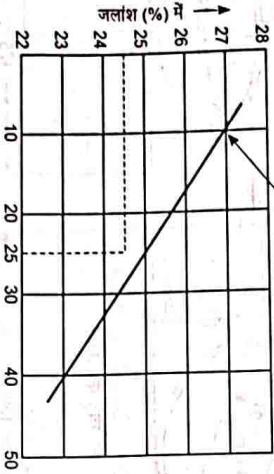
“जलांशा जिस पर शंकु मूदा पेस्ट में 30 sec में 25 mm घूंस जाता है, उस सीमा कहलाती है।”

1. भृत्य द्रव सीमा उपकरण विधि (Standard Liquid Limit Apparatus Method)— द्रव सीमा के साथ उपकरण द्वारा जात कर सकते हैं। सर्वप्रथम I.S. 425μ की चालनी (Sieve) से मूदा को छान लिया जाता है। छानी मूदा को उपकरण में एक 31° कोण वाला शंकु बना होता है जोकि विस्तकने वाले भार से जुड़ा होता है। चल भार का शंकु सहित भार 148 gram होता है। इसमें एक बेलानकार मूदाहाला से कप गिरने की ऊँचाई 1 cm निर्दिष्ट कर लेते हैं। पानी मिली मूदा का पेस्ट कप में रखकर समतल सतह कर लेते हैं। कप में समीं जाह मूदा की मोटाई लाम्पा 1 cm होनी चाहियो। इसके बाद खाँचा काटने के औजार ASTM or B.S. Tool के माध्यम से कप के मध्य मूदा को दो खाँचों में बिभक्त कर देते हैं अर्थात् खाँचा बना दिया जाता है। अब हथें को 2 चक्र प्रति सेकंड की दर से शुभांत Blows (आघात) दिये जाते हैं जब तक खाँचा 10 mm की दूरी तक भर न जाये। खाँचा परने के लिये आवश्यक Blows को नोट कर लिया जाता है। इस पर मूदा का जलांशा जात कर लिया जाता है। (वित्र 3.8)

यह क्रिया मूदा में जल की अत्यंत अत्यंत मात्रा के लिये दोहराया जाता है एवं प्रत्येक बार जल की मात्रा एवं आघातों की संख्या नोट की जाती है।

जलांशा एवं आघातों (Blows) के प्राप्त मानों को अर्थ-लघुगणकीय ग्राफ पर आलेखित किया जाता है। Blows को संख्या लांग पैमाने पर एवं जलांशा (Water Content) सामान्य पैमाने पर दर्शाया जाता है।

इन बिन्ड्सों से होकर जाने वाली रेखा खींचते हैं। यह Flow Curve (प्रवाह वक्र) कहलाती है। इस वक्र पर 25 आघातों (Blows) की गोटिंग से जलांशा जात कर लिया जाता है यह मूदा की द्रव सीमा कहलाती है। (वित्र 3.9)



वित्र-3.9

इसमें एक सीधी रेखा प्राप्त होती है जिसका समीकरण निम्न है। इससे Flow Index निकालने में मदद मिलती है।

$$W_1 - W_2 = I_f \log_{10} \frac{n_2}{n_1}$$

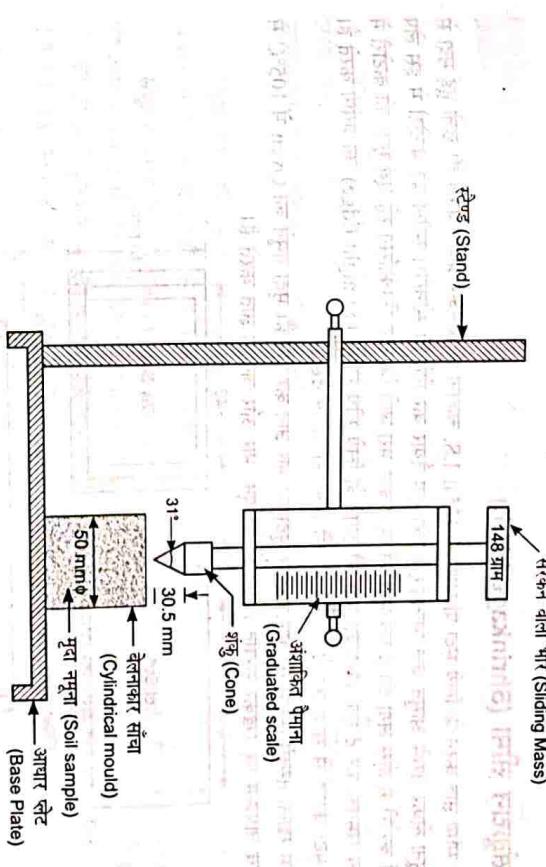
जहाँ पर $n_1 = 10$ जलांशा में No. of Blows

$n_2 = 20$ जलांशा में No. of Blows

$I_f =$ वक्र का ढाल जिसे बहाव सूचकांक (Flow Index) नाम से जानते हैं।

इस वक्र को खींचने के लिये कम से कम 5 प्रेक्षण लेने चाहिये और 10 से 40 आघातों (Blows) के बीच प्रेक्षण ग्राप्त हो। अन्त में ग्राफ से 25 आघातों के लिये जलांशा की मात्रा जात करते हैं। यही द्रव सीमा कहलाती है।

2. शंकु वेधन विधि से द्रव सीमा जात करना—भारतीय मानक संस्थान I.S. 2720 (Part V) 1965 के अनुसार इस उपकरण को अपनाया गया, पूर्व में रूप ने इसे निर्मित किया था। इसमें कुछ ग्रन्ति मूधार करते हुये भारतीय मानक संस्थान ने अपनाया उपकरण के अनुसार द्रव सीमा—



वित्र-3.10: उपल द्रव सीमा उपकरण

द्रव सीमा निम्न समीकरण से भी जात कर सकते हैं।

$$W_L = W_X + 0.01 \{(25 - X)(W_Y + 15)\}$$

जहाँ X = वेधन mm में (शंकु की घूंसन)

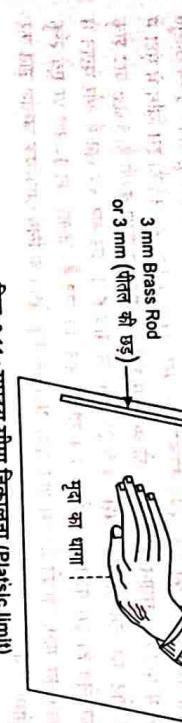
W_L = मूदा की द्रव सीमा

W_Y = शंकु के x मिमी० घूंसन पर जलांशा (water content)

3.17. सुधृद्यता सीमा (Plastic Limit)

मूदा की सुधृद्य सीमा जात करने के लिये नमूने को I.S. 425μ की Sieve से छानते हैं और विद्युत भट्टी (Oven) में रखकर इस नमूने के 25 mm मूदा में असूत जल मिलाकर गेट (Ball) बना लेते हैं। इस गेट को अग्नीयों की सहायता से काँच की लेट पर गेल करके एक धागा बनाते हैं इस क्रिया को कई बार अन्यास में लाते हैं जब तक कि 3 mm व्यास का धागा न बन जाये तथा धागा टूटने की अवस्था में आ जाये (Just Crumbling)। इसके बाद गेल करने पर धागा बनाने पर वह टूट जाये। इस मूदा का जलांशा जात कर लेते हैं। इस जलांशा को सुधृद्य सीमा कहते हैं।

3 mm धाता की तुलना करने के लिये प्रयोगशाला में 3 mm की जलत की छड़ होती है। (चित्र 3.11 देखें)

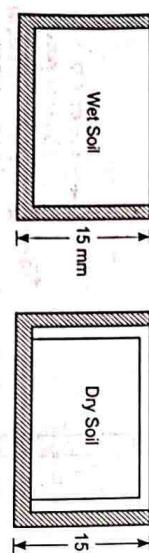


चित्र-3.11 : सुख्त धाता निकालना (Plastic limit)

3.18. संकुचन सीमा (Shrinkage Limit)

संकुचन सीमा जात करने के लिये मूदा प्रतिरद्वारा को 425 μ I.S. चालनी से छानकर प्रयोग करते हैं छोड़ हुई मूदा से 100 gram नमूदा लेकर उसमें आस्त जल तथा देते हैं एवं मूदा को इस प्रकार भार जाने कि बायु निष्कासित हो एवं मूदा को कटोरी में छपी किटोरी को समतल कर दें एवं अतिरिक्त मूदा को हटाने के लिये सीधे रेख (Straight Edge) का प्रयोग करते हैं।

इस भार में ताणी तस्तीकरणों का भार रखकर मूदा का भार जात कर लेते हैं मूदा नमूदे को Oven में 105°C से 110°C के बीच तापक्रम पर रखकर मुख्तां हो देते हैं मूदा नमूदे पर फुः भार और जलांश जात करते हैं।



चित्र-3.12

इसके बाद सूखे मूदा का आयतन जात करने के लिये कप को चीनी दिया जे रखकर भार (Mercury) भरकर तीन चुटुकियों कीले (Prongs) लाई लेट रखकर ध्याली की सतह पर चिनके पारे को कमड़े से पोछकर हटा देना चाहियो। मूदा नमूदे के बाबत भार वाहर दिशा में आ जाता है। इसका भार जात कर घनत्व से भार देकर आयतन V_2 जात कर लो।

मूत्र—अतः

$$V_2 = \frac{\text{शुक्र मूदा द्वारा पार से हटाये पारे (Mercury) का भार}}{W_s}$$

जहाँ V_2 = विस्थापित पारे का आयतन
 V_1 = एवं V_2 के मान जात होने के पश्चात संकुचन सीमा जात कर सकते हैं।

$$\text{अतः संकुचन सीमा} = \frac{[(W - W_s) - (V_1 - V_2) \cdot V_w]}{W_s} \times 100$$

जहाँ,

$$W = \text{नम मूदा का भार},$$

$$W_s = \text{शुक्र मूदा का भार}$$

$$V_1 = \text{नम मूदा का आयतन}$$

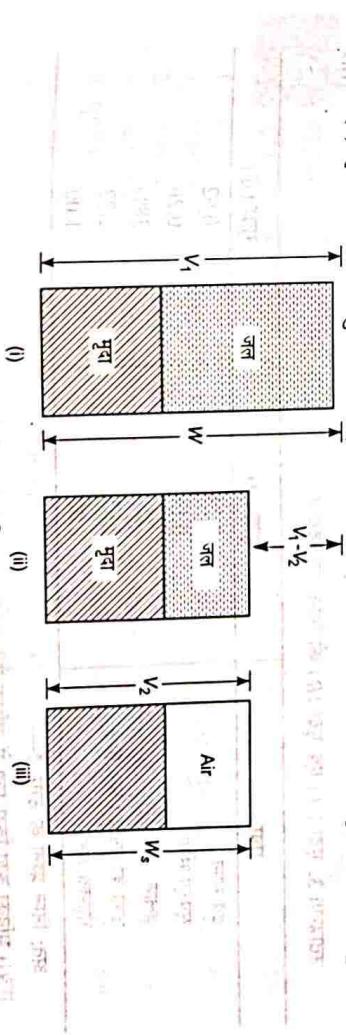
$$V_2 = \text{शुक्र मूदा का आयतन}$$

V_w = जल का घनत्व

संकुचन सीमा (Shrinkage limit)—सरुप मूदा नमूदे को क्रमशः मुख्तां जाने, तो प्रथम में मूदा का आयतन घटेगा, इसके पश्चात एक ऐसी अवस्था आयेगी जब मूदा में जलांश की ओर कमी करने पर मूदा नमूदे के आयतन में और कमी नहीं आयेगा। उस समय मूदा में जल की मात्रा संकुचन सीमा कहलायेगी।

“मूदा की उपस्थिति में जल की वह अधिकतम मात्रा, जिसके बाद उसमें और जल निकलने के पश्चात मूदा के आयतन में कोई भी कमी नहीं आती, संकुचन सीमा कहलाती है।”

संकुचन सीमा का सिद्धान्त (Theory of Shrinkage limit)—(चित्र 3.13 देखें) एक सरुप मूदा नमूदे का भार W एवं आयतन V_1 है, इसमें उपस्थिति जल की मात्रा कम करने पर इसका आयतन V_2 तथा भार W_s हो जाता है यदि पानी को पुनः कम करो तो इसके आयतन में कोई कमी नहीं आती। इस समय मूदा में उपस्थिति जलांश की मात्रा संकुचन सीमा कहलाती है। चित्र 3.13 (ii) मूदा को ऑवन में शुष्क करने के बाद की अवस्था को दिखाता है जिसका भार W_s तथा आयतन V_2 है।



चित्र-3.13

चीनी की दिया में रखकर उसमें पारा भरकर जल और समतल काँच की लेट रखकर पारों का भार जात कर लिया जाता है। एवं घातत (Density) से भार काके आयतन जात कर लिया जाता है।

3.19. गणनार्थ (Numerical Problems)

उदाहरण 1. जैन प्रकार के मूदा न्यूने प्राप्त हुये। उनकी अटरबर्ग सीमाएं एवं प्राकृतिक जलांश निम्नवत हैं। सभी की स्थानीयिटी इडेक्स (I_p) ज्ञात करो।

जलांश % (W')	द्रव सीमा (W_L)	सुधृद्य सीमा (W_S)	मूदा (A)	मूदा (B)	मूदा (C)
27	13	8	72	60	28
14	33	29	72	60	28

हल— मूद्रयता सूचकांक (P_i) मूदा (A) के लिये
सूत से—

$$P_i = W_L - W_P$$

मूद्रयता सूचकांक = द्रव सीमा — सुधृद्य सीमा

$$I_p = 13 - 8 = 5\%$$

इसी प्रौद्योगिकी मूदा (B) एवं मूदा (C) की मूद्रयता सूचकांक के लिये जलांश के बीच वर्तमान अंतर करें।

उदाहरण 2. किसी मूदा की संकुचन सीमा, जल सीमा तथा ल्यास्टिक सीमा क्रमशः 14%, 30% तथा 20% है। मूद्रयता सूचकांक की गणना करो।

हल— W_L द्रव सीमा = 30% = 0.30
 W_P मूद्रयता सूचकांक (I_p) = $W_L - W_P$

$$W_S$$
 मूद्रयता सूचकांक (I_p) = 20% = 0.20

$$= 0.30 - 0.20$$

$$= 0.10$$

उदाहरण 3. मूदा (A) एवं मूदा (B) की निम्न गुण दिये हैं।

ज्ञ	मूदा (A)	मूदा (B)
द्रव सीमा	0.34	0.62
सुधृद्य सीमा	0.19	0.26
जलांश	25	38%
कणों का घनत्व (आ० घ०)	2.67	2.72
संतुलन अंश	1.00	1.00

अतः निम्न प्रश्नों के उत्तर दें—

- (i) मूद्रिका कण किस मूदा में अधिक है?
- (ii) घनत्व किस मूदा का अधिक है?
- (iii) शुष्क घनत्व किस मूदा का अधिक है?
- (iv) रिक्तता अनुपात किसका अधिक है?

Ans. B, A, A, B

उदाहरण 5. एक मूदा न्यूने की द्रव सीमा और संकुचन सीमा क्रमशः 60% एवं 25% तथा द्रव सीमा पर आयतन 10 ml है, और संकुचन सीमा पर आयतन 6.4 ml हो जाता है। मूदा की आ० जुर्ल (specific gravity) ज्ञात करो।

उत्तर— 2.69

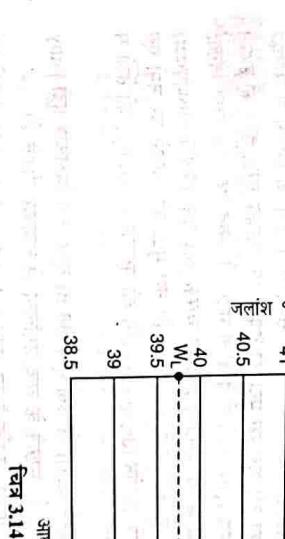
उदाहरण 6. द्रव सीमा एवं मूद्रयता सीमा परीक्षण करने पर मूदा के निम्न परिणाम प्राप्त हुए—

क्र० सं०	आधारों की संख्या (No of blows)	जलांश %
1.	15	42
2.	20	40.8
3.	28	39.1

- (a) वक्र खीचकर मूदा की द्रव सीमा ज्ञात करो।
- (b) मूदा की मूद्रयता सूचकांक (I_p) ज्ञात करो।

हल— आधारों की संख्या एवं जलांश के बीच वक्र खीचें।

Ans.



वक्र से द्रव सीमा 25 आधार पर 39.7% प्राप्त हुई।

3.20. स्पनता सीमाओं का प्रयोगात्मक महत्व (Practical significance of consistency limits)

स्पनता सीमाओं के प्रयोगात्मक महत्व निम्नवत है—

- अटरबर्ग की सीमाएं स्पनता सीमाएं महीन काग्य मूद्राओं का महत्वपूर्ण सूचकांक गुण (Index property) है।
- मूदा के वार्गीकरण एवं प्रचलन के लिये बहुत लाभदायक है।
- सीमाएं महत्वपूर्ण इन्जीनियरिंग गुणों को दर्शाती हैं, जैसे—पाराप्यता, समीद्यता और अप्रलपण सामग्री।
- सुधृद्य सीमा (plastic limit) के बढ़ने से सम्पीड़यता (compressibility) बढ़ती है एवं अप्रलपण सामग्री (shear strength) घटती है।

- यदि मूदा स्थूल कणीय एवं संसंजनहीन है तो द्रव सीमा एवं सुधृद्य सीमा का भान समान होता है।
- जलांश का परिवर्तन, मूदा आरंभ तेज परिवर्तन संकुचन सीमा को प्रतिरित करता है। मूदा का फूलना (swell), कम जलांश पर संकुचन सीमा का मान कम दर्शाता है।

- सीमाएं यह प्रतिरित करती हैं कि मूदा में जलांश की उपस्थिति से विशेष मूद्राओं का गोस से सुधृद्य सीमा में और

- मूद्रयता सूचकांक किसका अधिक है?

- रिक्तता अनुपात किसका अधिक है?

निम्नांग में अधिकतम का उचित तरीका अपना सकते हैं।

Note—मृदा के वर्गीकरण की कई पद्धतियाँ हैं जिनमें से पद्धतया भवल्पूर्ण है।

1. कण परिमाप पद्धति (Grain Size System)
 2. सुष्टरद्यता के आधार पर (Plasticity System)

3.26. छण परिमाप वार्किरण पद्धतियाँ (Grain Size Classification System)

इस पद्धति में बाँकीरण, मृदा कणों के परिमात्र (Grain Size) के अधीर पर किया जाता है।

इस प्रकार को पद्धतिया मर्ट करणा चाला मृदा आ के लिय उच्च हो, कौण का वर्गाना (जेव) अनुभव तात्पुर आनंदर किया जाता है। परिमाप (Size) के अनुसार मृदा प्रतिदर्श में उपस्थित करणे को, मृतका सिल्ट, रेत, प्रेवल में अलग-अलग कर सकते हैं सिल्ट एवं रेत के करणे को पुः महीन माध्यम व सूखा में बाट सकते हैं इस प्रकार वांगकरण की पद्धतियाँ अनेक हैं इसके लिये मृदा को विभाजित करने की कई स्वेच्छ पद्धतियाँ (Arbitrary Systems) प्रस्तावित की गयी हैं। करणे के परीक्षण पर आधारित वांगकरण की कुछ प्रमुख पद्धतियाँ निम्न हैं—

(i) यू०ए० ब्लूरो को गठनात्मक व्याकरण प्रणाली

(U.S. Bureau of Textural Soil Classification System)

(iii) यू.एस. ब्यूरो फूल्ड क्लासिफिकेशन सिस्टम (U.S. Bureau of Soil Classification System)

iv) A.S.T.M. मुद्रा वर्गीकरण प्रणाली (American Society for Testing Materials Classification System)

(v) अन्तर्राष्ट्रीय मृदा वर्गोकरण प्रणाली (International Soil Classification)

vi) भारतीय मानक वर्गाकरण प्रणाली (Indian Standard Classification)

I. U.S. छ्वारा गतिशील वर्गक्रमण प्रगति (Textural Classification Chart)

दूसरा नाम अन्यतः विभिन्न प्रकार के कण उपस्थित रहत हैं युद्ध में पृथक, सिल्ड, तंत्र आदि के कण अलग-अलग प्रशिक्षण में उपस्थित रहते हैं। अतः मुद्रा प्रतीर्दर्शी को किसी एक के कारण मुद्रा का नाम नहीं रख सकते हैं, इसलिये मुद्राओं का नाम लिट्वा-जुला रखत हैं क्योंकि इस विद्योक्तरण में विभिन्न परिमाण (size) के कण विद्यमान उपस्थित रहते हैं। विभिन्न कण परिमाणों के प्रतिशत के अन्तरमान गटावालक जर्नल रिपोर्ट किया जाता है।

इस प्राली में विभिन्न सूताओं को 12 चाँदों में विभाजित करते हैं—

मूल आदतद्वा का गटनाभक्ति नगर जैत के रूप मृदा प्रतिद्वा का 4.75 mm चालनी (Sieve) से छानकर प्रेवल (Gravel) अलग कर लिया जाता है अर्थात् चालनी पर रखा भाषा प्रेवल (Gravel) होता है। अब मृदा को अलग-अलग चालनियों से छानकर अलग-अलग कर लिया जाता है। जैसे—रेत, सिल्ट एवं पुहिका तीनों के प्रतिशत मान मालूम कर लेते हैं। इस तरह चार से पूर्वा का गटनाभक्ति बर्ण जैत कर लिया जाता है जिसे-३।१८ जैसे।

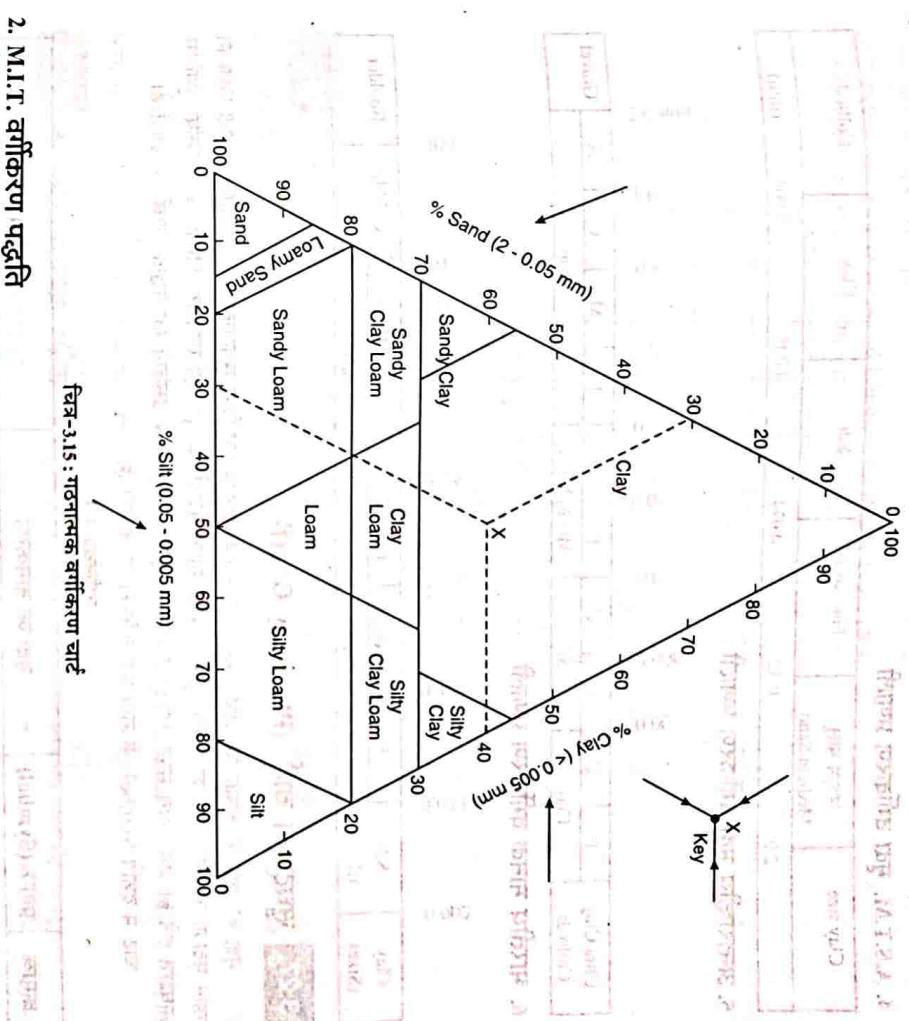
रंत, सिल्ट, पृष्ठाका के अधिकार के अनुसार चार्ट में नमूने का गठनात्मक (Textural) ग्रन्थ मालय करने के लिये चार्ट

में दाया और स अथवा (Anticlockwise) दिशा में चलने पर पिछले अक्ष के समानात्मक अर्थात् उससे आगे चली रेखा के

०% सिल्ट (Silt) तथा ४०% मरिज़ा (Marl) हैं। यह मरिज़ा ने ताजा वाले जल की अवासीनता बढ़ायी है।

लेक की प्रतिशत मात्रा से उसमें आगे बढ़ो रखा के समानान्तर अधिकतर तेज़ ३०% से अधिक (४०%) तेज़ तेज़ तात्पर्य

या मृतका 40% से सिल्ट रेखा के समानातर तथा सिल्ट 30% से बाहर रेखा के समानातर रेखाएं छोचों तीसे रेखाएं से बिन्दु पर मिलती हैं उस वर्ग का नाम चार्ट से पढ़ लो अर्थात् मृतका वर्ग। यही उस मृदा प्रतिदर्श का गठनात्मक नाम



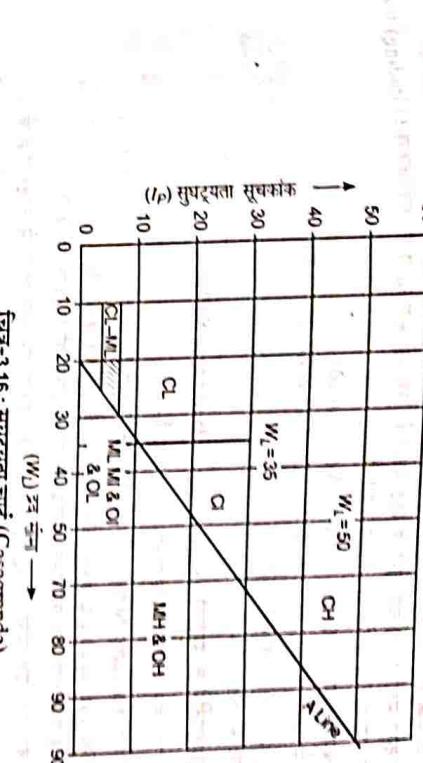
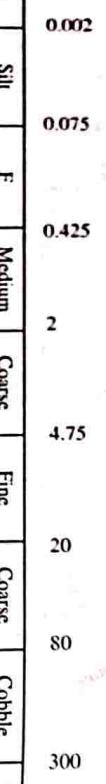
4. A.S.T.M. मूरा वर्गीकरण प्रणाली

Clay size	मूरा भौमि Medium Sand	Fine sand	Silt	Clay	Collodis
2.0	0.42	0.074	0.005	0.001	(mm)

5. अन्तर्राष्ट्रीय मूरा वर्गीकरण प्रणाली

Clay (Size)	F (Size)	C Clay	F Silt	C MOMAJLA	F Sand	M C	V.C. Sand	G Gravel	B Boulder
0.002	0.006	0.02	0.05	0.1	0.2	0.5	1.0	2.0 mm	
0.075	0.425	n	4.75	20	80	300			

6. भारतीय मानक वर्गीकरण प्रणाली



3.27. मुख्यदृश्यता चार्ट (Plasticity Chart)

मूरा के गुणों के आधार पर आर्थ केसाप्रान्डे ने एक चार्ट बनाया जिसे मुख्यदृश्यता चार्ट के नाम से जाना जाता है। यहाँने मूराओं के लिये चार्ट का नियमांग हुआ, क्योंकि महिने मूराओं के गुण एवं व्यवहार मूराओं के सूखकांक गुणों पर आधारित होते हैं। जैसे—द्रव सूखा, मुख्यदृश्यता सूखा व मुख्यदृश्यता सूखकांक, इसीलिये यह पद्धति अच्छी कहलाती है।

चार्ट में दराये Symbol के साथ एक तालिका दी जा रही है।

तालिका 3.3

3.28. P.R.A. वर्गीकरण पद्धति (Public Road Administration)

यह पद्धति मूरा के कण परिमाप एवं उसके मूख्यकांक गुणों के आधार पर बनाये गये हैं। नन् 1928 में इसे U.S. Public Road Administration (अमेरिका) में अनावा नामा नन् 1945 में U.S. Highway Research Board ने इसमें संशोधन किया। इसी कारण यह P.R.A. अन्य H.R.B. पद्धति कहलाती है।

भारत में सड़क कारों के लिये I.R.C. (Indian Road Congress) ने भी H.R.B. पद्धति को स्वीकार कर तिथा भारत में यह पद्धति I.R.C. के नाम से जाना जाता है।

3.29. भारतीय मानक वर्गीकरण पद्धति (I.S. Classification System)

यह पद्धति सन् 1970 में भारतीय मानक संस्थान ने अमेरिका से प्राप्त की। यह पद्धति अमेरिका में सन् 1942 में आर्थ केसाप्रान्डे द्वारा अंगेलिको के इन्डियनवर्सिटी कॉर के लिये तैयार की गई। सबसे पहले इस पद्धति का नाम Airfield Classification System था। संशोधन के बाद इस पद्धति का नाम Unified Soil Classification System रखा गया। चर्तमान में यह पद्धति हवाई अड्डों के अलावा बौद्धों एवं अन्य इन्डियनवर्सिटी कारों हेतु अपनाये जाते हैं।

चर्तमान में यह पद्धति हवाई अड्डों के अलावा बौद्धों एवं अन्य इन्डियनवर्सिटी कारों हेतु अपनाये जाते हैं। 1948-1970) के नाम से प्रवर्तित है।

भारतीय मानक वर्गीकरण प्रणाली में मूराओं को मुख्यतः निम्न समूहों में बांटा गया है—

- (i) सूखा कणीय अथवा मोटे कण वाली मूराएं (Coarse Grained Soils)
- (ii) सूखा कणीय अकार्बनिक मूराएं (Fine Grained Inorganic Soils)
- (iii) कार्बनिक मूराएं एवं अन्य मूराएं (Organic Soils and Other Soils)

मध्य मंगीदृश्यता वाली अकार्बनिक पिल्ट

L—Low Compressibility

मध्य मंगीदृश्यता वाली अकार्बनिक पिल्ट

O—Organic Silt

मध्य मंगीदृश्यता वाली अकार्बनिक पिल्ट

M—Medium Silt

मध्य मंगीदृश्यता वाली अकार्बनिक पिल्ट

H—High Plasticity

मध्य मंगीदृश्यता वाली अकार्बनिक पिल्ट

ML—Low Plasticity

मध्य मंगीदृश्यता वाली अकार्बनिक पिल्ट

LO—Organic Clay

मध्य मंगीदृश्यता वाली अकार्बनिक पिल्ट

OL—Organic Silt

मध्य मंगीदृश्यता वाली अकार्बनिक पिल्ट

CL—Clay

मध्य मंगीदृश्यता वाली अकार्बनिक पिल्ट

CH—Chlorite Clay

मध्य मंगीदृश्यता वाली अकार्बनिक पिल्ट

ML—Medium Clay

मध्य मंगीदृश्यता वाली अकार्बनिक पिल्ट

OL—Organic Clay

मध्य मंगीदृश्यता वाली अकार्बनिक पिल्ट

CL—Clay

(i) बर्जी (Gravel)—75 μ चालनी पर बचे अवशेष को आगे 4.75 mm I.S. चालनी पर छाने जाये तो उसके 50% भाग चालनी पर रुक जाये तो ऐसी मूदा बर्जी (Gravel) कहलाती है। इसे G से प्रदर्शित करते हैं।
 (ii) बाटू (Sand)—75 μ I.S. चालनी पर बचे अवशेष को आगे 4.75 mm I.S. चालनी पर छाने और उसे चालनी से 50% भाग या अधिक भाग छानकर निकल जाये तो ऐसी मूदा बाटू ही होती है। इसे S अक्षर से दर्शाते हैं।
 इस प्रकार उपरोक्त दोनों मूदाओं को चार चारों में बाट सकते हैं यह कांस मूदा कणों के श्रेणीकरण (Grading) का उसमें पाये जाने वाले अन्य पदार्थों (बचको) पर निर्भर करते हैं।

GI'—में G बजारी तथा B का अर्थ सुवर्णीय (Well Graded)
 GB—में G बजारी तथा B का अर्थ बनक (Binder) अर्थात् मूतिका मध्य बजारी

P—Poorly Graded (कुर्कीय मूदा)

M—महंत पदार्थपूर्ण मूदा

3.29.2. सूख कणीय अकारीनिक मूदार्थ (Fine Grained Inorganic Soils)

सूख कणीय मूदाओं को तीन खंडों में विभाजित किया गया है—

(i) अकारीनिक तिल्ट (Inorganic Silt)—इसे M अक्षर से दर्शाते हैं।

(ii) अकारीनिक मूतिका (Inorganic Clay)—इसे C अक्षर से प्रदर्शित करते हैं।

(iii) कारीनिक तिल्ट व मूतिका—ऐसी मूदाओं को इन द्वारा कारीनिक पदार्थ—इन्हें O अक्षर से प्रदर्शित करते हैं।

सूख कणीय मूदाओं को पुनः द्रव सीमा (Liquid Limit) के आधार पर तीन भागों में बाँटा गया है—

(i) निन संपीड़नता वाली मूतिका—ऐसी मूदाओं को द्रव सीमा 35% से कम होती है। इसे L अक्षर से प्रदर्शित करते हैं।

(ii) निन संपीड़नता वाली तिल्ट मूतिका—ऐसी मूदाओं को द्रव सीमा 35% से 50% के मध्य होती है। इसे I अक्षर से प्रदर्शित करते हैं।

(iii) उच्च संपीड़नता वाली तिल्ट एवं मूतिका—ऐसी मूदाओं को द्रव सीमा 50% से अधिक होती है। इसे H अक्षर से प्रदर्शित करते हैं।

तालिका 3.4 : Components in U.S.C. System

मूदा	मूदा के घटक	चिन्ह	कणों का परिमाण एवं वर्णन
बोल्डर (Boulder)	—	—	गोल या कोणार्प, स्फूर्त (Bulky), कठोर चट्टान के कण, औसत व्यास 30 cm से अधिक।
कोबिल (Cobble)	—	—	गोल से कोणार्प, स्फूर्त, कठोर चट्टान के कण, जिनका औसत व्यास 30 cm से तो कम पर्तु जो I.S. : 80 mm चालनी पर रुक जाते हैं।
स्फूर्त कण बर्जो (Gravel)	G	—	गोल से कोणार्प, स्फूर्त, कठोर चट्टान के कण जो I.S. : 80 mm की चालनी से तो स्फूर्त निकल जाते हैं परन्तु I.S. : 4.75 mm चालनी पर रुक जाते हैं।
बाटू (Sand)	S	—	स्फूर्त : 20 mm से 4.75 mm तक गोल से कोणार्प, स्फूर्त, कठोर चट्टानों के कण जो 4.75 mm चालनी से तो छानकर निकल जाते हैं परन्तु 75 μ की चालनी पर रुक जाते हैं। स्फूर्त : 4.75 mm से 2.00 mm तक
स्फूर्त कण	Silt	M	स्फूर्त : 2.00 mm से 425 μ तक सूख : 425 μ से 75 μ तक
बाते घटक	मूतिका (Clay)	C	75 μ से सूख कण यांडे से सुपरदय अथवा बिल्लूल मूतिका (Superplastic मूतिका) का अन्त नहीं पहुँचा तथा वायु में मुख्य पर कोई सामान्य नहीं दिखता। कण 75 μ से कम पर्ताना को जल की विशेष प्राप्ति का गुण दर्शाते हैं। बायु में युक्त होने पर कानों गुज़क सामान्य दर्शाते हैं।
	कार्बनिक पदार्थ	O	विभिन्न प्रायमाण एवं अप्रकाशन की विधियों के कार्बनिक पदार्थ।

मूदाओं का वार्किंग एवं इंजीनियरिंग

जहाँ दर्शाया गया है—

W—सुखी स्फूर्त कण वाली मूदा, जिसमें सूख कण न हो या बहुत कम हो।

B—सुखी स्फूर्त कण वाली मूदा जिसमें मूतिका बन्ध (Clay Binder) हो।

P—कुर्कीय स्फूर्त कण वाली मूदा जिसमें सूख कण न हो या बहुत कम हो।

L—कुर्कीय संपीड़नता वाली सूख कण जिसकी द्रव सीमा 0 से 35% तक हो।

I—मध्यम संपीड़नता वाली सूख कण जिसकी द्रव सीमा 35 से 50% तक हो।

H—उच्च संपीड़नता वाली मूदा जिसकी द्रव सीमा 40% से अधिक हो।

प्रश्नावली

1. कण परिमाप वितरण वर्क (Grain Size Distribution Curve) से आप क्या समझते हैं? इससे क्या-क्या जानकारी मिलती है?

2. मूदा कण परिमाप के लिये प्रयुक्त अवसादन वितरण (Sedimentation Analysis) का वर्णन कीजिये। मूदा जल के नमूने में अन्तर्गत कारक (Deflocculating Agent) क्यों मिलाया जाता है?

3. मूदा सघनता (Soil Consistency) से आप क्या समझते हैं? ऐरेबां की सीमायें क्या हैं? इनका क्या महत्व है?

4. (i) ऐरेबां की सीमायें क्या हैं?
 (ii) प्रयोगशाला में मूतिका (Clay) की मुख्दय सीमा (Plastic Limit) कैसे ज्ञात करें? (B.T.E.U.P. 1972, 79, 80)

5. स्टोक नियम की परिभाषायें लिखिये—

6. (i) द्रव सीमा (Liquid Limit)
 (ii) सुख्दय सीमा (Plastic Limit)

(iii) संकुचन सीमा (Shrinkage Limit)
 (iv) सुख्दयता सूत्रकांक (Plasticity Index)

(v) संकुचन सूत्रकांक (Consistency Index)
 (vi) तरलता सूत्रकांक (Liquidity Index)

(vii) समानता गुणाक (Uniformity Coefficient)
 (viii) समानता गुणाक (Uniformality Coefficient)

7. संकुचन सीमा ज्ञात करने की विधि लिखें।

8. एक सुवर्णीय मूदा का प्रालयी कण मान तितराण वर्क खोलियो वितरण वर्क से कौन-सी जानकारी प्राप्त कर सकते हैं?

9. प्रयोगशाला में द्रव सीमा ज्ञात करने की विभिन्न विधियों का वर्णन करो।

10. निन पटों को परिभासित कीजिए—

- (1) Uniformity Coefficient
- (2) Coefficient of Curvature
11. मूदा वार्किंग वर्क के विभिन्न तरीके बताइये।
12. M.I.T. वार्किंग वर्क का वर्णन करो। यह किस सिद्धान्त पर आधारित है? (B.T.E.U.P. 1972, 73, 81)
13. मूदा वार्किंग वर्क का क्या महत्व है? गठनात्मक वार्किंग वर्क आलोख द्वारा वार्किंग वर्क की विधि का वर्णन करो। उसे मूदा कोई अन्त नहीं पहुँचा तथा वायु में मुख्य पर कोई सामान्य नहीं दिखता।
14. गठनात्मक मूदा वार्किंग वर्क का मिश्रण है?

(B.T.E. U.P. 1980)

15. बालू एवं मुर्तका में अत्तर बालाइयो।
16. भारतीय मानक संस्थान की मृदा वांकरण प्राणी का संक्षेप में वर्णन करो।

केसाग्रहे के सुखदया आलैज का संक्षेप में वर्णन करो।

17. भारतीय मानक वांकरण में निम का क्या अर्थ है?

18. भारतीय मानक वांकरण में निम का क्या अर्थ है?

CL, Pt, SP, GW, GC, SM

19. एक अच्छी वांकरण पद्धति में क्या-क्या विशेषताएं होनी चाहिये?

20. कण परिमाप वितरण वांकरण का संक्षेप में वर्णन करो।

21. कवेचर और स्मानता गुणांक

22. अटरबॉग को सोमाओं के प्रकार

23. कणकार (particle size) के तिये M.I.T. वांकरण समझाइयो।

24. घनत्वमणि (Hydrometer) द्वारा कण परिमाप विशेषण किस प्रकार करो?

25. एक रोली मिट्टी के डिस्ट्रीब्यूशन वर्क से निमलिखित आँकड़ा प्राप्त हुआ।

कणों का साझन (mm)	प्रतिशत फ़ाइनर
0.4	60
0.2	30
0.05	10

यूनिफल्मिट गुणांक और कवेचर गुणांक ज्ञात करा यह भी बालाइयो कि मिट्टी के कणों का वितरण उच्च कोटि का या निम कोटि का है।

4



मृदा के माध्यम से जल का प्रवाह (Flow of Water Through Soil : Permeability)

4.1. परिचय (Introduction or Concept)

मृदा एक सारथ पदार्थ है अर्थात् इसके कणों के आस-पास रन्ध स्थान होते हैं इस गुण के कारण मृदा में पानी का प्रवाह हो सकता है। ऐसे पदार्थ जिनसे पानी आर-पार निकल सकता है पाराम्य पदार्थ कहे जाते हैं। अनेकों प्रकार की मृदायें होती हैं उनकी अलग-अलग पाराम्यता होती है बड़े कणों वाली मृदाओं की पाराम्यता अधिक एवं महीन कणों वाली मृदाओं की पाराम्यता कम होती है। मुतिका (Clay) की पाराम्यता कम होती है।

4.2. परिभाषा (Definition)

पाराम्यता मृदा का वह गुण होता है जिसके कारण पानी मृदा कणों के रखों से होकर प्रवाह करता है।

4.3. पाराम्यता का इन्जीनियरिंग कार्यों में महत्व (Importance)

- बांधों में रिसने वाले जल का अनुमान लगाने में।
- बांधों (Dams) एवं टटबन्धों में पाइपिंग एवं उत्थान Uplift रोकने के लिये अभिकल्पन करने में।
- संरचनाओं के निष्ठन की दर ज्ञात करने में, नीबों के अभिकल्पन में।
- नलकूप लाने में Subsoil (अवमृदा) की पाराम्यता की आवश्यकता होती है, अतः Tubewell को उच्च पाराम्यता वाले मृदा तक ते जाना चाहिये ताकि जल प्राप्त हो सके।
- नहरों से रिसने द्वारा व्यर्थ हो रहे जल की मात्रा ज्ञात करने के अभिकल्पन में।
- भौमजल को नीचा करके Water Logging जल लाना रोकने में पाराम्यता का ज्ञान होना आवश्यक है।

उच्च पाराम्यता वाली मृदायें-

निम कार्यों हेतु उच्च पाराम्यता वाली मृदाओं की इन्जीनियर की आवश्यकता होती है—

(i) भारी संरचनाओं के नीबों हेतु।

(ii) माझों (Roads) के Formation (सब्वोड) के कार्य हेतु।

(iii) रेलमार्ग के स्लीपर के नीबों पड़ी मिट्टी के नीबों हेतु।

(iv) सड़क एवं रेलमार्ग में भारव की मृदा।

निम पाराम्यता वाली मूदाएँ—

निम कार्ये हेतु निम पाराम्यता वाली मूदाओं की इंजीनियर को आवश्यकता होती है—

(i) नहरों के निर्माण में ताकि नहर का जल तिसने से व्यर्थ न चला जाये।

(ii) नहरों एवं नदियों के किनारों-किनारे बनाये तटबन्धों के निर्माण में ताकि पानी रिसकर न निकल जाये।

(iii) निर्दों के बांधों के निर्माण में ताकि U/S से जल D/S की ओर रिसकर न निकल जाये।

4.4. डार्सी का नियम (Darcy's Law)

सन् 1856 में फ्रांसीसी इन्जीनियर एच० डार्सी ने मूदाओं में पाराम्यता के अध्ययन हेतु सिद्धान्त बनाया। डार्सी का नियम जानेसे पूर्व कुछ निम शब्दों की जानकारी आवश्यक है—

(i) संरूप मूदा—ऐसो मूदा जिसके समस्त रूपों में जल की उपस्थिति हो, और वायु का निष्कासन हो चुका हो।

(ii) स्तरीय प्रवाह (Laminar Flow)—स्तरीय प्रवाह में पानी का प्रवेश कण अपने निश्चित मात्रा/पथ से बहता है/चलता है और कभी-भी कण किसी दूसरे कण के पथमार्ग को नहीं काटता है।

(iii) अस्तरीय प्रवाह (Turbulent Flow)—अस्तरीय प्रवाह में जल के कणों का मार्ग निश्चित नहीं होता है। इस प्रवाह में जल के कण एक-दूसरे का मार्ग काट देते हैं।

नियम (Law)—स्तरीय प्रवाह में संरूप मूदा से जल के बहने की गति द्रवीय छाल (Hydraulic Gradient) के समनुपाती होती है।

अर्थात् जल बहने की गति \propto द्रवीय छाल

$$V \propto i \quad \dots(1)$$

दोनों तरफ अनुप्रस्थ खण्ड A से गुणा करें पर

$$A.V = KIA$$

(नियम 40) प्राप्त होता है

हम जानते हैं कि

$$q = A.V$$

$$q = KIA$$

$$q = KAhL$$

जहाँ, q = निस्तरण की दर (cm^3)

$$i = \text{द्रवीय छाल}$$

$$h = \text{मूदा का अनुप्रस्थ खण्ड (cm^2)}$$

$$A = \text{मूदा का क्षेत्रफल (cm^2)}$$

$$K = \text{मूदा का अवरोध क्षमता क्षमता}$$

$$L = \text{बहने की लम्बाई, cm}$$

$$K = \text{पाराम्यता गुणांक, } \text{cm/sec or m/day.}$$

4.5. पाराम्यता गुणांक (Coefficient of Permeability)

पाराम्यता गुणांक इकाई द्रवीय छाल पर मूदा के इकाई क्षेत्रफल पर इकाई समय में बहने वाले जल की मात्रा

इसे K से दर्शाया जाता है। इसको इकाई सेमी०/सेकण्ड अथवा मीटर०/दिन हो सकती है।

मूदा के माध्यम से जल का प्रवाह—
इसे रिसन गुणांक भी कह सकते हैं।

$$K = \frac{q}{i t}$$

cm / sec.

Note—डार्सी का नियम दो कारणों पर निर्भर है—

(i) प्रवाह स्तरीय हो।

(ii) मूदा पूर्ण संरूप हो।

तालिका 4.1 : प्रमुख मूदाओं की पाराम्यता

मूदा की किस्म (Type of Soil)	पाराम्यता गुणांक, cm/sec	पाराम्यता	जल निकासी
स्वच्छ प्रेवल	1 से अधिक	उच्च	उच्च
रेत (Mixture)	$1 \times 10^{-2} \text{ से } 5 \times 10^{-3}$	उच्च	उच्च
महीन रेत	$5 \times 10^{-3} \text{ से } 1 \times 10^{-3}$	मध्यम	मध्यम
सिल्ट	$1 \times 10^{-4} \text{ से } 1 \times 10^{-5}$	निम	खरब
मृदका	$1 \times 10^{-5} \text{ से कम}$	अमरग्राम	खरब

4.6. पाराम्यता को प्रभावित करने वाले कारक (Factors affecting Permeability)

1. मूदा का प्रकार (Type of Soil)—मूदा की पाराम्यता मूदा की किस्म पर भी निर्भर करती है, उस क्षेत्र (Area) की जलवायु आदि पर निर्भर करती है।

2. कणों की माप (Size)—पाराम्यता कणों की माप वर्ग के समनुपाती होती है, अर्थात् कणों की माप जिन्हीं अधिक होंगी, पाराम्यता उतनी ही ज्यादा होगी, जैसे—प्रेवल (Gravel) एवं रेत (Sand); जबकि Clay (मृदिका) की पाराम्यता निम होगी।

3. कणों की आकृति (Shape)—मूदा कणों की पाराम्यता आपेक्षक सतही क्षेत्रफल के विलोमानुपाती होती है अर्थात् गोल कणों की अपेक्षा कोणार्य कणों की पाराम्यता कम होगी।

4. रिक्तता अनुपात एवं सरन्यता (Void Ratio and Porosity)—रिक्तता अनुपात बढ़ने पर पाराम्यता अधिक हो जायेगी। इसी तरह सरन्यता अधिक होने पर भी पाराम्यता अधिक हो जायेगी क्योंकि सरन्यता और रिक्तता अनुपात आपस में सम्बन्धित हैं।

5. अधिशोषित जल—मूदा के महीन कणों के चारों ओर अवशोषित जल रहता है। यह जल स्थित जल के बहने में अवरोध करता है।

6. जल के गुण—जल की स्थानता (Viscosity) तापक्रम के अनुसार बदल जाती है। तापक्रम बढ़ने पर स्थानता कम हो जाती है। कम स्थानता होने पर पाराम्यता अधिक हो जाती है।

Note : स्थानता कम होने का तात्पर्य यह है कि इच्छा प्राप्त हो जाता है और उसका प्रवाह बढ़ जाता है। रूपों में अपरिष्ठ हवा रूपों से बहने वाले जल के प्रवाह में अवरोध पैदा करती है। संतुष्ट अवस्था में मूदा में वायु रुप नहीं होते हैं

7. संतुष्टि मात्रा (Degree of Saturation)—मूदा की संतुष्टि मात्रा बढ़ने पर पाराम्यता बढ़ जाती है। रूपों में अपरिष्ठ हवा रूपों से बहने वाले जल के प्रवाह में अवरोध पैदा करती है। संतुष्ट अवस्था में मूदा में वायु रुप नहीं होते हैं

8. मूदा संरचना (Soil Structure)—कार्बनिक अशुद्धियाँ जल के प्रवाह में अवरोध उत्पन्न करती हैं जिससे पाराम्यता कम हो जाती है।

9. कार्बनिक अशुद्धियाँ (Organic Impurity)—कार्बनिक अशुद्धियाँ जल के प्रवाह में अवरोध उत्पन्न करती हैं

$$h = \frac{V \cdot L}{K} = \frac{1.32 \times 10^{-3} \times 150}{1.2 \times 10^{-3}} = 165 \text{ cm} = 1.65 \text{ m}$$

उदाहरण 4.3—एक श्वर शीर्ष पाराम्पता पोरेशन एक 10 सेमी० व्यास तथा 12.5 सेमी० लम्बे नमूने पर 20 सेमी० शीर्ष पर किया गया, 10 मिनट में 200 सौ०सौ० जल संचयित हुआ, पाराम्पता गुणक जल कीजिए।

(B.T.E. U.P., 2001)

हल—जल है—निर्दिष्ट के नमूने का व्यास = 10 सेमी०

नमूने की लम्बाई $L = 12.5$ सेमी०

नमूने पर जलशीर्ष $h = 20$ सेमी०

संचयित पानी की मात्रा $Q = 200$ सौ०सौ०

मध्य जिसमें पानी संचयित हुआ $t = 10$ मिनट अथवा 600 सेकंड

अतः नमूने की काट का अनुप्रस्थ से०, $A = \frac{\pi}{4} (10)^2$

$$= 78.57 \text{ सेमी}^2$$

हम जानते हैं डार्से के नियम से,

$$\text{पाराम्पता गुणांक } K = \frac{Q L}{h A t}$$

अतः

$$K = \frac{200 \times 12.5}{20 \times 78.57 \times 600}$$

$$= 2.65 \times 10^{-3} \text{ सेमी०२ प्रति सेकंड}$$

4.7.2. परिवर्ती शीर्ष पाराम्पता परीक्षण (Variable or Falling Head Permeability Test)

परिवर्ती शीर्ष पारेशन से सूक्ष्म कणों वाली मृदाओं की पाराम्पता जल की जाती है। चित्र 4.2 देखें।

इस परीक्षण में श्वर शीर्ष पाराम्पता की भौति पूर्ण व्यवस्था होती है। किन्तु इसमें सौंचे के ऊपर जल का टैक्स नहीं व्यवस्थित होता है। टैक्स के स्थान पर अलग-अलग व्यास की काँच (Glass) की लम्बी-लम्बी ट्यूब होती है। इन्हें Stand pipe भी कह सकते हैं। इसमें किस नीलिका या ट्यूब से पोरेशन किया जाये वह मुदा की पाराम्पता के अनुसार तय कर सकते हैं।

इसमें पूर्ण पोरेशन की भौति मुदा प्रतिदर्श को पोरेशन प्राप्त करने से पूर्ण पूर्णता संतुष्ट करना पड़ता है।

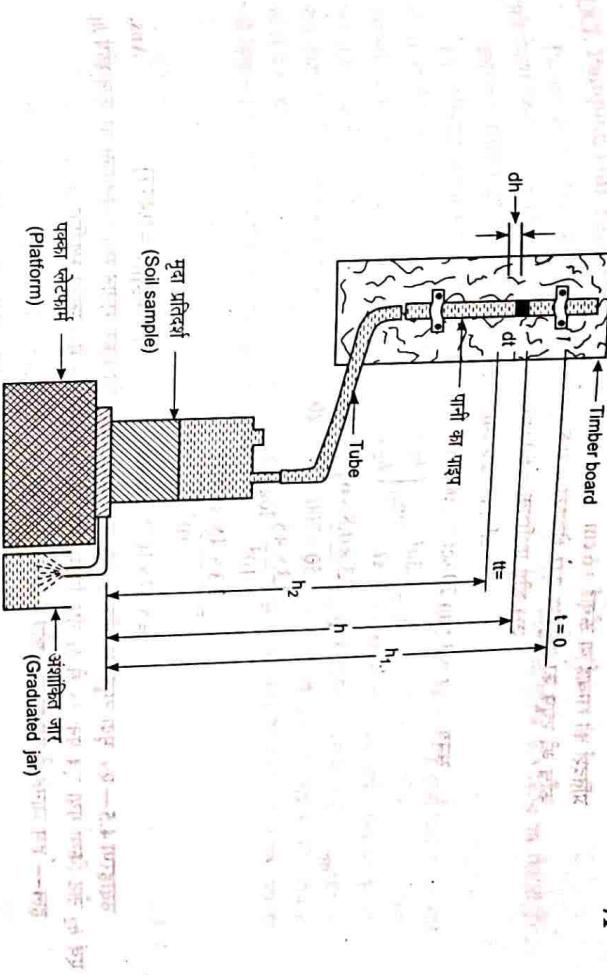
ज्यादा सूक्ष्म कणों वाली मृदाओं के लिये कम व्यास की ट्यूब/नीलिका का उपयोग करते हैं। इससे प्रेक्षण में त्रुटि आने की सम्भाला कम हो जाती है।

मुदा भरने की प्रक्रिया—सौंचे की व्यवस्था स्विर शीर्ष पाराम्पता पोरेशन की भौति ही की जाती है एवं मुदा को पूर्णतया संतुष्ट करने की व्यवस्था पूर्व पोरेशन की भौति ही है।

इसके बाद नीलिका (Stand pipe) से लांघा ट्यूब के नोजल/टोटी को खोलते हैं तो जल मुदा रन्ध्रों से बहने लगता है।

जब मुदा में जल का प्रवाह लगता एवं समान हो जाये तो ऋधार्घर काँच की ट्यूब (Stand pipe) में जल का स्तर h_1 नोट कर दिया जाता है। कर नियम यही चला दोंगा किसी नियित समय t , बाद नीली (Stand pipe) में पुनः पानी का स्तर h_2 नोट करके नियम यही बढ़ कर देंगे।

यानी कम समय t में पानी के स्तरों में अन्तर (Head Variation) dh आता है। यदि ऋधार्घर ट्यूब (Stand pipe) का अनुप्रस्थ काट a है, तो डार्से के नियम से



चित्र 4.2 : परिवर्ती शीर्ष पाराम्पता पोरेशन

$$Q / t = -\frac{dh}{dt} a = K i A$$

$$K \frac{h}{L} A = -\frac{dh}{dt} a$$

$$dt = -\frac{aL}{AK} \frac{dh}{h}$$

दोनों ओर समाकलित करने पर

$$\int_0^t dt = - \int_{h_1}^{h_2} dt \frac{aL}{AKh}$$

$$t = \frac{aL}{AK} \log_e \frac{h_1}{h_2}$$

$$K = \frac{aL}{At} \log_e \frac{h_1}{h_2}$$

$$K = \frac{2.3 aL}{At} \log_{10} \frac{h_1}{h_2}$$

उपरोक्त समीकरण से K के मान जल किये जा सकते हैं।

उदाहरण 4.4—अस्थर शीर्ष पाराम्पता पोरेशन में मुदा प्रतिदर्श लम्बाई 6 cm एवं अनुप्रस्थ काट का क्षेत्रफल 50 cm² है। स्टेन्ड पाइप जिसका अनुप्रस्थ काट क्षेत्रफल 0.8 cm² है, में जल का स्तर 60 cm से गिरकर 20 cm हो जाता है। यह 3 मिनट 20 सेकंड में होता है। पाराम्पता गुणांक की गणना करो।

हल—जल है—

मुदा प्रतिदर्श के अनुप्रस्थ काट का क्षेत्रफल $A = 50 \text{ cm}^2$

ग्राहक की लम्बाई या ऊँचाई = 6 cm
कॉच की लम्बाई का अनुप्रथा कार्ट क्षेत्रफल = 0.8 cm²
जल शोर्ख प्राप्तिमान = 60 cm
अन्तिम = 20 cm

$$\text{समय } t = 3 \text{ min } 20 \text{ sec} = 200 \text{ sec}$$

$$K = \frac{2.3 aL}{At} \log_{10} \left(\frac{h_1}{h_2} \right)$$

$$K = \frac{2.3 \times 0.8 \times 6}{50 \times 200} \log_{10} \frac{60}{20}$$

$$= \frac{2.3 \times 4.8}{10^4} \log_{10} 3$$

$$= \frac{2.3 \times 4.8 \times 0.477}{10^4}$$

$$= 5.27 \times 10^{-4} \text{ cm/sec}$$

[:: $\log_{10} 3 = 0.477$]

Ans.

उत्तराधिकारी 4.5—एक मृदा नमूने का परीक्षण के समय मामान समय अन्तराल पर जल शोर्ख h_1 एवं h_2 नोट किया गया एवं h_1 , h_2 से h_3 नोट किया गया, तो h_1 , h_2 एवं h_3 में सम्बन्ध स्थापित करो।

हल— हम जानते हैं कि परीक्षण शोर्ख (h_1 एवं h_2) हेतु

$$K = \frac{2.3 aL}{At} \log_{10} \left(\frac{h_1}{h_2} \right)$$

....(1)

जूँ: परीक्षण शोर्ख h_2 से h_3 हेतु

$$K = \frac{2.3 aL}{At} \log_{10} \left(\frac{h_2}{h_3} \right)$$

....(2)

समीकरण (1) एवं समीकरण (2) को समान करने पर

$$\frac{2.3 aL}{At} \log_{10} \left(\frac{h_1}{h_2} \right) = \frac{2.3 aL}{At} \log_{10} \left(\frac{h_2}{h_3} \right)$$

or

$$\log_{10} \left(\frac{h_1}{h_2} \right) = \log_{10} \left(\frac{h_2}{h_3} \right)$$

or

$$\frac{h_1}{h_2} = \frac{h_2}{h_3}$$

or

$$h_2^2 = h_1 h_3$$

$$h_2 = \sqrt{h_1 h_3}$$

4.8. स्थिर धारास्थिता परीक्षण विधियाँ

स्थिर परीक्षण की निन दो विधियाँ हैं—

(1) मृदा से जल पम्प द्वारा निकलना (Pumping Out Test)

(2) मृदा में जल पम्प द्वारा भेजकर (Pumping In Test)

4.8.1. Pumping Out Test

Pumping Out Test में जल को बाहर जलधारी परत से निकालकर पाराम्यता गुणांक ज्ञात किया जा सकता है।

इसमें प्रेक्षण स्थल पर नलकूप (Tubewell) लगाया जाता है।

उत्तराधिकारी परीक्षण दो स्थितियों में किया जा सकता है—

(A) परिरुद्ध जलधारी परत की स्थिति (Confined Aquifer)—इस स्थिति में एक परीक्षण कुओं तथा उससे कुछ दूरी पर दो निरीक्षण कुओं का निरीक्षण करते हैं। (चित्र 4.3 देखें) पम्प के माध्यम से परीक्षण कुओं से जल को बाहर निकालते हों देखें कि परीक्षण कुओं के जल स्तरों में परिवर्त आयेगी। जब पानी निकालने की गति स्थिर (Constant) हो जाये, फिर किसी भी समय उपरोक्त वर्गित कुओं के पानी के लेवल में आये कमी को अधिकत कर लिया जाता है और निम्न समीकरण से K का मान ज्ञात कर सकते हैं। इसमें जलधारी पर्ण ऊपर एवं छहांतों की अपाराध्य पांतों से ढकी हो तो परीक्षण विधि यह होती है केवल प्रेक्षण तेजे समय पीजोमेटर में जल स्तर जो आरम्भ में शैतान पम्प द्वारा निकालते के बाद अवनमन शक्ति का आकार ले लेता है।

(B) अपरिरुद्ध जलधारी परत की स्थिति (Unconfined Aquifer)—Confined Aquifer की ही भौति इसमें

$$K = \frac{2.3 q \log \frac{r_2}{r_1}}{\pi (r_2^2 - r_1^2)}$$

Soln.—

$$K = \frac{2.3 q \log_{10} \frac{r_2}{r_1}}{\pi Y (Y_2 - Y_1)}$$

जहाँ $q = t$ समय में पम्प द्वारा परीक्षण कुर्ए से निकाले गये की मात्रा m^3 / sec

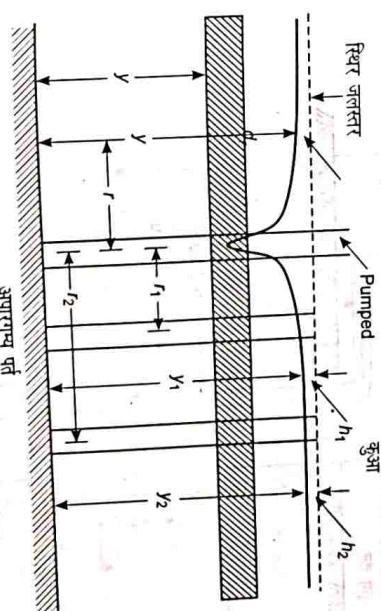
r_1 = परीक्षण कुर्ए से पहिले निरीक्षण कुर्ए की दूरी

r_2 = परीक्षण कुर्ए से दूसरे निरीक्षण कुर्ए की दूरी

Y_1 = परीक्षण के समय प्रथम कुर्ए का जल स्तर

Y_2 = परीक्षण के समय द्वितीय कुर्ए का जल स्तर

Y = जलधारी परत की मोटाई



चित्र 4.3 : परिरुद्ध जलधारी परत में Pumping out विधि

(B) अपरिरुद्ध जल धारी परत की स्थिति (Unconfined Aquifer)—Confined Aquifer की ही भौति इसमें

परीक्षण कुछ दूरी पर दो निरीक्षण कुर्ए बनाये जाते हैं। परीक्षण कुर्ए से पानी निकालते हों तो तीने कुओं में पानी का स्तर नीते रिता है। समय अन्तराल पर कुओं के जल स्तर में आयी कमी अकित कर तो जाती है (चित्र 4.4 देखें)

$$K = \frac{2.3 q \log \frac{r_2}{r_1}}{\pi (r_2^2 - r_1^2)}$$

The diagram illustrates a pumped well system. A vertical column of points represents the water table, with horizontal dashed lines indicating specific elevations. The top dashed line is labeled h_1 and the bottom dashed line is labeled h_2 . A central vertical line represents the well bore, with arrows pointing downwards from the surface to the bottom of the well. The distance between the water table at h_1 and the well bore is labeled d_1 . The distance between the water table at h_2 and the well bore is labeled d_2 . The radius of the well is labeled r . The vertical distance between the two water tables is labeled $\Delta h = h_1 - h_2$. The diagram shows two sets of concentric circles representing drawdown curves. The outer set of curves is centered on the well bore at h_1 , with radii r_1 and r_2 . The inner set of curves is centered on the well bore at h_2 , also with radii r_1 and r_2 . Arrows point from the labels d_1 , d_2 , r , Δh , r_1 , and r_2 to their respective components in the diagram.

पंक्ति जल स्तर

Pumped

h_1

h_2

d_1

d_2

$\Delta h = h_1 - h_2$

r

r_1

r_2

अपारास्थ पर्याप्त

चित्र-4.4 : अपरिलद्ध जलधारी पर्याप्त में (Pumping out) विधि

Note—उपरोक्त स्थितियों में पारास्थ गुणाक K ज्ञात करने के लिये ड्यूपिट (Dupuit) ने समीकरण स्थापित की जिसको मान्यतामें लिना है—

१. सार्वजनिक घैमेजल तथा (G.W.L.) शीतिज है।

१. ज्ञान का स्तरीय हो।
२. मुदा में जल हर दिशा में स्तरीय हो।
३. मुदा में विभिन्न स्थानों पर पारगम्यता समान हो।

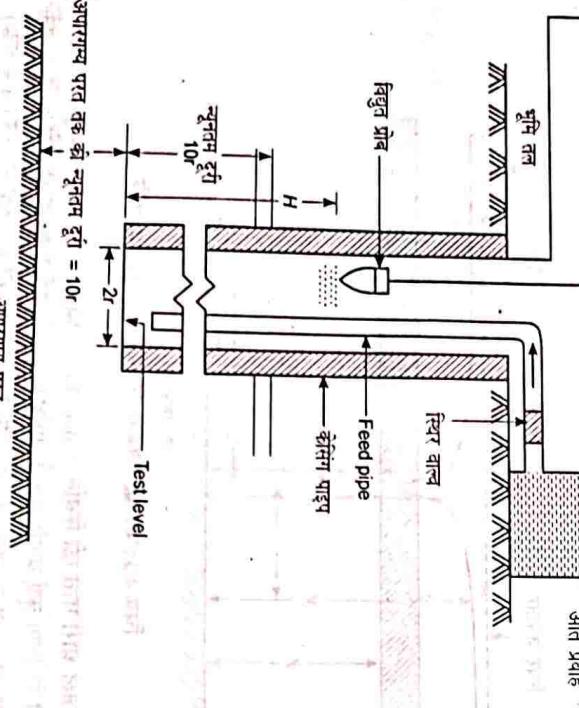
4.8.2. (a) Pumping in Test स्थिर शीर्ष परीक्षण (Constant Method)

(विष 46 दर्श)
इस विधि में जिस गहराई तक की पुदा की पारगम्यता जात करनी हो उस गहराई तक एक छिद्र बनाया जाता है। इसमें ऐसे ही एक्स्ट्रा में जल से लिट के अविकार रख रख तो ऐसा ही एक छिद्र बनता है।

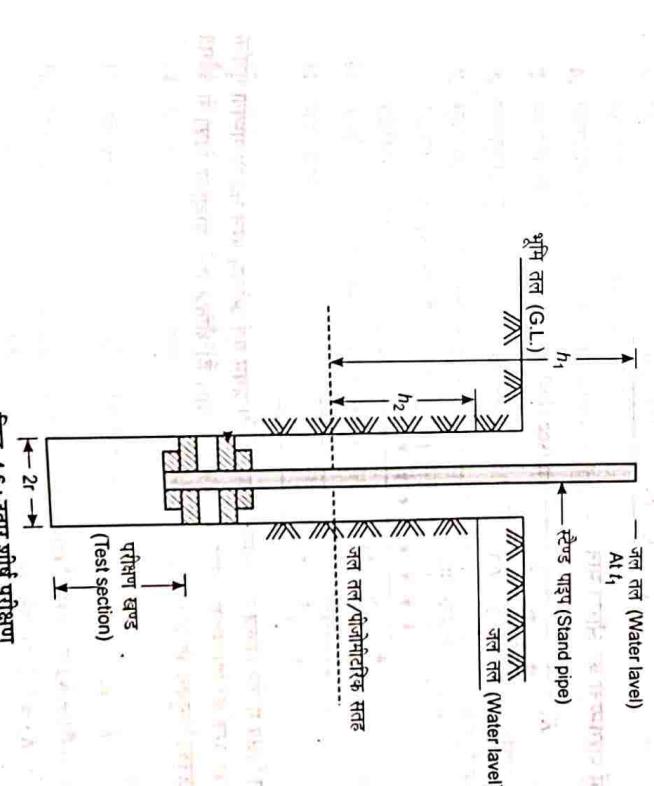
एक पेकर लगाता है और उसका नाम Test Section कहलाता है याद मुद्दा के बहन का सम्बावना हो तो एक कोसिंग पाइप डाल दिया जाता है। पेकर तक blind pipe तथा उसके नीचे छिद्रकृत पाइप लगाया जाता है। पेकर तक पानी भेजने के लिये पाइप लगाते हैं जिसमें छिद्र में पानी भेजा जा सके। इसमें ऊपर तक पानी प्रवाह होते हैं और पानी के ऊपर को समय के साथ गोड़िया नोट कर ली जाती है।

$q = \text{जल की स्थिर प्रवाह गति}$ (पाइप में) cum/sec
 $r = \text{पाइप का आन्तरिक अर्द्धव्यास मीटर में}$

$$K = \frac{g}{5.5r}$$



चित्र-4.4: अपरिलद्व जलधारी पत्ते में (Pumping out) विधि



लिङ्ग-एवं :

यह परोक्षण उच्च पारायना बातें मृदाओं के लिये उचित हैं। इस विधि में भूमि के नीचे जल सर तक एक पाइप नीचे जल देते हैं एवं पाइप के नीचे के भाग को स्वच्छ कर लेते हैं अब स्वच्छ जल गुरुत्व अथवा दाढ़ के प्रभाव से भेज देते हैं।

जहाँ,

L = Test section की लम्बाई m

d = Stand pipe का व्यास m

r = छिद्र का अद्व्यास m

h_1 व h_2 को 1 व h_2 समय पर जल शीर्ष जात करें।

उपरोक्त सूत्र अद्व्यासकोणीय ग्राफ से भी प्राप्त करें।

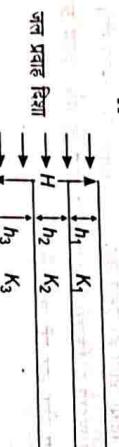
4.9. स्तरित मूदाओं की औसत पाराम्बता (Average Permeability of Stratified Soils)

प्रत्येक स्तर पर मूदा विभिन्न प्रकार की मूदाओं से मिलकर बनी होती है, तो हर मूदा पर्त की पाराम्बता अलग-अलग प्राप्त होगी। इसलिये इनकी औसत पाराम्बता जात करते हैं। परतों की मोटाई व उनकी पाराम्बता जात होती है, तो हर मूदा पर्त की पाराम्बता जात होती है।

परं—

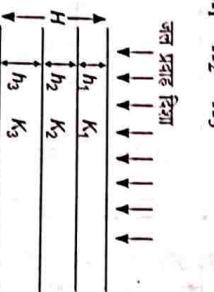
(1) शैतिज दिशा में पाराम्बता का औसत मान

$$K_h = \frac{1}{H} (K_1 h_1 + K_2 h_2 + K_3 h_3 + \dots) \text{ cm/sec}$$



(2) ऊर्ध्वाधर दिशा में पाराम्बता का औसत मान

$$K_v = \frac{H}{h_1 + h_2 + h_3 + \dots} \text{ cm/sec}$$



उदाहरण—वातू स्तरित निशेष में गत शैतिज परत समान मोटाई की हो है। प्रथम एवं अन्तिम परत का पाराम्बता गुणांक 2×10^{-4} cm/s है एवं मध्य की परत का पाराम्बता गुणांक 3.2×10^{-2} cm/s है। शैतिज एवं ऊर्ध्वाधर दिशा में औसत पाराम्बता गुणांक ज्ञात करके उनका अनुपात भी ज्ञात करो।

हल—ज्ञात है—

$$h_1 = h_3$$

$$K_1 = K_3 = 2 \times 10^{-4} \text{ cm/s}$$

$$K_2 = 3.2 \times 10^{-2} \text{ cm/s}$$

$$K_h = \frac{K_1 h_1 + K_2 h_2 + K_3 h_3}{H}$$

$$= \frac{2 \times 10^{-4} \times h_1 + 3.2 \times 10^{-2} \times h_2 + 2 \times 10^{-4} \times h_3}{H} \quad [H = H_1 = H_2 = H_3] \text{ given}$$

$$K_h = 1.08 \times 10^{-2} \text{ cm/s}$$

$$K_v = \frac{H}{h_1 + h_2 + h_3} = \frac{H}{3h_1} \quad \text{Ans.}$$

$$= \frac{H_1}{H_1 + H_2 + H_3} = \frac{3H_1}{3H_1} = 1 \quad \text{Ans.}$$

$$\frac{K_h}{K_v} = 36.1$$

प्रैस्नावली

- पाराम्बता को परिभाषा दीजिए। पाराम्बता गुणांक से आप क्या समझते हो? (B.T.E. U.P 1976, 78, 79)
- डासी का नियम क्या है? इसकी सीमायें क्या हैं?

- पाराम्बता से आप क्या समझते हैं? पाराम्बता को प्रभावित करने वाले कारक लिखो।
- प्रयोगशाला में स्थिर शीर्ष पाराम्बता गुणांक ज्ञात करने की विधि का सचिव वर्णन कीजिए।
- परिवर्ती शीर्ष (Variable head) पाराम्बतामापी का रेखांचित्र बनाये और उसका वर्णन कीजिए। इसके द्वारा पाराम्बता गुणांक कैसे निकालते हैं?
- पाराम्बता गुणांक निकालने की स्थलीय विधियाँ लिखें तथा Pumping out विधि का वर्णन करो।
- स्थलीय विधि में pumping in विधि का सचिव वर्णन कीजिए।
- पाराम्बता गुणांक ज्ञात करने हेतु स्थल परीक्षण करना क्यों आवश्यक है? विवेचना करो। (B.T.E. U.P 2001)
- एक विश्व शीर्ष पाराम्बता परीक्षण एक 10 cm व्यास तथा 12.5 सेमी लम्बे नमूने पर 20 cm शीर्ष पर किया गया। 10 मिनट में 200 मी०सी० जल संचालित हुआ। पाराम्बता गुणांक ज्ञात करो। (B.T.E. U.P 2001)
- (उत्तर— 2.65×10^{-3} cm/sec.)
- डासी के नियम की मान्यता तथा मूदा अभियाक्रिकी में इसका क्या महत्व है? लिखिए।
- मूदाओं की पाराम्बता (permeability of soil) को प्रभावित करने वाले कारक (factors) समझाइये (B.T.E. UP 2016, 13, 14) (B.T.E. UP 2015, 17) (B.T.E. UP 2017)
- गिरते हुये शीर्ष पाराम्बतामापी (falling head permeometer) को समझाइये। (B.T.E. UP 2017)
- प्रयोगशाला में पाराम्बता गुणांक निकालने की कौन-कौन सी विधियाँ हैं? किसी एक विधि का वर्णन करो। (B.T.E. UP 2004, 17)
- पाराम्बता के सन्दर्भ में डासी का नियम साट करो। यह किस प्रकार के प्रवाह के लिये मान्य है? (B.T.E. UP 2006)
- किसी चर शीर्ष पाराम्बता परीक्षण में ग्रामिक शीर्ष $I = 0$ पर 50 cm था। 20 मिनट चार शीर्ष 45 cm हो गया। अस्तरों की ठंडाई 5 cm तथा अनुप्रस्थ कार्ट (k) 50 सेमी² था। यदि स्टेंड पाइप का अनुप्रस्थ क्षेत्रफल 0.5 सेमी² था तो पाराम्बता गुणांक ज्ञात करो।
- उत्तर— $K = 4.3 \times 10^{-6}$ सेमी/सेकण्ड

17. एक सिलर शोर्ट पाराम्परामणी में मृदा का नमूना sample 5 cm व्यास तथा लम्बाई 15 cm है। इस नमूने से 20 cm के शोर्ट पर 15 मिनट में 60 चन सेमी० जल निस्तरण होता है। पाराम्परामणी गुणांक निकालो।

जलर— $K = 2.55 \times 10^{-3} \text{ cm/sec}$
18. एक अतिथर शोर्ट पाराम्परामणी परीक्षण में मृदा नमूने का व्यास 10 cm तथा लम्बाई 15 cm ग्राम है, मृदा का पाराम्परामणी $\times 10^{-3} \text{ cm/sec}$ है। यदि देण्ड पाइप में जल का शोर्ट (head) 4 मिनट में 30 cm से 15 cm ग्राम जारी करने वाले देण्ड पाइप के व्यास को ज्ञात कीजिए।

$$\text{जलर—} d = 1.52 \text{ cm}$$

19. सिलर शोर्ट पाराम्परामणी में मृदा के नमूने का परीक्षण करने पर sample का व्यास और लम्बाई 3 cm व 15 cm ग्रामः ग्राम हुईं और जल शोर्ट 30 cm था, जल का निस्तरण 15 मिनट में 80 cc है। तो पाराम्परामणी गुणांक को गणा एवं केसों मृदा प्रयोग में लाई गई, ज्ञात करो।

$$\text{जलर—} K = 6.29 \times 10^{-3} \text{ cm/sec}$$

(प्रेवल भर्हन एवं बातु चंचें भर्हन, यथम)

आट्याय

प्रभावी प्रतिबल (Effective Stress)

5.1. परिचय (Introduction)

जब भर्हन का निर्माण होता है इसका भार भूमि पर गोत्र के माध्यम से स्थानान्तरित होता है। नीचे के गोत्र के मृदा स्तर पर प्रतिवल उत्पन्न होते हैं। यह उत्पन्न प्रतिवल मृदा में केंद्र और निष्ठन (settlement) करते हैं। सरचना के विफल होने का यह हो जाता है इस्तीलां प्रतिवलों की जानकारी मूलकान्ती अधिग्रामियां जो के लिये महत्वपूर्ण हैं।

5.2. अधोभूमि प्रतिबल (Stresses in subsoil)

अधोभूमि (subsoil) में प्रतिवल निम्न कारणों से उत्पन्न होते हैं—

1. मृदा पर स्वरचना का भार
 2. मृदा पर सरचना का भार
- मृदा मृदा (saturated soil) पर उत्पन्न होने वाले प्रतिवल निम्न हैं—
- (i) प्रभावी प्रतिवल (Effective stresses)
 - (ii) उदासीन प्रतिवल (Neutral stresses)
 - (iii) सम्पूर्ण प्रतिवल (Total stresses)

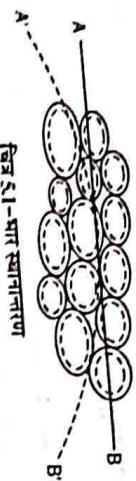
5.2.1. प्रभावी प्रतिवल (Effective stresses)

सर्वप्रथम काले टरजगी (Karl Terzaghi) ने प्रभावी प्रतिवलों के महत्व को जानकारी प्रस्तुत की। जब मृदा कणों पर किसी संरचना (structure) का भार अथवा कोई अन्य भार स्थानान्तरित (transmitted) होता है तो मृदा कणों से कणों के मध्य की लम्बाई घटती है। यह घटना विद्युत प्रतिवल उत्पन्न होते हैं। भार का कुछ भाग मृदा कणों द्वारा रोप रख्यों में उपरिष्ठ जल के द्वारा बहन किया जाता है।

मृदा कणों के प्रत्यरुप सम्पर्क स्थानों के माध्यम से स्थानान्तरित होने वाला दब (pressure) प्रभावी दब व उससे उत्पन्न होने वाले प्रतिवल प्रभावी प्रतिवल कहलाते हैं। इसे σ' से प्रदर्शित करते हैं।

यदि सम्पर्क विद्युत पर पहुँचने वाले संरचना का भार मृदा कणों के प्रतिरोध (Resistance) से अधिक है तो मृदा पिण्ड में सम्पीड़न (compression) उत्पन्न होता है। सम्पर्क विद्युतों पर कणों के प्रत्यास्थ संर्पिण से अलग-अलग (partly) होता है। प्रत्येक कणों के बीच अलग सरकन होती है।

यह भार इकाई क्षेत्रफल पर मृदा पिण्ड पर होता है। यह मृदा पिण्ड में विवरण (deformation) उत्पन्न करता है।



चित्र 5.1-भ्रा स्थानान्तरण

नोट—मुदा निष्ठ पर संरचना के दब ते कानो में समीड़न के कारण रिक्तता अनुपात में कम होने अथवा कम होने हैं जैसे मुदा के अपर्लपण सामर्थ्य (shear strength) में वृद्धि हो जाती है।

5.2.2 उदासीन प्रतिबल (Neutral stress)

जब तार्थों द्वारा स्थानान्तर होने वाला दब तिक्किय दब तथा उससे उत्पन्न प्रतिबल निक्किय प्रतिबल कहलाता है जैसे ५ में प्रदर्शित करते हैं।

यदि संरक्षित दब में रखों में जब भ्रा होता है और जब मुदा मिह और भ्रा तार्थों वाला है तो कानो के द्वारा भ्रा स्थानान्तर होता है औल्क यह भ्रा रखों में उपर्युक्त बल के द्वारा स्थानान्तर होता है औल्क यह असामान्य होता है। यह दब जब रखों से उत्पन्न होता है। मुदा के यांत्रिक गुण पर इस दब को जाने योग्य प्रभाव नहीं पड़ता है। यह उदासीन दब ही उदासीन प्रतिबल कहलाता है।

नोट—जब संरक्षित होने के कारण मुदा कणों के चारों तरफ समान रूप से दब व डालते हैं जिससे प्रतिबलों का पौराणी दब बहुत हो जाता है, मुदा कणों पर इसका प्रभाव नहीं पड़ता है। इसका अनुपात में धो अन्तर नहीं आता, इसलिये उदासीन प्रतिबल कहते हैं।

5.2.3 सम्पूर्ण प्रतिबल (Total stress)

प्रभावी प्रतिबल और उदासीन प्रतिबल के योंड को सम्पूर्ण प्रतिबल कहते हैं।

इसे इसे प्रदर्शित करते हैं।

$$\sigma = \sigma' + u$$

1. प्रभावी प्रतिबल को मुदा किसी भी उपर्युक्त से नहीं नापा जा सकता है।
2. सम्पूर्ण प्रतिबल और रस्त दब को नापकर ही गणना कर सकते हैं।

5.3. अधियांत्रिकी समस्याओं में प्रभावी प्रतिबल का महत्त्व (Importance of Effective Stress in Engineering Importance)

प्रभावी प्रतिबल की वृम्पिका निम्न विधियों में महत्वपूर्ण है—

- (i) मुदा निष्टन में (settlement of soil)
- (ii) मुदा की अपर्लपण सामर्थ्य में (shear strength of soil)

ऐसी घटना जब मुदा रखों से जल के निकलते से धो-धो मुदा के आयतन में कम होती है निष्टन (settlement) कहलाती है। इसे संघनन (consolidation) भी कहते हैं। चित्र 5.3 में मूलिका (clay) का सम्पीड़न वर्क (compression curve) दर्शाया गया है। यह वक्त प्रभावी प्रतिबल σ' और रिक्तता अनुपात e के बीच खीचा गया है। इस वक्त से यह स्ट्रेट कि जब σ' का मान बढ़ता है तो e का मान घटता है।

प्रभावी प्रतिबल
प्रभावी प्रतिबल के बढ़ने से मुदा में समीड़न भी बढ़ जाता है। तिन मूल से संघनन (consolidation) निष्टन की गणना कर सकते हैं—

$$S = m_r H \Delta \sigma'$$

m_r = आयतन सम्पीड़न गुणांक

H = सम्पीड़न प्रति जी घोराई

$\Delta \sigma'$ = प्रभावी दब की औसत बढ़ोत्तरी

उपर्युक्त समीकरण से यह स्पष्ट है कि मुदा का निष्टन प्रभावी प्रतिबल अपावृत्ति दब पर निर्भर करता है। प्रभावी प्रतिबल के बढ़ने पर मुदा का निष्टन भी बढ़ता है।

5.3.2 मुदा की अपर्लपण सामर्थ्य (Shear strength of soil)

सभी भूतकानीकी अधियांत्रिकी समस्याओं में अपर्लपण सामर्थ्य का मूल्यांकन (assessment) शास्त्रित (include) किया जाया है।

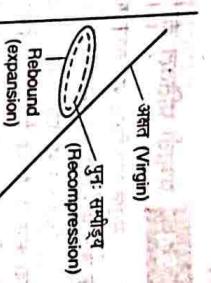
1. संरचनात्मक नींवें (Structural foundations)—संरचना का भ्रा नींव के माध्यम से भूमि (ground) पर स्थानान्तर होता है। यह अपर्लपण प्रतिबल और समीड़न प्रतिबल उत्पन्न करता है। यदि कर्तन प्रतिबल मुदा के अपर्लपण सामर्थ्य से अधिक है तो कर्तन विफलता के कारण संरचना ढह (collapse) जाती है।

2. पृष्ठी ढालन (Earth slopes)—ढाले जाने पर तुरन्त बल में कर्तन प्रतिबल उत्पन्न करता है। ये कर्तन प्रतिबल मुदा के अपर्लपण सामर्थ्य से अधिक हो जाती है तो तुरन्त बल (land slide) हो जाता है।

3. राजमार्ग का फुटपाथ (Highway pavements)—वाहनों के पार्हिये का भ्रा फुटपाथ के माध्यम से भूमि पर मुदा की अपर्लपण सामर्थ्य ज्ञात करने के लिये निम्न मूल प्रयोग करते हैं—

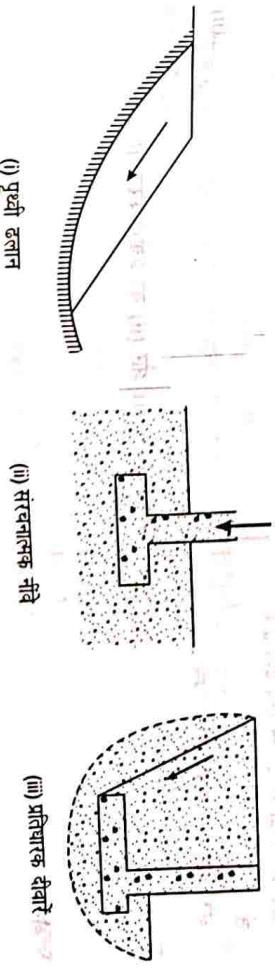
$$S = \sigma' \tan \phi'$$

जहाँ, σ' = प्रभावी प्रतिबल
 ϕ' = प्रभावी घण्टा कोण



चित्र 5.3-मूलिका का समीड़न वर्क

प्रभावी प्रतिबल के बढ़ने से मुदा में सम्पीड़न भी बढ़ जाता है। इसका अधिकारी गुणांक (7) राजमार्ग फुटपाथ

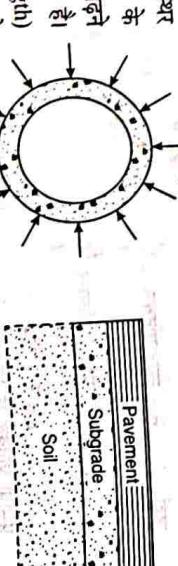


(iv) संरचनात्मक नींवें

(v) प्रतिबल की दृष्टि से

(vi) पृष्ठी ढालन

Note—यदि मुदा के ϕ' का मान स्थिर (constant) है तो कर्तन सामर्थ्य प्रभावी प्रतिबल के बढ़ने से कर्तन सामर्थ्य (shear strength) बढ़ जाती है। अतः मुदा की कर्तन सामर्थ्य (shear strength) अधिक हो जाने पर कर्तन विफलता (failure) कम हो जाती है।



चित्र 5.4-मुदा में सम्पीड़न विस्तरण

5.4. प्रभावी प्रतिबल का सिद्धान्त (Principle of Effective Stress)

मूर्त्ति मूदा पिण्ड पर लागत गया भार, जल रखों पर स्थानान्तरित होता है और यह भार रखों से जल के नियोगम

के बारे मूदा कर्णों पर स्थानान्तरित हो जाता है।

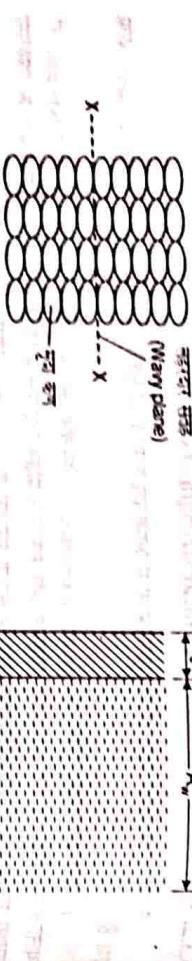
चित्र 5.5 में लहराता मूदा (wavy plane) बनाकर व्याख्या की गयी है। यानि कि XX एक लहराता मूदा है और

सूत कर्णों के सम्पर्क वित्तमें से होता है रहता है। यानि कि XX (wavy plane) का क्षेत्रफल A है। मूदा कर्णों के स्थानक

वित्तमें का क्षेत्रफल A_g और जल रखों का क्षेत्रफल (A_w) का जोड़ wavy plane के क्षेत्रफल (A) के बायाँ है अपर्याप्त है।

$A = A_g + A_w$ विचरणम् युद्ध कर्णों के सम्पर्क वित्तमें का क्षेत्रफल (A_g), जल रखों के क्षेत्रफल (A_w) से छह तरफ है।

अतः $A_w = A$ होता।



चित्र 5.5-मूदा प्रतिबल का सिद्धान्त

चित्र 5.6-कर्णों का स्थानक क्षेत्रफल तथा जल के XY में

जल के क्षेत्रफल (A) पर पड़ने वाला कुल भार P है।

$$P = P_g + P_w \quad \dots(i)$$

जहाँ, P_g = मूदा कर्णों के साथम से कुल स्थानान्तरित भार

P_w = जल रखों के साथम से कुल स्थानान्तरित भार

जल रखों में जलन रख दबा है।

$$P_w = u A_w \quad \dots(ii)$$

जल रखों का क्षेत्रफल

$$\frac{P}{A} = \frac{P_g}{A} + \frac{u A_w}{A} \text{ समी० (i)} \text{ और (ii) का प्रयोग करते पर}$$

$$P = \frac{P_g}{A} + u A_w$$

जल रखों का क्षेत्रफल

$$\sigma = \sigma' + u \quad \dots(iii)$$

जल रखों का क्षेत्रफल

$$P_g = Y_{sat} A_w \quad \dots(iv)$$

जल रखों का क्षेत्रफल

$$A_w = Y_{sat} \times A \quad \dots(v)$$

जल रखों का क्षेत्रफल

$$u = Y_{sat} - Y_w \quad \dots(vi)$$

प्रभावी प्रतिबल के मूदा के अवहार में नियन्त्रण रखती है—

1. मूर्त्ति मूदा में कुल प्रतिबल में जल रखों में स्थ प्रकार और अवकर कर सकते हैं—

प्रभावी प्रतिबल के मूदा को मूल रूपों में स्थ प्रकार और अवकर प्रभावी प्रतिबल जात कर लेते हैं।

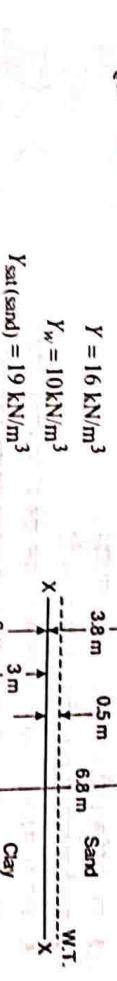
- प्रभावी प्रतिबल मूदा के अवहार में नियन्त्रण रखती है।

जैसे—सामर्थ्य एवं विल्पण (deformation) आदि।

उदाहरण 1. मूर्त्ति मूदा का (A) की 6 m मोटी पात विचर्जुमार जल की 3.8 मो० पात में हैंकी (overlain) है। पूर्ण तल से 3.2 m ऊंचे भीम जल की स्थिति है। मूदा का एवं जल का मूर्त्ति क्षेत्र भार क्रमः 21 kN/m³ और 19 kN/m³ है।

भीम जल के क्षेत्र जल का घोर जल का घोरत्व 16 kN/m³ है। मूदा के ऊपरी और अधीर दाव और उल्ल दाव को गणन करो, जबकि जल का इकाई भार 10 kN/m³ दिया है।

हल्त—जात है—



उदाहरण 1. मूर्त्ति मूदा का (A) की 6 m मोटी पात विचर्जुमार जल की 3.8 मो० पात में हैंकी (overlain) है। पूर्ण

तल से 3.2 m ऊंचे भीम जल की स्थिति है। मूदा का एवं जल का मूर्त्ति क्षेत्र भार क्रमः 21 kN/m³ और 19 kN/m³ है।

भीम जल के क्षेत्र जल का घोर जल का घोरत्व 16 kN/m³ है। मूदा के ऊपरी और अधीर दाव और उल्ल दाव को गणन करो, जबकि जल का इकाई भार 10 kN/m³ दिया है।

हल्त—जात है—

(i) मूदा का (clay) भार के क्षेत्र लाइन XY $h_w = 0.6$ m

कुल दाव σ = भीम जल के क्षेत्र लाइन जल की नोटाई X_j + मूर्त्ति जल की नोटाई $\times (Y_{sat})_{sand}$

$$\sigma = 3.2 \times 16 + 0.6 \times 19 = 51.2 + 11.4$$

$$= 62.6 \text{ kN/m}^2$$

$$u = 0.6 \times 10 = 6 \text{ kN/m}^2$$

$$\sigma' = \sigma - u = 62.6 - 6 = 56.6 \text{ kN/m}^2$$

$$u = (0.6 + 3.0) = 3.6 \text{ m}$$

(iii) मूदा मूदा का परत पर लाइन YY

$$h_w = (0.6 + 3.0) = 3.6 \text{ m}$$

कुल दाव, σ = भीम जल के क्षेत्र लाइन जल की नोटाई $\times (Y_{sat})_{sand} + XY$ और YY के बीच मूदा का गहराई $\times (Y_{sat})_{clay}$

$$\sigma = 3.2 \times 16 + 0.6 \times 19 + 3 \times 21 = 125.6 \text{ kN/m}^2$$

$$u = (0.6 + 3.0) \times 10 = 36 \text{ kN/m}^2$$

$$\sigma' = \sigma - u = 125.6 - 36$$

$$= 89.6 \text{ kN/m}^2$$

$$\sigma = 3.2 \times 16 + 0.6 \times 19 + 3 \times 21 = 125.6 \text{ kN/m}^2$$

$$u = h_w Y_w = (2.7 + 3.5) \times 9.8 = 60.76 \text{ kN/m}^2$$

$$\sigma' = \sigma - u = 125.6 - 60.76 = 64.84 \text{ kN/m}^2$$

$$u = h_w Y_w = (2.7 + 3.5) \times 9.8 = 60.76 \text{ kN/m}^2$$

$$\sigma' = \sigma - u = 125.6 - 60.76 = 64.84 \text{ kN/m}^2$$

$$u = h_w Y_w = (2.7 + 3.5) \times 9.8 = 60.76 \text{ kN/m}^2$$

$$\sigma' = \sigma - u = 125.6 - 60.76 = 64.84 \text{ kN/m}^2$$



प्रस्तावली

1. निम्नलिखित को परिभाषा दीजिये—

(a) समूर्ण प्रतिबल

(b) प्रभावी प्रतिबल

(c) उदासीन प्रतिबल

2. प्रभावी प्रतिबल और उदासीन प्रतिबल में अन्तर कीजिए—

3. प्रभावी प्रतिबल को संकल्पना (concept) समझाइये।

4. प्रभावी प्रतिबल का मूदा यांत्रिकी में क्या महत्व है?

5. अधोमि मूदा (sub soil) में प्रतिबल कैसे उत्पन्न होते हैं? परिभाषित कीजिए।

6. मूदा पिण्ड के उत्पन्न और स्थानांतर में प्रभावी प्रतिबल का क्या महत्व है?

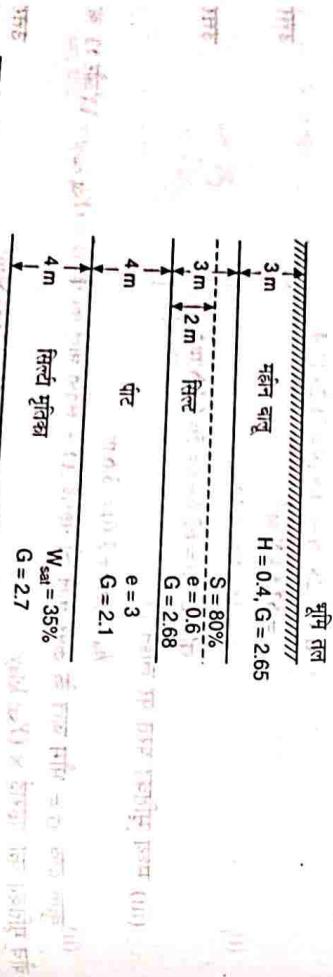
7. बहुर्द मूदा (स्थानीय) परत में 10 मी० नीचे प्रभावी प्रतिबल ज्ञात करें जबकि बहुर्द मूदा में निम्न गुण है—

प्रकृतिक सरहद से 5 मी० नीचे भाँत उत्पन्न है केसिका विधि से मूदा सरूप है। कैपिलरी शीर्ष 100 cm है।

आकृतिक सरहद से प्रथम 4 m नीचे संरुपति ऊंचा 10% है।

उत्तर—1375 kN/m²

8. पार्श्व चित्र 5.9 के अनुसार 12 m गहराई पर प्रभावी प्रतिबल ज्ञात करो।



उत्तर—118.24 kN/m²

9. प्रभावी प्रतिबलों के सिद्धान्त (principle) पर व्याख्या कीजिए।

10. प्रभावी प्रतिबल और उदासीन प्रतिबल किन सम्पर्क विद्युओं पर स्थानांतरित होते हैं?

मूदा का विरुद्धण अथवा विकृति (Deformation of Soils)

परिचय (Introduction)

जब मूदा पिण्ड पर प्रतिबल उत्पन्न होते हैं तो मूदा की प्रकृतिक अवस्था में विकृति उत्पन्न होती है अर्थात् उसके आयतन में परिवर्तन होता है। यदि मूदा पिण्ड पर प्रत्येक दिशा से सम्पीड़न बल लागा जाये तो उसकी आकृति में बदलाव नहीं आता है अर्थात् मूदा पिण्ड में विरुद्धण नहीं हो सकता बल्कि सम्पीड़न से मूदा पिण्ड के आयतन में बदलाव की सम्भावना हो जाती है।

मूदा पिण्ड में भाँत लगने से मूदा सम्पीड़न निम्न कारणों से होती है—

(i) मूदा कणों के सम्पीड़न के कारण

(ii) रन्धों में जल, वायु के सम्पीड़न के कारण

(iii) मूदा रन्धों से जल एवं वायु के निष्कासन के कारण

मूदा पिण्ड पर भाँत लगना या सम्पीड़न बल लगना जिससे मूदा कणों से वायु का निष्कासन अथवा जल का निष्कासन जिससे मूदा के आयतन में कमी रन्धों में कमी हो जाती है। इस तरह मूदा के आयतन में कमी निम्न दो विधियों से उत्पन्न होती है—

(i) संहनन की विधि

(ii) संधनन की विधि

6.2. संहनन (Compaction)

यांत्रिक विधियों से मूदा कणों को पास-पास पहुँचना जिससे मूदा रन्धों से वायु का निष्कासन तथा मूदा आयतन में कमी उत्पन्न होना संहनन (compaction) कहलाता है। यह क्रृतिम क्रिया है।

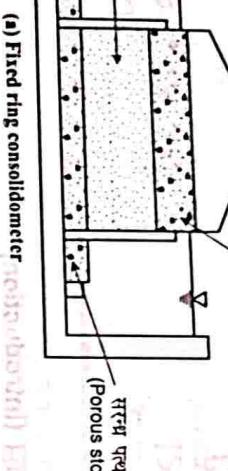
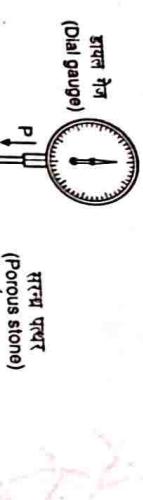
6.3. संधनन (Consolidation)

स्थानिक भाँत के कारण धीरे-धीरे मूदा कणों का पास-पास पहुँचना और जल का रन्धों से निकलना जिससे रन्धों में कमी/आयतन में कमी होना संधनन (consolidation) क्रिया कहलाती है। यह प्रकृतिक क्रिया है।

6.4. संधनन परीक्षण (Consolidation test)

यदि मूदा में संधनन निष्पत्ति (Consolidation settlement) का अनुमान लागाना है तो मूदा में प्रतिबल विकृति के गुणों को जानना आवश्यक है—

मूदा यांत्रिकी एवं निर्विशेष इंजीनियरी
ज्ञान प्रयोगशाला में परीक्षण काके प्राप्त करते हैं। इस परीक्षण को संघनन परीक्षण कहते हैं। इस परीक्षण में प्रयोग उपकरण को संघननमात्री (consolidometer) कहते हैं।



(a) Fixed ring consolidometer (स्थिर गेज बोर्ड)

(b) Floating ring consolidometer

चित्र 6.1

चित्र 6.1 (a) and (b) में fixed ring type और floating ring type संघनन मापी दर्शाये गये हैं। Fixed ring type में जो सरन्य पत्तर (Porous stone) प्रयोग करते हैं केवल कारा वाला सरन्य पत्तर नीचे की ओर गति कर सकता है, जबकि floating ring type में सरन्य पत्तर दोनों (अर्थात् ऊपर और नीचे चांदे) गति कर सकते हैं। नमूने की प्रागमत्ता किसी भी चरण (stage) में केवल fixed ring type घटकरण से नाप (Measure) करते हैं। नमूने में सम्पीड़न नापने के लिये ड्राइवर गेज की महाद्या लेते हैं जो जोड़ लॉटिंग कैप (cap) में लाई जाता है। नमूने को समन्वित करने के लिये कई प्रकार से कार्यालय दाव लाया जाता है। जैसे—0.1, 0.2, 0.5, 1, 2, 4, 8 और 10 kg/cm² इसमें ऊर्ध्वांग चल का चयन स्थल दबाव के अनुमान से कर लिया जाता है। इसमें अवधिक दबाव (overburden pressure) का भी जोड़ लिया जाता है।

गतिशील यह इसमें प्रत्येक समय भार दो गुना लिया जाता है। प्रत्येक दाव वर्द्धनती (increment) 24 घण्टे बनाये रखते हैं जिसे को ऊपर तर्फ नीचे की ओर मुक्त जल निकासी हेतु संयन्त्रित करते हैं। अन्तिम दाव पर जब संघनन पूर्ण होता है तब मूदा नमूने से भार हटाकर उसे फूलने (swell) को छोड़ देते हैं। परीक्षण के परिणाम अर्थे लम्बाग्रन्थीय भ्रान्ति पर दर्शाया जाता है। इस परीक्षण में लागत 30 mins, 1 hr, 2, 4, 8 and 24 hrs पर वर्धते हैं। अन्तिम दाव पर जब संघनन पूर्ण होता है तब मूदा नमूने से भार हटाकर उसे फूलने (swell) को छोड़ देते हैं।

भारों को लम्बाग्रन्थीय पैमाने पर X-अक्ष (abscissa) और रिक्तता अनुपात (void ratio) को Y-अक्ष (ordinate) पर प्रदर्शित करते हैं।

रिक्तता अनुपात को लागते गये भारों के सापेक्ष डायल गेज से जात करके नमूने का शुष्क भार परीक्षण के अन्त में जात कर तोते हैं।

6.4.1. इस विधि में संरुप्त और आंशिक संतत नमूने लिये जाते हैं।

$$G = \text{मूदा का आ० गुरुत्व}$$

$$A = \text{नमूने का क्षेत्रफल}$$

$$H_s = \text{नमूने का गणना करने पर}$$

$$M_s = \frac{Y_s}{Y_w} = \frac{M_s}{A \cdot H_s} / Y_w$$

$$\frac{M_s}{A \cdot H_s} = G \cdot Y_w$$

$$H_s = \frac{M_s}{A \cdot G \cdot Y_w}$$

$$e = \frac{H - H_s}{H_s}$$

$$H =$$

$$= H_0 + \Delta H$$

स्थिरता अनुपात e किसी भार की बढ़ोत्तरी के अन्त में दिया गया है।

$$\Delta H = \text{दाव बढ़ोत्तरी की समाप्ति के समय नमूने की भारीद में संचयी परिवर्तन}$$

$$H_0 = \text{परीक्षण के प्रारंभ में नमूने की ऊंचाई}$$

6.5. मान्यताएँ (Assumptions)

- (i) मूदा पर समांग (Homogeneous) और पूर्णतः संतुप्त हो।
- (ii) मूदा कण और जल असंयोग्य हो।
- (iii) ड्राइवर गेज ही प्रतिपादित होगा।
- (iv) शीर्षता समतल के अनुदिश लाया गया दबाव समान (uniform) हो।
- (v) संघनन प्रक्रिया एक विमीय होना चाहिये।
- (vi) मूदा में लगातार संघनन गुणक स्थिर हो एवं समय के साथ भी स्थिर रहे।
- (vii) संघनित मूदा में लिया गया समय / परागमत्ता गुणांक K पर निर्भर करता है।

चित्र 6.2 के अनुसार मूदा के एक घटक की संघनन क्रिया में सम्मिलित करते हुये

... (A)

$$\Delta \sigma = \Delta \sigma' + u$$

$$u = h Y_w \Rightarrow h = \frac{u}{Y_w}$$

मृदा शारिको उपयोग में लाने पर

$$V_z = K_i i = -K \frac{\delta u}{\delta z} \quad \left(\because i = \frac{\delta h}{\delta z} \right) \quad \dots(1)$$

$$= -\frac{K}{Y_w} \frac{\delta u}{\delta z} \quad \left(\because h = \frac{u}{Y_w} \text{ and } \frac{\delta h}{\delta z} = \frac{1}{Y_w} \frac{\delta u}{\delta z} \right) \quad \dots(1)$$

गहराई के साथ बोग की दर को बदलने पर

$$\frac{\delta V_z}{\delta z} = -\frac{K}{Y_w} \frac{\delta^2 u}{\delta z^2} \quad \text{समी० (1) से } \dots(2)$$

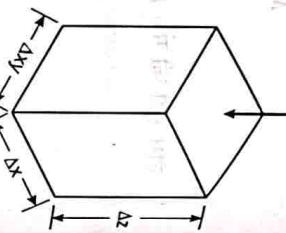
मृदा घटक में प्रवोशित जल की मात्रा

$$= V_z \cdot \Delta x \cdot \Delta y$$

मृदा घटक से पानी बहने (flow) की मात्रा

$$= \left(V_z + \frac{\delta V_z}{\delta z} \cdot \Delta z \right) \Delta x \Delta y$$

$$= \left(V_z - \frac{K}{Y_w} \frac{\delta^2 u}{\delta z^2} \cdot \Delta z \right) \Delta x \Delta y \quad \text{चित्र 6.2 : Soil element}$$



समीकरण (2) का प्रयोग करने पर

इकाई शेष में जल बहने की मात्रा

$$= \frac{\Delta V}{\Delta z} = \left[V_z - \frac{K}{Y_w} \frac{\delta^2 u}{\delta z^2} \Delta z \right] \Delta x \Delta y - V_z \Delta x \Delta y \Delta z$$

$$= -\frac{K}{Y_w} \frac{\delta^2 u}{\delta z^2} \Delta x \Delta y \Delta z \quad \dots(3)$$

$$\text{आयतन परिवर्तन की दर} = \frac{\Delta V}{\Delta z} = m_v \frac{V_z}{\delta z} \frac{\delta \sigma'}{\delta z} = m_v \Delta x \Delta y \Delta z \frac{\delta \sigma'}{\delta z} \quad \dots(4)$$

जहाँ,

m_v = आयतन परिवर्तन गुणांक

V_z = मृदा घटक का ग्रामिक आयतन

σ' = प्रभावी प्रतिवर्तन में परिवर्तन समी० (A) का प्रयोग करने पर

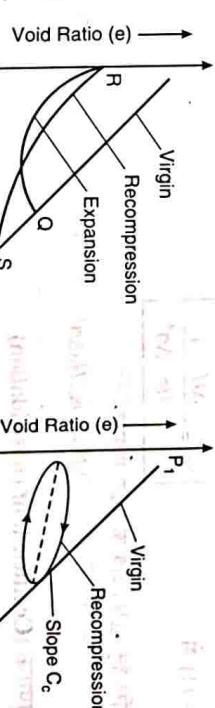
रख जल के कारण प्रभावी प्रतिवर्तन में परिवर्तन वक्र चित्र 6.3 में दराया गया है।

$$m_v = \Delta \sigma' / \Delta z \quad \dots(5)$$

चित्र 6.3-पूतिका के लिये समी०न वक्र

(a) प्रभावी वाल (t) —> $\log \sigma'$

(b) प्रभावी वाल (t) —> $\log P_1$



6.6. समी०डियता के पैरामीटर (Compressibility of parameter)

संघन परीक्षण से निम्न तीन पैरामीटर मृदा समी०डियता के प्राप्त हुये—

- समी०डियता गुणांक C_v
- आयतन समी०डियता गुणांक m_v
- समी०डन मूलकांक C_c

$$\frac{m_v \delta \sigma'}{\delta z} = -\frac{K}{Y_w} \frac{\delta^2 u}{\delta z^2} \quad \left[\because \frac{\delta \sigma'}{\delta z} = \frac{\delta u}{\delta z} \right]$$

$$\frac{\delta u}{\delta z} = C_v \frac{\delta^2 u}{\delta z^2} \quad \text{जहाँ} \quad C_v = \frac{K}{m_v Y_w} \quad \dots(6)$$

पूतिका (clay) संघन परीक्षण से समी०डन वक्र आदि किया जा सकता है। संघनित पूतिका नमूने जब दब बिन्ड Q जब पहुँचता है तो दब घटने पर नमूने में प्रसार होता है, प्रसार के समय नमूने कभी भी अपने पूर्ण आयतन में कभी वापस नहीं पहुँचता ऐसी स्थिति स्थायी समी०डन के कारण ऐसा सम्भव होता है। पुनः समी०डन (recompression) वक्र में स्थिति में RQ वक्र आदि अनुपात कुछ कम हो जाता है, परीक्षण लगातार दब बढ़ते रहते हैं तो औसत वक्र अपनी ग्रामिक अवस्था PQ से कुछ कम या ज्ञाता प्राप्त होता है। यह वक्र अर्थ-लघुणकीय ग्राफ पेपर पर प्रदर्शित होता है। सीधा RQ और ST वक्र के दूसरी तरफ virgin समी०डन वक्र होता है।

$S = \text{किसी समय निष्ठन} (\text{settlement any time})$

$$= e_0 - e$$

$$S_1 = \text{अंतिम निष्ठन} (\text{final settlement}) = e_0 - e$$

$e = \text{किसी समय रिक्ता अनुपात}$

$$U\% = \frac{e_0 - e}{e_0} \times 100$$

6.7. अभुव्य मुद्रा का संघनन (Consolidation of soil)

संघनन क्रिया को मुद्रा निषेधण (soil deposits) में तीन तरह से विभाजित करते हैं—

1. मुद्रा का पूर्व संघनन अथवा अधिक संघनित मुद्रा (Pre-consolidation soil or over-consolidation soil)

—Over-consolidation या संघनन समाप्त या अंतिम संघनन कह सकते हैं। इसमें प्राक्तिक अवस्था में मुद्रा पर जो प्रतिबल कार्य करते हैं इसमें मुद्रा उत्तम प्रतिबल वहन करती है। यदि वर्तमान में मुद्रा जो प्रतिबल वहन करती है, प्राक्तिक अवस्था के प्रतिबल का मान वर्तमान में कार्य कर रहे प्रतिबल से सदृश अधिक रहता है। यदि मान लगभग 2 गुना होता है, ऐसी मुद्रा over संघनित मुद्रा जीकि 10 N/mm^2 का दब बिना विफलता के प्राकृतिक अवस्था में वहन करती है। यदि हम 5 N/mm^2 का दब बिना विफलता के प्राकृतिक अवस्था में वहन करती है, तो पिछला दब वर्तमान दब से 2 गुना अधिक है। इसे ही over संघनित मुद्रा कहते हैं। इसे O_c से निरूपित करते हैं।

2. सामान्य रूप से संघनित मुद्रा (Normally consolidated soil)—ऐसी मुद्रा जो ऊर्ध्वाधर प्रभावों प्रतिबल के क्षणीय अधिकता से अधिक संघनन करते हैं। इसे NC से निरूपित करते हैं।

आखिर—(i) यदि वर्तमान प्रभावी प्रतिबल S' , पूर्व संघनन प्रतिबल के बराबर है तो मुद्रा सामान्य रूप से संघनित होती है। यदि वर्तमान प्रभावी प्रतिबल S' , पूर्व संघनन प्रतिबल के कारण ही मुद्रा पूर्णतः संघनित हो पाती है।

(ii) यदि वर्तमान प्रभावी प्रतिबल S' , पूर्व संघनन प्रतिबल के बराबर है तो मुद्रा over संघनित मुद्रा कहलायेगी।

(iii) यदि वर्तमान प्रभावी प्रतिबल S' , पूर्व संघनन प्रतिबल के कारण ही मुद्रा over संघनित मुद्रा (underconsolidated soil), कहलाती है।

6.7.1. अधिक संघनन अनुपात (Over-consolidation ratio) OCR

यह पूर्व-संघनन दब और वर्तमान अत्यधिक दब का अनुपात होता है।

$$OCR = \frac{\text{पूर्व-संघनन दब}}{\text{वर्तमान अत्यधिक दब}}$$

Note : $OCR > 1$, अधिक संघनित मुद्रा को प्रदर्शित करता है।

$$OCR = 1$$
 सामान्य रूप से संघनित मुद्रा को प्रदर्शित करता है।

6.8. संघनन को प्रभावित करने वाले कारक (Factors affecting consolidation)

मुद्रा संघनन को प्रभावित करने वाले कारक निम्न हैं—

(a) मृतिका परत की मोटाई (Thickness of clay layer)—यदि मृतिका परत की मोटाई अधिक है तो मृतिका के स्वां अत्यधिक (over-burden) दब के कारण संघनन का मान अधिक होता है।

(b) जल निकासी गास से की संख्या—मृतिका मृतिका में वह अधिकतम दूरी जो पानी के कणों को मुक्त जल निकासी पर तक पहुँचने में दर्शाती है जल निकासी गास प्रदर्शित करता है।

यदि जल निकासी गास जल कणों की यात्रा की दूरी से अधिक है तो संघनन के कारण जल मुद्रा परत से बाहर आ जाता है। अर्थात् जल कण अपनी यात्रा की दूरी कम कर देते हैं।

(c) पाराम्यता गुणांक (Coefficient of permeability)—यदि मुद्रा का पाराम्यता गुणांक अधिक है तो मुद्रा रखो से जल बहुत आसानी से निकल जाता है। यह संघनन अधिक होता है।

(d) संघनन गुणांक (Coefficient of consolidation)—संघनन गुणांक, संघनन अंश के समानुपाती होता है। यदि संघनन गुणांक अधिक है तो मुद्रा में संघनन भी अधिक होता है।

(e) संघनित मुद्रा का परिमाण एवं वितरण (Magnitude of the consolidating pressure and its distribution) संघनित दब के कारण मुद्रा का संघनन और वितरण अत्यधिक प्रभावित होता है। यदि संघनित दब अधिक है और समान रूप से पूर्ण क्षेत्रफल पर वितरित होता है, तो मुद्रा में संघनन भी अधिक होता है।

(f) समय गुणांक (Time factor)—संघनन समीकरण से हम जानते हैं कि

$$T_v = \frac{C_v t}{d^2}$$

इस समीकरण से स्पष्ट है कि संघनन गुणांक (C_v), समय गुणांक (T_v) के समानुपाती है। यदि समय गुणांक (T_v) अधिक होगा, तो संघनन भी अधिक होगा।

6.9. कुल निष्ठन (Total settlement)

संतुष्ट मुद्रा परत के ऊपर लम्बी समयावधि (long time period) में स्थैतिक दब (static pressure) पर कुल स्पीडन ही कुल निष्ठन कहलाता है। इसको S से प्रदर्शित करते हैं।

संतुष्ट मुद्रा परत के ऊपर लम्बी समयावधि (long time period) में स्थैतिक दब (static pressure) पर कुल स्पीडन ही कुल निष्ठन कहलाता है। इसको S से प्रदर्शित करते हैं।

$S = S_i + S_c + S_s$

जहाँ S_i = तत्काल निष्ठन (immediate settlement)

S_c = संघनन निष्ठन or प्राइमरी निष्ठन (primary settlement)

S_s = द्वितीयक निष्ठन (secondary settlement)

तत्काल निष्ठन वह भाग है जिसमें भार लगाने पर तुरन्त ग्रुहित होता है। मुद्रा परत पर तुरन्त स्पीडन के कारण ही ग्रुहित, यह ग्रान्ट होता है, जबकि निष्ठन अपवाहित (undrained) दबा में होता है अर्थात् मुद्रा रस्खों से जल का निकास सम्भव नहीं है।

तुरन्त निष्ठन (immediate settlement) बेसिक निष्ठन (primary settlement) की तुलना में बहुत छोटा होता है।

6.9.2. संघन निष्ठन अथवा बेसिक निष्ठन (Consolidation settlement of primary settlement)

बेसिक निष्ठन (primary settlement) वह पारा (portion) है जिसमें मृदा रस्तों से जल का निष्कासन होता है। इस क्रिया के कारण मृदा रस्तों के आवतन में कमी आ जाती है।

संघन निष्ठन (consolidation settlement) S_c निष्ठन किसी भी विधि से ज्ञात किया जा सकता है।

(i) आवतन गुणक m_s के परिवर्तन के आधार पर

$$S_c = m_s H_0 \Delta \sigma'$$

(ii) रस्ते अनुप्राप्त (Δe) के परिवर्तन के आधार पर—

$$\frac{\Delta H}{H_0} = \frac{e_0 - e}{1 + e_0}$$

(iii) सम्पोहन सूचकांक (compression index) C_c के आधार पर

$$\frac{\Delta H}{H_0} = \frac{e_0 - e}{1 + e_0}$$

$$C_c \log \frac{\sigma'}{\sigma_0} H_0$$

$$\Delta H = \frac{\Delta e - e}{1 + e_0} H_0 = \frac{C_c \log \frac{\sigma'}{\sigma_0} H_0}{1 + e_0}$$

$$S_c = \Delta H = \frac{C_c}{1 + e_0} \log \frac{\sigma'}{\sigma_0} H_0$$

$$S_c = \frac{C_c}{1 + e_0} \log \frac{\sigma_0 + \Delta \sigma'}{\sigma_0} H_0$$

संघनत मृदा परत को जलह का नीचे की ओर संचालन संभवित निष्ठन कहलाता है।

6.9.3. द्वितीयक निष्ठन (Secondary Settlement)

द्वितीयक मृदा का सम्पोहन होता है जो चेंसिक निष्ठन के बाद ही होता है। इसमें जल के निष्कासन की अवश्यकता नहीं होती है। द्वितीयक निष्ठन बातू और ग्रेवल में नाश्य होता है। किन्तु द्वितीयक निष्ठन का महत्व, उच्च प्राप्तिक योगिकाओं, कार्बनिक मृदाओं और स्फर्ड्वता स्तर करने में है। यह निष्ठन कार्बनिक पदार्थों के अपघटन होने से शीर्ष-धार कोंक के सरकने (lateral) से होता है।

6.10. समान निष्ठन (Uniform Settlement)

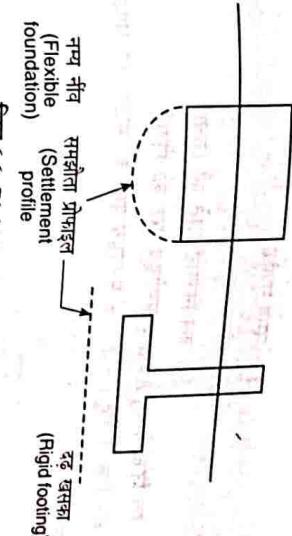
यदि संचना के नीचे मृदा पिण्ड (soil mass) को समान रूप से दबाया (compress)

जाये तो संचना का निष्ठन (settlement) समान होगा। इसको समान निष्ठन कहते हैं।

चित्र 6.5 में संचना को निष्ठन के पूर्व का दबाया गया है और बिन्दु चुक्ति (dotted)

यदि संचना कठोर नीचे पर हो तो यहाँ भी समान निष्ठन होता है। चित्र 6.6 देखो।

चित्र 6.5-समान निष्ठन



चित्र 6.6-Rigid footing settlement profile

6.11. अन्तर निष्ठन (Differential settlement)

चित्र 6.7 के अनुसार पूरी तरह से लचौले भारत क्षेत्रफल मोटरैड B को दाढ़ बल्ज से प्रतिरक्षित किया गया है।

प्रैत ऊर्ध्वाधर प्रतिवल (Induced vertical stress) का मान भारत क्षेत्रफल (load area) की केन्द्र रेखा पर एवं भारत क्षेत्रफल के किनारों से नीचे समान गहराई पर इसके मान से महेव अधिक रहता है। ऐसा अन्तर प्रतिवलों के कारण होता है अतः किनारों की तुलना में केन्द्र पर निष्ठन अधिक होता है। यह निष्ठन असमान (uneven) होता है इसलिये इसे अन्तर निष्ठन (differential settlement) कहते हैं।

अन्तर निष्ठन (differential settlement) दो नीचों के बीच निष्ठन अथवा एक ही नीच के दो बिन्दुओं के बीच निष्ठन का अन्तर है।

यह मुख्यतः मृदा की असमानताओं एवं संरचनात्मक भारों में अन्तर के कारण होता है।

अन्तर निष्ठन (differential settlement) समान निष्ठन (uniform settlement) से बहुत अधिक खतरनाक होता है। इसके कारण संरचना विफल हो जाती है।

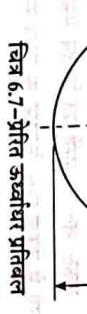
व्याख्या—संचना के नीचे की मृदा में सिकुड़न, फैलाव व दूर हटना अन्तर निष्ठन के अन्तर्रात होता है। इसका कारण मृदा की सूखी स्थिति (drought condition) होता है। जैसे—पेड़ों की जड़ों का फैलना, उचित जल निष्कासी न होना, पाता (frost), जल निष्कासी पाइपों का दूटना, संचना के पास हो रहे अन्य निमीण कार्यों के कम्पन (vibration) के कारण और, कमज़ोर मृदा का भारत आदि।

6.12. निष्ठन की दर (Rate of Settlement)

निष्ठन की दर वह समय है जोकि कुल निष्ठन का कुछ प्रतिशत प्राप्त करता है।

निष्ठन की दर निम्नलिखित कारकों पर निर्भर करती है—

- (i) मृदा पार की मोटाई
- (ii) मृदा की पारगम्यता
- (iii) अपघट नीलियों की संख्या (drainage faces)
- (iv) अपघट भार का परिमाण (magnitude of applied load)
- (v) निष्ठन की दर की गणना निष्ठन सूत्र से करते हैं—



चित्र 6.8-Nिष्ठन समय वर्क

जहाँ

$$T = \text{सम्पुण्डक}$$

$$C_v = \text{संवन्धन गुणांक}$$

$h = \text{जल निकासी गति की तावाई}$

एकत जल निकासी हेतु $h = d = \text{समीद्य परत की मोटाई का आधा}$
दोहरी जल निकासी हेतु $h = d/2 = \text{समीद्य परत की मोटाई का आधा}$

एकत जल निकासी हेतु

$$T = \frac{C_v I}{d^2}$$

दोहरी जल निकासी हेतु

$$T = \frac{C_v I}{d^2}$$

$$I = \frac{T d^2}{C_v}$$

$$\left(\frac{d}{2}\right)^2$$

$$I = \frac{C_v I}{d^2}$$

$$I = \frac{T d^2}{4 C_v}$$

$$I = \frac{h}{4}$$

सम्बन्धित (i) से स्पष्ट है निष्पत्त का प्रतिरक्ष समय (time) से लिया जाता है।

दोहरी जल निकासी की स्थिति में एकत जल निकासी में लिये गये समय का $\frac{1}{4}$ लिया जाता है।

अथवा

$$I = \frac{1}{4} h$$

एकत जल निकासी का निष्पत्त समय दोहरी जल निकासी के निष्पत्त समय से 4 गुना कम है अर्थात् दोहरी जल निकासी में एकत जल निकासी के समय से 4 गुना अधिक है।

(i) $I = 4h$

$U = \frac{S}{S_1} \times 100$

$U = \text{संवन्धन ग्राम} (\text{degree of consolidation})$

$S = \text{संवन्धन ग्राम} (\text{shear strength})$

$S_1 = \text{कुल निष्पत्त}$

$$S_1 = H \frac{C_c}{1+e_0} \log_{10} \frac{\sigma'}{\sigma'_0}$$

जहाँ

जहाँ

$C_c = \text{सम्पूर्ण सूखकांक}$

$\sigma' = \sigma'_0 + \Delta\sigma'$

$\sigma'_0 = \text{प्रारम्भिक प्रभावी दाव}$

$H = \text{मृदा परत की मोटाई}$

मुदा का विल्पण अथवा विकृति

निर्माण संक्रिया और जल स्तर के नीचे निम्न से निष्पत्त (Settlement due to construction operation and lowering of water table)

मरीनों से उत्पन्न कम्पन गतिज बलों (dynamic force) को बढ़ा देते हैं। यह कम्पन, जैसे—रबों जर्सेटर, रबाइन आदि, पाइल गाइन की सीधियाँ, विस्टोर्टों, घूमों या अन्य दूसरे प्रकार के आवातों (impacts) द्वारा उत्पन्न होते हैं और मृदा में निष्पत्त उत्पन्न करके बढ़ा देते हैं। असंजड़ मृदाओं (non-cohesive soil), में निष्पत्त अक्षांश बनाने से भूल पर बनी संरचनाओं में विफलता उत्पन्न होती है। दोस्रे मी स्पष्ट होने तात्परी है।

इनके न्यूनतम करने के लिये अधियताओं ने मुरां बनाने की तकनीकों में सुधार किये हैं। इससे स्पष्ट है कि निर्माण संक्रिया में कार्य कर रही मशीनों या अन्य कारण मृदा निष्पत्त को बढ़ावा देते हैं।

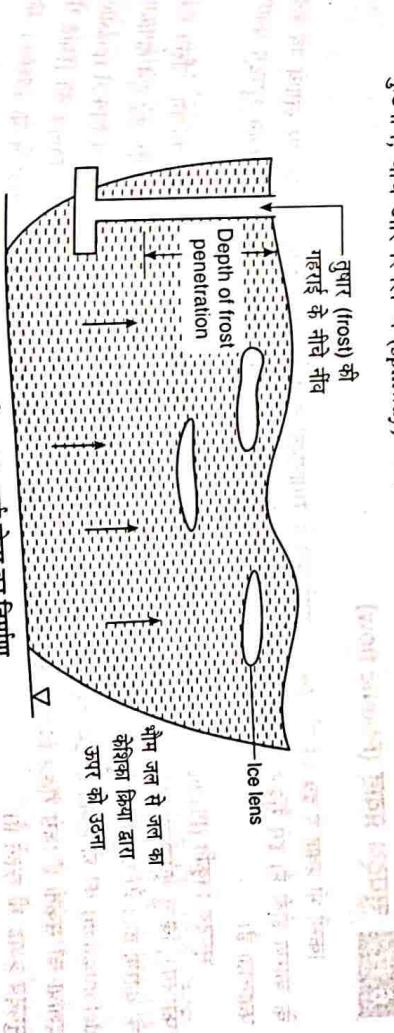
गहरी खाड़ी खोदकर गहरी नीचे खोदकर जल को निर्माण कार्य कराने जाते हैं ऐसे कार्य में सबसे बड़ी समस्या जल स्तर की आती है। जल-स्तर बिना कम किये कारणों से कार्य कराया जाना सम्भव नहीं क्योंकि सूखी अवस्था में ही कार्य कराये जा सकते हैं। अतः जल को प्रभाव करके जल स्तर को गिराना पड़ता है इसमें बहुई मृदाओं में जल स्तर कम करने से मृदा निष्पत्त पर प्रभाव नहीं पड़ता है, जबकि मृदिकामय मृदाओं का जल-स्तर गिराने से मृदा निष्पत्त पर बहुत खराब (bad) प्रभाव पड़ता है।

6.14. ऊर्जा (Heaving)

मुदा गोली अवस्था में फूलती (swell) है तो मृदा में फैलाव (expansion) होता है। इसमें भूमि (ground) ऊपर को संवालन करके ऊपर उठती है। इस क्रिया को heaving कहते हैं।

इसके विपरीत दूसरी क्रिया संरचना के भार के कारण मृदा नीचे की ओर चढ़ती है इसे निष्पत्त (settlement) कहते हैं। ऐसे क्षेत्र जहाँ पर मृदा पर बर्फ कर्जती है (freezing) यहाँ जमीन तल के नीचे बर्फ हो जाने से भूमि तल ऊपर को संवालन करने लगता है। ऐसी घटना तुप्रा तुप्रा हीव (frost heave) कहलाती है।

(i) यदि भौमजल-तल ऊपर है तो कोशिका क्रिया द्वारा जल तुप्रा तुप्रा हीव (frozen zone) क्षेत्र में पहुँच जाता है। यह व्यवस्था चित्र 6.9 में दर्शाई गई है। यह प्रक्रिया जल को अधिक ग्राम में पहुँचती है जिससे heaves 12 इंच अथवा इससे अधिक हो जाती है और अतिथित (irregular) होती है और सिलिंडर इजीनियरिंग कार्यों में अधिक विफलता पैदा करते हैं। Heave (हीव) की समस्या सामान्तरि: निम्न सिविल इन्जीनियरिंग कार्यों में आती है। जैसे—छोटे भवन, सड़क, फुटपाथ, बांध और स्पिल-वे (spillway) आदि।



चित्र 6.9—बर्फ लेस का निर्माण

6.15. विसर्पण (Creep)

6.15. विसरण (Creep) विसरण (creep) मन्द (slow) और ताजे समय में खड़ी ढान में मृदा कणों की गति (संचालन) को दर्शाता है। मृदा कणों की गति प्रति चर्च के अनुसार nm/s में होती है इसमें मृदा कणों का अपरूपण प्रतिबल इसके अपरूपण कणों की गति प्रति चर्च के अनुसार nm में होती है इसमें मृदा कणों का अपरूपण प्रतिबल इसके अपरूपण (slow shear) कैलना और टिकुड़ा होता है। यदि मृदा का अपरूपण अथवा विसरण (creep) शुरू हो जाता है तो उपरूपण ग्रीबल तुपर किया (heaving), कैलना और टिकुड़ा होता है। यदि मृदा का अपरूपण (slow shear) अथवा विसरण (creep) शुरू हो जाता है तो उपरूपण समर्थ से 70% से अधिक हो जाता है। मन्द अपरूपण ग्रीबल, अपरूपण समर्थ से 50% अधिक हो जाता है। जब मृदिका में अपरूपण ग्रीबल, अपरूपण समर्थ से 50% अधिक हो जाता है। संशेष में विसरण या मृदावे महत्वपूर्ण विसरण प्रकट करती है। यह अधिकतम दूरी भूमि तल से होती है। संशेष में विसरण (depth) की तरफ 0.3 से 5 m फैलती है। यह अधिकतम दूरी भूमि तल से होती है। मृदावे महत्वपूर्ण विसरण (distortions) उत्पन्न करती है। विसरण के कारण मृदा घटाई से निचे की ओर गति करती है। मूल मृदा से अलग तरह का सरचनाओं में कम महत्व है। किन्तु लाल्ही अवधि में मृदाओं में विसरण (creep) सरचनाओं में महत्वपूर्ण विसरण (distortions) उत्पन्न करती है। ऐसी विसरण को रोकने के लिये मृदाओं में उच्च सुरक्षा गुणांक लेकर कार्य करना चाहिये।

पार्श्व विचलन को मृदा दाब और प्रतिधारक संरचना
में प्रस्तुत विस्तृप्त प्रावृत्ति जै

पार्श्व विचलन को मृदा दब और प्रतिधारक संरचनाओं के साथ सक्रिय मृदा दब, निक्षिक्य मृदा दब को समझते हुये प्रतिधारक संरचनाओं में मुद्रण विलयण एवं भासत याते पदार्थों में कुल दब को पार्श्व दब (lateral pressure) अथवा पार्श्व विचलन से भासत याते पदार्थों में गति (movement) होती है। इस स्थिति को रैकिन विद्वान द्वारा समझाया जा सकता है जिसमें रैकिन ने मुष्ठद्य सञ्चुलन की अवस्था की संकल्पना की है।

6.18.1. परिचय (Introduction)

मृदा अथवा अन्य पदार्थ यदि किसी भी संरचना के पीछे भरी जाती है, संरचना पर मृदा दाव डालती है। भाव वाले पदार्थ; जैसे—मृदा, बालू, आदि स्वयं रुक नहीं सकते हैं बल्कि संरचनाओं के सहरे रुक सकते हैं, इसलिये इन संरचनाओं का अभिकलन करना पड़ता है, क्योंकि इन संरचनाओं पर मृदा दाव आता है।

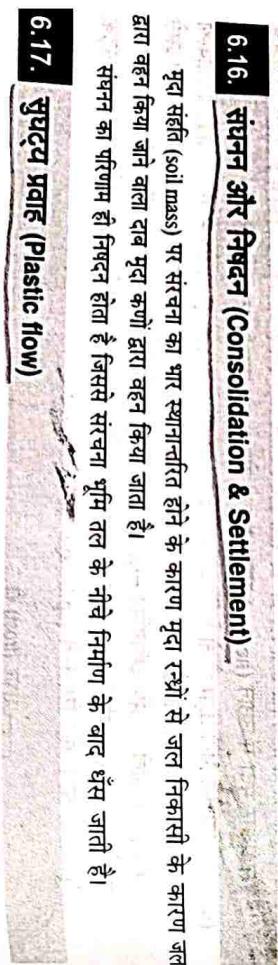
1. धारक दीवारें (Retaining Walls)—मूदा को धारकने वाली संतरणाये धारक दीवारें कहलाती हैं। यदि बालू मूदा आदि को किसी स्थान पर भरा जाये, ये पदार्थ बिना सहरो के ऊर्ध्वाधर नहीं रह सकते हैं, अर्तिक एक प्राकृतिक ढाल (Slope) बनाते हैं। क्षेत्रज से सामग्री का ढाल विश्राम कोण (Angle of Repose) कहलाता है। यह कोण सामग्री (बल्ट, पिण्डी) की प्राकृतिक स्थिति पर होता है।
 संचना के पीछे भरा पदार्थ परव भराव (Backfill) होता है।

2. अन्तर्याधार—ये संरचनाये पुल का आधार कहलाती हैं। इन पर भी मूदा का दब आ जाता है अतः इनका

6.16. संधन और निष्ठन (Consolidation & Settlement)

मूदा महति (soil mass) पर संरचना का भार स्थानान्तरित होने के कारण मूदा रस्तों से जल निकासी के कारण जल द्वारा बहन किया जाने वाला दब मूदा कोंडों द्वारा बहन किया जाता है।

जल द्वारा) और लापकम के परिवर्तन से



ચિત્ર 6.10

6.17. सुधट्य प्रवाह (Plastic flow)

एकसी भू प्रवाह में द्रव को गति उस पर लगाये बल के समानुपाती होती है। पदार्थ में विकृति उस पर लगाये गये बल कारण होती है। इसे रेकिंग सिद्धान्त की मूल मान्यताओं से समझा सकते हैं। दीवार/पदार्थ में विचलन सुधृद्य प्रवाह इलाता है।

सुधृद्य विकृति (Plastic deformation) अनेकों धारुओं के बाने की क्रिया में होती है (जैसे- नोलिंग, प्रेसिंग एवं रोटिंग), किन्तु पूर्वोनिक तरीके से (चट्टनों का मुड़ना) और चट्टनों का प्रवाह पृथ्वी में उच्च दाढ़ और बढ़े हुये तापक्रम गरण होता है। चट्टनों का मुड़ना (folding of rocks) एवं चट्टनों का प्रवाह (flow of rocks) सुधृद्य विकृति (plastic deformation) की ही स्थिति है। इस स्थिति को भी मूदा दाढ़ और प्रतिधारक संरचनाओं में सुधृद्य संतुलन की स्थिति से प्रवाह भी कहते हैं।

करना चाहा रेस एकान्त संदेश को मूल मान्यताओं से समझा सकते हैं। दीवार/पदार्थ में विचलन सुषुप्ति प्रबाहिलाता है।

सुधर्य संकृत (Plastic deformation) अर्नें को थाउओ के बनाने की क्रिया में होती है (जैसे- रोलिं, प्रोसिंग एवं रोलिं), किन्तु पूर्वजीविक तरीके से (चट्टों का मुड़ना) और चट्टों का प्रवाह पृथ्वी में उच्च दाढ़ और बढ़े हुये तापमान गरण होता है। चट्टों का मुड़ना (Folding of rocks) एवं चट्टों का प्रवाह (flow of rocks) सुधर्य विकृति (plastic deformation) की ही स्थिति है। इस स्थिति को भी मुदा दाढ़ और प्रतिधारक सरचनाओं में सुधर्य संतुलन की स्थिति से प्रवाह भी कहते हैं।

6.19. मृदा दाब (Earth pressure)

3. तत्जावन्दी—बुद्धि के समय मृदा को रोकने हेतु तत्जावन्दी का प्रयोग होता है। यहाँ भी मृदा दब आता है।
4. काफर बांध—निर्माण कार्यों जैसे—पुलों आदि में मृदा को अस्थायी रूप से रोकने हेतु एवं जल प्रवाह का मार्ग बदल कर निर्माण कार्यों हेतु काफर बांध प्रयोग किये जाते हैं। इन पर मृदा दब, जल दब आता है।

卷之三

प्रतिधारक दीवार द्वारा रोके जाने वाला पर्च-भाब (Backfill) के कारण दीवार के पृष्ठ भाग पर कार्य करने वाला नाम है।

दीर्घ मृदा दाब (Earth Pressure) कहलाता है।

संरचना पर कार्य करने वाला मृदा दाब निम्न तीन प्रकार का हो सकता है—

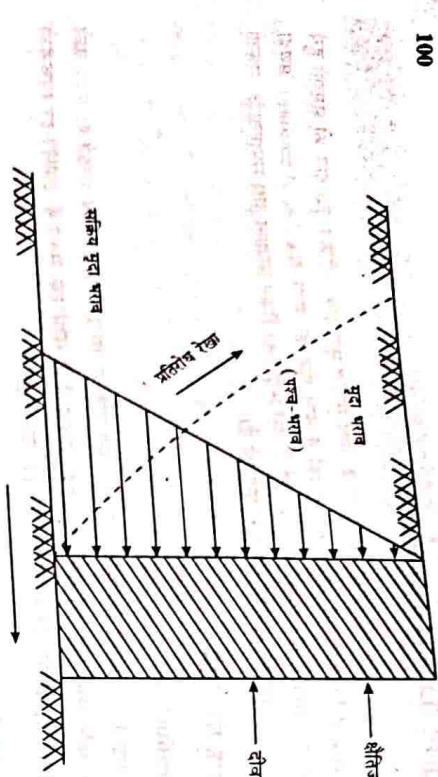
(ii) निष्क्रिय मृदा दब (Passive Earth Pressure)

(iii) भूक्षेप मुद्दा दाब (Earth Pressure at Rest)

(iii) विराम प्रत्यापत में भूदा दब (Earth Pressure)—इस

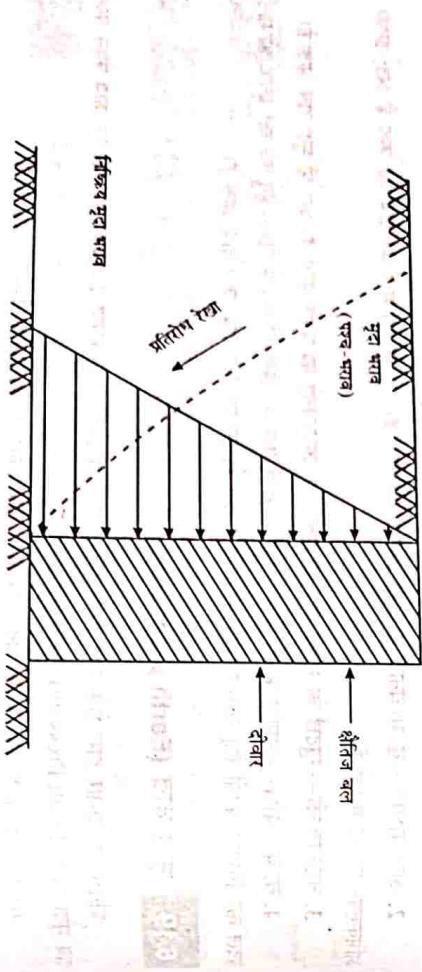
(ii) सक्रिय मृदा दाब (Active Earth pressure), दीवार पर्याध-भराव से दूसरी तरफ अग्नि को विचलित होने ले इस दाब को सक्रिय मृदा दाब कहते हैं अथवा सक्रिय दाब के कारण दीवार मृदा में उत्सर्जी और खिलाफ के को स्थिति में हो जाती है चित्र 6.11।

नोट—पश्च-भराव (Backfill)—संरचना/दीवार के पीछे



चित्र-6.11 : पास्सिव मूदा दाव

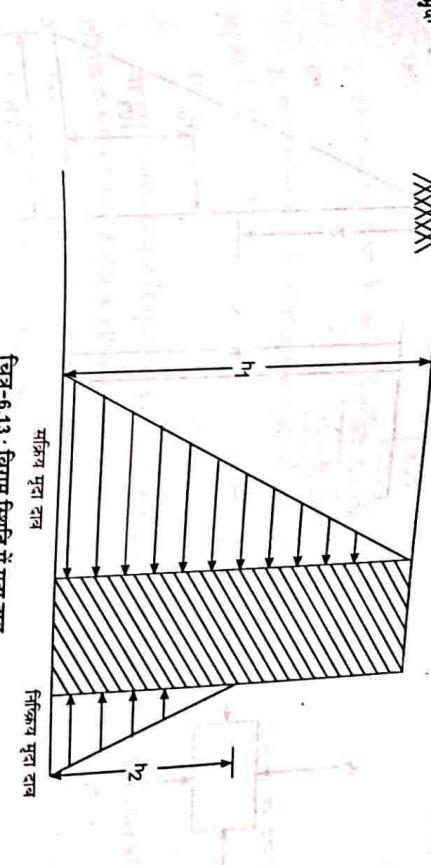
(ii) **निक्किय मूदा दाव (Passive Earth Pressure)**—संरचना/दीवारों पर सामने की ओर से क्षेत्रिज बल इस प्रकार जारी होता है कि दीवार का विचलन पर्श-भाव को ओर होने लाए जाएं तो, जिससे संरचना पर्श-भाव पर दबाव डालती है। से प्रकार का दाव निक्किय दाव (Passive Earth Pressure) कहलाता है। (चित्र 6.12 देखें)



चित्र-6.12 : निक्किय मूदा दाव

(iii) **विराम स्थिति में मूदा दाव (Earth Pressure at Rest)**—यदि संरचना/दीवार जिसके पीछे पर्श-भाव हो तो संरचना को दीवार का विचलन आगे-पीछे न हो सके तो ऐसी स्थिति में मूदा दाव को विराम स्थिति में मूदा दाव कहते हैं। (चित्र 6.13 देखें)। इसे पार्श्व दाव (lateral pressure) भी कहते हैं।

नोट— इस दाव का गुरुत्व केंद्र दीवार की तली से $H/3$ ऊँचाई पर स्थित होगा। इस स्थिति में दीवार में कोई विस्थान नहीं होगा और वह विश्राम की स्थिति में बनी रहती है।



चित्र-6.13 : विराम स्थिति में मूदा दाव

6.20. रैकिन मूदा दाव सिद्धान्त (Rankine's theory of earth pressure)

मूदा दाव का अध्ययन अला-अलगा शोधकर्ताओं ने किया, स्वयं के अनुसार सिद्धान्त प्रतिपादित किये जिसमें रैकिन, राजानी, कूलात्मक के सिद्धान्त मध्यसे अधिक मान्यता प्राप्त है।

सन् 1860 में रैकिन ने प्रतिधारक दीवारों (Retaining walls) पर सिद्धान्त प्रतिपादित किया। रैकिन ने यह सिद्धान्त असंजक मूदाओं के लिये प्रतिपादित किया। सन् 1910 में रेस्टल एवं 1915 में बैल (Bell) ने संसजक मूदाओं के लिये अध्ययन को बढ़ाया एवं सिद्धान्त प्रतिपादित किया।

6.21. रैकिन सिद्धान्त की मूल मान्यताएं

- रैकिन ने अपने सिद्धान्त में सुधृद्य सन्तुलन की अवस्था (State of plastic equilibrium) की संकल्पना की है।
- रैकिन ने प्रतिधारक दीवार को क्षयाधार व चिकना अथव धरणा गहित स्वीकार किया है जबकि वास्तव में प्रतिधारक दीवार की सतह रुक्ष (Rough) होती है। इस कारण मूदा दाव के मान को गणना करते पर वास्तविक मान से भिन्नता हो सकती है।
- रैकिन ने प्रतिधारक दीवार के पीछे मूदा को समांग, शुक्क एवं असंजक (Cohesionless) स्वीकार किया है।
- पर्श-भाव (Backfill) को मूदा की सतह को क्षेत्रिज या न त्वाक्षीकर किया है।
- दीवार में विचलन सुधृद्य विलूप्ता (Plastic deformation) के रूप में स्वीकार किया है।
- नोट—अथवा इसे सुधृद्य प्रवाह (Plastic flow) भी कहते हैं।

6.22. पास्सिव मूदा की गणना

शुक्क, असंजक मूदा जिस पर कोई अधिभार न हो, उपर से स्पष्ट है, यहाँ एक प्रतिधारक दीवार है जिसके पीछे असंजक शुक्क मूदा का भाव है। प्रतिधारक दीवार की ऊँचाई h है। दीवार की सतह से Z गहराई पर मूदा के एक छोटे अंश पर विचार करें।

अतः

- यदि प्रतिधारक दीवार के आधार पर सक्रिय दाब तीव्रता जहाँ $Z = h$ है।

$$P_a = K_a Y_h$$
- यदि प्रतिधारक दीवार (Retaining wall) की इकाई लम्बाई पर कुल सक्रिय दाब P_a का मान विष्णुवाकार मानक शेत्रफल ज्ञात करो।

$$P_a = \frac{1}{2} K_a Y H^2$$

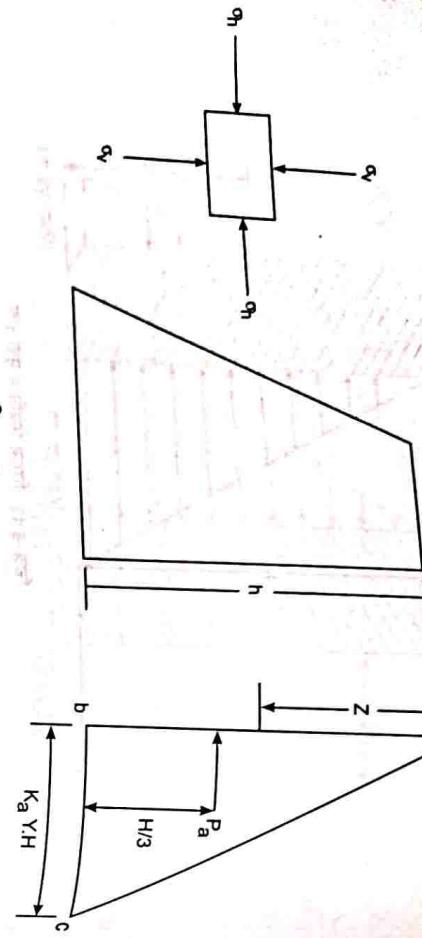
यह दाब वितरण त्रिभुज के गुलत्के केन्द्र पर कार्य करेगा अतः आधार से $h/3$ या सतह से $2h/3$ पर कार्य करेगा।

यदि प्रतिधारक दीवार के पीछे भरा पदार्थ निम्न स्थिति में है तो सक्रिय मृदा दाब निम्न दो घटकों से बनता है—

- मृदा के निम्न घनत्व के कारण (Submerged Density)
- जल के कारण

- (A) सक्रिय मृदा दाब (निम्न स्थिति में)

$$P_a = K_a Y_{sub}.h + Y_w h$$



चित्र-6.4

नोट—सक्रिय दाब की स्थिति में मृदा दाब के कारण दीवार बाहर की ओर विचलित होगा। उस समय मृदा या (पर्व-भराव) में सुष्ठुप्त सञ्जुलन की सक्रिय अवस्था को प्राप्त होती है।

इस अवस्था में क्षेत्रफल दीवार σ_1 एवं दीवार दाब σ_h उत्पन्न हो जाते हैं। यहाँ σ_1 एवं σ_h प्रतिबल उत्पन्न होते हैं।

जहाँ,

$$\sigma_1 = \text{क्षेत्रफल अध्य } P_r \text{ पर}$$

$$\sigma_2 = \text{क्षेत्रिज अध्य } P_r \text{ पर प्रतिबल है।}$$

$$P_r = \text{Major प्रतिबल एवं } P_h = \text{Minor प्रतिबल होते हैं।}$$

$$\text{अतः } \bullet \bullet \sigma_1 = \sigma_2 \tan^2(45^\circ + \frac{\phi}{2}) + 2C \sqrt{\tan(45^\circ + \frac{\phi}{2})} N\phi = (45^\circ + \frac{\phi}{2}) \tan^2(45^\circ + \frac{\phi}{2})$$

$N\phi$ को बहुत धन (Flow value) कहते हैं।

असंबंधित मृदा के लिये $C = 0$ होता है।

$$\text{अतः } \frac{\sigma_h}{P_r} = \frac{1}{\tan^2(45^\circ + \frac{\phi}{2})} = \cot^2(45^\circ + \frac{\phi}{2})$$

$$\sigma_h = \frac{P_r}{\tan^2(45^\circ + \frac{\phi}{2})} = \frac{P_r}{2}$$

$$\sigma_h = \text{पारिस्कर्क मृदा दाब} = P_a$$

अतः

$$P_a = Y Z \cot^2(45^\circ + \frac{\phi}{2})$$

$$= K_a Y Z$$

जहाँ K_a = सक्रिय मृदा दाब गुणांक

$$\text{अतः } \cot^2(45^\circ + \frac{\phi}{2}) = \frac{1 - \sin \phi}{1 + \sin \phi}$$

जहाँ,

$$Y = \text{मृदा का घनत्व (Density)}$$

$$P_a = \text{सक्रिय मृदा दाब (Active earth pressure)}$$

$$\phi = \text{घर्षण कोण (Angle of Internal friction)}$$

$$K_a = \text{सक्रिय मृदा दाब गुणांक (Coefficient of active earth pressure)}$$

(B) सक्रिय मृदा दाब (यदि दीवार के एक ओर जल + दूसरी ओर मृदा निम्न हो)

$$(B) \text{ सक्रिय मृदा दाब } (\text{यदि दीवार के एक ओर जल} + \text{दूसरी ओर मृदा निम्न हो})$$

$$P_a = K_a Y_{sub}.h$$

$$K_a = \frac{1 - \sin \phi}{1 + \sin \phi}$$

- यदि प्रतिधारक दीवार के आधार पर सक्रिय दाब तीव्रता जहाँ $Z = h$ है।

$$P_a = K_a Y_h$$
- यदि प्रतिधारक दीवार (Retaining wall) की इकाई लम्बाई पर कुल सक्रिय मृदा दाब P_a का मान विष्णुवाकार मानक शेत्रफल ज्ञात करो।

$$P_a = \frac{1}{2} K_a Y H^2$$

यह दाब वितरण त्रिभुज के गुलत्के केन्द्र पर कार्य करेगा।

यदि प्रतिधारक दीवार के पीछे भरा पदार्थ निम्न स्थिति में है तो सक्रिय मृदा दाब निम्न दो घटकों से बनता है—

- मृदा के निम्न घनत्व के कारण (Submerged Density)
- जल के कारण

- (A) सक्रिय मृदा दाब (निम्न स्थिति में)

$$P_a = K_a Y_{sub}.h + Y_w h$$

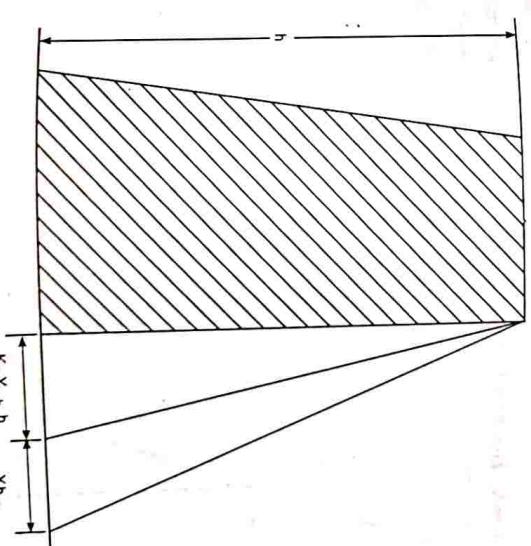
जहाँ,

$$P_a = \text{सक्रिय मृदा दाब, kg/m}^3$$

$$K_a = \text{सक्रिय मृदा दाब गुणांक}$$

$$Y_{sub} = \text{निम्न घनत्व, g/cm}^3$$

$$Y_w = \text{जल का घनत्व, g/cm}^3$$



चित्र-6.15: दाब वितरण

जहाँ,

$$K_p = \text{तिक्ष्ण दब गुणांक}$$

$$P_h = P \cdot N\phi = 2C\sqrt{N\phi}$$

$$C = 0 \text{ होता}$$

अतः

$$\frac{P_h}{P_p} = N\phi = K_p$$

 $N\phi = \tan^2(45^\circ + \frac{\phi}{2})$

by Mohr Circle.

$$K_p = \frac{1 + \sin \phi}{1 - \sin \phi}$$

तिक्ष्ण मुदा दब > विश्राम की स्थिति में दब > सक्रिय मुदा दब

तीव्र

के आधार पर

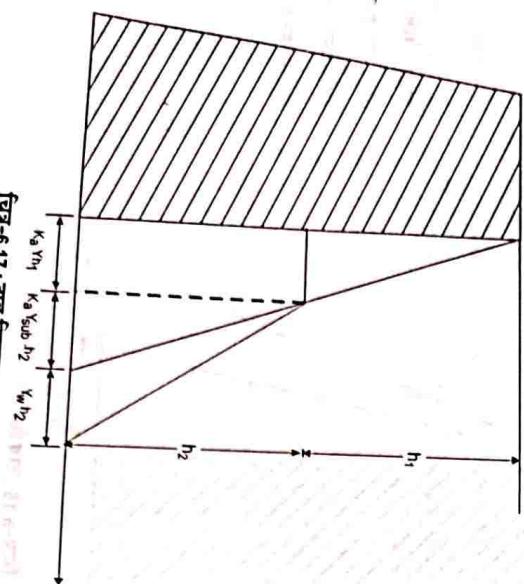
तिक्ष्ण मुदा दब (Passive Earth Pressure) $P_p = \frac{1}{2} K_a Y_w h^2$ उपरोक्त दब P_p त्रिभुज का क्षेत्रफल हो जाता है।

होगा।

(C) सक्रिय मुदा दब (पर्यावरण आंशिक नियन) (Backfill Partially Submerged)

आधार पर दब गोब्रता का मान

$$P_o = K_a Y_h h_1 + K_a Y_{sub} h_2 + Y_w h_2$$



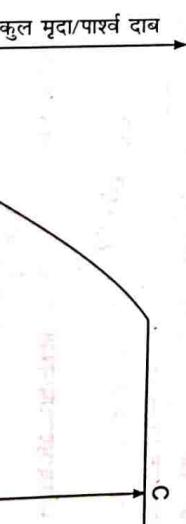
चित्र-6.16: दब वितरण

6.24. मुदा दब व दीवार की गति में सम्बन्ध (Relation between movement of (Earth pressure/lateral pressure) and wall)

मुदा दब एवं दीवार की गति का सम्बन्ध ग्राफ से दर्शाया गया है। इस ग्राफ में कुल मुदा दब को Y -अक्ष पर्याप्त दिखाया जाता है एवं मूल बिन्दु से दाँची और दीवार का विचलन/गति पर्यावरण-भाव की ओर एवं मूल बिन्दु से चौंची ओर दीवार की गति को पर्यावरण से दूर होना दर्शाया गया है।

Y-अक्ष

कुल मुदा/पाश्व दब



6.23. तिक्ष्ण मुदा दब की गणना

इस अवस्था में क्षम्भाप्त मुदा दब को अथां P_p को सिर याना गया है।
 अतः

$$P_p = \text{Minor pressure}$$

दीवार का विचलन पर्यावरण

से दूर होना

दीवार का विचलन पर्यावरण

की ओर होना

चित्र-6.18: मुदा दब एवं दीवार की गति का ग्राफ

मृदा पर मृदा दाब भी दर्शाये गये हैं। सक्रिय मृदा दाब, विश्वास की स्थिति में मृदा दाब एवं निष्क्रिय मृदा दाब को ग्राफ करके रेखा से दर्शाया जाता है।

जहाँ

P_0 = विश्वास की स्थिति में मृदा दाब (Passive Earth Pressure)

P_P = निष्क्रिय मृदा दाब (Active Earth Pressure)

$O =$ ग्राफ में मूल बिन्दु (Origin); विचरण अथवा गति

जब प्रस्तु-भाव का पदार्थ जो कि दीवार के पीछे होता है जब प्रस्तु-भाव की प्रतिधारक दीवार पर बल लगाता है। यह दाब परिवर्तित होता है। इसे ग्राफ में दर्शाया गया है। दूसरी तरफ आगे को विचरण होने तो सक्रिय मृदा दाब होता है। दीवार अपनी स्थिति पूर्ण रूप से आवद्ध (fixed) रखती है उस स्थान पर दीवार में कोई गतिविस्करण नहीं होती है। जब दीवार में कोई गतिविस्करण होता है जिसे ग्राफ पर P_0 से दर्शाया गया है जो कि Y -अक्ष पर B बिन्दु पर वर्करें में मृदा दाब विश्वास की स्थिति में होता है।

जब प्रस्तु-भाव का पदार्थ जो दीवार के पीछे होता है।

जब प्रस्तु-भाव के विषय में वर्णन किया जा चुका है। जब प्रस्तु-भाव की गणना की जिए है। पूर्व में दाबों के विषय में वर्णन किया जा चुका है। जब प्रस्तु-भाव की गणना की जाएगी।

यदि दीवार पर क्षेत्रिक बन्द लगाया जाये और उसे घटका दिया जाये तो B बिन्दु से मृदा दाब बढ़ना शुरू हो जायेगा।

जैसा ग्राफ में दर्शाया गया है। एक स्थिति में मृदा दाब बहुत अधिक (Maximum) हो जायेगा। कुछ समय पश्चात् दाब कि-

होता शुरू हो जायेगा जिसे C पर ग्राफ त्रिता दर्शाया गया है। ऐसा दाब निष्क्रिय दाब कहलायेगा।

उदाहरण 6.1—एक 6 मी० कंची कैन्टीलेवर प्रतिधारक दीवार जो बालू की रोकती है जिसका विकर्ता अनुप्राप्त होता है। एक 6 मी० कंची कैन्टीलेवर प्रतिधारक दीवार जो बालू की रोकती है जिसका विकर्ता अनुप्राप्त होता है।

0.5, आनतिक घरांग कोण 30° तथा विशिष्ट गुरुत्व 2.7 है। रीकिन सिद्धान्त का प्रयोग करते हुये बालू के शुरू होने की दर्शा ये शुरू होने की स्थिति में होता है।

हल—रेत के लिये संसंज्ञा मृदा दाब गोब्रा

मृदा दाब (Active)

$$P_a = \frac{1}{2} K_a Y H^2$$

जहाँ K_a = सक्रिय मृदा दाब गुणांक

$$K_a = \frac{1 - \sin \phi}{1 + \sin \phi}$$

$$= \frac{1 - \sin 30^\circ}{1 + \sin 30^\circ}$$

$$= 0.33$$

$$\text{हम जानते हैं } Y_d = \frac{G Y_w}{1 + e} \quad \text{जहाँ } Y_d = \text{शुरू क घनत्व}$$

$$Y_d = \frac{2.7}{1 + 0.5} = 1.8 \text{ g/cm}^3$$

$$= 1800 \text{ kg/m}^3$$

अतः सक्रिय मृदा दाब

$$P_a = 0.33 \times 1800 \times (6)^2$$

$$= 21600 \text{ kg}$$

मृदा दाब विलेपण अथवा विकाति यहाँ उदाहरण 6.2—एक प्रतिधारक दीवार जिसकी ऊंचाई 6.00 मी० है। एक निष्क्रिय मृदा दाब को ग्राफ द्वारा ग्राफ के आधार से जात करो। भीम जल स्तर के प्रभाव को नापया मानो।

केंद्रीय धारा दीवार है—

$$H = 6 \text{ मी०}$$

$$Y = 1.8 \text{ ग्राम/सेमी}^3$$

$$\phi = 30^\circ$$

अतः निष्क्रिय मृदा दाब गुणांक

$$K_P = \frac{1 + \sin \phi}{1 - \sin \phi} = \frac{1 + \sin 30^\circ}{1 - \sin 30^\circ} = 3$$

$$\text{निष्क्रिय मृदा दाब} = \frac{1}{2} K_P Y H^2$$

$$= \frac{1}{2} \times 3 \times 1800 \times (6)^2 \quad [\because Y = 1.8 \text{ g/cm}^3 = 1800 \text{ kg/m}^3]$$

$$= 3 \times 900 \times 36$$

$$= 97200 \text{ kg}$$

उत्तर

यह निष्क्रिय मृदा दाब शोर्ष से $H/3$ तथा आधार से $2H/3$ पर कार्य करेगा।

अतः

$$2H/3 = \frac{2 \times 6}{3}$$

$$= 4.00 \text{ मी० की ऊंचाई पर कार्य करेगा।}$$

उत्तर

6.25. विभिन्न संरचनाओं के लिये सहनीय निष्ठन (Tolerable settlement for different structures)

विभिन्न प्रकार के पदार्थों से निर्मित एवं संरचना के लिये जनावी गई चौंकों हेतु सहनीय निष्ठन हेतु भारतीय मानक संस्थान द्वारा विभिन्न संस्थान संस्तुतियाँ बतायी गयी हैं।

निम्नलिखित तालिका में अन्तर निष्ठन (differential settlement) हेतु सीमात गुणांक एवं अधिकतम निष्ठन दर्शाया गया है।

यहाँ संचरा की ऊंचाई H और W = संरचना की चौड़ाई, L = दो बिन्दुओं के बीच अलग-अलग निष्ठन

Aesthetic एवं serviceability हेतु आवश्यकता—

निष्ठन का प्रकार	सीमात गुणांक	अधिकतम निष्ठन
अन्तर निष्ठन (Diff. settlement)	प्लास्टर में दरारे पड़ना	0.001L
प्रवर्तित कंकोट फ्रेम वाला भवन	0.0025-0.004L	
प्रवर्तित कंकोट भवन निश्चित दीवारों युक्त	0.003L	
सतत फ्रेम इमारत	0.002L	

प्रवर्तित कार्य कराये जाने हेतु संस्तुति की है।

नीचे गालिका में विभिन्न संरचनाओं हेतु अनुदेश निष्ठन (allowable settlement) दर्शाया गया है साथ ही मोमां गुणांक (limiting factor) भी दर्शाया गया है।

Type of settlement	Limiting factor	Maximum settlement
Total settlement	1. विनाई दोबार तातो संरचना 2. Framed structure (फ्रेम युक्त संरचना)	2.5-5 cm 5-10 cm 8-30 cm
	3. विस्तीर्णी, सीले mats	

नोट—स्थूला निष्ठन (Pile foundation) के लिये अनुदेश निष्ठन का मान 15.6 mm स्वीकार्य है जिसमें 2.1 प्राप्त की विफलति (pile deformation) भी समीक्षित है नीचे निष्ठन पाइल के व्यास का 2% से अधिक नहीं होना चाहिये।

विशेष सूत्र—

$$(i) T_f = \frac{C_f}{d^2}$$

$$(ii) C_f = \frac{K}{m_b Y_w}$$

$$(iii) m_b = \frac{a_f}{1+e}$$

$$(iv) a_f = \frac{\Delta e}{\Delta \sigma}$$

$$(v) u\% = \frac{S}{S_1} \times 100$$

$$(vi) S_1 = H \frac{C_0}{1+e} \log_{10} \frac{\sigma'}{\sigma_0}$$

$$(vii) C_0 = \frac{e_0 - e}{\log \frac{\sigma'}{\sigma_0}}$$

प्रश्नावली

1. निष्ठन को परिभासित कीजिये—

- (i) सरकन (creep)
- (ii) होंडिंग (heaving)
- (iii) फूलना (swelling)
- (iv) सुख्ट्य प्रवाह

2. निष्ठन को परिभासित कीजिये—

- (i) संगोड़न सूक्षकांक (Compression index)
- (ii) संधनन गुणांक (Coefficient of consolidation)
- (iii) संधनन अंश (Degree of consolidation)

3. (i) संधननमापी (Consolidometer) क्या है और इसका प्रयोग कहाँ होता है?

(ii) स्वच्छ त्रिव बनाकर संधननमापी को fixed ring consolidation cell द्वारा समझाइये।

4. मृदा निष्ठन (soil settlement) से आप क्या समझते हो?

5. (i) निष्ठन का प्रभाव क्या होता है?
(ii) जल स्तर के गिरने से निष्ठन किस प्रकार होता है?

6. निर्माकित में अन्तर समझाइये—

- (i) सहन और सधन
- (ii) पूर्व संघटित मृदा और समीड़ीत मृदा
- (iii) संधनन गुणांक और समीड़ीत गुणांक

(Coefficient of consolidation and coefficient of compressibility)

7. समर्पी निष्ठन (total settlement), समान निष्ठन (uniform settlement) एवं अन्तर निष्ठन (differential settlement) को समझाइये।

8. सहनीय निष्ठन (tolerable settlement) विभिन्न प्रकार की संरचनाओं हेतु सूची बनाइये।

9. स्थिर एनालोजी विधि से भी संधनन की घटना को समझाइये।

10. पार्श्वक विलप्पण (lateral deformation) को समझाकर दोबार के पाछे भी मृदा दाढ़ एवं दोबार की गति में कुत्रा (lateral pressure) पार्श्व दाढ़ ग्राफ द्वारा समझाइये।

11. सीक्रिय मृदा एवं सुख्ट्यक्रिय मृदा दाढ़ एवं विश्राम की स्थिति में मृदा दाढ़ को समझाइये।

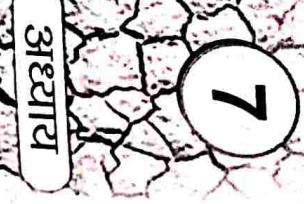
12. पार्श्वक विचलन एवं सुख्ट्य प्रवाह को समझाइये।

मूदा की अपर्लपण सामर्थ्य

7.4.

त्रिविल इन्जीनियरिंग में अपर्लपण सामर्थ्य का उपचो

1. मूदा की धारण क्षमता (Bearing capacity) प्राप्त करने में।
2. नीरों के अभिकल्पन में।
3. मूदा के बाँधों (Dams) एवं टटबनों के अभिकल्पन में।
4. ग्रहितारक दीवारों (Retaining walls) के अभिकल्पन में।



अद्याय

मूदा की अपर्लपण सामर्थ्य (Shear Strength of Soil)

7.5. विश्राम कोण (Angle of Repose)

"शीतिज (Horizontal) से बना वह कोण जो मूदा स्वयं प्राकृतिक तरीके से खिसक कर बनाती है विश्राम कोण कहलाता है।"

यदि मूदा को लगभग ऊर्ध्वाधर या तो छोड़ डाल की तरह रखने का प्रयास किया जाये, तो वह जिन प्रतिधारक दीवार का निर्णय किये नहीं रुक सकती, यदि मूदा को ढोली अवस्था में ढेर के रूप में छोड़ देते कुछ समय बाद मूदा ढह कर एक विश्राम कोण का मान निम्न घटकों पर आश्रित होता है—

- (i) मूदा कणों के विशिष्ट घनत्व (Specific gravity)
- (ii) मूदा कणों की आकृति (Shape of soil particles)
- (iii) कणों के परिमाण एवं श्रेणीकारण (Size and gradation)

नोट—मूदा की ढीली अवस्था में, विश्राम कोण (Angle of repose) का मान मूदा के आन्तरिक घरण कोण के बराबर होता है।

7.2. परिभाषा (Definition)

"मूदा का अपर्लपण के प्रति प्रतिरोध उसकी अपर्लपण सामर्थ्य कहलाती है।"

जब मूदा पर कोई बहरी बल लगाया जाता है तो मूदा में अपर्लपण प्रतिवल उत्पन्न होते हैं, यदि बाहरी बल को बढ़ावे जाये, तो अपर्लपण प्रतिवल का मान बढ़ जायेगा और कुछ समय बाद मूदा में विकृति उत्पन्न हो जायेगी अर्थात् मूदा भांग हो जाती है।

नोट—विकृति का अर्थ है, मूदा का धूस जाना, गड़ा हो जाना अर्थात् नींव धूस जायेगी, प्रतिधारक दीवार आगे सक जाती है। मूदा पर धूस जायेगी, प्रतिधारक दीवार आगे सक जाती है। अपर्लपण प्रतिवल का मान मूदा की अपर्लपण सामर्थ्य से अधिक होने पर मूदा में विकृति हो जाती है अर्थात् "विकृति के विरोध में मूदा ढारा लगाया गया अधिकतम प्रतिरोध बल मूदा की अपर्लपण सामर्थ्य कहलाता है।"

7.3. मूदा अपर्लपण सामर्थ्य के घटक (Components of Shear Strength of Soil)

मूदा में अपर्लपण सामर्थ्य निन घटकों से बिलकर बनी होती है—

- (i) Frictional Component—मूदा कणों को आपस में गुँथे रहने (Interlocking) एवं आपस में घरण के कारण।
- (ii) संसंजन घटक (Cohesion Component)—वह बल जिसके कारण मूदा कण आपस में चिपके/सटे रहते हैं ग्रहण के बल होता है।

कणों का संसंजन मुख्यतः उनके चारों ओर के अधिकांश जल (Adsorbed water) के बीच अन्तः आणविक बन्ध (inter molecular bond) के कारण होता है जो मूदा के जलांग कण घरण एवं संहन (Compaction) पर निर्भाव है।

$$\tau_f = C + \sigma \tan \phi$$

जहाँ,

$$\tau_f = \text{मूदा की अपर्लपण सामर्थ्य}$$

$$C = \text{मूदा की संसंजकता (Cohesion)}$$

$$\sigma = \text{अभिलाख प्रतिवल (Normal stress)}$$

$$\phi = \text{कणों के बीच आन्तरिक घरण कोण}$$

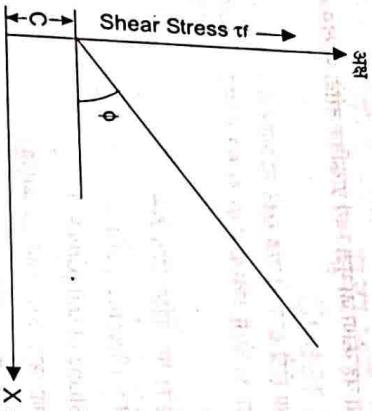
tan ϕ = आन्तरिक घरण गुणांक (Coefficient of internal friction)

7.7. कूलम्ब के समीकरण पर आधारित कक्ष

मृदा के समीकरण द्वारा विभिन्न गुणों वाली मृदाओं को कक्ष द्वारा दर्शाया जाता है। इसे उपकरणों द्वारा प्राप्त मूल्य (Value) से दर्शाया जाता है।

(i) घर्षण युक्त संसंजक मृदा (Cohesive Frictional Soil)—जिन मृदा कणों में घर्षण-एवं संसंजक (Cohesion) का गुण होता है उनके लिये कूलम्ब कक्ष एवं समीकरण निम्न है—

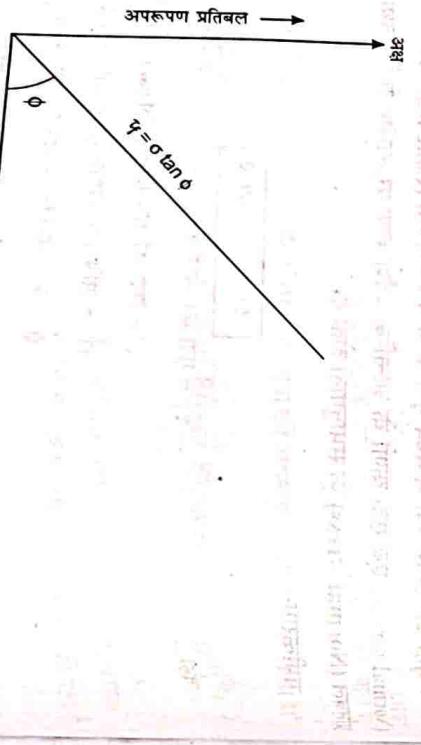
$$\tau_f = C + \sigma \tan \phi$$



चित्र-7.1

यह एक सलरेखा का समीकरण है जो Y-अक्ष को C द्वारी पर काटती है। C द्वारी मृदा की संसंजकता के परिमाण को दर्शाती है। यह रेखा X-अक्ष से φ कोण बनाती है जो मृदा का आनतिक घर्षण कोण है।

(ii) असंजक मृदा (Cohesionless Soil)—यदि मृदा असंजक है; जैसे—शुद्ध रेत अथवा कण मटे होते हैं वहाँ $C=0$ तथा ϕ रेखा की Y-अक्ष पर काट जूँचा होगा अर्थात् रेखा मूल बिन्दु से होकर निकलेगी तथा X-अक्ष से φ कोण बनाती है। (चित्र-7.2)



चित्र-7.2

मृदा यांत्रिकी एवं नीब इंजीनियरिंग

मृदा की अपलब्धता सामर्थ्य अथवा—
समीकरण निम्न प्राप्त होता—

$$\tau_f = C + \sigma \tan \phi$$

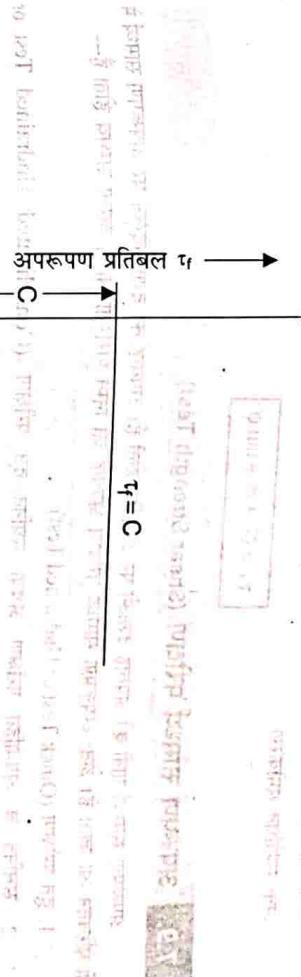
$$\tau_f = 0 + \sigma \tan \phi$$

$$\tau_f = \sigma \tan \phi$$

(iii) संसंजक मृदा (Cohesive Soil)—यदि यूक्स कण वाली मृदा है और उसमें केवल संसंजकता है; जैसे—शुद्ध शैतिज प्राप्त होता है।

अतः समीकरण निम्न होगा। चित्र-7.3 देखो—

$$\tau_f = C$$



चित्र-7.3
अपरूपण प्रतिबल (σ) के लिये अपरूपण प्रतिबल ($\tau_f = C$)

7.8. कूलम्ब का संशोधित नियम (Modified Coulomb's Law)

डॉ. टरजानी ने सन् 1936 में कूलम्ब के नियम में कुछ संशोधन किया, इसकी आवश्यकता इसलिये पड़ी, क्योंकि कूलम्ब के सिद्धान्त से अभिकल्पित भवन/संरचनाओं में विफलता आ जाती थी।

संरचनाओं में संघन प्रक्रिया (Consolidation process) होते समय संरचनाओं का सम्पूर्ण भार नीब के नीचे वाले मृदा पत्त पर पड़ता है। बाट में जल निकल जाने पर सम्पूर्ण भार मृदा कणों को वहन करना पड़ता है अर्थात् जल द्वारा प्रतिबल मृदा कणों पर स्थानान्तरित हो जाते हैं। ये प्रतिबल दो प्रकार के होते हैं—

(i) प्रभावी प्रतिबल (Effective Stress)—यदि मृदा संतुष्ट (Saturated) हो, और उस पर संरचना का भार आता है, तो मृदा संतुष्ट में भार के कारण प्रतिबल उत्पन्न हो जाते हैं। इसमें भार की कुछ मात्रा मृदा कण पास-पास एवं शेष मात्रा मृदा रन्धों (Voids) में उपस्थित जल द्वारा वहन की जाती है।

“मृदा कणों द्वारा स्थानान्तरित होने वाला दब व उससे उत्पन्न प्रतिबल प्रभावी प्रतिबल कहलायेगा।”

नोट—संरचना के दब से मृदा कणों में संपीड़न के कारण विकसित अनुपात में कमी होती अर्थात् मृदा कण पास-पास

एवं जायें जिससे मृदा की अपलब्धता सामर्थ्य में वृद्धि हो जाती है।

2. निष्क्रिय प्रतिबल (Neutral Stress)—“जल रन्धों द्वारा संचारित होने वाला दब व उससे उपलब्ध प्रतिबल निष्क्रिय प्रतिबल कहलाता है।”

नोट- उपरोक्त प्रतिबल द्वारा स्थैतिक होने की वज्र से मुदा कणों के चारों ओर समान रूप से दबाव बनाते हैं जिसे इन प्रतिबलों का परिणामी दबाव शैल्य हो जाता है। आः मुदा कणों पर इनका कोई प्रभाव नहीं पड़ता न ही निकलता जिसे इन्हें निष्क्रिय प्रयोग में बदल कहना उचित ही है।

$$\text{अतः सम्पूर्ण प्रतिबल } (\sigma) = \text{प्रधावी प्रतिबल } (\sigma_1) + \text{निष्क्रिय प्रतिबल } (U)$$

$$\sigma = \sigma_1 + U$$

- दॉ० टरजागी ने कूलबब के नियम में निम्न सुधार किये—
1. कुल प्रतिबल (σ) के स्थान पर प्रधावी प्रतिबल (σ_1) का प्रयोग।
 2. ϕ के स्थान पर ϕ' का प्रयोग।
 3. C के स्थान पर C' का प्रयोग।

अतः संरोधित समीकरण

$$\tau_f = C' + \sigma' + \tan \phi'$$

7.9. अपरूपण सामर्थ्य परीक्षण (Shear Strength Test)

आपरूपण सामर्थ्य परीक्षण की अपवाह दसाओं पर आधारित होती है। अपवाह की दशा बदलने पर अपरूपण सामर्थ्य में भी परिवर्तन आ जाता है। अतः अपरूपण सामर्थ्य परीक्षण अपवाह की निम्न परीक्षितियों में करना सम्भव होता है—

1. इत परीक्षण (Quick Test or Undrained Test)
2. संवर्तित व अपवाहित परीक्षण अथवा संघनित इत परीक्षण (Consolidated Undrained Test or Consolidated Quick Test)
3. संघनित धीमा परीक्षण (Consolidated Slow Test or consolidated drained test)

1. इत परीक्षण (Quick Test)—इत परीक्षण में मुदा के रखों से जल नहीं निकल पाता है, इसलिये परीक्षण के दौरान मुदा प्रतिरक्षण में रख दब बना रहता है। अभिलम्ब प्रतिबल (Normal stress) लगाने के बाद अपरूपण सामर्थ्य में कोई अन्तर नहीं आता है अर्थात् संघन (Consolidation) किया पूर्ण नहीं हो पाता है। इस परीक्षण में जल की निकासी न होने के कारण मुदा के आयत न होने की वज्र से यह परीक्षण शीघ्र पूर्ण हो जाता है। इसलिये इसे इत परीक्षण एवं अपवाहित परीक्षण कहा जाता है।

2. संघनित इत परीक्षण (Consolidated Quick Test)—संघनित इत परीक्षण में मुदा प्रतिरक्षण में अभिलम्ब बतलाने के बाद मुदा के रखों से जल को निकलने देते हैं। इससे मुदा में संघन किया हो जाता है यह किया जब समाप्त हो जाय तो मुदा प्रतिरक्षण बतल लगाया जाता है एवं मुदा से जल की निकासी नहीं होने देती।

3. संघनित धीमा परीक्षण (Consolidated Slow Test)—संघनित धीमा परीक्षण में मुदा प्रतिरक्षण में अपरूपण बतलाने के बाद मुदा को रखों से निकलने देते हैं, जल की निकासी हो जाती है। इसलिये इसे संघनित धीमा परीक्षण कहा जाता है।

एवं अभिलम्ब प्रतिबल दोनों को लगाते हैं एवं परीक्षण के दौरान जल को रखों से निकलने देते हैं, जल की निकासी हो जाती है। इस परीक्षण को करने में समय बहुत लगता है, इसलिये इसे संघनित धीमा परीक्षण कहा जाता है।

यह परीक्षण तटबन्धों एवं अपवाह नालियाँ बनाने में मुदाओं हेतु सम्पन्न किया जाता है।

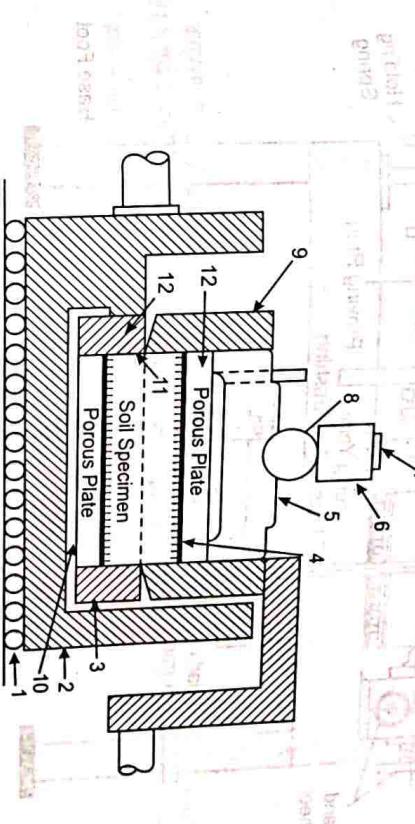
नोट—साइलो (silo) का अर्थ है—अनाज एकत्र करने वाले निर्माण।

मुदा की अपरूपण सामर्थ्य जांत करने की विधियाँ (Methods of Testing Shear Strength)

7.10. अपरूपण सामर्थ्य जांत करने की विधियाँ (Methods of Testing Shear Strength)

1. सीधा अपरूपण परीक्षण (Direct Shear Test)—अपरूपण सामर्थ्य जांत करने के लिये प्रयोगशाला में सीधा बैक्स परीक्षण किया जाता है। इसमें एक बांकाकर बैक्स होता है जिसमें मुदा प्रतिरक्षण को रखा जाता है। बैक्स की माप 6 सेमी \times 6 सेमी \times 2 सेमी होती है। यह बैक्स दो हिस्सों में बंद जाता है।

बैक्स को आपस में जोड़ने के लिये पेंचों का प्रयोग किया जाता है, प्रयोग शुरू होने से पूर्व पेंचों को निकाल लिया जाता है। बैक्स को एक पात्र में रखते हैं। पात्र को रोलरों के ऊपर घरणे मुक्त चल सकता है। पात्र को चलाने के लिये विद्युत मोटर की मांग से गति कर सकता है। यह रोलरों के ऊपर घरणे मुक्त चल सकता है। पात्र को चलाने के लिये विद्युत मोटर की चालता होती है, विद्युत न होने की स्थिति में हाथ से भी चलाया जा सकता है। पात्र की चलाने के लिये विद्युत मोटर की चालता होती है इस बल का मान श्रृंखला रिंग के डायल से नोट कर लेते हैं। जिससे बैक्स का निचला भाग गति में आ जाता है चौंक बैक्स में मुदा प्रतिरक्षण होता है इसलिये बैक्स का ऊपरी भाग प्रतिरोध करता है इस बल का मान श्रृंखला रिंग के डायल से नोट कर लेते हैं।



चित्र-7.4 : सीधा अपरूपण बाक्स

परीक्षण में प्रतिरक्षण के ऊपर व नीचे रख्यमय लेट भी रखते हैं। चित्र-7.4 देखो। इसमें लोडिंग फ्रेम की मदद से अभिलम्ब बल (Normal load) लगाते हैं एवं निर्धारित दर से अभिलम्ब बल तक लगाते हैं जब तक कि प्रतिरक्षण भां (Fail) न हो जाये। मुदा की अपरूपण सामर्थ्य (Shear strength) श्रृंखला रिंग (Proving ring) की मदद से एवं उसकी विकृति डियलमापी (Dial gauge) की मदद से जात कर लेते हैं। इसके बाद ग्राफ पेपर पर X-अक्ष पर अभिलम्ब प्रतिबल (Normal stress) एवं Y-अक्ष पर अपरूपण प्रतिबल (τ_f) को दर्शकर प्राप्त मानों से ग्राफ तैयार किया जाता है एवं C (Cohesion) एवं φ (Angle of internal friction) के मान जात कर लिये जाते हैं।

नोट—उपकरण में निम्न भाग होते हैं—

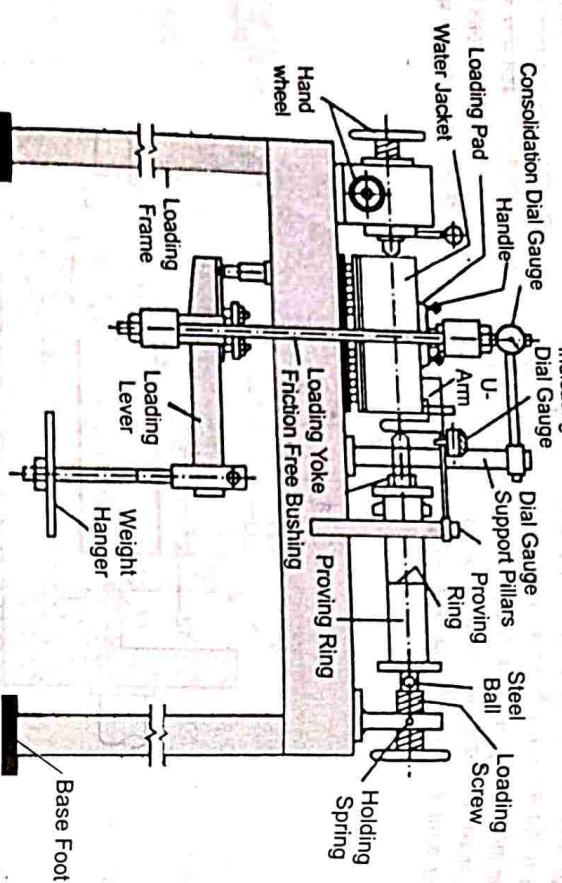
1. गोलर, 2. अपरूपण बैक्स रखने का पात्र, 3. अपरूपण बैक्स का निचला भाग, 4. धातु की जाती (Grid), 5. दबाव के लिये गद्द (Pressure pad), 6. धारण योगक (Loading yoke), 7. डियलमापी (Dial gauge), 8. धातु की गोली, 9. अपरूपण बैक्स का ऊपरी भाग, 10. जल छिद्र (Water grooves), 11. मुदा प्रतिरक्षण, 12. रख्यमय लेट।

मीठा परीक्षण के गुण—

1. परीक्षण सरल एवं समय कम लगता है।
2. संसजनहीन मुदाओं जैसे बातु आदि के लिये उपयोग होता है।

प्रतिबल की विवरणीयता—

- समय बीते पर प्रतिबल क्षेत्र कम होता जाता है।
- प्रतिदर्श में जलत अपवाह पर नियन्त्रण नहीं रह पाता है।
- आधिक परामर्श चाली मूदाओं के रूपों से जल का बाहर निकलना पूर्णतः नहीं रुकता है।



चित्र-7.5: सीधा अपरूपण परीक्षण उपकरण

नोट—परीक्षण बोक्स में दो प्रकार की लेट लाया सकते हैं—

1. सादा ग्रिड लेट (Plain Grid Plate)— इस्थात की सादा ग्रिड लेट (Plain grid plates) मूदा प्रतिदर्श के ऊपर नीचे हुए परीक्षण में लाया जाता है।

2. छिद्रबली ग्रिड लेट (Perforated grid plate)—

(i) मूदा प्रतिदर्श में जलर-नीचे छिद्र वाली ग्रिड लेट संघर्षित हुए परीक्षण में लाया जाता है। इस परीक्षण में 5 से 10 मिन्ट लाते हैं।

(ii) संघर्षित शीमे परीक्षण में भी दोनों ओर छिद्र वाली लेट लाया जाता है। इसमें 2 से 5 दिन लाया जाता है। असंज्ञ युदाओं; जैसे—बालू में कम समय लाता है।

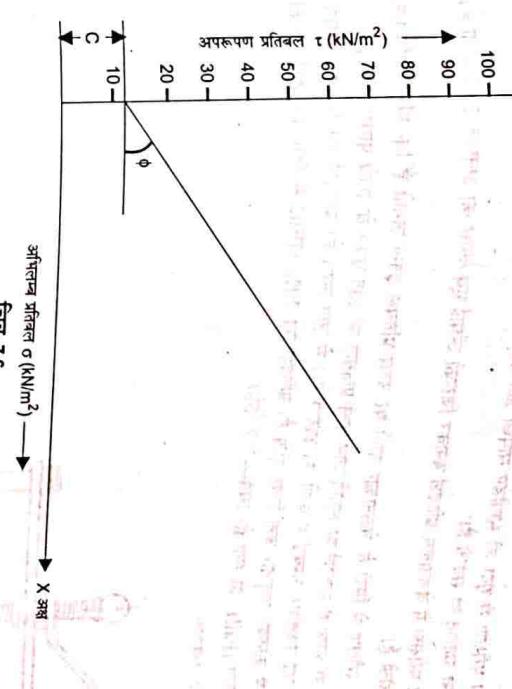
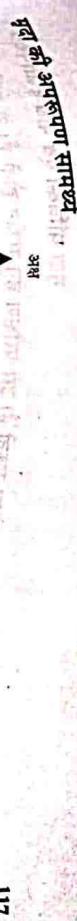
उदाहरण 7.1— सीधा अपरूपण नियि से 36 cm^2 आकार वाले अपरूपण बोक्स में परीक्षण करने के बाद निम्न

प्रतिबल ग्राफ द्वारा मूदा में संसंज्ञ (C) एवं आन्तरिक घर्षण कोण (ϕ) के मान ज्ञात करो।

अपरूपण प्रतिबल (kN/m^2) 25 50 75
हल—अभिलम्ब प्रतिबल एवं अपरूपण प्रतिबल के बीच ग्राफ चित्र 7.6 में दर्शाया गया है।

ग्राफ से,

$$C = 13, \phi = 27^\circ$$



चित्र-7.6

उदाहरण 7.2—बर्ल्स मिट्री का सीधा अपरूपण परीक्षण करने पर निम्न पारदर्शक प्राप्त हुये अभिलम्ब भार = 0.35 kN एवं अपरूपण बल = 0.19 kN ; प्रतिदर्श का क्षेत्रफल 36 cm^2 है। आन्तरिक घर्षण कोण (ϕ) ज्ञात कीजिए।

हल—अभिलम्ब प्रतिबल (Normal Stress) (σ) = $\frac{\text{अभिलम्ब भार}}{\text{क्षेत्रफल}}$

$$\sigma = \frac{0.35}{36 \times 10^{-4}} = 97.22 \text{ kN/m}^2$$

$$\text{अपरूपण प्रतिबल } \tau_f = \frac{\text{अपरूपण बल}}{\text{क्षेत्रफल}} = \frac{0.19}{36 \times 10^{-4}} = 5.78 \text{ kN/m}^2$$

हम जानते हैं कि

चूंकि मूदा बर्ल्स है

$$\therefore \tau_f = C + \sigma \tan \phi$$

$$\text{अपरूपण प्रतिबल } \tau_f = \sigma \tan \phi$$

$$\therefore \tau_f = C + \sigma \tan \phi$$



(i)

$$\sigma \text{ एवं } \tau_f \text{ के मान समीकरण (ii) में रखने पर}$$

$$\tau_f = \sigma \tan \phi$$

$$53.78 = 97.22 \tan \phi$$

$$\tan \phi = 0.54$$

$$\phi = 28.50^\circ$$

7.11 अपरिरुद्ध समीक्षण परीक्षण (Unconfined Compression Test)

अपरिरुद्ध समीक्षण परीक्षण में त्रिक्षीय प्रतिबल लगाये जाते हैं और सेल दाब शून्य होता है। सेल दाब को परिरुद्ध (Confining pressure) कहते हैं। यह परीक्षण संसंज्ञक (Cohesive) मूदाओं के लिये उपयोगी है।

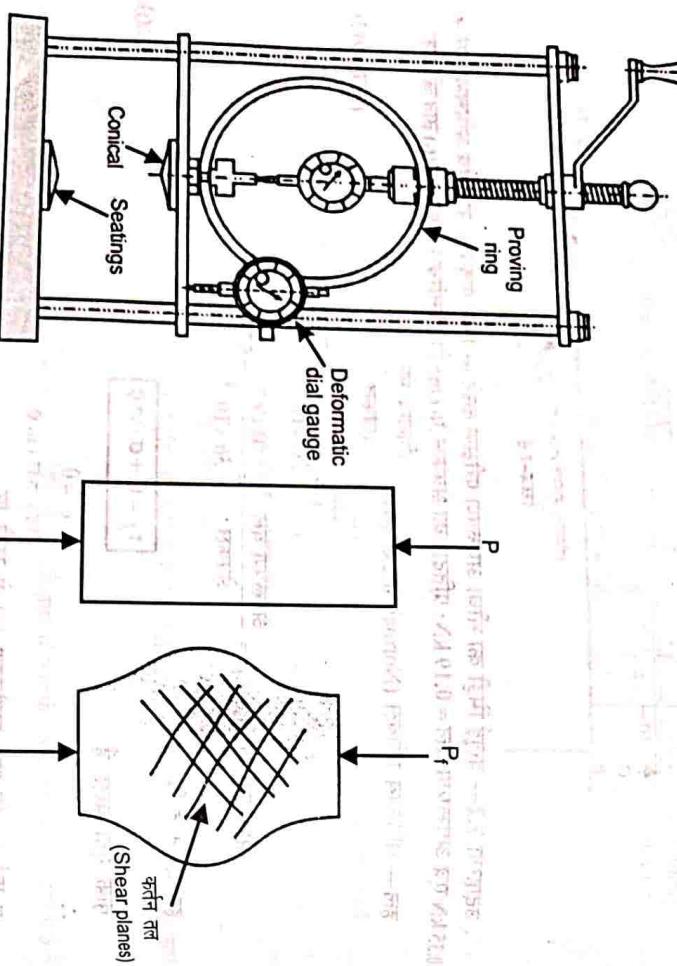
इस परीक्षण से मूदा की स्पीडन समर्थ ज्ञात की जा सकती है। इस परीक्षण हेतु मशीन होती है। ये मशीन निम्न अथवा हस्त चालित हो सकती है।

इस परीक्षण में बेलनकार प्रतिदर्श बनाकर जिसकी ऊँचाई एवं व्यास का अनुपत 2 : 1 होता है। इसकी उपयोगा 38 mm होती है।

इस परीक्षण में दिटो के बेलनकार नमूने पर उच्च प्रतिवर्त इतना लाते हैं कि प्रतिदर्श विफल हो जाये।

इस उपकरण में प्रतिदर्श पर लगाने जाने वाले प्रतिवर्त को ज्ञात करने के लिये प्रूफिंग रिंग (Proving ring) लगी रखे हैं। प्रतिदर्श की 20% लम्बाई में कमी हो जाये इसका अर्थ है कि परीक्षण दरों से से काल्कर लकड़ी बना दिया जाता है। प्रतिदर्श की 20% लम्बाई में कमी हो जाये इसका अर्थ है कि परीक्षण प्रतिर्दर्श विफल (Fail) हो गया है। नित्र-7.7 देखें।

हैंडल (Handle)



चित्र-7.7: अपरिल्ड संपीडन

(i) इस परीक्षण में बेलनकार प्रतिदर्श को अपरिल्ड स्पीडन परीक्षण कहते हैं।

(ii) प्रतिदर्श पर स्पीडन बल लगाने के बाद उसकी लम्बाई में कमी आ जायेगी एवं व्यास बढ़ जायेगा अतः प्रतिदर्श की सम्पीडन समर्थ ज्ञात करने के लिये उसके बढ़ते हुए व्यास से क्षेत्रफल ज्ञात कर लेते हैं।

(iii) यह परीक्षण केवल संरुप मूलिकाओं के लिये उपयोगी है। इसमें ० का मान शून्य होता है।

नोट—

(i) इस परीक्षण में नमूने अथवा प्रतिदर्श पर कोई सेल दब न होने के कारण प्रतिदर्श की अपरिल्ड समर्थ समीडन समर्थ ज्ञात करके प्राप्त की जा सकती है। इसलिये इस परीक्षण को अपरिल्ड स्पीडन परीक्षण कहते हैं।

(ii) प्रतिदर्श पर स्पीडन बल लगाने के बाद उसकी लम्बाई में कमी आ जायेगी एवं व्यास बढ़ जायेगा अतः प्रतिदर्श की सम्पीडन समर्थ ज्ञात करने के लिये उसके बढ़ते हुए व्यास से क्षेत्रफल ज्ञात कर लेते हैं।

सम्पर्क

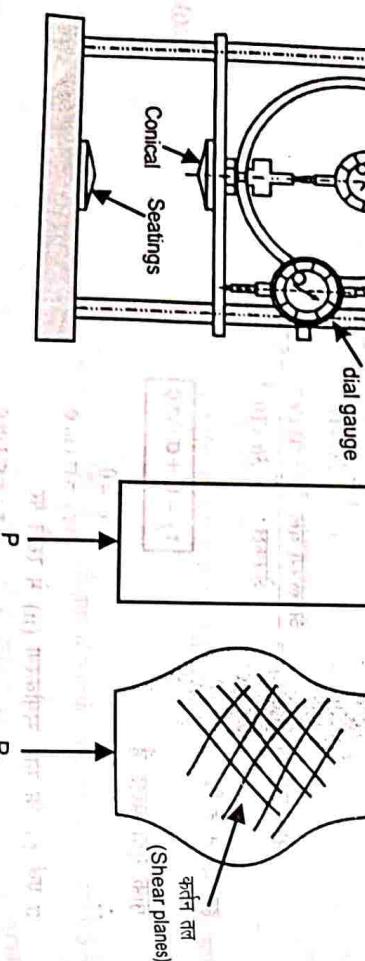
परीक्षण मशीन

प्रतिदर्श

चित्र-7.8: प्राथमिक परीक्षण के

चित्र-7.9: भांग के समय

प्रतिदर्श



चित्र-7.8: प्राथमिक परीक्षण

(i) इस परीक्षण में नमूने अथवा प्रतिदर्श पर कोई सेल दब न होने के कारण प्रतिदर्श की अपरिल्ड समर्थ समीडन

समर्थ ज्ञात करके प्राप्त की जा सकती है। इसलिये इस परीक्षण को अपरिल्ड स्पीडन परीक्षण कहते हैं।

(ii) प्रतिदर्श पर स्पीडन बल लगाने के बाद उसकी लम्बाई में कमी आ जायेगी एवं व्यास बढ़ जायेगा अतः प्रतिदर्श की सम्पीडन समर्थ ज्ञात करने के लिये उसके बढ़ते हुए व्यास से क्षेत्रफल ज्ञात कर लेते हैं।

(iii) यह परीक्षण केवल संरुप मूलिकाओं के लिये उपयोगी है। इसमें ० का मान शून्य होता है।

जहाँ σ = Stress at failure (भांग समय प्रतिवर्त)

$\sigma_1 = \frac{\text{विफल होने पर अक्षीय भार}}{\text{विफल होने पर अनुप्रस्थ शेत्रफल}}$

(i) इसमें σ_1 = विफल होने पर अक्षीय भार

(ii) इसमें σ_1 = विफल होने पर अनुप्रस्थ शेत्रफल

(iii) इस परीक्षण में निम्न गुण एवं दोष होते हैं—

गुण (Merit)—

(i) इसका उपयोग विस्तृत है एवं परीक्षण शीघ्र हो जाता है।

(ii) यह संरुप मूदाओं के लिये उपयुक्त है। इसमें मूदाओं के बारे में जानकारी प्राप्त हो जाती है।

(iii) इस परीक्षण में त्रिअक्षीय (Triaxial) परीक्षण की तुलना में कम लागत (Cost) आती है।

दोष (Demerit)—

(i) यह केवल समांग (Homogeneous) मूदाओं के लिये उपयुक्त है।

(ii) यह परीक्षण असंजक (Non-cohesive) मूदाओं पर नहीं किया जाता है।

उदाहरण 7.3—संरुप मूदाओं के बेलनकार नमूने पर जिसका व्यास 4 cm एवं ऊँचाई 8 cm है जिस पर अपरिल्ड स्पीडन समर्थ परीक्षण किया गया, प्रतिदर्श 0.42 kN भार पर भांग हो गया। प्रतिदर्श की लम्बाई 8 mm नहीं की गयी। अतः अपरिल्ड स्पीडन समर्थ ज्ञात कीजिए।

हल—ज्ञात है—

प्रतिदर्श का व्यास = $D = 4$ cm

ऊँचाई $L = 8$ cm

लम्बाई में परिवर्तन $\delta L = 8$ mm = 0.8 cm
प्राथमिक अनुप्रस्थ क्षेत्रफल = A_1

$$A_1 = \frac{\pi}{4} D^2 = \frac{\pi}{4} \times 4^2 = 12.57 \text{ cm}^2$$

$$\text{विकृति (Strain)} = \epsilon = \frac{\delta L}{L} = \frac{0.8}{8} = 0.1$$

भांग होते समय अनुप्रस्थ क्षेत्रफल = A_2

$$A_2 = \frac{A_1}{1-\epsilon} = \frac{12.57}{1-0.1} = 13.97 \text{ cm}^2$$

$$\text{आतः अपरिल्ड स्पीडन समर्थ} = \frac{\text{भांग समय अनुप्रस्थ शेत्रफल}}{\text{भांग समय अनुप्रस्थ क्षेत्रफल}} = \frac{13.97}{13.97} = 1$$

$$\tau_f = \frac{\sigma_1}{2}$$

मूदा की अपरूपण सामर्थ्य
दोनों स्मीकरणों को जोड़ने पर

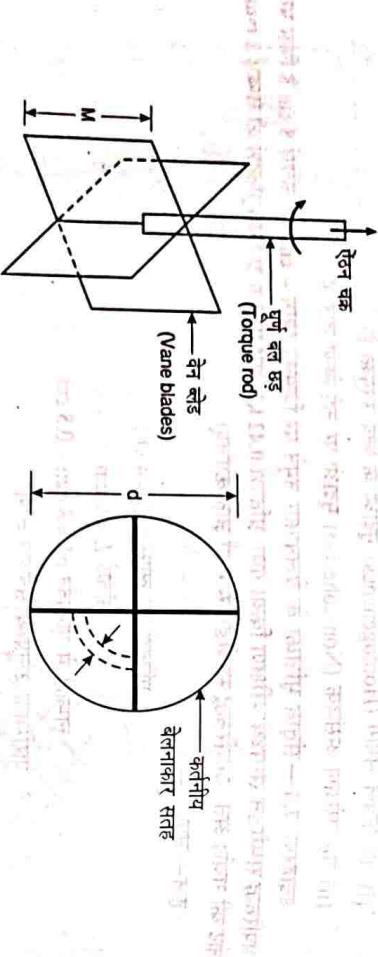
जहाँ, r किसी सतह का अधिकारी तथा dr उसकी मात्रा है।

$$= 150.32 \text{ kN/m}^2$$

7.12. बेन अपरूपण परीक्षण (Vane Shear test)

यह परीक्षण मूदा (soft) स्मीकरणों एवं सिल्ट की अपवाहित (undrained) अपरूपण सामर्थ्य ज्ञात करने के लिए प्रयोग में आता है। मूदा का संसजक (cohesive) होना भी आवश्यक है। इस उपकरण में उपयोग में प्रयोगात्मा भी संसजक मूदा ये जिनकी अपरूपण सामर्थ्य ($<0.5 \text{ kg/cm}^2$) होती है। इस उपकरण में उपयोग में लायी सकती है।

इस उपकरण में एक छड़ (vane) होती है इसके नीचे बाते भाग में चार छड़ों होते हैं जिन्हें (vane) बेन कहा जाता है। जब छड़ों को छड़ में बोल्डिंग होता जाओ दिया गया है। जिस स्थान पर परीक्षण करना हो वहाँ बोरिंग पिट बनाया जाता है। जब बेनों को बोरिंग पर धूर्ण बत लगाया जाता है। बेनों (vanes) के पूर्णे पर मूदा प्रतिरोध उत्पन्न करती है, धूर्ण बत को क्रांप्रण: तब तक बढ़ते हैं जब तक कि मूदा विफल न हो जाय, जब मूदा विफल हो जाय उस समय धूर्ण बत को मान जात कर लिया जाता है।



चित्र 7.10—बेन अपरूपण परीक्षण

नोट (Note)— छड़ों को मूदा में धस्तान के बाद धीरे-धीरे (0.1% से) की दर से घुमाना चाहिये।

बेन अपरूपण परीक्षण उपकरण में बेन की ऊर्चाई उसके व्यास से दो गुनी होती है एवं इसका I.S. कोड 4434 का प्रयोग किया जाता है।

चित्रानुसार हम मानते हैं कि—

$$H = \text{बेन की ऊर्चाई अथवा धस्तान गहराई}$$

$$D = \text{बेन का व्यास}$$

S_u = कर्तन प्रतिरोध (मूदा) पूर्ण बेलन पर या अपरूपण सामर्थ्य कर्तन के समय बेलन में ऊपर (top) एवं नीचे (bottom) के फलकों (faces) पर कुल प्रतिरोध

$$= \int_0^{D/2} (2\pi r dr) S_u \quad \text{.....(i)}$$

$$\therefore \text{बेन द्वारा कर्तन के समय बेलन पर कर्तन प्रतिरोध स्थिर रहता है।}$$

$$\text{अतः } \text{अधिकतम प्रतिरोध} = \pi D H S_u \quad \text{.....(ii)}$$

$$T = (\pi D H S_u) \times \frac{D}{2} + 2 \int_0^{D/2} (2\pi dr) \times r S_u$$

$$= \frac{\pi D^2 H}{2} S_u + 4\pi S_u \int_0^{D/2} r^2 dr$$

$$= \frac{\pi D^2}{2} H S_u + \frac{4}{3} \pi S_u \left[\frac{r^3}{3} \right]_0^{D/2}$$

$$= \frac{\pi D^2}{2} H S_u + \frac{4}{3} \pi S_u \frac{D^3}{8}$$

$$T = \pi D^2 S_u \left[\frac{H}{2} + \frac{D}{6} \right]$$

$$S_u = \frac{T}{\pi D^2 \left[\frac{H}{2} + \frac{D}{6} \right]} \quad \text{अथवा}$$

$$T = 180 \text{ kg-cm}$$

$$S_u = \frac{T}{\pi D^2 \left(\frac{H}{2} + \frac{D}{6} \right)} = \frac{180}{\pi \times (8)^2 \left(\frac{11}{2} + \frac{8}{6} \right)} = 0.364 \text{ kg/cm}^2$$

उत्तर

(ii) जब मूदा remoulded हो

संवेदनशीलता

$$\text{Sensitivity} = \frac{0.164}{0.131} = 2.78$$

मात्रा यांकिकी एवं नीचे इंग्रीजीमेस्ट्री

उत्तर

मुदा यांकिकी एवं नीचे इंग्रीजीमेस्ट्री

$$\text{प्रारूपित अवस्था में अपरूपण सामर्थ्य} = \frac{\text{संवेदनशीलता}}{\text{रूपावृत्त अवस्था में अपरूपण सामर्थ्य}}$$

प्रतिबल एवं विकृति चक्र (Stress & Strain Curve)

निम्नलिखित मुदों का व्यवहार प्रतिबल एवं विकृति चक्र द्वारा दर्शाया गया।

(I) बालू या प्रतिबल-विकृति व्यवहार (Stress-Strain Behaviour of sand)—चित्र में स्फूल काणीय (coarse grained) मुदों का प्रतिबल विकृति चक्र द्वारा व्यवहार दर्शाया गया है, जबकि में सधन मध्यम बालू (Dense medium sand) को उच्चतम अपरूपण सामर्थ्य (Peak shear strength) दर्शाने गये हैं। जबकि में जब कठन प्रतिबल (shear stress) उच्चतम हो, तो उसे उच्चतम अपरूपण सामर्थ्य (peak shear strength) से जाना जाता है।

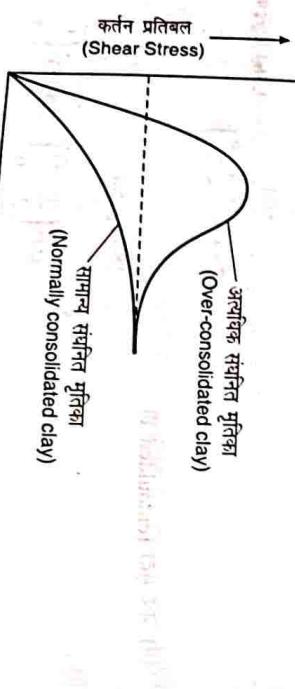
बालू में उच्चतम मान (peak value) प्राप्त होने के बाद, जबकि में कठन प्रतिबल (shear stress) घटने लगती है और तो जब चक्र स्थिर प्रतिबल अपरूपण सामर्थ्य (ultimate shear stress) पर पहुँच जाते हैं जिसे परम अपरूपण सामर्थ्य (Ultimate shear strength) कहते हैं।

O_A = Peak shear strength for dense sand

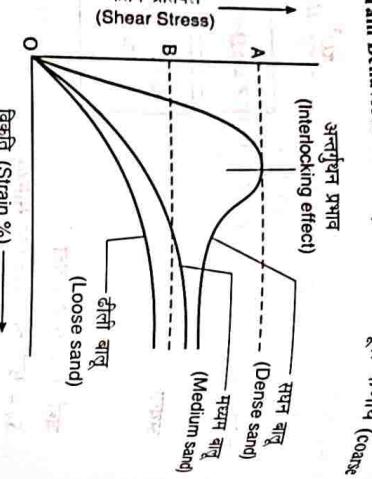
O_B = Ultimate shear strength
चित्र 7.11 : Stress-strain curve

मूतिका का प्रतिबल-विकृति व्यवहार (Stress-strain behaviour of clay)

चित्र 7.12 में महेन काणों वालों मुदा (fine grained soil) का प्रतिबल-विकृति व्यवहार दर्शाया गया है जिसमें संवित मूतिका (consolidated clay) और सधन बालू (dense sand) का प्रतिबल-विकृति व्यवहार समान (same) दर्शाया है और सामान्य संवित मुदा (normally consolidated clay) का व्यवहार ढोली बालू (loose sand) के समान है।



चित्र 7.12—Stress-strain curve of clay



चित्र 7.13—विकलता आवृत्ति (Failure envelope)

कंपनुवर्तिता (Thixotropy)

संसंजक मुदा को यदि remould किया जाये तो वह मुदा अपनी सामर्थ्य में कमी कर देती है और बाद में पुनः सामर्थ्य ग्राह करती है। ऐसी घटना जिसमें मुदा का जलांश और आयतन नहीं बदलता है कंपनुवर्तिता कहलाती है।

Remoulding—मुदा का भूख्य प्रतिरक्षा (disturbed sample) प्राप्त करना remoulding कहलाता है।

मुदा का भूख्य प्रतिरक्षा प्राप्त करने में मुदा काणा अपनी प्रारूपित अवस्था से अलग हो जाते हैं। इन नमूनों से जलांश कण परिमाप विश्लेषण व सूचकांक गुण प्रयोगशाला में प्राप्त कर सकते हैं। ऐसे नमूने जो मड़क निर्माण, बांध आदि में उचित रहते हैं।

नोट—संसंजक (cohesive soil)-की कंपनुवर्तिता असंजक मुदा (cohesionless soil) से अधिक होती है।

संसंजक मुदा-clay, असंजक मुदा-बालू (sand)

संवेदनशीलता (Sensitivity)

मुदों का वह गुण, उच्च शुद्ध अवस्था (remoulded) में सामर्थ्य अभ्युत्थ अवस्था (disturbed shear strength) अथवा remoulded का अनुपात होता है।

अतः $S_t = \frac{S_u (\text{undisturbed})}{S_u (\text{Remoulded})}$

S_t = sensitivity

विकलता की धारणा (Concept of failure)

मुद बालू की विकलता चक्र में उच्चतम प्रतिबल (peak stress) बिंदु A अथवा परम प्रतिबल (ultimate stress) बिंदु B द्वारा परिभाषित होती है विकलता आवृत्ति (failure envelope) चित्र 7.13 द्वारा स्पष्ट है। विकलता निर्धारण स्पष्ट बिंदु B परिस्थितियों पर आधारित है मुझल: उच्चतम प्रतिबल (peak stress) निर्धारण ही प्रयोग में लिया जाता है। ढोली बालू, जीवन्ति दर्शा पर निर्धारित है।

नोट—Remoulding के परिणाम से मुदा में सामर्थ्य की ही संबद्धता का मापन किया जाता है।

अथवा

संबद्धता (sensitivity) = $\frac{\text{मार्गीक अवस्था में अपरूपण सामर्थ्य}}{\text{Remoulded अवस्था में अपरूपण सामर्थ्य}}$	
--	--

उदाहरण 7.5—एक 15 cm लम्बा एवं 7.5 cm व्यास के बेने से जब मुदा (soft) मुदा में बेधन किया गया तो उसी विषयता पर अधृत रूप से अपरूपण करने की विधि व प्रयोग में उपयोग में लावे Remould होने पर आवृत्त 200 kg/cm² पाया गया।

मुदा का संसंजक बल 'C' का मान प्राकृतिक अवस्था और Remould अवस्था में ज्ञात करें।

संबद्धता (sensitivity) भी ज्ञात करो।

हल—(a) प्राकृतिक अवस्था $T = 500 \text{ kg-cm}$, $D = 7.5 \text{ cm}$, $H = 15 \text{ cm}$

$$\text{सूत के प्रयोग से } S = \frac{T}{\pi \left(\frac{D^2 H}{2} + \frac{D^3}{6} \right)}$$

$$S = \frac{500}{\pi \left[\frac{(7.5^2 \times 15)}{2} + \frac{(7.5)^3}{6} \right]}$$

जब $C = 5$ (जब $\phi = 0^\circ$)

$$\text{Cohesion (संसंजन)} C = 0.323 \text{ kg/cm}^2$$

(b) Remoulded अवस्था :: $T = 200 \text{ kg/cm}$

$$S_r = \frac{200}{\pi \left[\frac{(7.5)^2 \times 15}{2} + \frac{(7.5)^3}{6} \right]}$$

$$S_r = 0.129 \text{ kg/cm}^2$$

अतः

$$C = S_r = 0.129 \text{ kg/cm}^2$$

संबद्धता (sensitivity) = $\frac{\text{प्राकृतिक अवस्था में अपरूपण सामर्थ्य}}{\text{Remoulded अवस्था में अपरूपण सामर्थ्य}}$



प्रश्नावली

- अपरूपण सामर्थ्य किसे कहते हैं? मुदा में अपरूपण सामर्थ्य किस तरह प्राप्त होती है?
- निम्न की गोभीता तिक्तु—

- आन्तरिक घर्षण कोण
- मुदा की अपरूपण सामर्थ्य

- प्रोग्रामाता में सोधे अपरूपण पोषक (Direct shear test) का प्रयोग करने की विधि व प्रयोग में उपयोग में लावे जाने वाले उपकरण को विस्तृत वर्णन करो।
- मुदा की अपरूपण सामर्थ्य (Shear strength) से आप क्या समझते हो? यह विशेष रूप से किन-किन बातों पर निर्भर करती है?

मुदा की अपरूपण सामर्थ्य में अपरिरुद्ध समीड़न परीक्षण (Unconfined compression test) काने की विधि का विस्तार से चर्चा करो। इसके लाभ एवं हानियाँ लिखिए।

5. प्रोग्रामाता में अपरूपण सामर्थ्य का महत्व क्या है? (B.T.E. U.P. 1976, 81)

6. मुदा के एक $6 \times 6 \times 2 \text{ cm}$ के नमूने पर सोधे अपरूपण परीक्षण करने पर निम्न परिणाम प्राप्त हुए—

सामान्य भार (kg)	अपरूपण भार (kg)
18	15.0
27	19.5
36	25.5
45	31.0

मुदा का अपरूपण प्रतिरोध कोण एवं संसंजन (Consolidated Quick Test) (B.T.E. U.P. 1980)

- कूलत्व का नियम समझाइयो। इसमें क्या संशोधन किया गया?
- किसी मुदा प्रतिरोध के C व ϕ के मान ज्ञात करने की प्रत्यक्ष विधि का वर्णन कीजिए।
- प्राप्ती एवं निष्क्रिय प्रतिबल में अन्तर लिखिए।
- निम्न से क्या समझते हो?

- द्वृत परीक्षण (Quick Test)
- संमिन्त व आवाहित परीक्षण (Consolidated Quick Test)
- घीना परीक्षण (Slow Test)

11. मुदाओं की अपरूपण शक्ति (shear strength of soils) के लिये कूलत्व सम्पर्कण (Coulomb's equation) लिखिये तथा प्रत्येक शब्द (term) का महत्व समझाइयो। (UPBTE 2016)

12. अपरूपण पेटिका परीक्षण (shear box test) द्वारा मुदा की अपरूपण शक्ति (shear strength of soil) निर्धारित करने की प्रक्रिया का विवर बनाइये तथा समझाइयो। (BTEUP 2016)

13. डायरेक्ट अपरूपण परीक्षण की सीमायें क्या हैं? समझाइयो। (BTE UP 2014)

14. संसजक मिट्टी का अपरूपण सामर्थ्य ज्ञाने के लिये प्रोग्रामाता में प्रयुक्त विधियाँ लिखें एवं किसी एक का विस्तार से वर्णन करो।

15. मुदा की कर्तन सामर्थ्य हेतु अवधित समीड़न परीक्षण (unconfined compression test) स्पष्टतया समझाइयो। (BTE UP 2017)

16. अपरूपण बॉक्स परीक्षण से (drained) अवस्था में निर्मालित परीक्षण प्राप्त हुये Sandy clay प्रतिबल 30 cm^2 के अपरूपण सामर्थ्य ग्राफ खीचें जबकि सामर्थ्य parameter C' और ϕ' हैं।

सामान्य प्रतिबल kN/m ²	25	50	75
अपरूपण प्रतिबल kN/m ²	27	38	50

उत्तर— $C' = 13$

- एक शुब्द बालू प्रतिरोध का सीधा अपरूपण बॉक्स द्वारा परीक्षण किया गया।

सामान्य भार = 0.35 kN

अपरूपण बल = 0.19 kN

प्रतिरोध का क्षेत्रफल = 36 cm^2 , आन्तरिक घर्षण कोण ज्ञात करो।

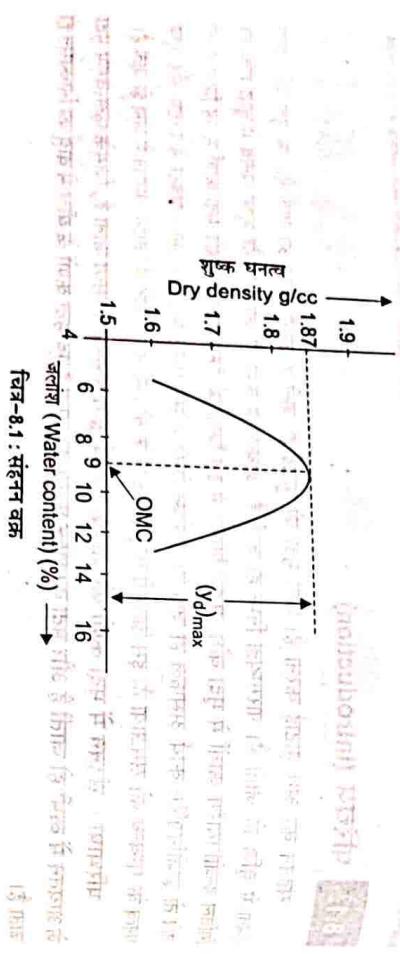
उत्तर— $\phi = 28.50^\circ$

8.4. अनुकूलतम् जलांश् (Optimum Moisture Content)

"मूदा में उपस्थित जल की वह मात्रा जिस पर मूदा का शुक्र घनत्व अधिकतम होता है अनुकूलतम् जलांश् (Optimum Moisture Content) O.M.C. कहलाता है।" इसमें मूदा जलांश् और शुक्र घनत्व को प्राक् द्वारा दर्शाया गया है।

"मूदा में जलांश् की मात्रा (O.M.C.) से कम अथवा अधिक होने पर उसका शुक्र घनत्व (dry density) अधिकतम्

शुक्र घनत्व से कम होता है।" (आफ चित्र 8.1) उपरोक्त प्राक् से जलांश् को प्रतिनिधि भए तो उसका शुक्र घनत्व से जलांश् को प्रतिनिधि भए तो उसका शुक्र घनत्व की गिंड़ग 1.5, 1.6, 1.7, 1.8, 1.9 g/cc में मिली ग्राफ् में मूदा में जलांश् बढ़ने पर शुक्र घनत्व बढ़ता है फिर घटना शुरू हो जाता है। अतः वक् में दर्शाया गया है। शाक पर प्राप्त वर्क के उच्च बिंदु से X-अक्ष पर लब्ज डालने पर (O.M.C.) प्राप्त होती है, यही जलांश् % में कुटाई होते सर्वतम् डालने पर अधिकतम् शुक्र घनत्व (Max Dry Density) g/cc में प्राप्त होती है, यही जलांश् % में कुटाई होते हैं। जलांश् पर निर्णय लाप्त प्राप्त होते हैं।



चित्र-8.1: सहन वर्क

Note—(i) शुक्र घनत्व जितना अधिकतम होगा सहनन (Compaction) उतना ही सर्वोत्तम होगा।

(ii) कुटाई करने से रन्ध स्थान कम होते हैं, यानि उतना ही अधिक प्राप्त होगा।

(iii) रन्ध स्थानों को कम करके कुटाई करके शुक्र घनत्व बढ़ा सकते हैं।

(iv) रन्ध स्थानों को निश्चित सीमा (Limit) तक ही कम किया जा सकता है।

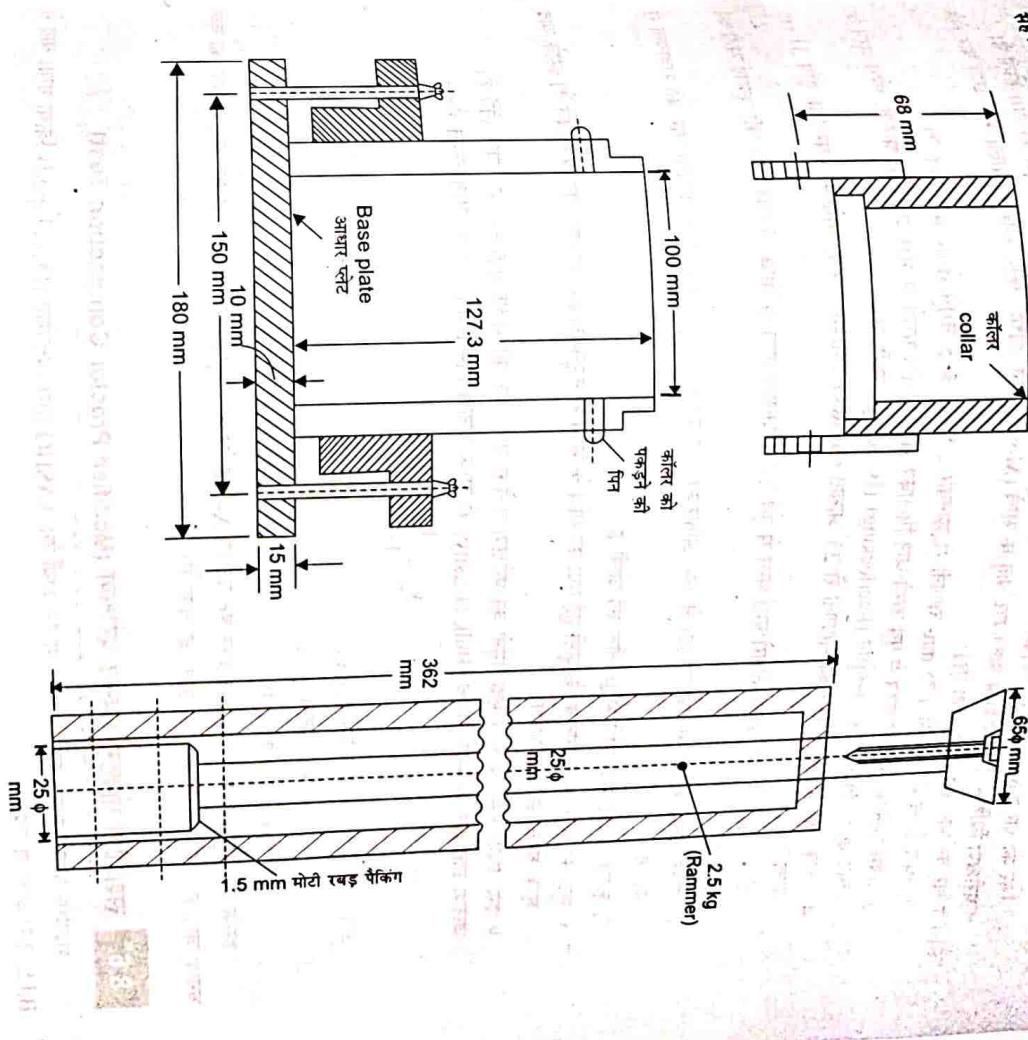
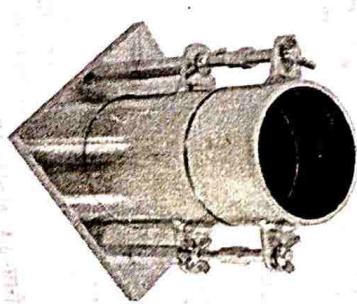
8.5. मानक प्रैक्टर सहनन परीक्षण (Standard Compaction Test)

सहनन परीक्षण प्राप्त वाले स्थानों पर सहनन किया कराने से पूर्व प्रयोगान्वया में यह परीक्षण अधिकतम् शुक्र घनत्व

एवं अनुकूलतम् जलांश् (O.M.C.) प्राप्त करने हेतु किया जाता है। यह परीक्षण सन् 1933 में कैंकोफोनिया (अमेरिका) में होता है। इसका आनंदिक व्यास 100 mm, क्षेत्रफल 127.3 mm², ऊँचाई 362 mm तथा अपनतन 1000 cc होता है। इसमें ऊपर की ओर एक कॉलर लगा सकते हैं जो 60 mm ऊँचा होता है, जो मूदा भरने के बाद अलग कर देते हैं। इसे Removable Collar कहा जाता है। यह चित्र 8.2 में दर्शाया गया है।

साचे के नीचे एक आधार प्लेट (Base Plate) होती है जिसे अलग किया जा सकता है। आधार प्लेट को मात्रे (load) को कसने की व्यवस्था होती है। सहनन किया कराने हेतु मूदा के लिये एक इरुम (Rammer) की व्यवस्था होती है।

चित्र-8.2: प्रैक्टर मॉड एवं रमर



8.8.2. यांत्रिक त्रिपि (Mechanical Method)

सहन हुते निम्न चालों को प्रयोग में लाते हैं—
उक्तकरण निम्न प्रकार है—

1. रोलर (Rollers)
2. कंपिए (Vibrators)
3. ड्रमर (Rammers)

1. रोलर (Rollers)—रोलर निम्न प्रकार के होते हैं—

1. स्थैतिक गोलर (Static Rollers)

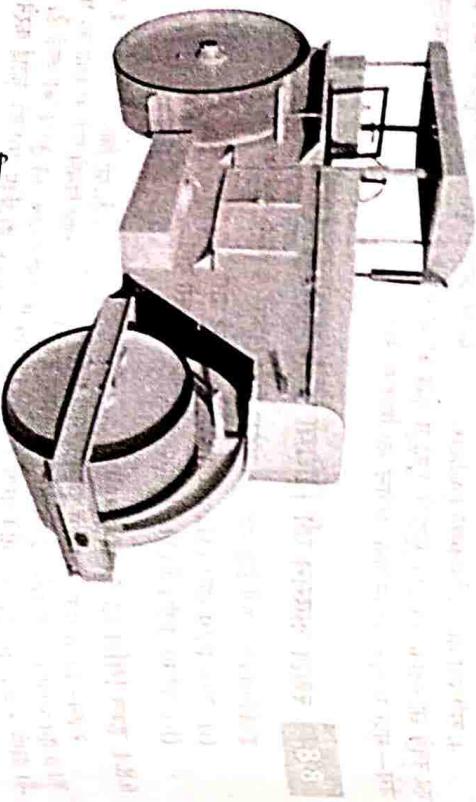
- (i) समतल पहिये बाले गोलर (Smooth Wheel Rollers)
- (ii) शौष्ठुर पूट गोलर (Sheep Foot Rollers)
- (iii) रबड़ टायर बाले गोलर (Rubber Tyred Rollers) or वायुविद्युत गोलर (Pneumatic Rolls)
- (iv) ड्रिंग गोलर (Grid Rollers)

2. कम्पनगोलर गोलर (Vibratory Rollers)

- (i) समतल पहिये बाले कम्पी गोलर
- (ii) रबड़ टायर बाले कम्पी गोलर
- (iii) ड्रिंग गोलर (Vibratory Rollers)

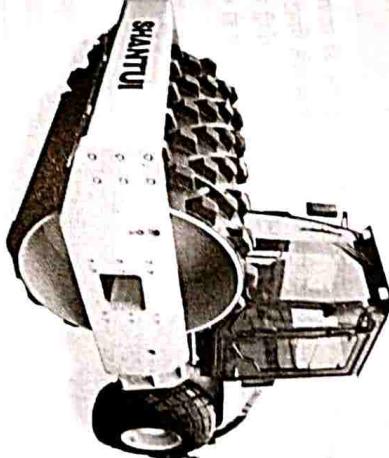
3. ड्रमर (Tampers)

चित्र-8.5: समतल पहिये चाला गोलर

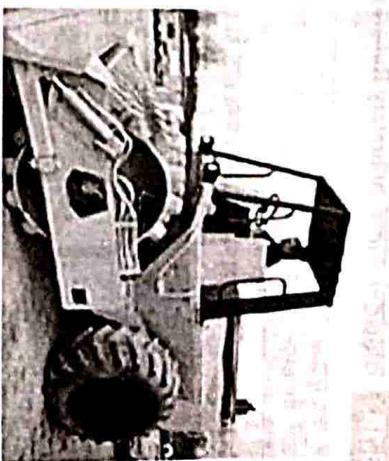


8.9. स्थैतिक रोलर (Static Rollers)

1. समतल पहिये बाले गोलर (Smooth Wheel Rollers)—इन गोलरों के पहिये समतलतानिकने होते हैं, इसलिए इन्हें समतल पहिये बाले गोलर कहते हैं। इनमें गोले बाले होते हैं। आंत भाग में बड़ा पहिया, पीछे दो छोटे पहिये होते हैं। इन गोलरों में मूदा को कुटाई 15 cm मात्रा परतों में विघ्नकर की जाती है। मूदा अनुकूलतम जलाया पर कुटाई करनी चाहियो और गोलर लिप्सन मूदाओं के अतिरिक्त मृदक को गोद्धु के महलन आदि कार्यों में प्रयोग में लाये जाते हैं। निम्न 8.5 देखें।



चित्र-8.6: शौष्ठुर पूट गोलर



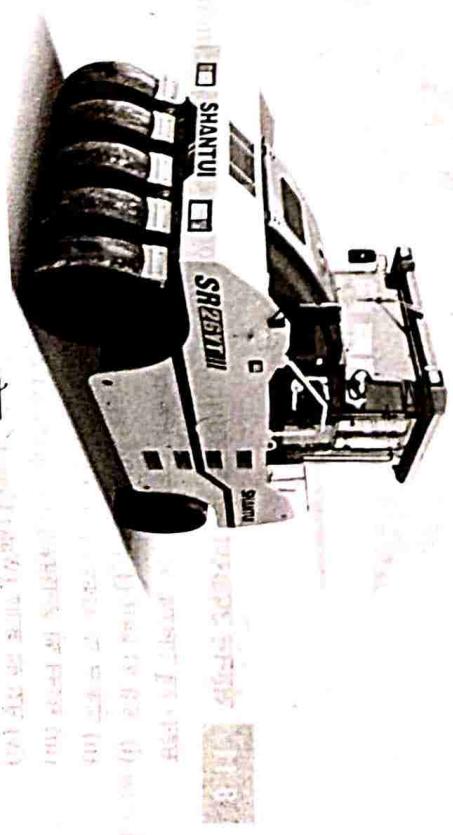
चित्र-8.7: शौष्ठुर पूट गोलर

3. रबड़ टायर गोलर (Rubber Tyred Rollers)—इन गोलरों में पहिये रबड़ टायर के होते हैं और भारी होते हैं। इन गोलरों में एक चूपूता रहता है जो धूरों पर लगा रहता है। छोटे गोलर में एक धूरों पर पहियों को संख्या 4 से 9 तक होती है। आंत धूरों में पहिये इस प्रकार लगे रहते हैं कि वे बिछले पहियों के बीच-बीच के खाली स्थान को भर दें ताकि सहन के समय पूरी पूरी की एक साध्य कुटाई हो सके। कुछ गोलरों में पहिये धूरों को अपेक्षा कुछ कोण पर झुके हुये लगाये जाते हैं जिसके कारण मूदा को गैरुन में लगे रहते हैं। इन गोलर टायरों में दब 6 से 10 kg/cm² रखते हैं। गोलर के मंब पर भार रखकर इसके भार को बढ़ा सकते हैं। जैसे—मिट्टी के बोरे, पत्तर आदि, यह सभी प्रकार की मूदाओं की कुटाई कर सकते हैं।

2. शौष्ठुर पूट गोलर (Sheep Foot Rollers)

इस पर भार की ओर भेड़ के पैर के आकार के प्रशेष (उभार) निकले होते हैं। यही उभार मूदा में विस्तार करके मूदा को दबाते हैं जिससे मूदा सहनित हो जाती है। इम के खोखले भाग में आवश्यकताजुलार रेत या मिट्टी भर दी जाती है जिससे गोलर का भार बढ़ जाता है। ये गोलर ट्रैक्टरों द्वारा खोचे जाते हैं। एक ट्रैक्टर तीन गोलरों को ढोन्च सकता है ये 2.5 टन से 13 टन भार तक के हो सकते हैं। इन गोलरों में एक चक्कर में इनके पैरों पर द्वारा मूदा पर पड़ने वाले भार पर निर्भर करता है जो लम्बे शौष्ठुर गोलर के कुल भार, एक पैर के क्षेत्रफल, एक समय में मूदा के समर्क में आने वाले पैरों की संख्या तथा ज्ञातेक इस में पैरों की कुल संख्या पर निर्भर करता है।

चित्र-8.8: रबड़ टायर गोलर



हाँ चित्र 8.8 देखो। भारी गोलर 25 से 100 टन के होते हैं। पहियों का दब 10.2 kg/cm² तक होता है सधारण गोलर 5 से 15 टन के होते हैं।

4. ग्रिड रोलर (Grid Rollers)— ये लोहे की छड़ियों का जाल का बना होता है जो रहते हैं। इनका जो भाग मुदा से सम्पर्क करता है उसका 3.7 cm व्यास की लोहे की छड़ियों का जाल का बना होता है जो बोरे भार बढ़ाने के लिये रखे जाते हैं। इन रोलरों को ट्रैकर द्वारा खिचते हैं जो लगभग 15° ठंड तक हो सकता है।

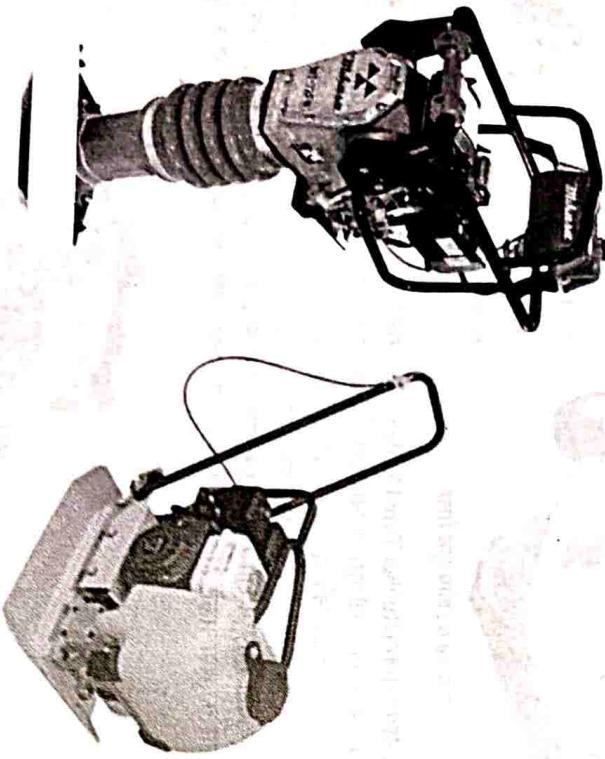
8.10. वाइब्रेटर्स रोलर (Vibratory Rollers)

जब प्रदाओं में कम्पन कीते हैं तो इससे पृष्ठा काग पास-पास आ जाते हैं। इन रोलरों में अलग से इच्छन की व्यवस्था की जाती है। कम्पन होने से पृष्ठा का घटात्व बढ़ जाता है। कम्पनों की आवृत्ति लगभग 2000 से 4000 कम्पन प्रति मिनट तक सकती है। ये मुख्यतः संसाधनहीन पृष्ठाओं, जैसे—बालू, बजरी आदि के लिये अत्यधिक उपयुक्त हैं। इन्हें जितनी धीमी गति से चलाया जाय तरनी अच्छी संहनन प्रक्रिया प्राप्त होती है। जिन स्थानों पर बड़े उपकरणों से संहनन करना सम्भव न हो वहाँ इन रोलरों से कार्य सम्पन्न कराया जा सकता है। बाजार में प्लेट टाइप वाइब्रेटर्स उपलब्ध हैं।

8.10. वाइब्रेटर सोलर (Vibratory Rollers)

8.10. वाइब्रेटर्स रोलर (Vibratory Rollers)

जब प्रदाओं में कम्पन कीते हैं तो इससे पृष्ठा काग पास-पास आ जाते हैं। इन रोलरों में अलग से इच्छन की व्यवस्था की जाती है। कम्पन होने से पृष्ठा का घटात्व बढ़ जाता है। कम्पनों की आवृत्ति लगभग 2000 से 4000 कम्पन प्रति मिनट तक सकती है। ये मुख्यतः संसाधनहीन पृष्ठाओं, जैसे—बालू, बजरी आदि के लिये अत्यधिक उपयुक्त हैं। इन्हें जितनी धीमी गति से चलाया जाय तरनी अच्छी संहनन प्रक्रिया प्राप्त होती है। जिन स्थानों पर बड़े उपकरणों से संहनन करना सम्भव न हो वहाँ इन रोलरों से कार्य सम्पन्न कराया जा सकता है। बाजार में प्लेट टाइप वाइब्रेटर्स उपलब्ध हैं।



ચિત્ર-૪.૭ : યાઇથેટર્સ

8.1. सहनन उपकरण का चुनाव (Choice of Compaction Equipment)

सहन हु उपकरणों का चाव निष्ठ थां प्र विष्ट उ

- (i) योजना का प्रकार (Type of Soil)
 - (ii) प्रोजेक्ट का आकार (Size of Project)
 - (iii) सहन की आवश्यकता (Compaction Requirements)
 - (iv) मुदा का जलांश (Water Content of Soil)

विधि (Procedure)

प्रयोगात्मा एवं स्थल पर सहन समय-समय पर निरीक्षण करते हुए एवं दोनों का तुलनात्मक अध्ययन वहुत आवश्यक है। स्थल से लायी मृदा का प्रयोगात्मा में अनुकूलतम् जलोंस (OMC) एवं अधिकतम् शुष्क घनत्व प्राप्त किया जाता है एवं स्थल पर स्थल घनत्व (Field Density) ज्ञात करके अधिकतम् शुष्क घनत्व प्राप्त करते हैं। यदि स्थल काते हुए एवं स्थलात्मा का 95% तक सहन ग्राप हो जाये तो सहन करने अन्य ही मान सकते हैं। समय-समय पर यह कार्य करते हुए जाहियो। जब दोनों स्थानों का घनत्व समान प्राप्त हो जाये तो सहन उत्तम मान जायेगा।

मृदा का स्थल पर घनत्व ज्ञात करने की निम्नांकित विधियाँ हैं—

- (i) क्रोड कर्तनी विधि (Core Cutter Method)
- (ii) रोटे प्रतिस्थापन विधि (Sand Replacement Method)

8.13. क्रोड कर्तनी विधि (Core Cutter Method)

8.13. क्रोड कर्तनी विधि (Core Cutter Method)

प्रयोगात्मा एवं स्थल पर सहन समय-समय पर निरीक्षण करते हुना चाहिये एवं दोनों का तुलनात्मक अध्ययन बहुत आवश्यक है। स्थल से लायी मृदा का प्रयोगात्मा में अनुकूलतम् जलोंस (OMC) एवं अधिकतम् शुष्क घनत्व प्राप्त किया जाता है एवं स्थल पर स्थल घनत्व (Field Density) ज्ञात करके अधिकतम् शुष्क घनत्व प्राप्त करते हैं। यदि स्थल पर प्रयोगात्मा का 95% तक सहनन प्राप्त हो जाये तो सहनन कर्य अच्छा हो मान सकते हैं। समय-समय पर यह कार्य करते हुना चाहिये। जब दोनों स्थानों का घनत्व समान प्राप्त हो जाये तो सहनन उत्तम मान जायेगा।

मृदा का स्थल पर घनत्व ज्ञात करने की निम्नांकित विधियाँ हैं—

- क्रोड कर्तनी विधि (Core Cutter Method)
- रोत प्रतिस्थापन विधि (Sand Replacement Method)

- (i) बेलनाकार क्रोड कर्तिक (Cylindrical Core Cutter)

- (100 mm Internal Diameter & 127.4 mm Height)

3.11. संहनन उपकरण का चुनाव (Choice of Compaction Equipment)
संहनन हेतु उपकरणों का चुनाव निम्न बातों पर विर्भासित होता है।

सहन हु उपकरणों का चाव निष्ठ थां प्र विष्ट उ

- (i) योजना का प्रकार (Type of Soil)
 - (ii) प्रोजेक्ट का आकार (Size of Project)
 - (iii) सहन की आवश्यकता (Compaction Requirements)
 - (iv) मुदा का जलांश (Water Content of Soil)

विधि (Procedure)

प्रयोगात्मा एवं स्थल पर सहन समय-समय पर निरीक्षण करते हुना चाहिये एवं दोनों का तुलनात्मक अध्ययन बहुत आवश्यक है। स्थल से लायी मृदा का प्रयोगात्मा में अनुकूलतम् जलोंस (OMC) एवं अधिकतम् शुष्क घनत्व प्राप्त किया जाता है एवं स्थल पर स्थल घनत्व (Field Density) ज्ञात करके अधिकतम् शुष्क घनत्व प्राप्त करते हैं। यदि स्थल पर प्रयोगात्मा का 95% तक सहनन प्राप्त हो जाये तो सहनन कर्य अच्छा हो मान सकते हैं। समय-समय पर यह कार्य करते हुना चाहिये। जब दोनों स्थानों का घनत्व समान प्राप्त हो जाये तो सहनन उत्तम मान जायेगा।

मृदा का स्थल पर घनत्व ज्ञात करने की निम्नांकित विधियाँ हैं—

- (i) क्रोड कर्तनी विधि (Core Cutter Method)
- (ii) रोटे प्रतिस्थापन विधि (Sand Replacement Method)

विधि (Procedure)

प्रयोगात्मा एवं स्थल पर सहन समय-समय पर निरीक्षण करते हुना चाहिये एवं दोनों का तुलनात्मक अध्ययन बहुत आवश्यक है। स्थल से लायी मृदा का प्रयोगात्मा में अनुकूलतम् जलोंस (OMC) एवं अधिकतम् शुष्क घनत्व प्राप्त किया जाता है एवं स्थल पर स्थल घनत्व (Field Density) ज्ञात करके अधिकतम् शुष्क घनत्व प्राप्त करते हैं। यदि स्थल पर प्रयोगात्मा का 95% तक सहनन प्राप्त हो जाये तो सहनन कर्य अच्छा हो मान सकते हैं। समय-समय पर यह कार्य करते हुना चाहिये। जब दोनों स्थानों का घनत्व समान प्राप्त हो जाये तो सहनन उत्तम मान जायेगा।

मृदा का स्थल पर घनत्व ज्ञात करने की निम्नांकित विधियाँ हैं—

- क्रोड कर्तनी विधि (Core Cutter Method)
- रोत प्रतिस्थापन विधि (Sand Replacement Method)

1. सर्वप्रथम कोर कर्तक का व्यास तथा ऊँचाई जात करके कोर कर्तिक का अयतन (Volume) मालूम कर लेना।
(कर्तिक का आयतन बराबर होगा मृदु के आयतन के।)
 2. कोर कर्तिक का खाली भार जात करें डॉली का भार नहीं लेने (Without Dolly)।

महेन कोई भी उपकरण प्रत्येक दशा के लिये उपयुक्त नहीं होता है जिस गतिका में अलग-अलग मुद्राओं के लिये उपकरणों का उन्नाव किया गया है।

उपकरणीय विषयों का अध्ययन एवं उनके असरों का अध्ययन

क्र०सं०	उपकरण का प्रकार	मूदा का प्रकार (Type of Soil)
1.	गोलत (Roller) (i) शीप फुट गोलत (Sheep Foot Roller) (ii) समतल पहिये वाले गोलत (Smooth Wheel Roller) (iii) बायु दाब टायर वाले गोलत (Rubber Tyred Roller)	सिल्वर्टुक्त मूदा, चिकनी मूदा, मिल्डी मूदा (केवल संसज्जक मूदाओं हेतु)
2.	ड्रुमर (Rammers)	टूटी हुई चट्टान, ग्रेवल, बातू, आदि बातू, ग्रेवल, सिल्वर्टुक्त मूदा, गृहितका प्रतिधारक दीवारों (Retaining walls), अन्त्याधारों (Abutments) के पीछे पेच भारत हेतु
3.	वार्ब्रेटर्स (Vibrators)	कोणीय कंजों वाली मूदाओं; जैसे—ग्रेवल, बातू, आदि।



चित्र 8.12

इसके बाद बालू का स्थूल घनत्व ज्ञात करोगे।

$$\text{अंशोकन पात्र} + \text{रेशेकार भार} - \text{तें रो की मात्रा} = W_1 - W_2$$

$$\text{शंक्वाकार भार} - \text{मात्रा} = W_2 - W_3$$

$$\text{अतः अंशोकन पात्र में रेत की मात्रा} = (W_1 - W_2) - (W_2 - W_3)$$

$$\text{अंशोकन सिलिण्डर का आयतन} = V \text{ cm}^3$$

$$\text{अतः रेत का घनत्व} = \frac{(W_1 - W_2) - (W_2 - W_3)}{V} \text{ g/cm}^3$$

(B) स्थलीय घनत्व ज्ञात करना

(i) स्थल को खुरखक (Scraper) की सहायता से साफ करके समतल करके वर्गाकार धातु की ट्रैट स्थल पर रखो।

(ii) ट्रैट में बोने छेद के बास के बाबर धूमि में छेद को गहराई अंशोकन पात्र की गहराई के लगभग बराबर रखें। बुद्धी हुयी मूदा को उसी ट्रैट में रख लेंगे और तोत लेंगे, माना भार W_4 है एवं रेत बहाव सिलिण्डर में बालू भर कर तोत लें, माना भार W_5 है।

(iii) अब तो बहाव सिलिण्डर (Pouring Cylinder) को उसी बुद्धी हुये छेद पर रखेंगे और शटर को खोल दें। जब तोत का तल स्थिर हो जाये तब शटर बढ़ कर देंगे। सिलिण्डर का बचे रेत सहित भार तोत लेंगे। माना यह भार W_6 है।

(iv) गहड़े से निकली मूदा का जलांश ज्ञात कर लेते हैं। माना जलांश θ है।

बुद्धे गहड़े व सिलिण्डर के शंक्वाकार भार में गये रेत का भार $= W_5 - W_6$ g

पूर्व में शंक्वाकार भार में रेत का भार ज्ञात कर चुके हैं। ($W_2 - W_3$) g
अतः

$$\text{गहड़े में रेत का भार} = (W_5 - W_6) - (W_2 - W_3) g$$

$$\text{रेत का घनत्व} = \frac{(W_5 - W_6) - (W_2 - W_3)}{V} g/cm^3$$

ज्ञात कर चुके हैं।

$$\text{गहड़े से निकली मिट्टी का भार} = W_4 g$$

$$\text{मिट्टी का घनत्व} = \frac{W_4 [(W_5 - W_6) - (W_2 - W_3)] \times V}{[(W_5 - W_6) - (W_2 - W_3)] \cdot V} \text{ सेमी}^3$$

अतः

$$\text{गहड़े से निकली मिट्टी का भार} = W_4 g$$

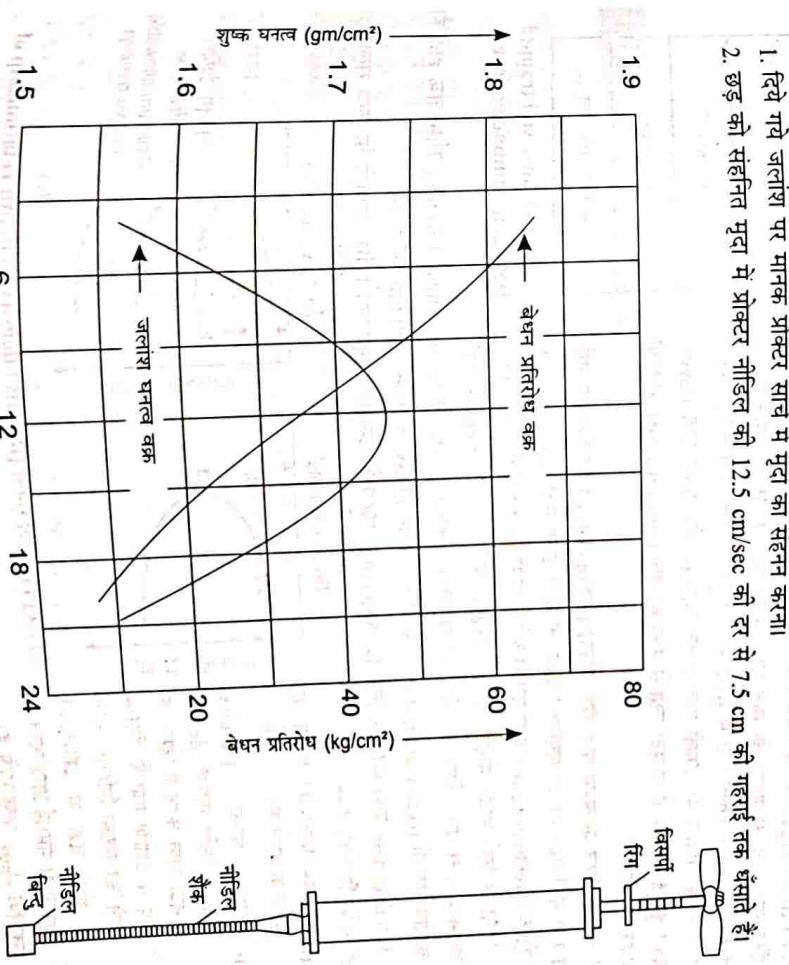
$$\text{मिट्टी का घनत्व} = \frac{W_4 [(W_5 - W_6) - (W_2 - W_3)] \times V}{[(W_5 - W_6) - (W_2 - W_3)] \cdot V}$$

प्रोटर नीडल विधि (Proctor Needle Method)	
प्रोटर सुई विधि से स्थूल घनत्व पर अति शीघ्र जलांश ज्ञात किया जाता है। प्रोटर सुई को चित्र 8.13 में देखें।	जहाँ, Y_d = स्थूल घनत्व, g/cm^3 Y_b = स्थूल घनत्व, kg/cm^3 θ = जलांश % में
इस विधि में घस्त प्रतिरोध की जांच करते हैं। जलांश जितना अधिक होता है उसने उतना ही अधिक होता है। इस उपकरण अंशोकन सिलिण्डर का आयतन = $V \text{ cm}^3$	
अतः रेत का घनत्व = $\frac{(W_1 - W_2) - (W_2 - W_3)}{V} \text{ g/cm}^3$	

- त्रिधि (Procedure)**
- प्रोटर नीडल विधि को दो भागों में पूर्ण किया जाता है—
- प्रयोगशाला में केलीब्रेशन वक्र (Calibration Curve) को लॉट करना।
 - स्थूल पर मूदा का बेधन प्रतिरोध ज्ञात करना।

केलीब्रेशन वक्र का याक बनाना (Plotting of Calibration Curve)

- दिये गये जलांश पर मानक प्रोटर साँचे में मूदा का संहनन करना।
- छड़ को संहनित मूदा में प्रोटर नीडल की 12.5 cm/sec की दर से 7.5 cm की गहराई तक धंसते हैं।



चित्र-8.13: प्रोटर नीडल एवं वक्र

3. इस विधि में जो बल को स्थिर के अधिकतम सम्मिलन से जात कर सकते हैं। उपकरण पर बने अंशोंकों से प्रक्षरण प्रतीक्षा करता है। इफार्ट ब्रेस्टफल पर अधिकतम बल जो बनने के लिये अधिकतम बल को एडाटर के ब्रेस्टफल से भाग देकर जात करते हैं।

4. इस विधि को अन्ना-अन्ना जलाश पर दोहराते हैं।

5. बेन प्रतीक्षा और जलाश के बीच ग्राफ लॉट (Plot) करते हैं।

स्थल पर ब्रेस्टन प्रतीक्षा जात करना

(i) ब्रेस्टर नीडिल को एक निश्चित गहराई तक संहित मुदा पर में धाँसते हैं। नीडिल का मुदा में धाँसन प्रतीक्षा नेट को लेबोरेटोरी में प्रक्षरण प्रयोगशाला द्वारा उसी मुदा का जलाश एवं धाँसन प्रतीक्षा के तौर पर ग्राफ द्वारा जलाश व शुष्क धाँस जात कर सकते हैं।

(ii) इस प्रतीक्षा के मान को मद्द से प्रयोगशाला में अंशोंकित (Calibrated) ग्राफ की सहायता से मुदा का जलाश व शुष्क धाँस जात कर ते हैं।

सावधानियाँ (Precautions)—प्रयोग में अंशोंकन प्राफ हेतु स्थल और प्रयोगशाला की मुदा समान अथवा एक ही (same) होनी चाहिये।

8.16. मुदा परत गोट्ट नियन्त्रण (Thickness control on soil layer)

संघित मुदा मोटाई पर नियन्त्रण पर विशेष ध्यान रखा जाता है इसे उठाने मोटाई (lift thickness) भी कह सकते हैं। संघित मुदा परत को मोटाई बढ़ाने पर संघित मुदा परत को साथ शुष्क धाँस घटने लगता है। इसलिये मुदा परत को निरित्यता परतों परत में कुटाई करना चाहियो। पहली परत कुटाई अच्छी तरह करने के पश्चात ही आती परत डालने चाहिया गयी परतों परत (layer) डालकर कुटाई को गया हो तो मुदा रस्यों से फँसा हुआ बायरु (entraped air) आसानी से बाहर हो जाते हैं।

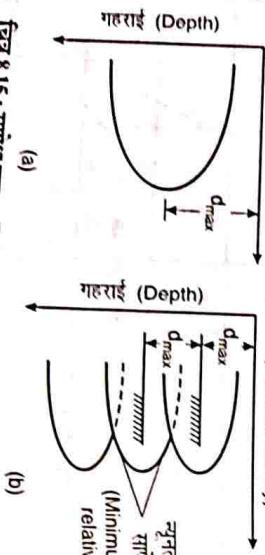
कुटाई करने के मध्य चर्ट उठन मोटाई (lift thickness) पर नियन्त्रण नहीं किया जाता तब तक नियन्त्रण में फँसे हुए बायरु (trapped air) में बांधे हुए बायरु (trapped air) बांधे के तिर उठन मोटाई (lift thickness) को सीमा 220 mm है जहाँ मांगी वायुवायर गोले में प्रयोग किये जाते हैं। तटवर्षयन (embankment) में lift thickness 150 mm सीमा तक होती है।

Lift thickness प्राप्त करने के लिये D' Appolonia 1969 के अनुसार अनुमानित विधि अपनाने के लिये सलाह दी जाती है जोंकि निम्नतर है—

(i) संवर्धय परतों को संख्या का नियन्त्रण करते हैं।

(ii) सापें धाँस (relative density) और गहराई (depth) में वक्त प्राप्त करते हैं जोंकि एक सापें धाँस में त्रिभुजायां गया है, जिसमें परतों को संख्या निरित्यत करते हैं।

हीं फिर वक्त से अधिकतम संहनन पर गहराई परत करते हैं।



चित्र 8.15: सापें धाँस धाँस (Relative density vs depth relationship of sand for fixed number passes)

(iii) (a) बास्टर में lift thickness प्रत्येक परत की जानी कम होनी चाहिये जिससे बोच में कोई ढीली परत (loose layer) फँसी न रह जाये।

(b) सापें धाँस धाँस और गहराई वक्त से प्रदर्शित होती है कि lift thickness d और d_{max} बाबर है।

(iv) यदि lift thickness स्थानान्तरण में d का मान d_{max} से कम है तो संहनन का प्रयास व्यर्थ हो जाता है।

Lift thickness—यह मुदा परत की वह मोटाई है जो ढीली मुदा (loose soil) की कुटाई अथवा संहनन (compaction) के पश्चात प्राप्त होती है।

8.17. तटबन्ध/भरात कार्य में कार्यरत पर्यवेक्षक का कर्तव्य (JOB of an embankment supervisor)

स्थल पर पर्यवेक्षक का कार्य नियमन कार्यों की देखभाल करते होना और कार्य में उपयोगी संयंत्रों (equipments), एवं कर्मचारियों की व्यवस्था करना होता है।

जली समर्याओं का हल भी निकालता है। प्रत्येक दशा में कार्य को आगे बढ़ाता है और स्थल पर आने तिमार्याधीन कार्यों को दश सुपाराइजर अच्छी तरकारी कियवास के साथ स्थानान्तरित करवाता है और स्थल पर आने विवेक्षक (supervisor) को भावावत्तबन्ध कार्यों में निमाजुसार कार्य करवाना चाहिये।

1. नियमन प्रकार की मुदाओं एवं उनके इन्जीनियरिंग गुणों की जाकारी रखना।

2. उठात संहनन टार्ट (compaction plant) अथवा उत्करणों का चयन करना।

3. मुदा परतों के लिये जलाश (water content) पर नियन्त्रण रखना।

4. उठात संहनन (over-compaction) द्वारा lift thickness पर नियन्त्रण रखना।

5. अत्यधिक संहनन (over-compaction) से दूर रहना अन्यथा कमों भी अप्रलपण (shear) विफलता आ सकती है। वह विफलता मुदा और गोले के समजन में हो सकती है ऐसी समस्या मुख्यतः गोप फुट गोले में आती है।

6. सामग्रिकों (admixtures) का पूण जान होना।

7. अनुकूलतम जलाश और गहराई के जान पर नियन्त्रण होना।

8.18. संघनन (Consolidation)

ध्वनि नियमानुसार भवन का भार नीचे द्वारा नीचे की मुदा पर स्थानान्तरित होता है। चूंकि हम जानते हैं कि मुदा के लिया

स्थानों में जल, बायरु उपचित्त रहते हैं।

इस प्रक्रिया में संरचना/भवन का समूपां भार नीचे के मायम से मुदा वहन करती है। यह भार मुदा कण एवं जल दोनों को वहन करना पड़ता है। थोर-थोर मुदा से पराग्यता गुण के कारण भार पड़ने से मुदा कणों से जल तक निकलता है। यह पराग्यता के कारण थोर-थोर मुदा कणों को ही वहन करना पड़ता है जिससे गोब के नीचे की मुदा में धूसन हो जाती है। इस प्रक्रिया को संघनन कहा जा सकता है।

8.19. परिभाषा (Definition)

“मुदा संहनत पर संरचना का भार (Load) नीचे के मायम से स्थानान्तरित होने के कारण मुदा के रस्यों में संघनन करना जाता है।”

तेली मुदाओं (Sandy Soils) में यह क्रिया शोध पूर्ण होती है, क्योंकि ऐसी मुदाओं की पराग्यता अधिक होती है जिससे भार पड़ने पर जल की निकासी शोध हो जाती है।

आत: स्पष्ट है कि मुदा की पराग्यता पर जल निकासी निर्मार्क करती है। जिसने मिट्टी जिसके कण मूक्ष होते हैं, इस निर्मार्क के मायम होने से जल निकासी दर से हो पाती है। आत: संघनन क्रिया शोध पूर्ण हो जाती है जिससे यदि उच्च पराग्यता वाली मुदाओं में नीचे का नियम किया जाता है तो संघनन क्रिया शोध पूर्ण हो जाती है जिससे नियम के मायम ही धूसन किया हो जाती है, लेके अन्तराल तक यह क्रिया यदि होती है तो संरचना के लिये बातक होती है।

अंत: नीचे नियमानुसार धूसन किया हो जाती है, लेके अन्तराल तक यह क्रिया यदि होती है तो संरचना के लिये बातक होती है।

प्रश्नावली

- संहन से आप क्या समझते हैं? इसकी आवश्यकता क्यों होती है?
- अनुकूलतम जलाशा से आप क्या समझते हो? इसका क्या महत्व है? स्थल पर संहन की विधिन विधियों को मैं बताता हूं।
- संहन में जल की पृष्ठिका को स्पष्ट करो।
- प्रयोगशाला में किसे जाने गते मानक प्रोटोकॉल की प्रक्रिया स्पष्ट करो। इसके परिणामों का फॉल्ड में क्या उपयोग होता है? लिखेना करो। 90% संहन से आप क्या समझते हो?
- स्थानीय शुल्क घनत्व निकालने की कोर कर्त्तव्य तथा रेत प्रतिस्थापन विधियों का वर्णन करो।
- मृदा का संहन एवं अनुकूलतम जलाशा (OMC) जल करने हेतु मानक प्रोटोकॉल परीक्षण लिखो।
- संरोपित प्रोटोकॉल परीक्षण (Modified Proctor Compaction Test) एवं मानक प्रोटोकॉल परीक्षण की तुलना कीजिए।
- संहन को प्रभावित करने वाले कारक लिखिए।
- स्थृत संहन यन्त्रों पर टिप्पणी लिखो।
- मृदिकालय मृदा का स्थृत पर संहन करने की विधि का वर्णन करो। (U.P.B.T.E. 1993, 85)
- चारु स्तर रेखा से आप क्या समझते हो?
- संहन से आप क्या समझते हो?
- संहन संहन यन्त्रों पर टिप्पणी लिखिए।
- मृदिकालय मृदा का स्थृत पर संहन करने की विधि का वर्णन करो। (U.P.B.T.E. 1992)
- टरजानों के स्थिर मॉडल को सहायता से संधन का सिद्धान्त समझाइयो। (B.T.E. U.P. 2001)
- संहन और संधन में अन्तर बताइयो।
- नीचे के निम्न पर संधन का प्रभाव लिखिए।
- मृदाओं पर मानक प्रोटोकॉल संधन परीक्षण समझाइयो।
- मृदाओं के संधन (compaction of soils) को प्रभावित करने वाले कारक (factors) क्या हैं? सूची बनाये तथा समझाइयो।
- क्षेत्र संधन विधियों का संक्षेप में वर्णन कीजियो।
- संधन और इसकी अधिकार्यकीय उपयोगिता। (BTEUP 2016, 17)
- संधन को परीक्षित कीजियो समीड़न का महत्व नीचे स्थिरीकरण पर बताइयो। (BTEUP 2016) (BTEUP 2015) (BTEUP 2017)
- Lift thickness को समझाइयो।

9

मृदा अन्वेषण

9.1. परिचय (Introduction)

सिविल इंजीनियर को संरचना निर्माण से पूर्व नीचे के नीचे की मृदा परतों की जानकारी आवश्यक होती है, क्योंकि संरचना का सम्पूर्ण भार नीचे के माध्यम से नीचे की मृदा में स्थानान्तरित होता है। यदि नीचे के नीचे की मृदा कमज़ोर है अथवा उसकी धारण क्षमता (Bearing capacity) कम है तो मृदा की सामर्थ्य कम होने से आधिक लात से चानायी गयी संरचना निर्भलत (Fail) हो जाती है।

अतः संरचनाओं के निर्माण से पूर्व, जैसे (बाँध, पुरा, डंडे भवन आदि महत्वपूर्ण संरचनाएँ) इनकी नीचे की मृदा का परीक्षण करते हैं। मृदा को उस स्थल पर प्राप्त कर परीक्षण हेतु लाया जाता है इसके बाद अधिकरण करके संरचना का निर्माण करते हैं। स्थल से मृदा प्राप्तिर्दर्श प्राप्त करना अन्वेषण (Exploration) कहलाता है।

9.2. परिभाषा (Definition)

“नीचे के नीचे की मृदा परतों का प्रयोगशाला में परीक्षण/अध्ययन करके जुगांकों के बारे में जानकारी प्राप्त करना मृदा अन्वेषण (Exploration) कहलाता है।”

नोट—मृदा के परीक्षण स्थल पर भी किसे जा सकते हैं।

9.3. उद्देश्य (Purpose)

मुख्य उद्देश्य निम्नलिखित है—

- संरचना निर्माण से पूर्व उस स्थल एवं उसके आस-पास की मृदा के गुणों की जानकारी प्राप्त करना।
- सुरक्षित एवं चूर्णतम लागत की नीचे अभिकलन हेतु।
- मृदि तल के नीचे घैमजल (Ground Water-table) की जानकारी प्राप्त करना।
- मृदा परीक्षण से नीचे का प्रकार (Type of foundation) कैसा हो, जानकारी कर सकते हैं, जिससे शीघ्रत्व में संरचना सुरक्षित रहे।

9.3.1. आवश्यकता (Necessity)

मृदा अन्वेषण (Soil exploration) की आवश्यकता निम्न स्थिति इन्जीनियरिंग क्यों में पड़ती है—

- संरचनाओं के अभिकलन एवं सुरक्षा हेतु; जैसे—संपीड़ना, अपर्लप्पन सामर्थ्य एवं जलीय परिस्थितियाँ (Hydrological conditions)।

2. निर्माण कार्यों में उचित मूल्यों वाले निर्माण पदार्थ उपयोग में लाना।
3. भौम जल तल की जानकारी हो जाने पर नीच का अधिकतमन करना।
4. भारी च जलीय संस्थानों जैसे—बहुमंजिते भवन, बैराज च लोध के निर्माण होता।

9.4. अवीक्षण (Reconnaissance)

इसमें बिना विस्तृत योजना के मूदा परतों की स्थिति पर पहुँचकर प्रारम्भिक जानकारी एकत्र की जाती है। इसमें स्थानीय स्थलांकता (topography), भौम जल की स्थिति, कटाव एवं पूर्वस्थलन (land slide), बाढ़ चिह्न (flood marks), जल निकास (drainage) की जानकारी बिना विशेष उपकरणों की मदद से मूदा च भू-वैज्ञानिक दल करता है।

मूदा अवेषणों को निम्न तो धारों में विभक्त कर सकते हैं—

9.5. मूदा अवेषण की विधियाँ (Methods of Exploration)

अधःस्थल अवेषण की विधियों को प्रमुख रूप से दो धारों में बांट सकते हैं—

- (1) प्रारम्भिक अवेषण (Preliminary Investigation)
- (2) विस्तृत अवेषण (Detailed Investigations)

9.5.1. प्रारम्भिक अवेषण

प्रारम्भिक अवेषण का उद्देश्य कम खर्च करके अधःस्थल की मूदा की प्रारम्भिक जानकारी एकत्र करना है।

उपरोक्त अवेषण में मुख्य रूप से निम्न कार्य करने होते हैं—

- (1) मूदा में बेघन (Penetration) करवाना।
- (2) पूर्णांक विधियों को उपयोग में लाना।
- (3) परीक्षण हेतु गहड़ों की खुदाई करना।
- (4) मूदा खोज हेतु खोरिंग करना।

9.5.2. विस्तृत अवेषण

विस्तृत अवेषण के अन्तर्गत, खोरिंग, सम्पत्तिग एवं परीक्षण (Testing) आते हैं जिससे मूदा की अपरूप सामग्री

(Shear strength), पाराम्यता (Permeability), धारण क्षमता (Bearing capacity) एवं घनत्व सूचकांक (Density Index) आदि प्रयोगशाला परीक्षण किये जाते हैं। इस अवेषण में अझुव्य प्रांतिरूप (Undisturbed sample) स्थल से प्राप्त करके परीक्षणों को किया जाता है। विस्तृत अवेषण स्थल पर भी किये जाते हैं, इस पर खर्च अधिक होता है। यह परीक्षण मुख्यतः महत्वपूर्ण निर्माण कार्यों हेतु किये जाते हैं।

9.6. प्रारम्भिक अवेषण की विधियाँ (Methods of Preliminary Investigation)

(1) परीक्षण गड्ढे (Trial pits)—परीक्षण गड्ढे सभी प्रकार की मूदाओं हेतु बनाये जाते हैं। यह सबसे सुगम एवं सस्ता उपयोग है। इसमें लागत (Cost) कम आती है। इसमें महत्वपूर्ण उपकरणों का प्रयोग नहीं किया जाता है, इसमें शुभा

- (2) बोरिंग विधि (Boring Method)—इसके अन्तर्गत निम्न विधियाँ आती हैं—
 - (i) आंगर बेघन (Auger Boring)
 - (ii) पानी के जेट ड्राइ बेघन (Wash Boring)

मूदा अवेषण
(iii) संचात बेघन (Percussion Boring)

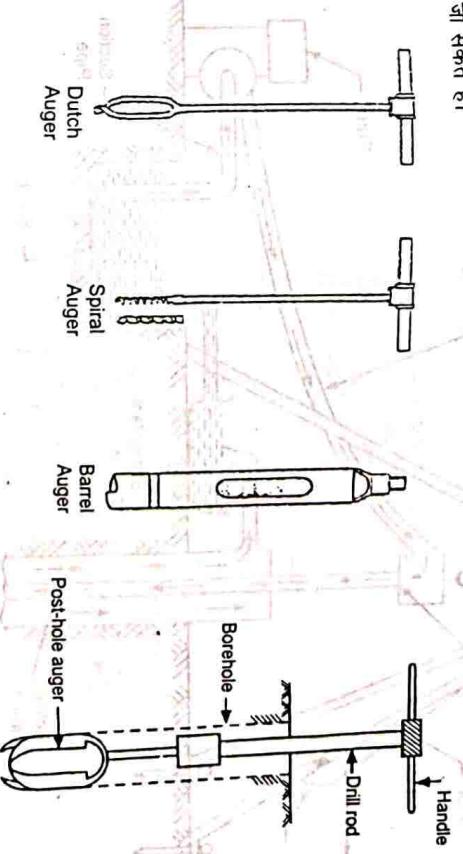
(iv) गूँठन बेघन (Rotary Boring)

9.7. बेघन (Boring)

इस विधि से मूदा परत में उचित गहराई तक छिद्र करके मूदा प्रतिरक्षण (sample) प्राप्त करते हैं। बेघन हेतु उपयोग की वर्णन निम्नवत है।

9.7.1. आंगर बेघन (Auger Boring)

आंगर एक ऑजार (Device) है, जिसकी सहायता से मूदा परत में छेद बनाया जा सकता है। ये आंगर संसंजक (Cohesive) एवं अन्य मुलायम (Soft) मूदाओं में सुराख बनाने के काम आते हैं। 10 मीटर गहराई तक सुराख बनाने हेतु हस्तनालित आंगर (Hand operated Auger) एवं ऋषिक गहराई हेतु शक्ति चालित (Power driven Auger) प्रयोग में लाये जाते हैं। इन्हें भौम में दाढ़ कर धुमाया जाता है, इसमें हैंडिल होता है जिसे पकड़कर धुमाया जाता है। जब आंगर (Auger) मूदा से प्राप्त जाता है तो ल्लोडों को साफ करके मूदा को परीक्षण हेतु रख लिया जाता है रखें चित्र 9.1 बढ़ाने में आंगर प्रयोग में नहीं लाये जा सकते हैं।



मुद्दा - जङ्गात बोरिंग (Percussion Boring)

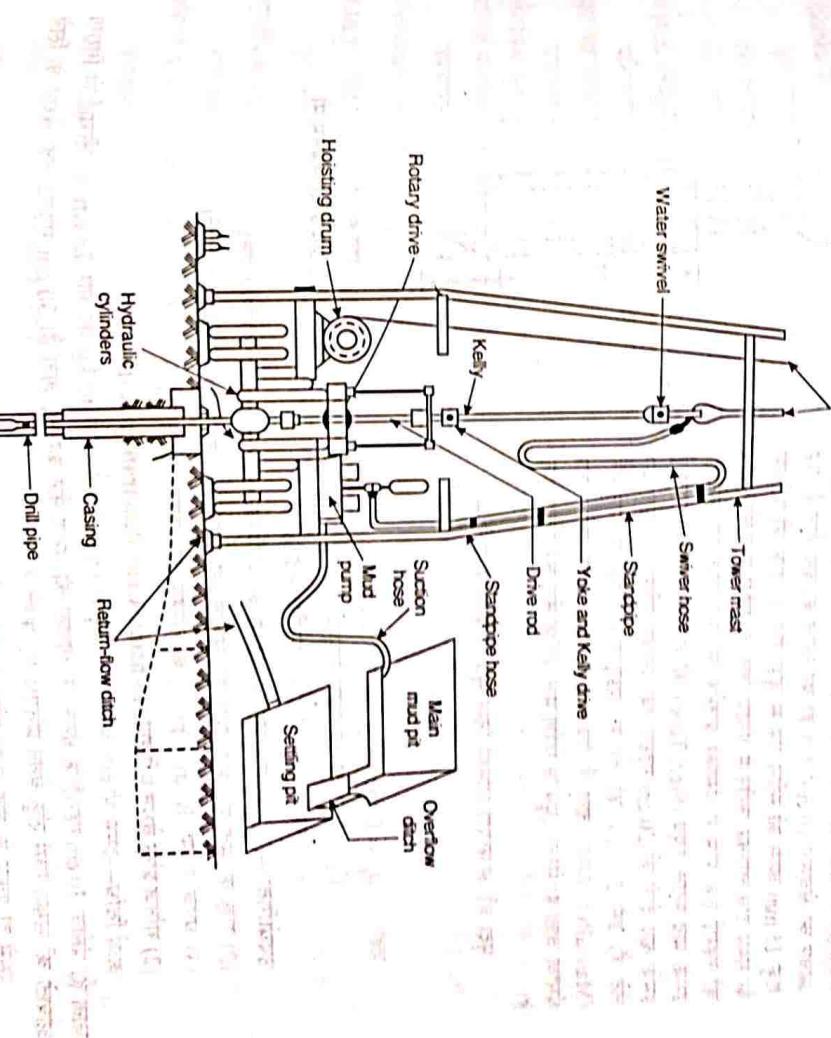
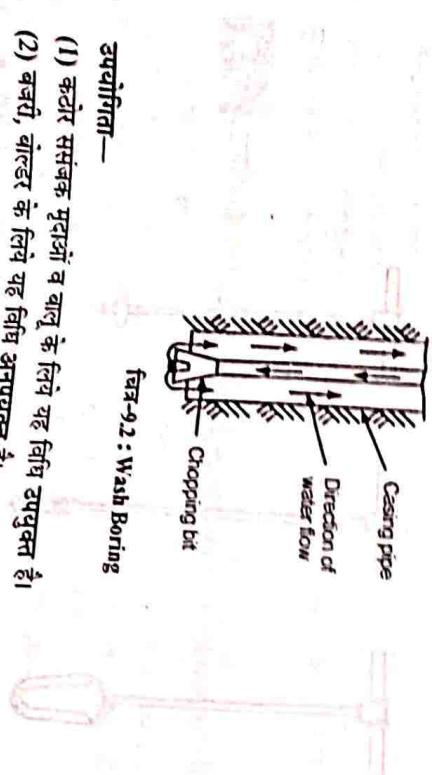


Fig-9.2 : Wash Boring

उपचारगत—

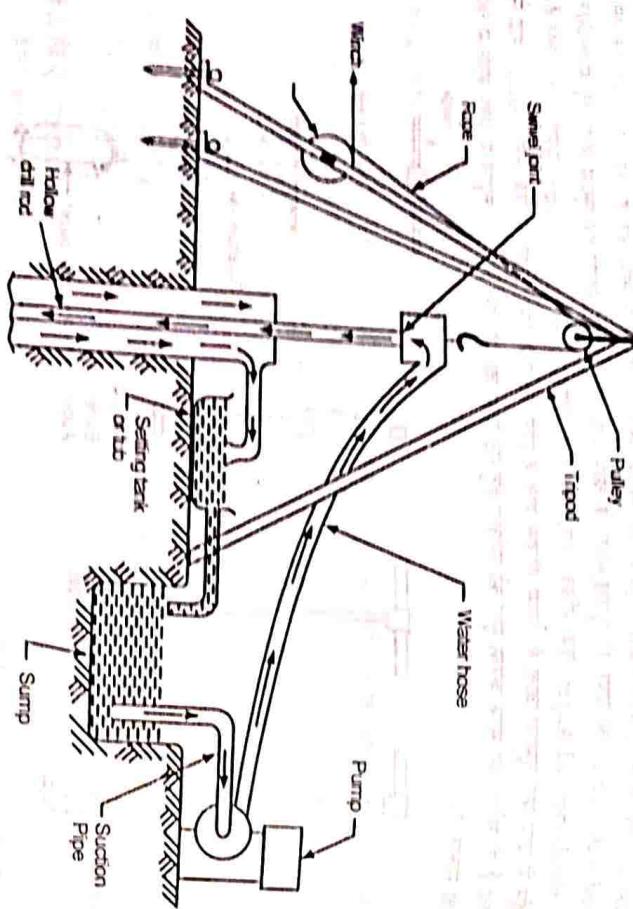
उपव्यागिता—

(2) बजर्ये, बॉल्डर के लिये यह विष अनुप्रयुक्त है।



(2) बच्चों, बाल्डर के लिये यह विष अनप्रवक्त है।

9.7.4. यूर्जन बोरिं (Rotary Boring)



(1) अप्रतिनिधि-नमूने (Non-representative Samples) परिभाषा—स्थल की विविध सतहों से प्राप्त मृदाओं के आपस में भिन्न जाने के फलस्वरूप मृदा की संरक्षण (Soil Structure) में परिवर्तन हो जाता है (जैसे—सरचना, जलांश व संगठन आदि) ऐसे नमूने अप्रतिनिधि-नमूने

कहलाते हैं। उपयोग—वास्तविक गुणों को नहीं जान सकते एवं प्रारम्भिक परीक्षण हेतु उपयुक्त है। बरमा बेधन, धावन बैधन में लात करने गो।

(2) प्रतिनिधि नमूने (Representative Samples) परिमाण—प्रतिनिधि नमूने स्थान की एक सह/परत से ही प्राप्त किये जाते हैं, इसलिये मुदा के सभी गत्त उपस्थित होते हैं। मूदा संरचना एवं जलांश में परिवर्तन हो जाता है। ऐसे प्रतिरूप, प्रतिनिधि प्रतिदर्श नमूने कहे जाते हैं। उपयोग—प्रतिनिधि नमूने से कण परिमाप वितरण (Grain size distribution), विशिष्ट गुरुत्व (Specific gravity), प्रोट्र संचन परीक्षण (Proctor Compaction Test) जात किये जा सकते हैं।

9.11. अध्यव्याख्या एवं शुद्ध्या नमूनों में अन्तर

(Difference between Undisturbed & Disturbed Samples)

अमुख प्रतिदर्शी	सुख प्रतिदर्शी
1. इन प्रतिदर्शी में युद्ध को वास्तविक संरचना (Original Structure) एवं उपर्युक्त बने होते हैं।	इन प्रतिदर्शी को लेते समय युद्ध को वास्तविक संरचना में परिवर्तन हो जाता है, जबकि युद्ध जलासा को बचाने रखा जा सकता है।
2. इन प्रतिदर्शी को प्राप्त करने में लाभ एवं परिश्रम अधिक लाभ है।	इन प्रतिदर्शी को प्राप्त करने में लाभ एवं परिश्रम कम लाभ है।
3. इन प्रतिदर्शी को प्राप्त करने में दृश्य व्यक्तियों एवं अच्छे उपकरणों को बहुत पड़ता है।	इन प्रतिदर्शी को साथारण व्यक्तियों एवं सलल उपकरणों द्वारा प्राप्त किया जा सकता है।
4. इन प्रतिदर्शी को प्राप्त करना कठिन होता है।	इन प्रतिदर्शी को प्राप्त करना सरल होता है।
5. इन प्रतिदर्शी को प्रयोगशाला तक लाने में विशेष न हो तो पीछवहन पर यान देना पड़ता है।	इन प्रतिदर्शी को प्रयोगशाला तक लाने में विशेष वा पीछवहन पर आप कोई ध्यान नहीं दिया जाता है।
6. जैव को पूरा हुए अध्ययन में	जैव को पूरा करायें हुए अध्ययन में

९.१२. अति प्रियर्थं यां देवा देवा,

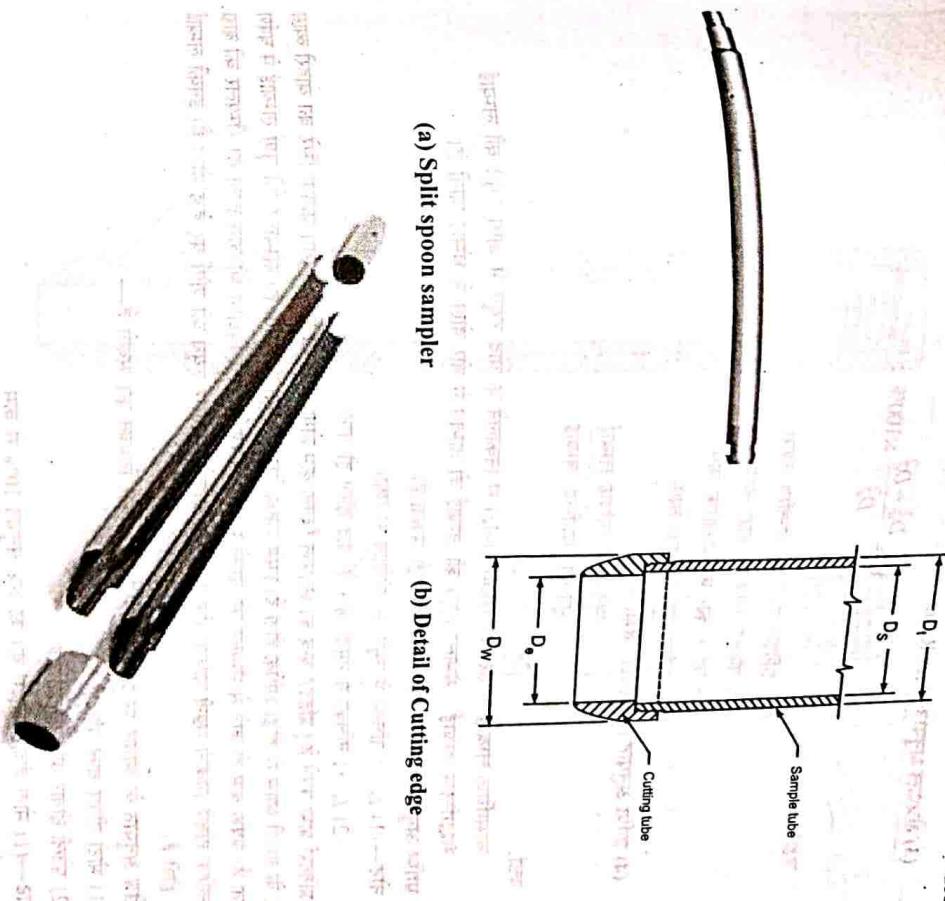
२० वर्षों के लिए यह स्थिति में बदलना कठिन है। इसका कारण यह है कि अलिका के लिए यह स्थिति अपनी जीवनी के लिए अत्यधिक खतरा है। अब जल्दी से उसका अलिका को बचाना चाहिए।

9.13.

(i) कटिंग सिरा (Cutting edge)

(ii) अद्वार की दीवार का प्रतिक्षेपण (Inside wall Friction)

(iii) न लौटने वाला वाल्व (Non-return Valve)



(b) Dissembled split spoon sampler
चित्र-9.5

(1) आन्तरिक निर्बाधिता (Inside Clearance)

$$C_i = \frac{D}{\rho_i^2}$$

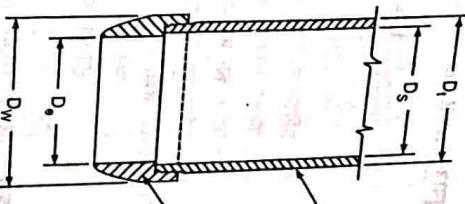
(2) बाहरी स्थिरता (Outside Clearance)

$$C_0 = \frac{D}{\exp(17.67) - \exp(17.67)}$$

(b) Dissembled split spoon sample
चित्र-9.5



(b) Detail of Cutting edge



卷之三



卷之三

— Sample tube

卷之三

(3) क्षेत्रफल अनुपात (Area Ratio)

$$A_r = \frac{D_w^2 - D_e^2}{D_e^2} \times 100\%$$

जहाँ,
 D_s = प्रतिरोध द्रूब का आनतिक व्यास
 D_i = प्रतिरोध द्रूब का बाहरी व्यास
 D_e = कटिंग कोर का आनतिक व्यास
 D_w = कटिंग कोर का बाहरी व्यास

(4) प्राप्ति अनुपात (Recovery Ratio)

$$L_r = \frac{\text{नमूने की वास्तविक लम्बाई}}{\text{नमूने की सेंद्रान्तिक लम्बाई}}$$

जहाँ,
वास्तविक लम्बाई = बोर होल (Bore Hole) से निकालने के बाद द्रूब में आये नमूने की लम्बाई

सेंद्रान्तिक लम्बाई = सेम्प्लर द्रूब की लम्बाई जो वास्तव में बोर होल में खांसाई जाती है।

प्राप्ति अनुपात 1 के बाबाबर या कुछ कम हो सकता है।

नोट—(1) $L_r < 1$ नलिका में नमूने का समीड़न हो गया।

(2) $L_r > 1$ नलिका में नमूना आने के बाद ढीला हो गया।

प्रतिरोध प्राप्त करने हेतु प्रतिरोध यन्त्र का क्षेत्रफल जितना कम होगा उत्तम होगा। कर्तक सिरे का बाहरी व्यास सेम्प्लर के बाहरी व्यास से छोटा अधिक होता है। इसमें कर्तक सिरा ही मृदा में घेंसता है। सेम्प्लर की पूर्ण लम्बाई में चर्पण नहीं आता है। चर्पण कम हो जाने से सेम्प्लर को धर्साने में आसानी होती है एवं विशेष भी कम होता है। सेम्प्लर की बाहरी एवं आनतिक दोबारे चिकनो रखनी चाहियो। ग्रेस लगा देना चाहियो। सेम्प्लर द्रूब की शोर्ष पर हेड होता है। इनकी लम्बाई 1 मीटर होती है।

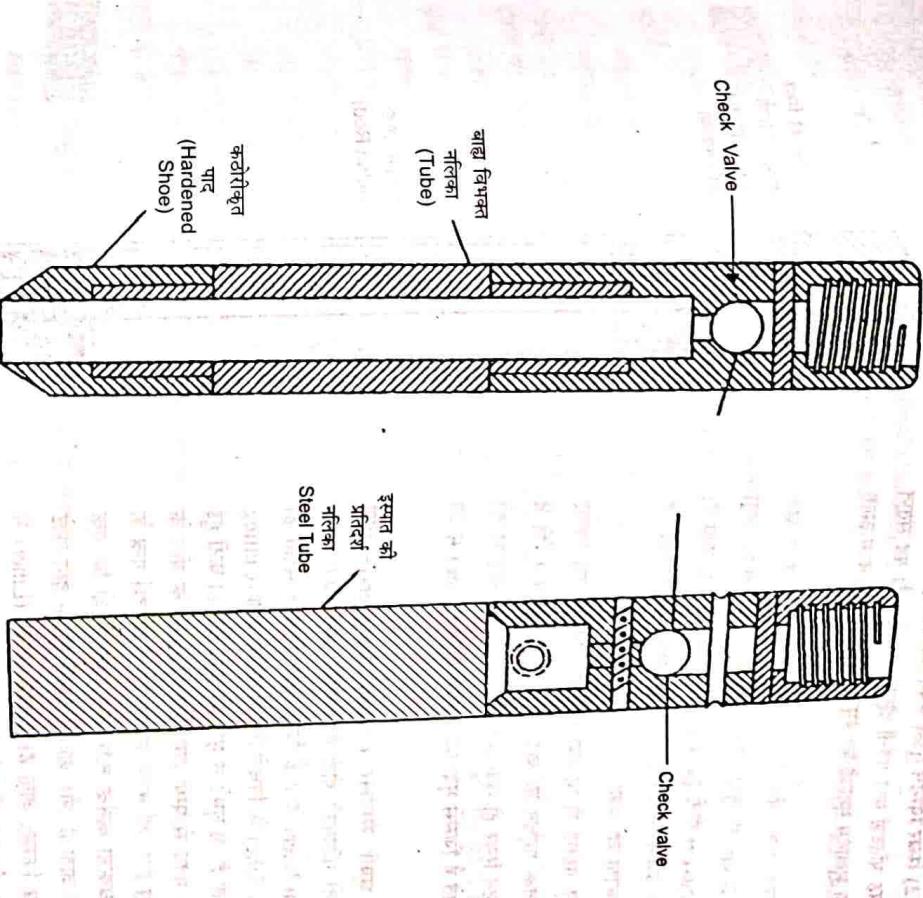
क्षेत्र अनुपात के आधार पर प्रतिरोध यन्त्रों को दो प्रकार विभक्त कर सकते हैं—

- (1) योटी दोबार वाले प्रतिरोध यन्त्र
- (2) पतली दोबार वाले प्रतिरोध यन्त्र

नोट—(1) योटी दोबार वाले प्रतिरोध यन्त्र का क्षेत्र अनुपात 10% से कम

(2) पतली दोबार वाले प्रतिरोध यन्त्र का क्षेत्र अनुपात 10% तक

मुदा के प्रतिरोध प्राप्त करने को कार्य प्रणाली के अनुसार मुदा प्रतिरोध यन्त्र (Soil Samplers) मुख्यतः निम्न तीन प्रकार के होते हैं—

(1) चाल्व युक्त प्रतिरोध यन्त्र (Open Drive Samplers)(2) स्थिर पिस्टन युक्त यन्त्र (Stationary Piston Samplers)(3) घृणा प्रतिरोध यन्त्र (Rotary Samplers)

चित्र-9.6: Open Drive Sampler

सेम्प्लर 50 mm से 125 mm व्यास के प्रयोगशालाओं एवं स्थित कार्यों पर परीक्षण हेतु प्राप्त हो सकते हैं।

1. विभक्त चामस सेम्प्लर (Split Spoon Sampler)

2. गोस नलिका सेम्प्लर (Solid Tube Sampler)

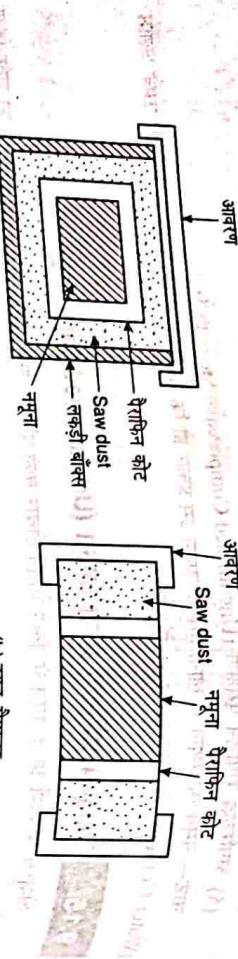
3. विभक्त चामस अस्तर सहित (Split Spoon with Liner)

(देखें चित्र 9.6)

एफ नीखा कर दिया जाता है जिससे मृदा की नलिका का एक सिरा खुला होता है। नीचे की ओर अलग से फिट किया जा सके अथवा निचले सिरे में चूँड़ियों की व्यवस्था होती है जिससे कटिंग ताहे जिससे हवा तथा गानी निकल सकता है। किंतु सेम्प्लर हेड, इस हेड में एक चेक वाल्व (Check Valve) लगा गया। दोबार वाले प्रतिरोध यन्त्र से दूसरा प्रतिरोध एवं पतली दोबार वाले प्रतिरोध यन्त्र से अभ्युत्थ प्रतिरोध प्राप्त किये जा ते हैं। यह यन्त्र क्षेत्र अनुपात (Area Ratio) के आधार पर होते हैं।

पतली दोबार वाले मृदा सेम्प्लर अभ्युत्थ (Undisturbed) प्रतिरोध प्राप्त करने के लिये प्रयोग में लाते हैं। सेम्प्लर 40 mm से 125 mm व्यास तथा 12.5 mm से 3.15 mm मोटी दोबारों के होते हैं। इनका क्षेत्र अनुपात (Area Ratio) 15% से कम तथा निर्बन्धित 1.5% से 3% तक यह सभी प्रकार की मृदाओं के प्रतिरोध प्राप्त करने हेतु उत्तम है।

मृदा अन्वेषणी परीक्षण के परिणाम टेबल एवं ग्राफ के रूप में दर्शाये जाते हैं प्राप्त प्रोग्रामा परीक्षण की विस्तृत विधि भी दर्शायी जाती है। मृदा अन्वेषण में यह कोई विशेष विधि अपनायी नहीं है तो उसका भी उल्लेख होता है और नीचे के प्रकार की अभिकलन हेतु संस्तुत किया जाता है।



(a) लालक सैम्पलर

चित्र 9.8-संरक्षित नमूने

(b) दूख सैम्पलर

Name of Boring organization	
Bored for.....	Location Site.....
Ground surface level	Boring No.
Type of boring, wash boring	Soil sampler used.....
Diameter of boring	Date started.....
Inclination : vertical	Date completed.....
Boring	Recorded

9.17. मृदा अन्वेषण आच्चा (Soil Investigation report)

मृदा अन्वेषण करने के उपरान्त प्रस्तावित निर्माण स्थल की मृदा पर अर्थात् अधः स्थल (sub surface) के बारे में पूर्ण जानकारी हो जाती है। निर्माण स्थल की मृदा के गुणों (properties) की जानकारी प्राप्त होती है जिससे अभिकलन अधियता को आसानी होती है।

1. अच्छी मृदा की आवश्या (report) में निम्न विद्व अवश्य होने चाहिये—

1. परिचय
2. बारे होल लॉग (bore hole log)
3. अन्वेषण की विधि
4. प्रयोगशाला परीक्षण आवश्या (Laboratory test result)
5. परिणाम का विवरण (Analysis of result)
6. संसुलियाँ या सुझाव (Recommendations)

2. मृदा अन्वेषण के परिचय वाले भाग में निम्न सूचनाओं को भी सम्मिलित करना चाहिये—

- (i) मृदा अवधारण में मृदा की प्रकृति एवं उत्तरायण।
- (ii) मृदा स्थल पर बारे होल लॉग (bore hole log) के लिये लान खोचना चाहिये एवं अन्य स्थल परीक्षण हुए लान खोचों।

3. अन्य प्रकार के परीक्षण जोकि प्रयोगशाला में किये जाने योग्य हों।

- (i) चिद्र बेथेन लॉग (bore hole log) में निम्नलिखित मूल्यांक भी सम्मिलित करनी चाहिये—
- (ii) बोरिंग का व्यास
- (iii) बोरिंग साल्या एवं बोरिंग का प्रकार

4. Bore hole logs की अन्य सूचनायें (data) tabular form में प्रदर्शित करनी चाहिये।

1. मृदा Profile जोकि अलां-अलां पर्ट (strata) की मोटाई (thickness) व्यक्त करे—
2. विभिन्न मृदा पर्टों (strata) का वर्णन
3. भौम जल तल की स्थिति
4. नमूनों की मोटाई और गहराई (thickness & depth)

इस अनुभाग (section) में मृदा अवधारणा विधि, निर्माण कारणों से चर्यानि स्थल परीक्षण कारण सहित, विस्तृत (detailed) स्थल परीक्षण परिणाम (field test result) दर्शाये जाते हैं।

तालिका (Table) 9.17						
Soil classification		Thickness of stratum from ground surface	Sample			
Description of strata	classification	R.L. or lower contact	Type No.	Depth of thickness of sample	Ground water level	Remark
Fine in texture	SP	1m	Undis turbed	-1m -1.4 m		
medium sands with practically no binder	CL	2m 3m 4m 5m		-1.7 m -2m -3m -4m	Not struck upto 6m depth	

तालिका (Table) 9.17 (A)
Laboratory testing of soil

क्रम संख्या	मृदा के गुण	प्रयोगशाला परीक्षण प्रकार	प्रतिरक्षा का प्रकार
1.	कण परिपप वितरण	(i) शुष्क चालनी वितरण (ii) गोली चालनी वितरण	शुष्क प्रतिरक्षा
2.	गाढ़पन (Consistency)	(i) द्रव सीमा (ii) सुखदत्यता सीमा (iii) मुकुरन सीमा	शुष्क प्रतिरक्षा
3.	सीमा	आ० गुरुत्व परीक्षण जलांश	शुष्क प्रतिरक्षा
4.	घनत्व (Unit weight)	आ० गुरुत्व परीक्षण जलांश	शुष्क प्रतिरक्षा
5.	जलांश (Moisture content)	पारामर्श विधि (i) चर शीर्ष (ii) अचर शीर्ष	अधून्य प्रतिरक्षा
6.	परामर्श	आ॒योगीट परीक्षण	अधून्य प्रतिरक्षा
7.	संपोड़यता	(i) सीधा अपरूपण (ii) अपरिरुद्ध समीडन परीक्षण (iii) निःअंकीय परीक्षण	अधून्य प्रतिरक्षा

तालिका (Table) 9.17 (B) (Field test of soil)

क्र० सं०	परीक्षण का उद्देश्य	परीक्षण का प्रकार
(i)	सापेक्ष घनत्व (सूत कणीय मुदा)	(i) मानक बेष्ट परीक्षण SPT (ii) DCPT
(ii)	आवरण सम्पर्क (सासार क मुदा)	(i) बेन अपर्लपण परीक्षण (ii) CPT (iii) सीधा अपर्लपण परीक्षण In-situ
(iii)	परागमता	लट भार परीक्षण
(iv)	धारण क्षमता और निपटन	पाइट भार परीक्षण
(v)	पाइट परीक्षण	ग्रेवर मुदा परीक्षण
(vi)	सहन नियन्त्रण	

प्रस्तावना

1. अधःस्थल (Sub surface) जीव के मुख्य उद्देश्य क्या है? (B.T.E.U.P. 1986)

2. अधःस्थल (Sub surface) जीव करने से आम क्या समझते हो? इसके प्रयोग में लायी जाने वाली विधि विधियों का संशेष में वर्णन करो। (B.T.E.U.P. 1978, 86)

3. (i) खुली परीक्षण खड़ों के बारे में बताओ। (ii) शुब्द व अशुब्द नमूनों को कैसे प्राप्त किया जाता है? इसमें क्या अन्तर है? (B.T.E.U.P. 1972, 77, 78, 79, 80, 86)

4. बर्मा बेष्टन का क्या महत्व है, जर्मा बेष्टन द्वारा लिये गये नमूनों पर कौन-से परीक्षण किये जा सकते हैं? (B.T.E.U.P. 1980, 86)

5. (i) मृदा अन्वेषण, प्राप्ति अनुप्राप्त तिथियों लिखो। (ii) शेन अन्वेषण प्राप्ति अनुप्राप्त तिथियों लिखो। (B.T.E.U.P. 1972)

6. स्फल बोक्षण तथा प्राप्तिक अन्वेषण प्राप्ति अनुप्राप्त तिथियों लिखो। (B.T.E.U.P. 2011, 12)

7. प्रारम्भिक अन्वेषण की विधियाँ लिखो।

8. चोरिंग विधि से क्या आशय है? यह कितने प्रकार का होता है? किन्हीं दो का वर्णन करो।

9. मृदा अन्वेषण के लिये आवश्यक विभिन्न प्रकार के मृदा नमूनों (soil samples) तथा प्रतिदर्शितों (samplers) की सूची बनाइये तथा समझाइयो।

10. निम्न पर टिप्पणी लिखें—
(B.T.E.U.P. 2016)
(B.T.E.U.P. 2014)

(i) मृदा अन्वेषण की विधियाँ
(ii) मृदा अन्वेषण की विधियाँ

11. मृदा पर्यंतक्षण (soil exploration) की विभिन्न विधियाँ लिखें तथा प्रत्येक को स्पष्ट तथा समझाइयो। (B.T.E.U.P. 2017)

12. आधात बेष्टन तथा धूर्णी बेष्टन पर टिप्पणी लिखें।

13. प्रतिदर्शों के विभिन्न प्रकार लिखें शुब्द एवं अशुब्द प्रतिदर्शों को तुलना करो।

14. प्रतिदर्शों के संरक्षित (preservation of sample) करने से क्या समझते हो? (B.T.E.U.P. 2017)

15. कर्य प्राप्ताली के आधार पर संम्पत्तों का वर्णन करो।

16. अशुब्द व representative नमूनों तथा क्षेत्रफल अनुप्राप्त की परिभाषा लिखें।



मृदा की धारण क्षमता (Bearing Capacity of Soil)

10.1. धारण क्षमता की संकल्पना (Concept of Bearing Capacity)

सिविल इंजीनियरिंग की मस्त संरचनायें जैसे—भवन, बांध, सेतु आदि मृदा के ऊपर निर्भर किये जाते हैं जो नीव संरचना के समस्त भार (Load) को मृदा पर स्थानान्तरित (Transmit) कर देती है यह भार नीव के माध्यम से मृदा के ऊपर क्षेत्रफल पर प्रस्तावित होता है।

अतः नीव का अधिकत्यन (Designing) इस प्रकार करना चाहिये कि नीव में कर्तन (Shear) न होने पाये न ही नीव में किसी भी प्रकार का निपटन (Settlement) हो जिससे नीव भाग (Fail) न हो जाये अतः मृदा पर आवे वाला भार मृदा की धारण क्षमता से अधिक नहीं होना चाहिए।

नीव की धारण क्षमता वह अधिकतम भार है, जो मृदा इकाई क्षेत्रफल पर भाग हुये बिना बहन करते हैं।

10.2. परिभाषाएं एवं महत्व (Definition and Significance)

धारण क्षमता दो प्रकार की होती है—

(1) जर्म धारण क्षमता (Ultimate Bearing Capacity)—“नीव की चरम धारण क्षमता वह न्यूटन भार है, जिस पर मृदा इकाई क्षेत्रफल पर बहन करके फिल (Fail) हो जाती है” इसे q_u से दर्शाते हैं।

(2) सुरक्षित धारण क्षमता (Safe Bearing Capacity)—“मृदा की वह धारण क्षमता जो मृदा फिल (Fail) हुये बिना सुरक्षापूर्वक सहन कर लेती है” इसे q_s से दर्शाते हैं।

मृदा की सुरक्षित धारण क्षमता = $\frac{\text{चरम धारण क्षमता}}{\text{सुरक्षा गुणांक}}$

जहाँ, सुरक्षा गुणांक (F) = 3 से 5

$$q_s = \frac{q_u}{F}$$

जहाँ,

q_s = सुरक्षित धारण क्षमता

q_u = चरम धारण क्षमता

$R_w = 1$
At $D_w = 0, R'_w = 0.5, R_w = 1$
At $D_w = D, R'_w = 1, R_w = 0.5$

6. नीचे का प्रकार (Type of foundation)—मुदा की धारण क्षमता के अनुसार नीचे का चयन किया जाता है। गोपनीय में नीचे का चयन संचाचा पर और आगे चले भार को पूरी मुदा क्षेत्र में फैलाना होता है जब मुदा की धारण क्षमता कम होती है।

7. मुदा का बैठाव (Settlement of soil)—मुदा का बैठाव (settlement) भी धारण क्षमता (bearing capacity) प्रधान डलता है। संभावित बैठाव से गारि बैठाव अधिक हो जाये तो मुदा की धारण क्षमता घट जायेगी।

8. संचाचा की इक्ता (Rigidity of structure)—संचाचा निर्माण में प्रमुख पदार्थ जैसे—इस्पात, प्रबलित सीमर कंक्रीट आदि तो नीचे का अनुमत बैठाव (permissible settlement) अपेक्षाकृत अन्य से कम होता है जिससे मुदा पर अनुरोध धारण दब (allowable bearing pressure) कम रखा जाता है। Uniaxial (अद्वार पदार्थ) में अनुमत बैठाव का मान सर्व अधिक रखना पड़ता है।

10.4. धारण क्षमता ज्ञात करने की विधियाँ (Methods of Determination of Bearing Capacity)

मुदा की धारण क्षमता ज्ञात करने हेतु निम्न विधियाँ हैं—

- (1) अनुभविक विधि (Empirical method)
- (2) गणनाओं द्वारा (Analytical Method)
- (3) स्थलीय परीक्षण विधि (Field Test Method)

आनुभविक विधि (Empirical Method)

इस विधि में बिल्डिंग कोड का प्रयोग किया जाता है जिससे विभेद प्रकार की मुदाओं की धारण क्षमता के मान (I.S. 1904-1961) कोड से ज्ञात किये जा सकते हैं। यह विधि कम महत्व की संरचनाओं एवं प्रारम्भिक अधिकल्पन हेतु प्रयोग की जाती है।

तालिका 10.1-मुदाओं की धारण क्षमतायें (I.S. Code 1904-1961) के अनुसार

क्र०स०	मुदा का प्रकार (Type of Soils)	सुरक्षित धारण क्षमता Safe Bearing Capacity
1.	संसंबंधित धारणे (Cohesionless Soils)	
1.	मैदान, चालू एवं बजरी, जिसमें यदि किसी विधि या औजार से वेष्ट कराया जाये तो	T/m^2 में kN/m^2 में
2.	मैदान प्रतिरोध अधिक हो (बैलंग मुदा संतु हो)	44.0 440
3.	मैदान चालू (समन एवं शुष्क हो)	44.0 440
4.	मैदान सिल्ट (समन एवं शुष्क हो)	24.5 245
5.	दीली चरती अथवा चालू बजरी का असानी से अंगूठे से तोड़ा जा सके चालू)	15.0 150
6.	शुष्क ढीली महिन चालू	24.5 245
		10.0 100

(B) संसंबंधित मुदायें (Cohesive Soils)			
1.	नर्म सेल, गहरी पर्दे में शुष्क कठोर मृतका	44.0	440
2.	मृतक श्रेणी की मृतका जिसमें अंगूठे के बाहूने से गड़ा हो सके	24.5	245
3.	नर्म मृतका जिसमें आंटे के औसत चालू से दबाने पर गड़ा हो जाये	15.0	150
4.	अन्तर्गत नर्म मृतका जिसमें अंगूठे को कई बार तक धूंसाया जा सके	10.0	100
5.	काती कपासी मिट्टी या इसी प्रकार की सुकुन व फैलने वाली मृतकाये शुष्क	5.0	50
6.	अवस्था में (50% संतु)	15.0	150
7.	बिना पर्द वाली कठोर चट्ठाने; जैसे—ग्रोलट ट्रैप, ड्योरोट्राइट (Diorite) आदि	330	3300
8.	पर्दे वाली चट्ठाने; जैसे-बर्तुआ पथर व चूसे का पथर	165	1650
9.	दूटी हुई चट्ठाने	90	900
10.	नर्म चट्ठाने	45	450

(C) चट्ठान (Rocks)

मुदा की धारण क्षमता	नर्म चट्ठाने	दूटी हुई चट्ठाने	पर्दे वाली चट्ठाने	बिना पर्द वाली कठोर चट्ठाने; जैसे—ग्रोलट ट्रैप, ड्योरोट्राइट (Diorite) आदि
1.	44.0	440	15.0	150
2.	24.5	245	10.0	100
3.	15.0	150	5.0	50
4.	10.0	100	—	—
5.	5.0	50	—	—
6.	—	—	—	—

गणनाओं द्वारा मुदा की धारण क्षमता ज्ञात करना

(Analytical Method for Calculating Bearing Capacity)

मुदा की धारण क्षमता ज्ञात करने के लिये मान 1943 में रटजानी ने इस विधि का मुश्वाल दिया एवं उन्हें अपने लिखित के अनुसार कुछ मान्यतायें प्रदान की जो कि निम्न तर੍ह पर निर्भर करते हैं—

- (i) मुदा समांगी (Homogeneous), समदौरीशक (Isotropic) है। इसको अपरिष्पण सामर्थ्य कूलब नियम प्रयोग की जाती है।
- (ii) पाद (Footing) स्तरत (Continuous) है।
अर्थात् $\frac{L}{B} = \infty$
- (iii) पाद की गहराई उसकी चौड़ाई से कम है। $D \geq B$
- (iv) पाद का आधार चुरुदरा है।

डॉ. टरजानी ने नीचे की चरम धारण क्षमता ज्ञात करने हेतु निम्न समीकरण दिया (Terzaghi's Bearing Capacity Equations)

$$(1) \text{ वृत्ताकार नीचे } (Circular Footing) - B \text{ is Diameter of Circular Footing}$$

$$q_f = 1.2 C N_c + Y.D.N_q + 0.3 Y.B.N_y \quad \dots(1)$$

$$(2) \text{ वर्गाकार नीचे } (Square Footing)$$

$$q_f = 1.2 C N_c + 0.4 Y.B.N_y + Y.D.N_q \quad \dots(2)$$

$$(3) \text{ नितर पाद नीचे } (Continuous Footing)$$

$$q_f = C N_c + 0.5 Y.B.N_y + Y.D.N_q \quad \dots(3)$$

$$Y = \text{Unit Weight of Soil} \quad (\text{मुदा का सूखे गत्वा})$$

$$D = \text{नीचे की गहराई} \quad (\text{Depth of Foundation})$$

C = मृदा संरचन (Cohesion of Soil)

B = Width of Foundation (नीच की चौड़ाई)

q_f = चरम धारण क्षमता (Ultimate Bearing Capacity)

N_c, N_q, N_y = धारण क्षमता गुणांक (Bearing Capacity Factors)

लेट—उत्तरोत्तर समीकरणों का प्रयोग करके ज्ञात कर सकते हैं।

मृदा पर अप्रत्यपन समर्थ परीक्षण करके ज्ञात कर सकते हैं।

10.4.3. (i) ससंजनहीन मृदाओं हेतु (Cohesionless Soils)

यहाँ $C = 0$ for purely cohesionless soils.

$$q_f = YD N_q + 0.5 Y.B.N_y$$

(2) ससंजनक मृदाओं हेतु (Cohesive Soils)

For purely cohesive soils

$$\phi = 0 \quad \text{यहाँ}—N_c = 5.7, N_q = 1, N_y = 0$$

अतः

$$q_f = 5.7 C + q$$

विधियाँ हैं—

मृदा की धारण क्षमता स्थल पर हो परीक्षणों द्वारा ज्ञात कर सकते हैं, मृदा की धारण क्षमता ज्ञात करने की निम्न वे

- स्लेट भार परीक्षण (Plate Load test)
- मानक बेप्तन परीक्षण (Standard Penetration Test)

10.5. लेट भार परीक्षण (Plate Load Test)

यह मृदा की धारण क्षमता ज्ञात करने की स्थृत विधि है। इस विधि से मृदा का निष्पदन (Settlement) भी ज्ञात कर सकते हैं।

परीक्षण व्यवस्था— इस परीक्षण में सर्वप्रथम जहाँ नीच बनानी हो, नीच की गहराई तक गड़ा खोदकर उसके तल

पर एक टुड़ (Rigid Plate) जोड़क छलवाँ लोहे (Cast Iron) की होती है, मोटाई 25 mm होती है, रखकर लेट पर भा लगाया जाता है।

धारण लेट की चौड़ाई का 5 गुना चौड़ा गड़दा खोदा जाता है। धारण लेट की याप 30×30 सेमी। और बड़ी याप 75×75 cm हो सकती है। लेट नीचे की तरफ बुरदरी होती है ताकि मृदा में सही तरीके से चिपक जाये, ज्येट मजबूत हो ताकि भार लगाने पर बंकन न आ जाये।

यदि लेट $30 \text{ cm} \times 30 \text{ cm}$ की है तो गड़दे का साइज (1.50 m \times 1.50 m) रखा जायेगा।

गड़दे के प्रयोग में लेट की साइज का एक वार्गकार गड़दा बनाया जाता है जिसका आधार का लेवल बनने वाली नीच के लेवल पर हो। वार्गकार गड़दे की मुख्य गड़दे के तल से गहराई D_p निम्न सूत्र से ज्ञात करो—

$$\frac{D_p}{B_p} = \frac{D}{B}$$

जहाँ,

D = नीच की गहराई

B = नीच की चौड़ाई

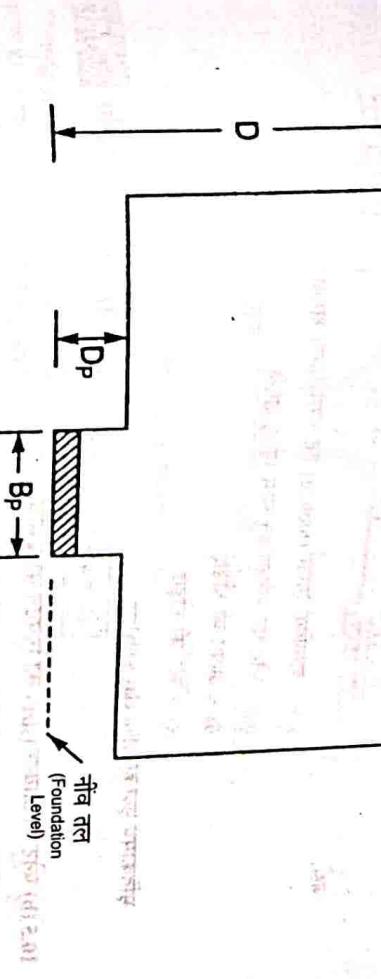
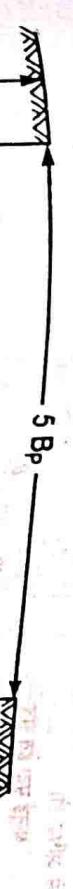
मृदा की धारण क्षमता

$$B_p = \text{लेट की चौड़ाई}$$

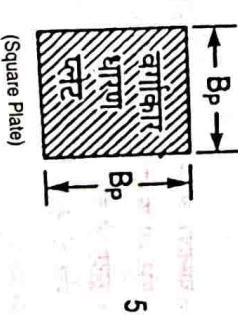
$D_p = \text{गड़दे के तल से}$

मुख्य परीक्षण गड़दे के तल की गहराई

चित्र 10.23 में दिखायी गयी लेट पर भार लगाने की दो विधियाँ हैं।



TEST PIT
(परीक्षण गड़दा)



(Square Plate)

चित्र-10.23

10.5 (a) स्लेट के आकार का धारण क्षमता पर प्रभाव

(Effect of size of the plate on bearing capacity)

आधार (footing) का आकार (size) बढ़ने से बढ़ते एवं प्रेवल की धारण क्षमता बढ़ती है। बहुई मुदा पर स्लेट भार परीक्षण करने पर प्राप्त धारण क्षमता नीच का वास्तविक धारण क्षमता से भिन्न होगी, यदि नीच का आकार स्लेट के आकार से अधिक हो।

बहुई मुदा हेतु सूत्र—

$$q_{fF} = q_{fP} \times \frac{B_F}{B_P}$$

जहाँ,

q_{fF} = वास्तविक आधार (footing) हेतु चरम धारण क्षमता

q_{fP} = स्लेट भार परीक्षण हेतु चरम धारण क्षमता

B_F = आधार की चौड़ाई

B_P = स्लेट की चौड़ाई

मुतिकामय मुदा हेतु (For clay soils)—

$$q_{fF} = q_{fP}$$

10.5 (b) स्लेट के आकार (size) का निष्पदन पर प्रभाव

(Effect of size of plate on settlement)

नीच आधार का आकार (size) बढ़ताने पर निष्पदन पर प्रभाव पड़ता है। स्लेट भार परीक्षण से प्राप्त निष्पदन वास्तविक फुटिंग से प्राप्त निष्पदन के समान नहीं होता। वास्तविक फुटिंग के लिये प्राप्त निष्पदन निम्नांकित सम्बन्ध से प्राप्त कर सकते हैं।

मुतिकामय मुदा हेतु—

$$S_F = S_P \times \frac{B_F}{B_P}$$

जहाँ,

S_F = वास्तविक आधार हेतु निष्पदन मिमी० में

S_P = स्लेट भार परीक्षण हेतु निष्पदन मिमी० में

B_F = फुटिंग की चौड़ाई मी० में

B_P = स्लेट की चौड़ाई मी० में

$$S_F = S_P \left[\frac{B_F (B_P + 0.3)}{B_P (B_F + 0.3)} \right]^2$$

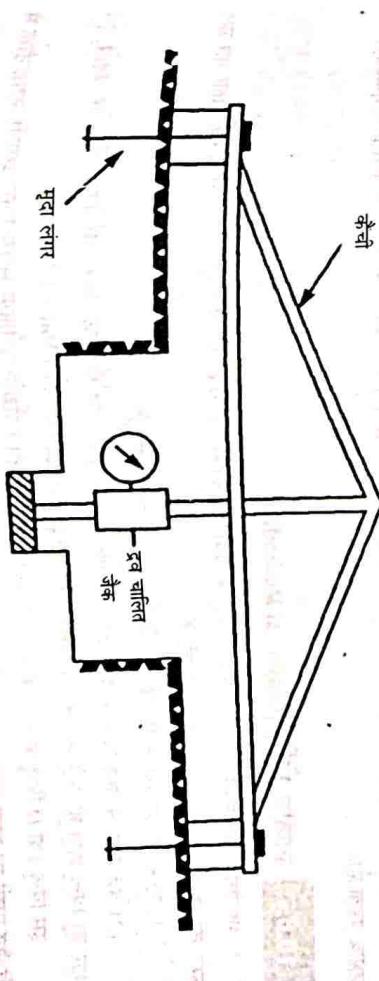
10.6. गुरुत्व भार लिए (Gravity Loading)

इस विधि में स्लेट पर भार जैक को महसूपता से लाया जाता है। इस प्राणी द्वारा भार लाना अच्छी बवस्था है। इस प्राणी में भार लाने पर नियंत्रण रहता है जैक के कारण लगा प्रतिक्रिया बल कैंची (Truss) वहन करते हैं। जैक पर लोग डायल गेज डायल गेज प्रतिक्रिया भार को दर्शाता है। इस प्राणी में बिना इनके दिये भार लाया जाता है। फुटिंग की अनुमानित चरम धारण क्षमता के 1.5 गुना लागत है।

फुटिंग से प्राप्त निष्पदन के समान नहीं होता। वास्तविक फुटिंग के लिये प्राप्त निष्पदन निम्नांकित सम्बन्ध से प्राप्त कर सकते हैं।

मुतिकामय मुदा हेतु—

$$S_F = S_P \left[\frac{B_F (B_P + 0.3)}{B_P (B_F + 0.3)} \right]^2$$

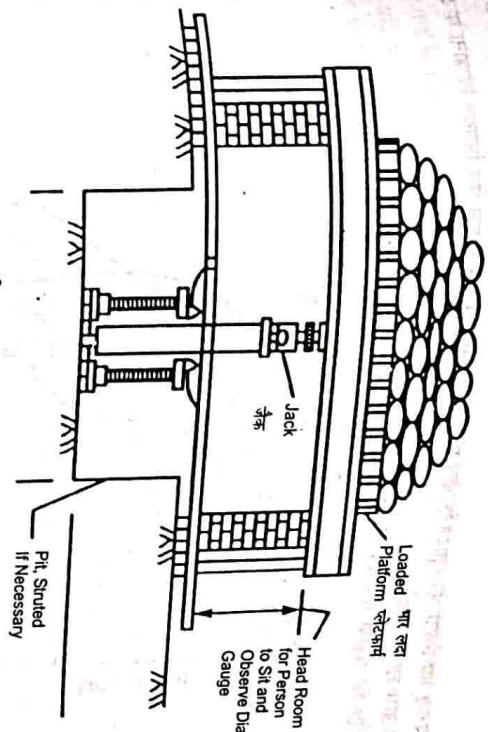


10.7. प्रतिक्रिया भारण (Reaction Loading)

प्रतिक्रिया भार विधि में स्लेट पर भार जैक को महसूपता से लाया जाता है। इस प्राणी द्वारा भार लाना अच्छी बवस्था है। इस प्राणी में भार लाने पर नियंत्रण रहता है जैक के कारण लगा प्रतिक्रिया बल कैंची (Truss) वहन करते हैं। जैक पर लोग डायल गेज डायल गेज प्रतिक्रिया भार को दर्शाता है। इस प्राणी में बिना इनके दिये भार लाया जाता है। फुटिंग से प्राप्त निष्पदन के समान नहीं होता। वास्तविक फुटिंग के लिये प्राप्त निष्पदन निम्नांकित सम्बन्ध से प्राप्त कर सकते हैं।

दायत पात्रांक निम्न समय अनुरागों पर जाते होते हैं। भार घोर-घोर लागते जाते हैं और 1, 4, 10, 20, 40, 60 मिनट और प्रत्येक 1 घण्टे बाद पात्रांक प्राप्त करते रहेंगे जब तक कि बैठाव को दर 0.02 mm प्रति घण्टा से कम न हो जाए, इसके उपरान्त आती भार व्यवस्था अपनानी चाहिये।

चित्र-10.25: प्रतिक्रिया भार विधि

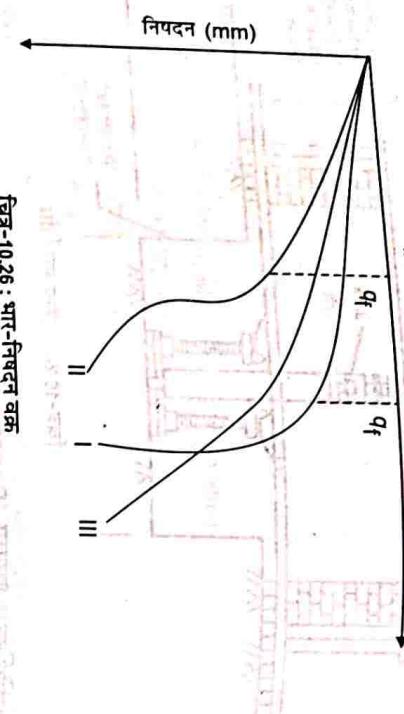


मूदा यांत्रिकी एवं नीबु इंजीनियरिंग
इसके पश्चात भार तोता और निष्ठन के बीच ग्राफ खींचा जाता है जब डायल नोज निष्ठन दिखाना बन्द कर देता है। इसके बारे में लगान चाहिये।

दूसरा भार जैक ड्रार लगान चाहिये।

चित्र 10.26 के अनुसार तीन वक्र दिखाये गये हैं—

भार तोता lb/in^2



चित्र-10.26 : भार-निष्ठन वक्र

वक्र I—सप्तन मूदाओं के भार-निष्ठन सम्बन्ध को दर्शाता है।

वक्र II—नरम, ढोती, विचित्र (Typical, Soft and Loose) मूदाओं के भार-निष्ठन सम्बन्ध को दर्शाता है।

वक्र III—सप्तन संसंजहीन मूदाओं के भार-निष्ठन सम्बन्ध को दर्शाता है (जोकि भार लगाने के बाद भी अप्रक्षण

से भा होने का संकेत नहीं दर्शाता है।)

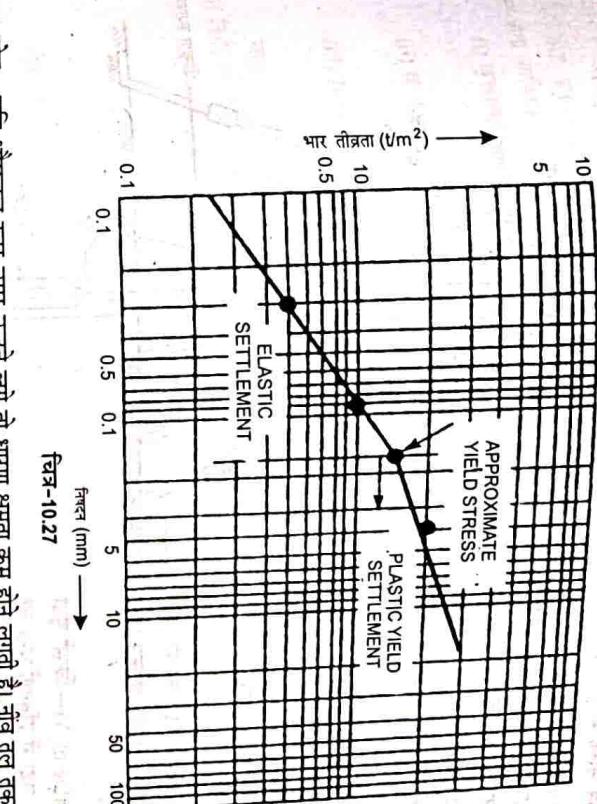
(II) में ऐसा कोई स्पष्ट निहं नहीं दर्शाता है।

(III) में ऐसा कोई स्पष्ट निहं नहीं दर्शाता है।

(ii) यदि पूर्णिमात जल स्तर (Ground Water Table) नीव के तल से ऊपर हो तो लेट को बैठाने से पूर्व पथ से ही कर्ते क्योंकि तो या बजरी वाली मूदाओं में पूर्णिमात जल स्तर (G.W.T.) की धारण क्षमता (Bearing Capacity) प्राप्त नहीं होता है।

जल स्तर को नीव के लेवल तक नीचे लाना इड़ता है यदि जल स्तर नीव तल के 1 मी॰ नीचे हो तो परीक्षण जल स्तर पर नोट—(i) वक्र I व II में धारण क्षमता का मान वह दाव तोता होगा जिस पर बैठाव दर बढ़ जाती है, जबकि वक्र

नोट—(ii) वक्र I व II में धारण क्षमता कम होने लाती है नीव तल तक आने पर धारण क्षमता (iii) में ऐसा कोई स्पष्ट निहं नहीं दर्शाता है।



चित्र-10.27

नोट—यदि धैमजल स्तर उपर ऊर्तने लो तो धारण क्षमता कम होने लाती है नीव तल तक आने पर धारण क्षमता अधी हो जाती है।

10.9. लेट भार परीक्षण के प्रतिबन्ध (Limitations of Plate load Test)

(1) यह परीक्षण संसंजक मूदाओं के लिये अधिक उपयुक्त एवं असंजक मूदाओं के लिये भी काम करता है।

(2) यह परीक्षण लगभग 5 दिनों में पूर्ण कर लिया जाता है परन्तु संसंजक मूदाओं में निष्ठन के लिये समय अधिक

लगता है। अतः उपरोक्त मूदाओं हेतु निष्ठन (Settlement) के मान वातावरिक मान से कम प्राप्त होते हैं।

(3) लेट भार परीक्षण हवाई अड्डे (Airport) के धावन पथ एवं महारानी की मूदाओं हेतु उपयुक्त है।

(4) लेट भार परीक्षण कुछ घण्टों में किया जाता है जिससे यह मूदा में दोष काल में होने वाले संघर्ष

(Consolidation) को प्रदर्शित नहीं कर पाता है।

(5) नीव के साइज का भी परीक्षण पर प्रभाव आता है अर्थात् संरक्ष मूदाओं में बड़े आधार की नीव एवं परीक्षण लेट के निष्ठन का मान लगभग समान प्राप्त होगा जबकि संसंजहीन मूदाओं के लिये धारण क्षमता नीव के साथ बड़ी होती है।

(6) यदि मूदा की प्रत समांगी (Homogeneous) नहीं हो तो लेट भार परीक्षण से प्राप्त परिणाम अच्छे नहीं होते हैं।

10.10. मानक बेधन परीक्षण (Standard Penetration Test)

जिसमें दो सीधी रेखायें प्राप्त होंगी। दोनों रेखाओं के मिलान बिंदु को परामर्श बिंदु (Yield Point) कहते हैं।

(3) शून्य त्रुटि को समझते हुये निष्ठन व भार तोता दोनों की लम्बागांकीय पैमाने पर पहले की तरह अतीवित कर

किया जाता है क्योंकि इन मूदाओं का असुन्दर नमूदा प्राप्त करना कठिन होता है।

इस परीक्षण में भोटे दोबार चला विश्वस्त चम्पस मृदा प्रतिदर्श यन्त्र (Thick Wall Split Spoon Sampler) का प्रयोग करते हैं। इस यन्त्र पर 65 kg के भार के 75 cm की ऊँचाई से गिराकर मृदा में धूसाया जाता है। प्रतिदर्श यन्त्र (Sampler) को परीक्षण मृदा में 30 cm गहराई तक धूसाने के लिये लगाये गये आधातों (Blows) की संख्या जाता कर ली जाती है। यही आधातों की संख्या उस मृदा का बेसन मानवेशन प्रतिरोध (Penetration resistance) कहलाता है जिसे N से दर्शाया जाता है निम्न चरणों में परीक्षण करते—

- (1) संकरण मृदा में सैम्प्लर को 15 cm गहराई तक देकर धूसाते हैं किन्तु आधातों की संख्या को गणना नहीं की जाती है।
- (2) इसके बाद सैम्प्लर को मृदा में 30 cm तक धूसाते हैं और आधातों की संख्या नोट कर लेते हैं।

- (3) यदि नोट की मृदा पत करें प्राप्त हो और मृदा प्रतिदर्श यन्त्र 15 cm या 30 cm के बाद सैम्प्लर का भूता में प्रवेश कराया जा सके तो स्थान अप्रतिलिपि में इस चात का उल्लेख करा जाहिये।
- (4) यदि सैम्प्लर पर 65 kg के भार द्वारा 50 आधातों पर सैम्प्लर 2.5 सेमी. से कम प्रवेश करे तो परीक्षण रोक दें।

- N का मान (Value of N)—किसी मृदा (Soil) का N मान उस मृदा में प्रतिदर्श यन्त्र पर 65 kg का भार 75 cm की ऊँचाई से गिराकर प्रतिदर्श यन्त्र को 30 cm प्रवेश कराने के लिये आवश्यक आधातों की संख्या को कहते हैं यह मृदा के बेसन प्रतिरोध को दर्शाता है।

तालिका 10.2

संसजनहीन मृदावं जैसे रेत			संसजक मृदायें (जैसे पृथिका)		
बेसन प्रतिरोध	लिंगाइट प्रत	आनतिक प्रयण कोण (हिंदी में)	N का मान (बेसन प्रतिरोध)	संघना संघनात् (Consistency)	अपरिरुद्ध संपीड़न सामग्र्य Unconfined compression strength kg/cm ²
0-4	अत्यन्त दूरी	25-27	0-2	अत्यन्त नरम	20.25
4-10	दूरी	27-35	2-4	नरम	< 0.5-0.5
10-30	मध्यम	35-40	4-8	मध्यम	0.5-1.0
30-50	सूखन	40-33	8-15	फैटर (Stiff)	1-2
75	अत्यन्त सूखन	15-30	अत्यन्त कठोर	(Very Stiff)	2-4

इस परीक्षण में प्रयुक्त प्रतिदर्श यन्त्र द्वारा मृदा को जो नमूना प्राप्त होता है, उसमें दृष्टीय परीक्षण (Visual Test) अवधादन परीक्षण (Sedimentation Test) किया जाता है। द्रव योग्य मीमा, सुखद योग्य मीमा, लिंगाइट गुरुत्व योग्य मीमा परीक्षण कर सकते

जूल की धारण क्षमता सीधा अपरूपण परीक्षण से धारण क्षमता का अनुकरण (Application of direct shear test estimation of bearing capacity)

10.11.1. डॉ. टरजानी ने नीच की चरम धारण क्षमता (q_f) जात करने हेतु निम्न समीकरणों को प्रयोग किया। निम्न समीकरणों से धारण क्षमता जात करने हेतु C-चूफ तथा मृदा घटत जात होना चाहिये।

अतः इन समीकरणों को प्रयोग करने से पूर्ण क्षमता अपरूपण परीक्षण (direct shear test), करके C-चूफ का मान जात कर लेना चाहिये।

- (i) चूताकार नीच (Circular footing)—अर्धव्यास 'a'

$$q_f = 1.3CN_c + YDN_q + 0.6Y.a.N_y$$

$$(ii) चारकार नीच (Square footing)—पूर्ण ('b')$$

$$q_f = 1.3CN_c + YDN_q + 0.4Y_b.N_y$$

$$(iii) निर्जन घास नीच (Continuous footing)—चौड़ी 'b'$$

$$q_f = CN_c + YDN_q + 0.5Y_b.N_y$$

जहाँ— N_c, N_q, N_y , धारण क्षमता गुणांक हैं। इनका मान साध्यात्मक हो। इनके मान आनतिक घण्य कोण φ के मान पर निर्भर करते हैं। इन्हें चित्रानुसार घ्राफ से भी प्राप्त कर सकते हैं,

$$\text{जहाँ } Y = \text{मृदा का घनत्व (bulk density)}$$

$$D = \text{नीच की गहराई}$$

$$C = \text{मृदा का संसजन बल}$$

$$q_f = \text{चरम धारण क्षमता}$$

जहाँ— N_c, N_q, N_y , धारण क्षमता गुणांक हैं। इनका मान साध्यात्मक हो। इनके मान आनतिक घण्य कोण φ के मान पर निर्भर करते हैं। इन्हें चित्रानुसार घ्राफ से भी प्राप्त कर सकते हैं,

2. इन मृदाओं हेतु φ का मान 36° से अधिक होता है।

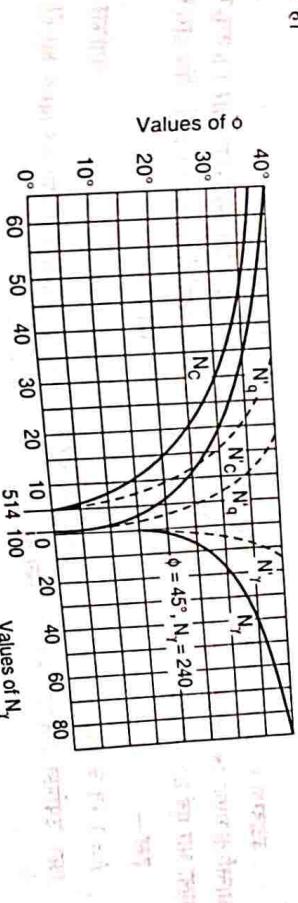
3. दूरी (loose) तथा संपीड़िय मृदाओं हेतु और स्थानीय कर्तन में विकल होती है। आनतिक घण्य कोण का मान 29° से कम होता है। इनके लिये N_c, N_q, N_y के स्थान N'_c, N'_q, N'_y एवं N'_y का तथा C के स्थान पर C' का प्रयोग किया जाता है।

अतः

$$C' = \frac{2}{3}C$$

जहाँ N'_c व N'_q व N'_y का मान भी चित्रानुसार जात कर सकते हैं।

4. यदि φ का मान 36° व 29° के मध्य हो तो N_c, N_q, N_y के मान गणितीय अनुपात से (Interpolation) द्वारा जाता हो सकते हैं।



मृदा यांत्रिकी एवं नीच इंजीनियरिंग
φ के प्रभुत्व मानों हेतु धारण क्षमता गुणांकों के मान—तालिका 10.11 में नीचे दिये हैं।

तालिका-10.11—φ के तुल्य भवत्तपूर्ण मानों हेतु सुरक्षा गुणांक

φ का मान	N_c	N'_q	N_y	N'_c	N'_q	N'_y
0	5.7	1	0	5.7	1	0
10	9.0	3	1	7	2	0
20	17	7	5	12	4	2
30	35	22	20	18	8	6
35	55	43	40	24	14	10

उदाहरण 1. ट्रिप फुटिंग की चरम धारण क्षमता ज्ञात करो जिसकी चौड़ाई 1.5 m और आधार सहित गहराई 1 मी० है। आधार शुल्क रेत पर आधारित है, जहाँ $V_d = 17 \text{ kN/m}^3$, $\phi' = 38^\circ$ और $C' = 0$ उरजापी समीकरण का उपयोग करो।

हल—मृदा की समान्य विफलता हेतु

$$\text{चरम धारण क्षमता } q_f' = CN_c + qN_q + 0.5BN_y$$

$$C' = 0$$

जहाँ

तो

$$q_f' = qN_q + 0.5BN_y$$

$$\phi' = 38^\circ, N_q = 60, N_y = 75$$

$$q = V_d D_f = 17 \times 1 = 17 \text{ kN/m}^2$$

$$q_f' = 17 \times 60 + 0.5 \times 17 \times 1.5 \times 75$$

$$= 1976 \text{ kN/m}^2$$

उत्तर

उदाहरण 2. उदाहरण 1 में चरम धारण क्षमता करनी है। यदि धारण क्षमता गुणांक (मेयर हूफ, हेस्पन और I.S.

हल— $\phi' = 38^\circ$, given है।

$$N_q = 48.9, N_y = 64.0 \text{ (मेयर हूफ)}$$

$$N'_q = 48.9, N_y = 56.2 \text{ (हेस्पन)}$$

$$N'_q = 48.9, N_y = 780 \text{ (I.S. 6403-1981)}$$

उपरोक्त मानों को धारण क्षमता सतत नीचे हेतु उरजापी समी०

$$q_f' = 17 \times 48.9 + 0.5 \times 17 \times 1.5 \times 64 = 1647 \text{ kN/m}^2 \text{ (मेयर हूफ)}$$

$$q_f' = 17 \times 48.9 + 0.5 \times 17 \times 1.5 \times 780 = 1826 \text{ kN/m}^2 \text{ (I.S. 6403)}$$

उत्तर

आनतिक घर्षण 3. बालू पर बनी नीच जिसका आकार 3.0 मी० × 3.0 मी० है। बालू का इकाई भार 1.8 टन/मी०² तथा बाला भार एवं टरजागी समीकरण द्वारा चरम धारण क्षमता भी ज्ञात कीजिये।

हल—

$$\text{टरजागी समी० } q_f' = 1.3CN_c + YDN_q + 0.4VbN_y \quad (\text{वार्कार मैत्र है})$$

$b = 3$, रेत के लिये $C = 0$ होंगा। $\phi = 38^\circ$ ग्राफ से हम N_c, N_q, N_y के मान क्रमशः 65, 60 व 80 हैं।

अतः उपरोक्त ग्राफ मान समी० में रखने पर

$$q_f' = 1.3 \times 0 \times 65 + 1.8 \times 1 \times 60 + 0.4 \times 1.8 \times 3 \times 80$$

$$= 0 + 108 + 172.8 = 280.8 \text{ टन/मी०}^2$$

मृदा यांत्रिकी एवं नीच इंजीनियरिंग

तीव्रता है—सुरक्षा गुणांक 3 है। तथा यह अनुमेय दाव है। अतः मृदा की सुरक्षा गुणांक

$$q_{sf} = \frac{\text{शुल्य चरम धारण क्षमता}}{\text{सुरक्षित धारण क्षमता}}$$

$$= \frac{280.8}{3} = 93.6 \text{ टन/मी०}^2$$

सुरक्षित धारण क्षमता = शुल्य सुरक्षित धारण क्षमता + नीच मृदा का भार

$$q_s = q_{us} + YD$$

$$= 93.6 + 1.8 \times 1$$

$$= 95.4 \text{ टन/मी०}^2$$

$$\text{वार्कार नीच का क्षेत्रफल} = 3.0 \times 3.0 = 9 \text{ मी०}^2$$

अतः

$$\text{नीच द्वारा भार वहन क्षमता} = 90 \times 9.00$$

$$= 810 \text{ टन}$$

उदाहरण 4. 1.5 मी० चौड़ाई की एक सतत नीच है। भूमि सतह से नीच की गहराई 2.00 मी० है। मृदा हेतु निम्न अंकड़े ग्राह हैं। मृदा का इकाई भार $Y = 2 \text{ टन/मी०}^3$, संसजन $C = 2 \text{ टन/मी०}^2$, आनतिक घर्षण कोण $\phi = 20^\circ$ एवं उरजा गुणांक 3 है तो मृदा की सुरक्षित धारण क्षमता ज्ञात कीजिये।

हल—जैकिंग मृदा हेतु ϕ का मान 29° से कम है, अतः मृदा स्थानीय अपरुपण में विफल होगी। अतः N_c, N_q, N_y एवं C के स्थान पर क्रमशः N'_c, N'_q, N'_y एवं C' प्रयोग किये जायें। अतः चित्र में दिये ग्राफ के अनुसार

$$N'_c = 12, N'_q = 4, N'_y = 2$$

$$C' = \frac{2}{3} \times C = \frac{2}{3} \times 2 = 1.33 \text{ टन/मी०}^2$$

अतः चरम धारण क्षमता सतत नीच हेतु उरजापी समी०

$$q_f' = C'N'_c + YDN'_q + 0.5BN'_y$$

$$q_f' = 1.33 \times 12 + 2 \times 2 \times 4 + 0.5 \times 2 \times 1.5 \times 2$$

$$q_f' = 16 + 16.0 + 3 = 35.0 \text{ टन/मी०}^2$$

$$\text{सुरक्षित धारण क्षमता} = \frac{\text{चरम धारण क्षमता}}{\text{सुरक्षा गुणांक}}$$

$$= \frac{35.0}{3} = 11.6 \text{ टन/मी०}^2$$

उत्तर

उदाहरण 5. 200 टन के भार हेतु स्थन रेत पर बना स्थन हेतु अधिकल्पन कीजिये तेत का आनतिक घर्षण कोण $\phi = 37^\circ$ तथा धारना 1.8 टन/मी०² है। अनुमेय दाव 50 टन/मी०² है, नीच के लिये सुरक्षा गुणांक 3 से कम न हो।

हल— $\phi = 37^\circ$ धारण क्षमता ज्ञात करने पर $N_c = 50, N_q = 47$ तथा $N_y = 64$, संसजनहीन रेत के लिये $C = 0$

$$\text{अनुमेय दाव} = 50 \text{ टन/मी०}^2$$

नीच अधिकल्पन के अनुसार वार्कार आकार में उचित होगा।

अतः अनुमेय बैठक वीट से वार्कार नीच का न्यूतन स्थन क्षेत्रफल = अनुमेय धारण दाव

$$= \frac{200}{50} = 4 \text{ मी०}^2$$

आतः वार्गिकर नीच की भुजा = $\sqrt{4} = 2.0$ मी० मान नीच की गहराई 2 मी० है।

आतः वार्गिकर नीच हेतु टरलागो समीकरण से, चरम धारण क्षमता

$$q_f = 1.3CN_c + YDN_q + 0.4YbN_y$$

$$q_f = 0+84.6+92.16 = 176.76 \text{ टन मी०}^2$$

$$\text{नीच पर चरम धार = } 176.76 \times 2 \times 2 = 707 \text{ टन}$$

$$\text{मुदा भार = } \frac{\text{चरम धार}}{200} = \frac{707}{200} = 3.5$$

मुदा भार 3.5 है अतः नीच वार्गिकर 2×2 मी०² माप हेतु उपयुक्त है।

10.11.2. मानक बेधन परीक्षण से धारण क्षमता का आकलन

(Application of SPT in estimation of bearing capacity)

समंजनहीन मूदाओं को स्थिति में मानक बेधन परीक्षण का परिणाम चरम धारण क्षमता जात करने में निम्न विधियों का

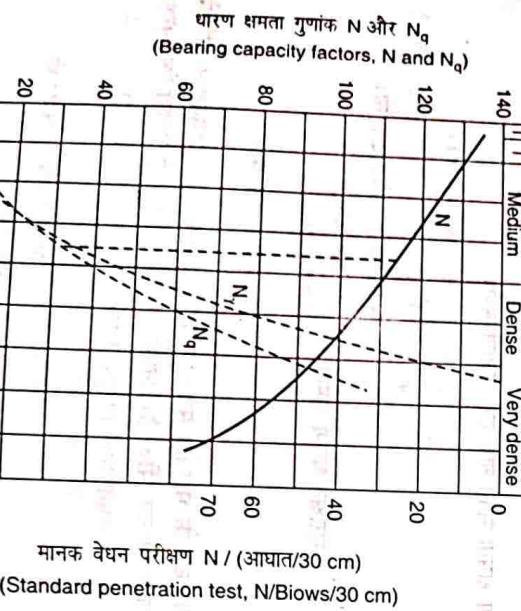
उपयोग किया जाता है।

Hanson and Thornburn (Hanson and Thornburn)

चित्र 10.11(2) धारण क्षमता गुणांक N_q, N_y के बदलाव (Variation) को प्रदर्शित करता है एवं ϕ के सर्वथ में N का युद्ध मान भी दर्शाता है। इस चार्ट से N_q एवं N_y के मान प्राप्त कर धारण क्षमता समी० में प्रयोग करते हैं। जैसे—

$$q_f = CN_c + qN_q + 0.5YBN_y$$

... (1)



चार्ट 10.11(2) धारण क्षमता गुणांक N_q, N_y के बदलाव (Variation) को प्रदर्शित करता है एवं ϕ के सर्वथ में N का युद्ध मान भी दर्शाता है। इस चार्ट से N_q एवं N_y के मान प्राप्त कर धारण क्षमता समी० में प्रयोग करते हैं। जैसे—

मुदा भारतीय मानक कोड संस्कृतियों (IS-code recommendation) द्वारा उपलब्धी नीचों हेतु निम्न समी० प्रस्तावित है—

$$q_{nf} = \frac{1}{30} [N^2 BR_w + 3(100 + N^2) DR_w]$$

$$q_{nf} = qN_q + 0.5YBN_y$$

$$q_{nf} = qN_q + 0.5YBN_y$$

(iii) वार्गिकर अथवा गोलाकार फुटिंग के लिये—

$$q_{nf} = \frac{1}{60} [3N^2 BR'_w + 5(100 + N^2) DR'_w]$$

जहाँ,

$$q_{nf} = \text{नेट चरम धारण क्षमता } t / \text{m}^2$$

$N =$ संशोधित ' N ' मान (मानक बेधन परीक्षण से प्राप्त)

$B =$ फुटिंग की चौड़ाई मी० में

$D =$ फुटिंग की गहराई मी० में (यदि $D > B$, तो $D = B$) तो

R_w & R'_w = सुधार गुणांक (corrected factor) भौम जल स्तर हेतु चित्र 10.11(2) देखें।

(iii) भारतीय मानक कोड संस्कृतियों (IS-code recommendation) द्वारा उपलब्धी नीचों हेतु निम्न समी० प्रस्तावित है—

$$q_f = CN_c S d_{cic} + qN_q S d_{qiq} + 0.5YB' S_y d_{yiq} R_w$$

जहाँ—

R'_w = सुधार गुणांक भौम जल स्तर हेतु

N_c, N_q, N_y = Bearing capacity गुणांक

$d_{cic}, d_{qiq}, d_{yiq}$ = depth factor

(S_c, S_q, S_y) = shape factor

(i_c, i_q, i_y) = Inclination factor

तालिका 10.11-2 IS : 6403-1981 के अनुसार संशोधन गुणांक

(Table 10.11.2 Correction factors as per IS : 6403-1981)

क्र सं	संशोधन गुणांक	मूल्य (Values)
--------	---------------	----------------

1. S_c $1 + 0.2 \frac{B}{L}$ for rectangle

2. S_q $1 + 0.2 \frac{B}{L}$ for square and circle

3. S_y $1 - 0.4 \frac{B}{L}$ for rectangle

0.6 for circle and 0.8 for square

आंतरिक प्राप्त कोण ϕ डिग्री

चित्र 10.11(2) : पाद के लिए धारण क्षमता 'N' मान पर आधारित

4.

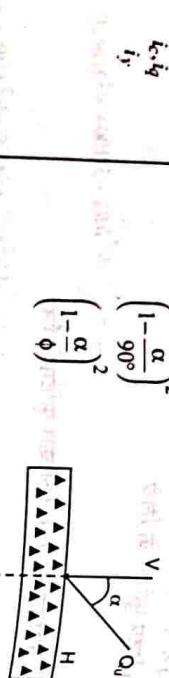
$$d_q, d_y$$

$$1 + 0.2 \left(\frac{D}{B} \right) \tan \left(45^\circ + \frac{\phi}{2} \right)$$

$1 + 0.1 \left(\frac{D}{B} \right) \tan \left(45^\circ + \frac{\phi}{2} \right) \text{ for } \phi > 10^\circ$

$1 \text{ for } \phi < 10^\circ$

5.



धारण क्षमता गुणांक के चित्र 10.11 आप से प्राप्त किये जा सकते हैं। मार्गदर्शित 'N' मान 'SPT' से प्राप्त कर सकते हैं। उपर दिये गये समीकरण (i) से चरम धारण क्षमता ज्ञात कर सकते हैं।

10.11.3. मृतिकामय मृदा हेतु SPT मान पर आधारित चरम धारण क्षमता

(Allowable bearing capacity for clay soil based on SPT value)

चरम धारण क्षमता—पेंक (Peck) द्वारा संस्तुत निम्न गणितका द्वारा अनुमेय धारण क्षमता—

S.N.	'N'-मान संशोधित	अनुमेय धारण क्षमता टन/मी. ²	
		वांगीकार फुटिंग	सतत फुटिंग
1.	0-2	0.0-3.0	2.2
2.	2-4	3.0-6.0	2.2-4.5
3.	4-8	6.0-12.0	4.5-9.0
4.	8-15	12.0-24.0	9.0-18.0
5.	15-30	24.0-48.0	18.0-36.0
6.	> 30	> 48	> 36

10.11.4. चालू हेतु SPT-N'-मान पर आधारित चरम धारण क्षमता

(Allowable bearing capacity for sandy soil based on SPT value)

मृदा को कुल अनुद्रव धारण क्षमता 25 mm निपटन हेतु निम्न समीकरणों से ज्ञात कर सकते हैं—

(i) टेर्नस समीकरण (Teng's Equation)—

$$q_{ntu} = 5.25(N - 3) \left\{ \frac{B + 0.3}{2B} \right\}^2 R_w F_d t / \text{m}^2$$

(ii) मेर्यर हॉफ समीकरण (Meyerhof's Equation)—

$$q_{ntu} = 1.8NR_w F_d t \text{ m}^2 \text{ for } B \leq 1.2 \text{ m}$$

जहाँ,

N = संरोधित SPT N'-मान

R_w = पांच जल स्तर हेतु संरोधित गुणांक

F_d = गहराई कारक (depth factor)

$$= 1 + \frac{D}{B} \leq 2.0$$

B = नीच की चौड़ाई मी. में
 D = नीच की गहराई मी. में

नोट—यदि निष्पदन (settlement) 25 mm से अधिक हो तो कुल धारण क्षमता उपरोक्त समीकरण से ज्ञात की जा सकती है जिसे बढ़ाकर इस प्रकार कर सकते हैं।

$$q_{ntu}' = \frac{S'}{25} q_{ntu}$$

जहाँ, $q_{ntu}' = S' \text{ mm}$ (मिमी.) निष्पदन हेतु कुल अनुमेय धारण क्षमता $q_{ntu} = 25 \text{ मिमी.}$ निष्पदन हेतु कुल अनुमेय धारण क्षमता

10.11.4. मृतिका हेतु अपरिरुद्ध सम्पीड़न परीक्षण द्वारा चरम धारण क्षमता का आकलन

10.11.4. Bearing capacity of clay based on unconfined compression test result
1. Skempton के अनुसार—मृतिकामय मृदाओं के लिये दिया वांगीकार गोलाकार नीलों हेतु चरम धारण क्षमता—

$$q_f = CN_c$$

$$C = \text{संसंजन चल} = \frac{q_u}{2}$$

$q_u = \text{अपरिरुद्ध सम्पीड़न सामर्थ्य}$

$$N_c = \text{धारण क्षमता गुणांक}$$

$$\text{Depth factor ratio} = \frac{D}{B}$$

(i) N_c स्ट्रिप फुटिंग हेतु—

$$N_c = 5 \left(1 + 0.2 \frac{D}{B} \right) \text{ अधिकतम मान } 7.5 \text{ के साथ}$$

(ii) N_c आयताकार फुटिंग हेतु—

$$N_c = 5 \left(1 + 0.2 \frac{B}{L} \right) \left(1 + 0.2 \frac{D}{B} \right)$$

(iii) N_c वांगीकार अथवा गोलाकार फुटिंग हेतु—

$$N_c = 6 \left(1 + 0.2 \frac{D}{B} \right) \text{ अधिकतम मान } 9.0 \text{ के साथ}$$

2. टर्जागी (Terzaghi) के अनुसार—

मैट नीच हेतु मृतिकामय मृदा के लिये चरम धारण क्षमता

$$q_f = 5.7C \left(1 + 0.3 \frac{B}{L} \right)$$

$$C = \text{संसंजन} = \frac{q_u}{2}$$

$$B = \text{फुटिंग की चौड़ाई}$$

$$L = \text{फुटिंग की लम्बाई}$$

10.12. दब बल्ब (Pressure bulb)

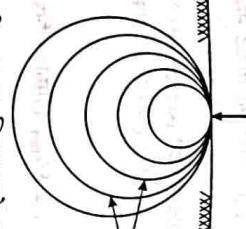
भूमि तल के नीचे ऊर्ध्वाधर दब जहाँ समान होता है उन बिन्डुओं को अध्याधर दब बल्ब कहते हैं।

अथवा

प्रतिबल समोच्च (stress contour) ही आइसोबार या दब बल्ब जोड़ने वाली रेखा प्रतिबल समोच्च कहलाती है इसे प्रतिबल Isobar या दब बल्ब कहते हैं।

या ऐसी रेखा जो भूमि तल के नीचे समान ऊर्ध्वाधर दब वाले बिन्डुओं को जोड़ती है विन्त देखे।

चित्र 10.12-बिन्ड भार हेतु दब बल्ब



Note : दब बल्ब आलेखन हेतु तरीका निम है—

1. आइसोबार आलेखन के लिये सूत्र
 $\sigma_z = 0.1Q \text{ per unit area (10% आइसोबार)}$
2. प्रतिबल वितरण के लिये सूत्र

$$\sigma_z = \frac{K_B Q}{Z^2} \quad \dots(i)$$

$$K_B = \frac{\left(\frac{3}{2\pi}\right)}{1 + (1+Z)^2 \sqrt[4]{Z}} \quad \dots(ii)$$

जहाँ

3. Z के लिये मान assume कर लिये जाते हैं। सम्भवित K_B का मान गणना कर ली जाती है।

4. K_B का मान ज्ञात करके सम्भवित $\frac{r}{Z}$ का मान ज्ञात कर लेते हैं।

5. Z के कल्पित मान से, r के मान की गणना कर सकते हैं।

यह स्थानिक है कि r के समान मान पर Z अक्ष के किसी तरफ अथवा भार बिन्ड की क्रिया रेखा पर σ_z का मान समान है, जहाँ आइसोबार अक्ष के साथ सममित (symmetrical) होगा।

जब $r=0$, $K_B = 0.4775$ तो आइसोबार भार क्रिया रेखा को पार करके गहराई तक जायेगा।

$$Z = \sqrt{K_B / 0.1} = \sqrt{0.4775 / 0.1} = \sqrt{4.775}$$

$$= 2.185 \text{ इकाई (units)}$$

तालिका 1. आइसोबार के लिये DATA

$$\sigma_z = 0.1Q \text{ per unit area}$$

गहराई Z (units)	प्रभावित गुणांक K_B	r/Z	r (units)	σ_z
0.5	0.0250	1.501	0.750	
1.0	0.1000	0.932	0.932	
1.5	0.2550	0.593	0.890	
2.0	0.4000	0.271	0.542	
2.185	0.4775	0	0	

10.13. मृदा पर नीरं भार के कारण ऊर्ध्वाधर प्रतिबल वितरण In soils due to foundation loads

मृदा सहति पर भार पड़ने से मृदा में ऊर्ध्वाधर प्रतिबल उत्सन होते हैं। मृदा सहति के किसी भी बिन्ड पर आ रहे जहाँ भार के कारण उत्सन पर बहुत अधिक होते हैं। मृदा सहति में ऊर्ध्वाधर प्रतिबल वितरण जहाँ पर निर्भर करता है—

(i) भार लगाने की प्रक्रिया विन्ड भार से शीतज दूरी पर बढ़ जाती है। मृदा सहति में ऊर्ध्वाधर प्रतिबल वितरण दूरी पर बहुत कम हो जाती है अथवा विन्ड भार से शीतज दूरी पर बढ़ जाती है। मृदा सहति में ऊर्ध्वाधर प्रतिबल वितरण निर्भर करती है।

(ii) मृदा के भौतिक गुण—जैसे पारस्पर अनुपत (Poisson's ratio), प्रत्यास्था क्षमता (Modulus of elasticity), समीक्ष्यता (compressibility) आदि।

नीरं के नीचे प्रतिबलों की गणना करने में यह कालित किया जाता है कि मृदा सभी दिशाओं में प्रत्यास्थ मायम में व्यवहार करती है। मृदाओं में प्रतिबलों की गणना करने के लिये अनेकों मृदा प्रत्यास्थ सिद्धान्त के आधार पर ध्यान दिये जाते हैं।

मृदा संहेति पर ऊर्ध्वाधर बिन्ड भार के कारण उत्सन प्रतिबलों एवं आलारिक मृदा विन्डि के लिये सर्वप्रथम Boussinesq (1885) ने सूत्र विकसित किया। इसी प्रकार विद्यित किया। Westergaard (1938) ने भी सूत्र प्रतिपादित किया।

10.13.1. बिन्ड भार (Point load)

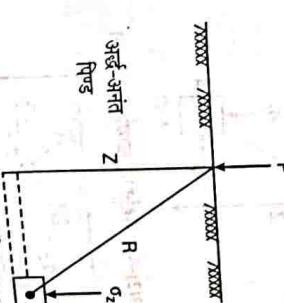
Boussinesq का सूत्र—Boussinesq का सूत्र निम्निहित मानवाओं पर अधारित है—

(i) मृदा सहति रेखिक, प्रत्यास्थ, एक रूप (homogeneous), समदीर्शक (isotropic) और अर्धअनन्त (semi infinite) है।

(ii) भार, ऊर्ध्वाधर संकेत्रीय भार की तरह कार्य करता है।

(iii) मृदा को भार रहित माना गया है।

एक बिन्ड पर ऊर्ध्वाधर प्रतिबल के लिये समीकरण जैसा चित्र (10.13.1) में दर्शाया गया है।



चित्र 10.13(1)-भार के कारण ऊर्ध्वाधर प्रतिबल

$$\sigma_z = \frac{P}{Z^2} K$$

जहाँ K = आयामी कारक (dimensional factor)

$$= \frac{3}{2\pi} \left[\frac{1}{1 + \left(\frac{r}{Z} \right)^2} \right]^{5/2}$$

$P = \text{बिंदु भार}$ (Point load)

$Z = \text{भूमि तल से विन्दु } A \text{ तक ऊर्ध्वाधर गहराई}$

$r = A$ तक दूरी (बिंदु भार P की ऊर्ध्वाधर अक्ष से)

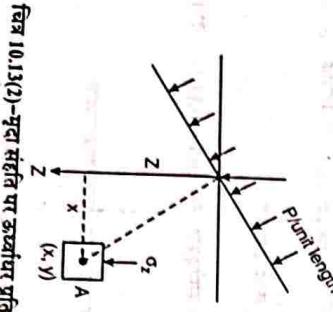
तालिका 10.13.1 (K के मान)

S.No.	r/Z	K	S.No.	r/Z	K
1.	0	0.4775	6.	0.6	0.2214
2.	0.1	0.4657	7.	0.7	0.1762
3.	0.2	0.4329	8.	0.8	0.1386
4.	0.3	0.3849	9.	0.9	0.1083
5.	0.4	0.3294	10.	1.0	0.0844
			11.	2.0	0.0085

10.13.2. रेखा भार (Line load)

रेखा भार (line load) A के ऊर्ध्वाधर प्रतिवल के लिये समीकरण—(जो कि ऊर्ध्वाधर सतह पर z गहराई और

प्रतिवल x दूरी (per unit length) पर चित्र 10.13 (2) के अनुसार)



चित्र 10.13(2)—स्थान रूप से भारि पट्टी में उत्पादित प्रतिवल

पट्टी strip के मध्य नीचे गहराई z पर ऊर्ध्वाधर प्रतिवल σ_z

$$\sigma_z = \frac{q}{\pi} (a + \sin \alpha) I_{oz}$$

अथवा

I_{oz} = प्रभावी कारक (Influence factor)

$I_{oz} = \text{प्रभावी कारक के मान निम्न तालिका में दिये गये हैं।}$

तालिका 10.13. (2)— I_{oz} के लिये I_{oz} का मान B चौड़ाई की पट्टी के मध्य के नीचे

S.No.	Z/B	I_{oz}	S.No.	Z/B	I_{oz}
1.	0.2	0.978	11.	2.4	0.270
2.	0.4	0.880	12.	2.6	0.240
3.	0.6	0.755	13.	2.8	0.223
4.	0.8	0.642	14.	3.0	0.209
5.	1.0	0.551	15.	4.0	0.160
6.	1.2	0.477	16.	5.0	0.130
7.	1.4	0.420	17.	6.0	0.110
8.	1.8	0.336			
9.	2.0	0.306			
10.	2.2	0.280			

प्रश्नावली

10.13.3. समान रूप से भारित पट्टी (Uniformly loaded strip)

एक पट्टी क्षेत्र (strip area) जिसकी चौड़ाई B और a एवं Q के पर में अनन्त लम्बाई (infinite length) है, पर समान भार (uniform load) q लगाने पर उत्पन्न ऊर्ध्वाधर प्रतिवल (vertical stress) के लिये समीकरण चित्र 10.13 (3) के अनुसार,

$$\sigma_z = \frac{q}{\pi} (a + \sin \alpha \cos 2\theta) \quad (\text{B.T.E.U.P. 1972, 76, 78, 81, 83})$$

- पट्टा की धारण क्षमता से आप क्या समझते हो? यह किन-किन कारकों पर निर्भर करती है? (B.T.E.U.P. 1972, 76, 78, 79, 81, 83)
- पट्टा की धारण क्षमता एवं सुरक्षित धारण क्षमता में अन्तर बढ़ायें। (B.T.E.U.P. 1983)
- स्थान पर नीचे के लिये लेट भार परीक्षण का क्या महत्व है? परीक्षण विधि का विस्तार से वर्णन करो। इसके क्या गणितीय हैं?
- मानक बेधन परीक्षण किन-किन कारणों से लेट भार परीक्षण से अच्छा है? मृता की सुरक्षित धारण क्षमता निकालने के लिये मानक बेधन परीक्षण के N मान का कैसे प्रयोग करते हैं? (B.T.E.U.P. 1982, 85)

5. टरबाणी का धारण क्षमता का सिद्धान्त क्या है? (B.T.E.U.P. 1985)
6. धारण क्षमता को प्राप्ति करने वाले विभिन्न तर्तों की विवेचना कीजिए। (B.T.E.U.P. 2001, 2014)
7. सेट घर परीक्षण की विधि सेसेप में बताइये तथा इसकी लाभ-हानि बताइये। (B.T.E.U.P. 2001, 2014)
8. मृदा का धारण क्षमता कैसे ज्ञात करें? उन परीक्षणों की मृदी दें जो इसके लिये प्रयोगशाला में करने होंगी। (B.T.E.U.P. 2001)
9. उच्चते एवं गहरी नीव में अन्तर क्योंचला आए कब गहरी नीव बनायेंगे?
10. मृदा को धारण क्षमता देराजानों के सूत्र का उपयोग विभिन्न प्रकार की नीव के लिये किस प्रकार किया जाता है? (B.T.E.U.P. 2011)
11. निम्नों को मुख्यतः धारण क्षमता ज्ञात करने के लिये मानक सेट परीक्षण का वर्णन करो। (B.T.E.U.P. 2015)
12. निम्नों को लिये दूसरे अवधारणाओं को समझाइयो।
कर्तने के लिये दूसरे अवधारणाओं को समझाइयो। (B.T.E.U.P. 2015)
13. मृदा हुए टरबाणों को धारण क्षमता का सूत्र लिये तथा प्रत्येक पद को परिभ्रष्ट करो। (B.T.E.U.P. 2015)

(a) उच्च धारण क्षमता (Ultimate bearing capacity)

- (b) उपर्युक्त धारण क्षमता (Safe bearing capacity)
- (c) अनुमति धारण क्षमता (Allowable bearing capacity)

15. उच्च धारण क्षमता क्या है? अड्डावाल को समझाइयो।

16. लंबे धारण क्षमता क्या है? इसको पर्यायोंमें (Limitations) समझाइयो।

17. लंबे धारण क्षमता अड्डावाल विभिन्न का मृदा पर संकेतन को समझाइयो।

18. नीव के प्रकारों में दूसरा के गुण किस प्रकार प्रभावित करते हैं?

19. अन्तर्वल नियन्त्रण परीक्षण के प्रक्रियाओं में धारण क्षमता कैसे नियन्त्रित होती है?

20. SPI प्रैक्टिशन में धारण क्षमता को नीवन कैसे करते हैं?

"संरचना का वह भाग जो भूमितल से नीचे होता है और हमें दिखाई भी नहीं लेता है अर्थात् या नीव कहलाता है।"

11.3. संरचना के भाग (Parts of Structure)

संरचना के दो मुख्य भाग होते हैं—

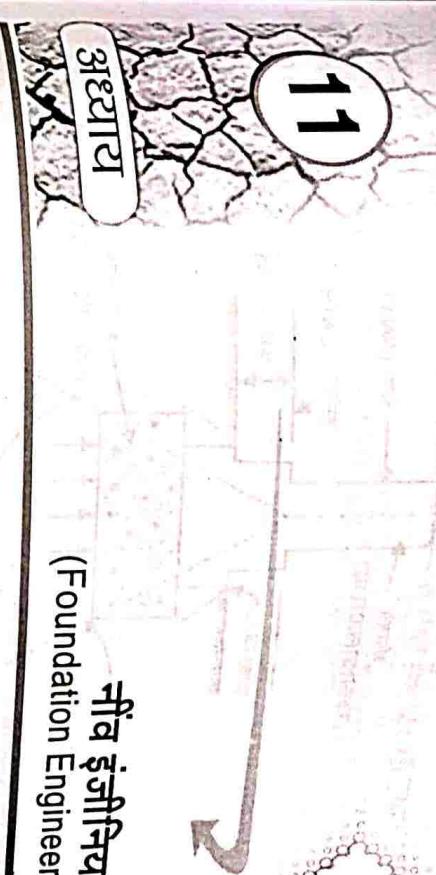
1. अधि रचना (Sub Structure)

2. अधि रचना (Super Structure)

1. अधि रचना (Sub Structure)—भूमि तल से नीचे का भाग अधि रचना या नीव कहलाता है। अधि रचना में लागा जाता है, अधिरचना कहलाता है।

नीव इंजीनियरिंग (Foundation Engineering)

11



जीव नींव (Deep Foundations)

(11) "बह नीव जिसको गहराइ चौड़ाइ से अधिक हो, गहरी नीव कहलाती है।"

कार्य—भौमा सरपान्ना जी का नाम बहु कार्य करता है। जैसे—बहु माजिले प्रवन, गाँधीजी आदि

11.6. ਤੁਥਲੀ ਨੀਵ (Shallow Foundations)

उथली नौव के अन्तर्गत निम्न नौव प्रचलन में ह-

-
1. खरका या विस्तृत पाद नीच (Spread footing foundations)
 2. संयुक्त पाद नीच (Combined footing)
 3. राफ्ट नीच (Raft foundation)
 4. प्रबलित कंक्रीट की विस्तृत पाद नीच (R.C.C. Spread footing)
 5. ग्रिलेज नीच (Grillage foundation)
 6. पैडिटर नीच (Stepped foundation)
 7. बहुधारण नीच (Cantilever foundation)
 8. उल्टी डार नीच (Inverted Arch foundation)

11.7. विस्तृत पाद नींव (Spread Footing Foundation)

11.4. नीव के कार्य (Functions of Foundation)

- प्र० ५ तुल्य भाष्य निम्नवर्ण ४—

 १. संरचना के भार को नीचे की मुदा पर मयान रूप में वितारित करना।
 २. संरचना को समतल सतह प्रदान करना।
 ३. संरचना को कटाव के प्रति सुरक्षा प्रदान करना।
 ४. संरचना को असम्पन्न निपटन रोकना।
 ५. संरचना को वायुमण्डलीय प्रभावों से बचाना।
 ६. स्थिरता प्रदान करना।

11.5. नीत के प्रकार (Types of Foundation)

काल टरजागो (Karl Terzaghi) के अनुसार जौह हो प्रक्षार की दृष्टि से है।

III. सम्बन्धीय विषय

ઉથલી નીર (Shallow Foundations)

वह नाव जिसका गहराइ उनको चीड़ियाँ के बगाल पर तो है

वाप्त—८०॥ य नव्यन भार का मरचनीजो के भार वहन करने हुए एवं अच्छी पुदा में कार्य करती है। जैसे—एक

$$B = \frac{H}{P} \quad \dots(1)$$

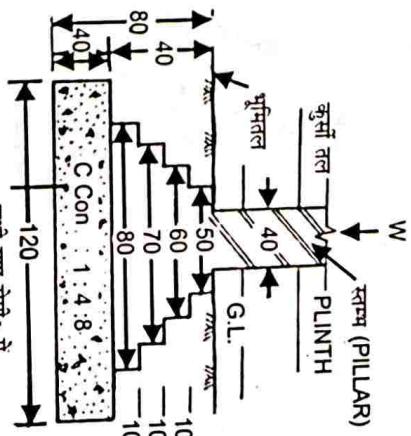
३८

$B = \text{गोंद की चौड़ाई}$
 $W = \text{नीत की प्रति मीटर लम्बाई में भार, W\text{टन}$

$P = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^N p_i$ जहाँ p_i का मतलब \hat{p}_i है।

umb rule) से भी नीव का धारण गति ...

जहाँ, $T =$ दीवार को मोटाई



चित्र-11.2 : विस्तृत पाद नीव

(2) नीच की गहराई—भूमि तल से कंक्रीट ब्लॉक की तरी तक की गहराई नीच की गहराई कहलाती है। नीच को उस गहराई तक ते जाये जहाँ मृदा की धारण क्षमता सही हो। पारव (Filling) वाले स्थानों पर नीच की गहराई प्राकृतिक अतः नीच को गहराई के लिये निम्न सूत्र प्रयोग करते हैं—

जहाँ,

$$D = \frac{P}{w(1 + \sin \phi)}^2$$

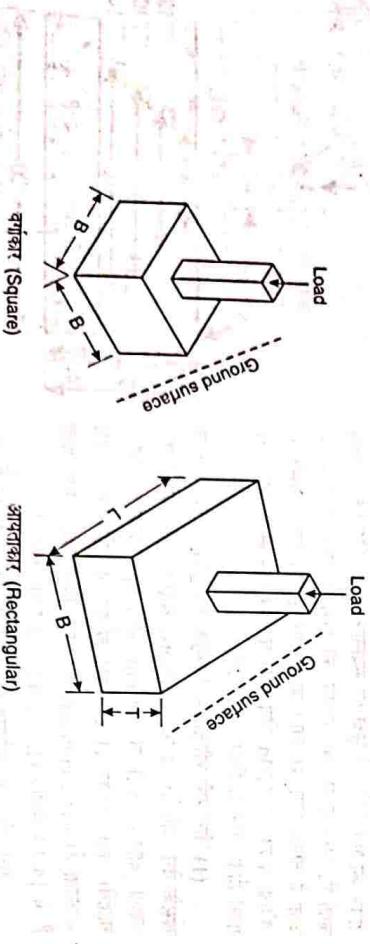
$$D = \text{नीच की गहराई मी. } w = \text{मृदा का घनत kg/m}^3$$

$$P = \text{मृदा की धारण क्षमता kg/m}^2$$

ϕ = मृदा का विश्राम कोण (Angle of Rest)

11.7.1. पृष्ठक पाद नीच (Isolated/Pad footing)

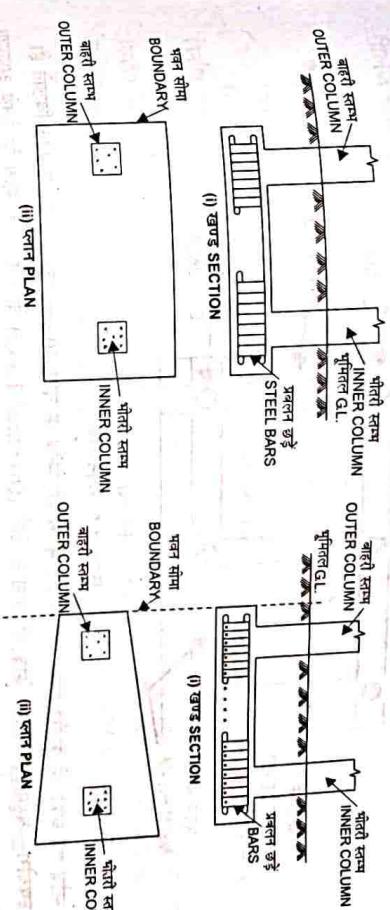
इसे Isolated footing or pad footing या spread footing भी कहते हैं। यह उथली नीच के अन्तर्गत आती है। यह केंद्रित भार को नीच तक कांतम अथवा लितर से ते जाती है। पृष्ठक पाद नीच (isolated foundation) प्रबलित सीमेंट कंक्रीट अथवा अन्य पदार्थों से भी बनायी जा सकती है। जैसे-इट, पर्चर अप्रबलित (non-reinforced) पादार्थों से बनी नीच को केंचाई बढ़ाकर भार को फैलाया (spread) जाता है। जिस भूमि में निपटन (settlement) न हो वहाँ यह नीच बनाना चाहिए है। यह नीच संरचना के भार को निश्चित मृदा क्षेत्रफल पर फैलाती है।



मृदा यांत्रिकी एवं नीच इंजीनियरिंग

मृदा नीची चिरिंग संयुक्त पाद नीच (Combined Footing Foundation) or STRAP footing

जब दो या दो से अधिक स्तम्भों की नीच को संयुक्त करके बनाया जाता है संयुक्त पाद नीच कहलाती है अथवा जब सात स्तम्भों की कुटिंग एक-दूसरी से सटने लगती है तब सभी स्तम्भों के लिये संयुक्त पाद नीच कहलाती है संयुक्त स्तम्भ स्तम्भ की नीच को भीतरी स्तम्भ की नीच में जोड़ देते हैं। अधिकतम इस प्रकार करे जिस नीच का गुरुत्व केंद्र व स्तम्भों का गुरुत्व केंद्र एक ही ऊर्ध्वाधर रेखा में हो, जिस नीच का द्वान समताव्याकार अथवा अव्याकार हो सकता है। संयुक्त पाद नीच R.C.C. की बनायी जाती है निम्न 11.4 देख।



चित्र 11.4 : संयुक्त पाद नीच, आव्याकार व समताव्याकार नीच

11.9. राप्ट नीच (Raft Foundation or Mat Foundation)

राप्ट नीच या मैट नीच में निर्माण स्थल के पौरे क्षेत्रफल पर एक लोटेफार्म बनाकर उसके ऊपर संरचना की दोवारें या प्रत्याम बनाये जाते हैं। राप्ट या मैट नीच निम्न अवस्थाओं में निर्माण में आवश्यक जाती है—

- (1) मृदा की धारण क्षमता (Bearing Capacity) न्यून हो।
- (2) मृदा में निपटन (Settlement) की स्थिति हो।
- (3) भूमि दलतदली हो।
- (4) संरचना/भवन का भार अधिक हो।

राप्ट नीच उल्टी टी (टी) बीम (Beam) के रूप में कार्य करती है। धरन (Beam) प्रस्तर लम्बवत होती है। इनमें उपरी भागों में प्रवलन (Steel) डालते हैं। राप्ट नीच पर भार नीच से ऊपर की ओर मृदा प्रतिक्रिया के रूप में कार्य करता है। इसे (Floating foundation) भी कह सकते हैं।

निर्माण विधि—राप्ट नीच बनाने के लिये भवन के पौरे क्षेत्र में उत्तित माप तथा गहराई का गहड़ा बनाकर उसमें स्तंभ गुज़ा धरनों एवं अन्य धरनों के लिये डिजाइन युक्त स्टील छड़े रखकर, तज्ज्ञाबन्दी करके इसमें 1 : 2 : 4 की कंक्रीट एवं तीव्र कार्य करते हैं। कंक्रीट के सेट हो जाने पर तथा आवश्यक तार्हा के प्रचाल धरनों के ऊपर दीवारों का निर्माण करते हैं या साम्य बनाते हैं।

चित्र 11.3 : Isolated footings

11.11. ग्रिलेज फॉन्डेशन (Grillage Foundation)

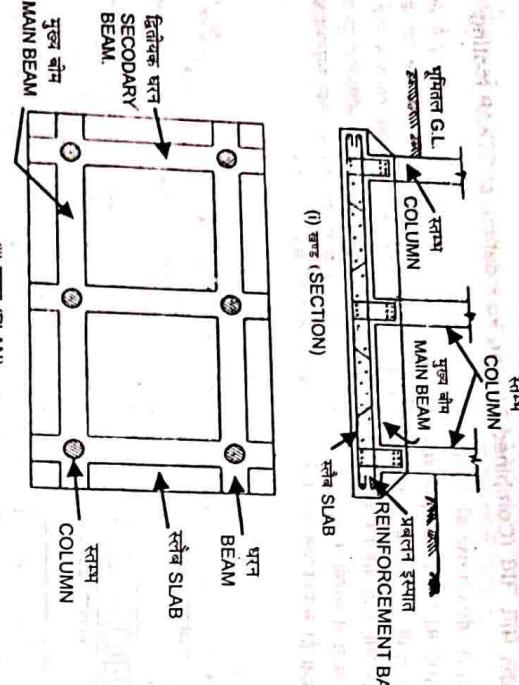
जब तक वे लोग नहीं जाएँगे जिनमें से कोई भी अधिक श्रेष्ठफल पर स्थानान्तरित करना आवश्यक हो तो उसके लिये अपनी जाति की बदली करनी चाही जाती है।

उपयोग—यह नीव फट्टों का कारब्या (*passes*) एवं रस्ते स्थेनों के प्रशिक्षण के सम्बन्धों के नीचे खंडांकों (*Stanchions*) के लिये प्रिलेज नीव बनायी जाती है।

गिलज़ नव वा १९००-०१
निर्माण सामग्री के अनुसार नीचे दो प्रकार की होती है—

- (i) काष्ठ का प्रतिलिपि (Timber Grillage Foundation)
- (ii) इस्पात को प्रिलेज फाउंडेशन (Steel Grillage Foundation)

(ii) कार्बो-जैडी
निम्न हुए बनाये जाते हैं।
इसमें लकड़ी के स्ट्रीपर अथवा उचित मोटाई के लकड़ी के पटे एक-दूसरे के लम्बवत् रखकर उनके दीवार का निर्माण किया जा सकता है। (देखें चित्र 11.7) लकड़ी में लगन वाले कोटों—जैसे—दीपाक, कोटो आदि से बचाव होता है। संशोधित लकड़ी (Seasoned timber) एवं परिस्थित लकड़ी के स्ट्रीपों का प्रयोग करना चाहियो। लकड़ी के स्ट्रीपों को कंक्रीट में भर्ती-भाँति दबा देना चाहिये जिससे भार पड़ने पर इसमें छिसकन न हो।

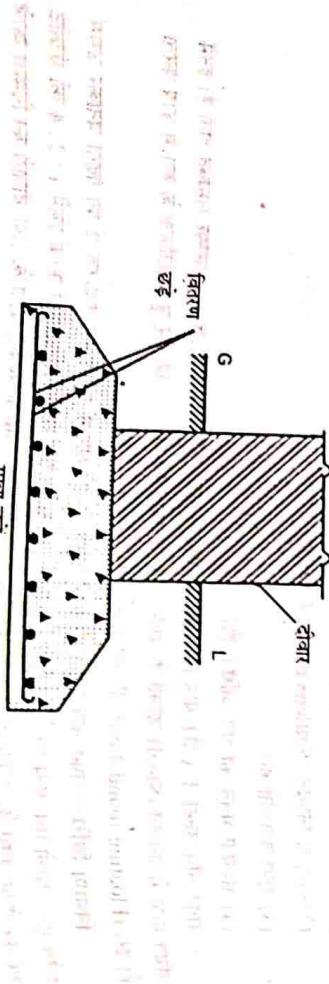


चित्र-11.5 : राष्ट्र

उपयोग—बहुमंजिती भवते, कैकियों, पानी के टॉको (Over head Tanks) के निर्माण में जीव के लिये अपनाया जाता है।

**ମୁଣ୍ଡିଲ ପାତ୍ର ଓ ଲାଗ୍ଯାନ ପାତ୍ର
(R.C.C. Spread Footing or STRIP footing)**

प्रस्तावित क्रमांक द्वारा निम्नांकित गणना की जाएगी। यहाँ पर्याप्त नहीं है इसके लिए अधिक जानकारी। इसके लिए आपको अपने शिक्षक से उपर्युक्त विषय के बारे में जानकारी प्राप्त करनी चाही जाएगी।

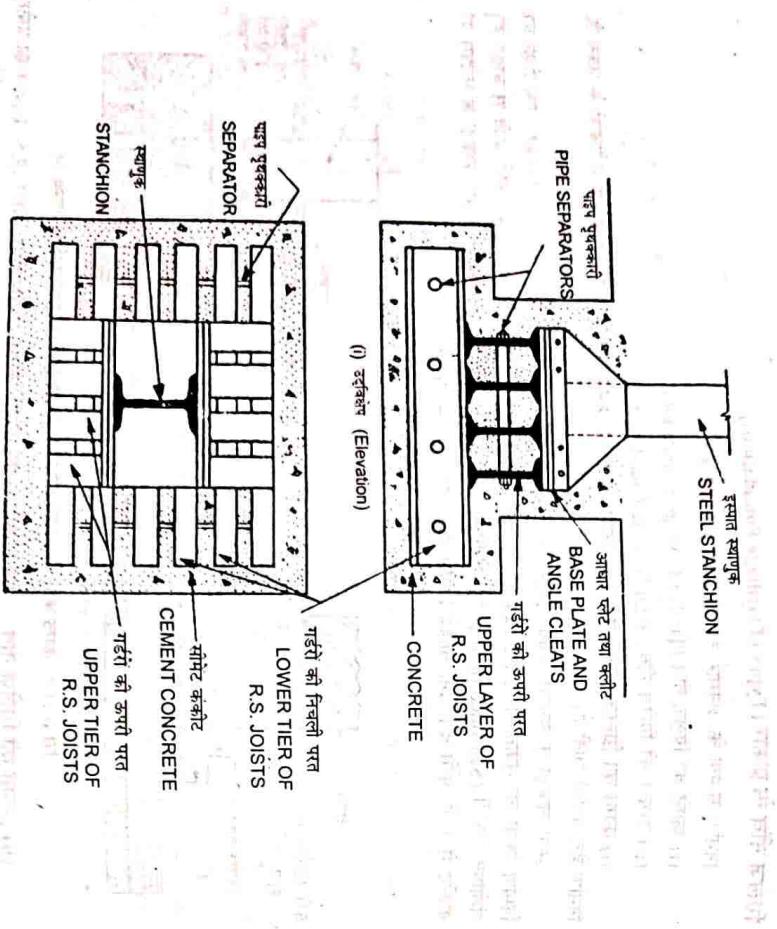


धन्त्र-11.6 : R.C.C. को विस्तृत पाद नीर्वा

三

इस्त्रियों नीव बनाने का तरीका निम्न है—

1. ऊपरी पत्त (Upper Tier) के ऊपर आधार प्लेट रखकर उत्तम अंतर (Gusset plate) तथा एंटों की मदर से लागें जाते हैं।
 2. गार्डों के बीच स्थान में $1 : 2 : 4$ अनुपात M_{15} ग्रेड की सीमेंट कोहरा (C.C.) भर देनी चाहिये।
 3. गढ़ों के बीच और तथा ऊपरी भाग में कम से कम 10 cm मोटा (C.C.) आवरण अवश्य हो।
 4. आधार प्लेट (Base plate) ऊपरी पत्त (Upper Tiers) के शीर्ष पर मध्य में बेल्ड कर दी जाती है।

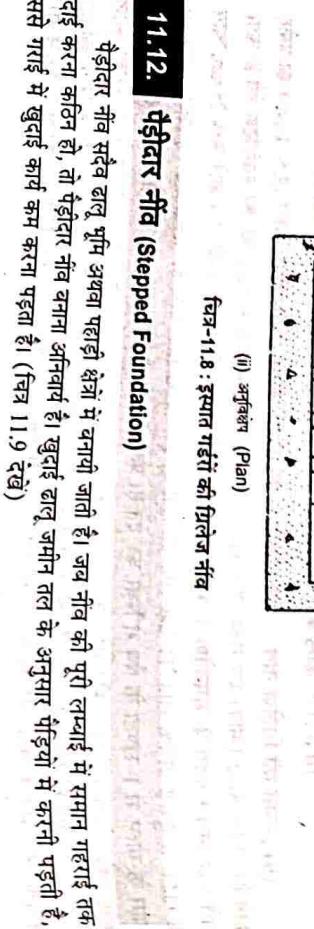


(ii) अनुवाद (Plan)

पैदादोर नीव सद्व शातु शुभा अथवा पहाड़ी क्षेत्रों में बनाया जाता है। जब नीव की पूरी लम्बाई में समान गहराई तक खुदाई करना कठिन हो, तो पैदादोर नीव बनाना अनिवार्य हो। खुदाई शातु जमीन तल के अनुसार पौँछों में करनी पड़ती है, जिससे गराई में खुदाई कार्य कम करना पड़ता है। (चित्र 11.9 देखें)

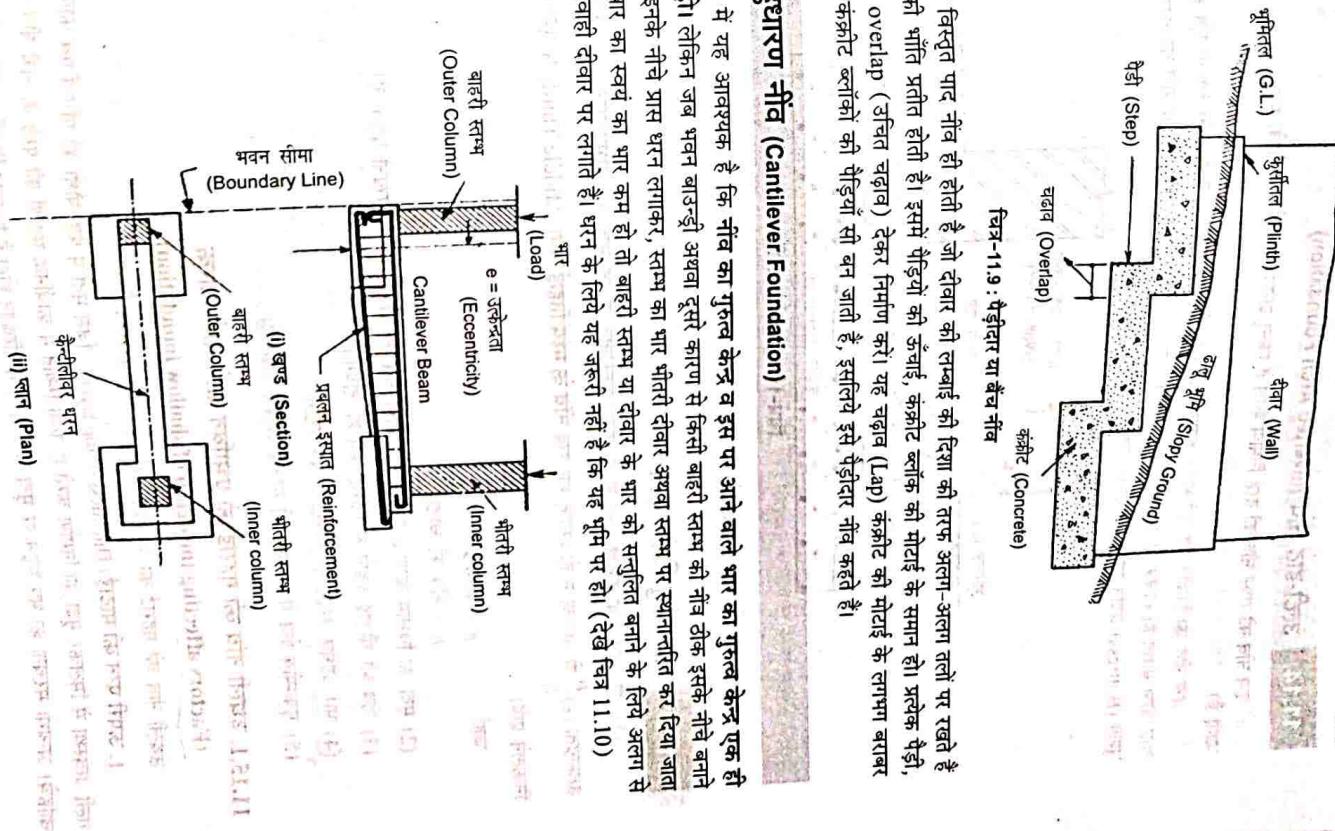
11.12.

पैदीदार नींव (Stepped Foundation) पैदीदार नींव सदैव डाल पर्याप्त अयथा पारांते भेंटों ने ——————



चित्र-11.10 : कैन्टीलीवर नॉव

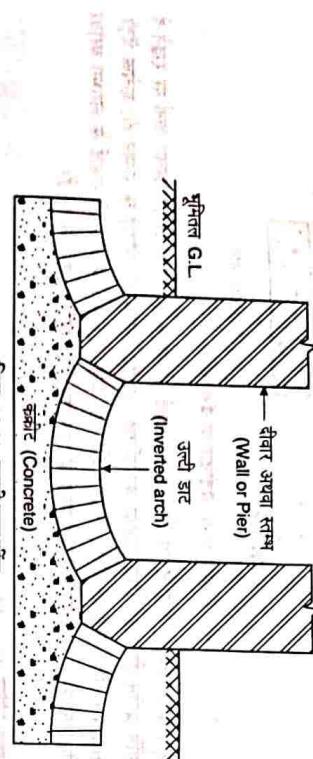
नीचे यह एक विस्तृत पाद नीचे होता है जो दोबार की लाम्बाई की दिशा की तरफ अलग-अलग तरों पर रखते हैं और पेंडिटर नीचे की भाँति प्रतीत होती है। इसमें पैडियों को ऊँचाई, कंक्रीट ल्यॉक की मोटाई के समान हो। प्रत्येक पैडी, नीचे बली पैडी पर overlap (उचित चढ़ाव) देकर निर्माण करें। यह चढ़ाव (Lap) कंक्रीट की मोटाई के लागभग बराबर बनायें। इस नीचे में कंक्रीट ल्यॉकों की पौँडियाँ सीधा जाती हैं, इसलिये इसे पेंडिटर नीचे कहते हैं।



11.14. उल्टी-डाट नीचे (Inverted Arch Foundation)

इस नीचे को गप्ट नीचे को तह निर्माण करते हैं किन्तु दीवारों के नीचे, धरनों के स्थान पर उल्टी डाटे प्रयोग में लायी जाती है।

इस नीचे का निर्माण मुदा को धारण क्षमता जहाँ न्यून हो वहाँ किया जाता है इसमें स्थामें एवं दीवारों का भार उल्टी डाट बहन करती है। (चित्र 11.11 देखें) इस नीचे पर जब डाट क्रिया द्वारा तिरछे बल दीवारों पर कार्य करते हैं अतः इनमें पुला (Buttress) प्रदान करके अतिरिक्त दृढ़ता प्रदान की जाती है।



चित्र 11.11: उल्टी डाट नीचे

11.15. नीचे से उत्पादन ज्ञान

(1) यदि भार रेखा गुरुत्व केंद्र से न जाकर उल्केन्द्रित हो, तो नीचे का अधिकल्पन इस प्रकार करें कि भार की उल्केन्द्रित ($\frac{b}{6}$) से अधिक न हो अर्थात् भार रेखा नीचे के मध्य तिहाई भाग (Middle Third) से ऊजरे इसके बाहर से न निकलने पर्याप्त है।

- (2) नीचे का विश्वास कोण ϕ जितना कम हो नीचे की गहराई अधिक रखनी पड़ती है।
- (3) नीचे की चौड़ाई बदलने से गहराई कम हो जायेगी।
- (4) भार अधिक रखने पर गहराई अधिक रखेगी।
- (5) मुक्कम्पां ज्ञान में संरचना को गहराई अधिक रखते हैं।

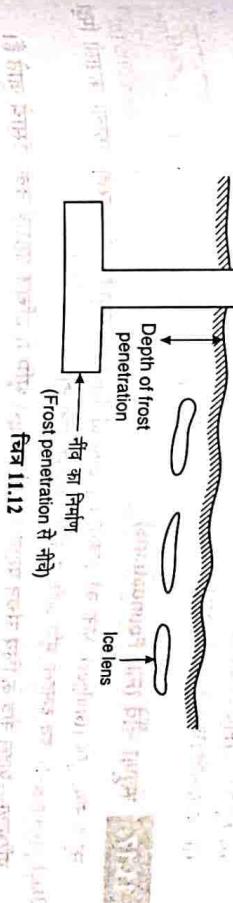
11.15.1. नीचे नीचे को गहराई को प्रभावित करने वाले कारक

(Factors affecting the depth of shallow foundation)

उथली नीचे की गहराई को प्रभावित करने वाले कारक निम्न हैं—

गली अवस्था में मिलकर मुदा का निर्माण करते हैं, ऐसी स्थिति में कार्यालय पदार्थ सड़ी चाहियों अन्यथा सरचना का भार पड़ने पर मुदा के आवर्तन में परिवर्तन होता है जिसका विपरीत प्रभाव नीचे पर पड़ता है।

2. शूमि पर धारी जमना (Ground freezing)—जिन क्षेत्रों (Regions) में ताज्ज्वल सम्पर्क के लिये वहाँ का गप्ट कम 0°C से नीचे रहता है और रेखे से जल रिस्कर चर्फ में परिणित (change) हो जाता है। इसे शूमि तल के नीचे पहुँचा, पनी बर्फ में बदल जाता है इसे ice lens कहते हैं यह बर्फ के टुकड़ों की अवस्था में आयगम से शूमि तल से संरचना को शोषित करता है अतः नीचे और अधिक गहराई तक ते जाना चाहिये।



चित्र 11.12

3. गहराई पर आयतन परिवर्तन (Depth of volume change)—कुछ मूदायें गोली-मूदी अवस्था में आयतन में परिवर्तन कर देती हैं। जैसे—काली कपासी मिट्टी (Black cotton soil) पनी के सम्पर्क में आने पर मूल जाती है और मूलने पर तिकुड़ जाती है और आयतन बदल देती है। ऐसी मिट्टी में नीचे की मुदा की पत्त (layer) के नीचे ते जाना चाहिये जिससे संरचना पर कोई प्रभाव न पड़े। ऐसी मूदायें में पहले नीचे का निर्माण करना चाहिये।

4. कटाक गहराई (Depth of scour)—जहाँ संरचनायें नदी, जल धाराओं के सीधे सम्पर्क में होती है वहाँ नीचे में कटाक (scour) की संभावना बनी रहती है। ऐसी संरचनाओं की नीचे की कटाक की गहराई से बहुत नीचे तक ते जाना पड़ता है।

इसके लिये भारतवर्ष में लैसी का सूत्र सामान्य कटाक गहराई के लिये प्रयुक्त होता है।

$$D = 0.47 \left(\frac{Q}{f} \right)^{1/3}$$

जहाँ,

$$D = \text{सामान्य कटाक गहराई}$$

$$Q = \text{कुल निस्तरण } m^3/\text{sec}$$

$$f = \text{स्थिर गुणांक} = 1.76\sqrt{m}$$

$$m = \text{औसत कणों का व्यास } mm \text{ में}$$

5. धौम जल तल (Ground water level)—जहाँ धौम जल उपर होता है वहाँ पनी का उत्थानक दब (uplift pressure) नीचे पर प्रभाव डालता है। अतः नीचे की गहराई धौम जल तल से नीचे अधिक गहराई तक ते जाना चाहिये।

पार्श्वक विचलन को रोकने निम्न सूत्र से नीचे का अधिकल्पन करें—

$$D = \frac{P}{0} \left(\frac{1 - \sin \phi}{1 + \sin \phi} \right)^2$$

जहाँ,

$$D = \text{नीचे की गहराई}$$

$$P = \text{अनुमत्य दब}, kg/m^2$$

$$0 = \text{मुदा का घनत्व}, kg/m^3$$

$$\phi = \text{विश्राम कोण}$$

11.16. गहरी नीरिंग (Deep Foundations)

गहरी नीवें निम्न प्रकार होती है-

- (i) स्थूल नीव (The Foundations)
(ii) कुआँ नीवे (Well Foundations)

11.17. स्थूण नीति (Pile Foundations)

सूखा नींवे, जुल्मे (Bridges), पानी को टर्कियों (Overhead Tanks), बहुमाजले इमारतों, काला कपासी मिट्टी Black cotton soil, एवं दूरदरातों भूमि आदि के लिये उपयुक्त होती है।

परिभाषा—पाइल नवर के लिये उच्चत पदार्थ को नहुँग पूर्ण या आधत हिराई तक धसेव जात ह। इनमे पाइल कैप लगाये जाते हैं, सभ इसी कैप पर बनाये जाते हैं साथ का भार कैप के माध्यम से पाइल से होता हुआ नीचे को अवमुदा (Subsoil) पर स्थानान्तरित हो जाता है।

पाइलों का वर्गीकरण (Classification of Pile)

11.18.1. उपर्युक्त के आधार पर व्याकरण

- (i) बारे प्रदर्शनी (Bearing pile)
 - (ii) चप्टा सूषा (Friction pile)
 - (iii) सहन सूषा (Compaction pile)
 - (iv) तन सूषा (Tension pile)
 - (v) एक्स सूषा (Anchor pile)
 - (vi) शट सूषा (Sheet pile)
 - (vii) फैंडर सूषा (Fender pile) and Dolphin piles

(1) धारण पाइल (Bearing Piles)—यह पाइल स्थिर पर आते बाले भार को अपन अन्तिम सिसे के नीचे

(ii) धरण पाइल/स्ट्रॉप (Friction Pile)—यह पाइलें अध्यारोपित भार को आम-पास की अवसुदा पर अपनी सतह रथा मृदा के बीच उत्तम धरण के द्वारा संचारित करती है। इस पाइल को लम्बाई कम होती है। इसको नीचे कठोर स्तर तक ले जाने को आवश्यकता नहीं होती। (वित्त 11.12.5.)

(iii) सहन्त स्थूपण (Compaction Pile)—इस पाइल का उपयोग कमज़र अव्याहीनी मूदतों के सहन के लिये उपयोग में लाने है जिसमें रस मूदा को धारण क्षमता बढ़ायी जा सकता। यह पाइल स्वयं अपना कोई भार वहन नहीं कर सकती, जब कणादार मूदा में टेंस पाइल गाँड़ी जाती है तो भूमि में कम्पन होता है और नीचे की मूदा के कणों के मध्य रस्ता कम हो जाता है और मूदा की धारण क्षमता घट जाती है।

(a) end bearing pile

(b) Friction pile

(c) Compaction Pile

(d) Tension Pile

(e) Anchor pile

The diagram illustrates five types of piles:

- (a) end bearing pile:** A pile driven into soft soil until it reaches a layer of rock. The resistance is primarily due to the pile's ability to transfer load through the soil to the rock.
- (b) Friction pile:** A pile driven into soil where the resistance is primarily due to friction between the pile and the soil.
- (c) Compaction Pile:** A pile used to reduce the thickness of soft soil layers by increasing the soil's density.
- (d) Tension Pile:** A pile used to resist lateral forces, such as wind or waves, by applying tension to the pile.
- (e) Anchor pile:** A pile used to resist lateral forces by anchoring into a hard rock mass.

ચિત્ર-11.13

(iv) तनन स्थूपा (Tension Pile)—ऐसी मटावे जिसमें जल के स्थैतिक दब (Hydrostatic pressure) के कारण

(v) अंकर पिल्ली (Anchor Pilli) इस प्रकार की पाइलों से दीवार में जाने वाले शीतल बल को चारों पाइलों से

स्थिता प्रदान करने के लिये प्रयोग किया जाता है। (चित्र 11.13 (e))

(v) श्राव स्तुति (Shravaṇa प्रैषः १०८ १०९ ११० १११) कमज़ेर मृदाजों में अपरलुप्पण को रोकने हेतु लगायी जाती है। शोर स्तूता इस्मात्, लकड़ी या कंक्रीट आद. को बांधा जाता है। (चित्र 11-13 (f))

(vii) फैन्डर एंड डॉल्फिन स्युपरा (Fonder & Dolphin Piles)—फैन्डर एंड डॉल्फिन स्युपरा के पास जेत चाराया जाता है। (चित्र 11.13 (f) देखें)

(viii) नत स्थूणा (Batter Pile)—इस प्रकार की पाइलों का प्रयोग नत बहते एवं श्वास बहते का लिया जाता है।

जाते हैं। उपरोक्त पाइले ऊर्ध्वाधर न होकर ढालूँ अथवा उनका कुछ अधिक दबाव देने से उनकी गति बढ़ती है।

पृष्ठ ४२. पैडल के सदौर के आधार पर लिखा

(1) काढ पाइले (Timber piles)

कंक्रीट पाइल दो प्रकार की होती है—

- स्प्रेस्ट-निर्मित पाइल (Precast pile)
- तत्थानिक डली पाइल (Cast in situ)

(3) इस्पात की पाइलें (Steel piles)

(4) मिश्रित पाइलें (Composite piles)

(i) कंक्रीट व लकड़ी

(ii) कंक्रीट व इस्पात

(5) बालू की पाइलें (Sand piles)

(1) काष्ठ पाइलें (Timber piles)—कंक्रीट

पाइलों के कारण इनका प्रयोग कम हो गया है। प्रचलित

काल में काष्ठ पाइलों का ही प्रयोग होता था। इसमें

मजबूत काष्ठ जोकि धून्हता संशोधित (Seasoned) हो,

प्रयोग की जाती है; जैसे देवरत, साल, टोक, बबूल

आदि। पाइलों का व्यास 15 cm से 30 cm तक तिया

जाता है ये पाइले लट्टों के रूप में होते हैं। इनको तली

में ढलावं लोहे का पाइल (Cost Iron Shoe) पहना दिया

जाता है जिससे पाइल को गाड़ने में सुविधा प्राप्त होती है।

दोषमुक्त लकड़ी वर्षों तक सुरक्षित रहती है। इन पाइलों

की लम्बाई 4 मी॰ से 6 मी॰ तक हो सकती है। काष्ठ

पाइल 20 न्यून से अधिक भार संचालित नहीं कर सकती

है। (देखें चित्र 11.14)

काष्ठ पाइलों के गुण—

(i) पाइलें सस्ती होती हैं।

(ii) वजन में हल्की, अतः परिवहन सरल होता है।

(iii) इन पाइलों की लम्बाई बढ़ना—घटना सरल होता है किसी गाप में तैयार कर सकते हैं।

(iv) मृदा के अन्दर आसानी से घेंसाया जा सकता है।

(v) कुर्सल कारीतों की अवश्यकता नहीं होती है।

काष्ठ पाइलों के दोष—

(i) यह पाइलें कीटों आदि से शोष नष्ट हो सकती हैं।

(ii) कठोर भूमि में घेंसाया कठिन होता है।

(iii) प्रहर करते समय इनके फट जाने का भय रहता है।

(iv) इन पाइलों की आमु अधिक नहीं होती है।

(v) ये अधिक भार नहीं बहन कर सकती हैं।

(2) कंक्रीट पाइलें (Concrete Piles)—पाइल नीबे आरूप्सी०सी० (R.C.C.) की मुख्यतः गान्तुम्बी भवनों के

लिये अति महत्वपूर्ण सिद्ध हो रही है एवं इनकी लागत भी अधिक नहीं होती है। कंक्रीट पाइलें, वर्गीकर, पटभुजाकार आदि

अंकों आकारों में निर्मित की जाती हैं।

कंक्रीट पाइलों के गुण—

(1) इन पाइलों को इच्छित सम्भावित एवं आकार में कंक्रीट अथवा स्लिप पर ही निर्मित किया जा सकता है।

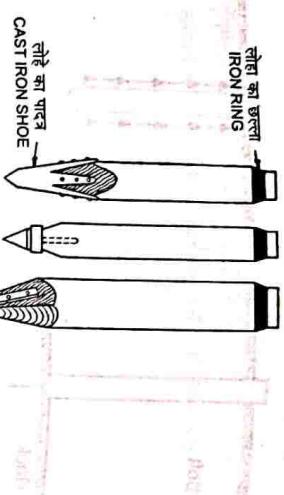
(2) इन पाइलों पर भौमिका एवं बाहुपालिय प्रयोगों का कोई असर नहीं पड़ता है।

(3) इनकी आमु काष्ठ की पाइलों से अधिक होती है।

(4) इनकी भार बहन क्षमता अत्यधिक होती है।

(5) विशेष गत्रों एवं कारीगरों की आवश्यकता नहीं होती है।

(6) कंक्रीट पाइलों का अनुरक्षण व्यय नहीं के बराबर है।



चित्र-11.14 : काष्ठ पाइल

कंक्रीट पाइलों का वर्गीकरण

(1) पूर्व-निर्मित कंक्रीट पाइलें (Pre-cast Concrete Piles)

(a) आकार (Shape)—पाइलों का आकार वर्गीकार, अट्टपुजाकार एवं गोल हो सकता है।

(b) माप (Size)—व्यास 25 से 60 cm एवं लम्बाई 3 मीटर से 30 मीटर तक हो सकती है। नीचे का सिर उकीला, मुख छड़े लम्बाई की दिशा में 20 mm या अधिक, बन्धक छड़े 6 से 10 mm व्यास की ऊंचाई अन्तराल पर डली जाती है।

(c) कंक्रीटिंग (Concreteing)—पाइलों के कार्य में 1 : 2 : 4 अथवा 1 : 1½ : 3 अनुगत की समान्त कंक्रीट का प्रयोग होता है। कंक्रीटिंग छड़े लम्बाई के प्रतीक्षाएँ दोषित होते हैं।

(d) तराई करना (Curing)—कंक्रीट की तराई तीन सप्ताह तक करनी चाहिये।

(e) पाइलों की लम्बाई बढ़ना—इसके शीर्ष की कंक्रीट को छेनी से कारब्कर इस्पात की लम्ब छड़ों पर 40-45 का चढ़वाल (Overlab) देते हुये कंक्रीटिंग कर देनी चाहिये, जिससे पाइल की लम्बाई बढ़ जाती है।

अच्युपा—

(1) फैक्ट्री में काफी संख्या में बनाई जा सकती हैं।

(2) प्रबल इस्पात अपनी अवस्था में बना रहता है।

(3) खराब गोसाम एवं वर्षा क्रहु में तीर्माण होता रहता है।

(4) जैविक एवं रसायनिक तत्त्वों के प्रति सामर्थ्य अधिक प्राप्त होती है।

(5) छलाई के दोषों को ठीक किया जा सकता है।

(6) ये अधिक भार नहीं बहन कर सकती हैं।

(7) कंक्रीट पाइलें (Concrete Piles)—पाइल नीबे आरूप्सी०सी० (R.C.C.) की मुख्यतः गान्तुम्बी भवनों के

लिये अति महत्वपूर्ण सिद्ध हो रही है एवं इनकी लागत भी अधिक नहीं होती है। कंक्रीट पाइलें, वर्गीकर, पटभुजाकार आदि

अंकों आकारों में निर्मित की जाती हैं।

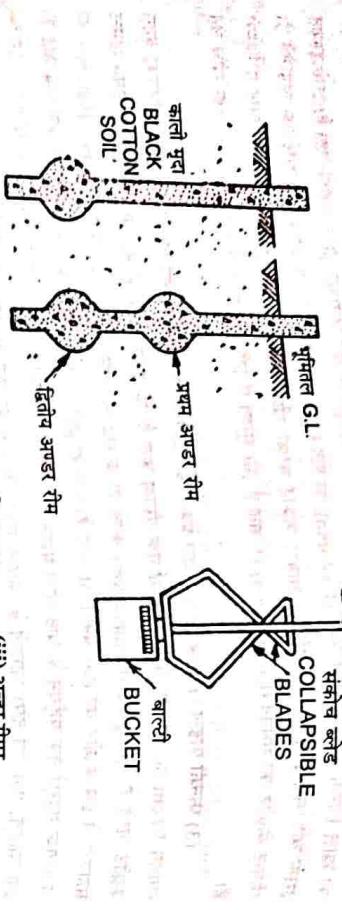
(8) पाइलें वजन में असुविधा एवं दूटने का भय होता है।

(9) परिवहन एवं गाड़ने में असुविधा एवं दूटने का भय होता है।

मुद्रा आंकिकी एवं नीति इनीशियरिंग

मुद्रा इनीशियरिंग
पर्सनल एवं इंजीनियरिंग

(3) पेचदार पाइल (Screw Pile)—इन पाइलों को शुमार मुद्रा में गाड़ से है। मुलायम मुद्राओं में आमनी से बड़ी जाती है। मेच का आधार चौड़ा होने से धारण क्षेत्रफल बढ़ जाता है जिससे पाइल की धारण क्षमता बढ़ जाती है। यह लिप्त भोटर की सहायता से लागायी जाती है। (चित्र 11.19 देखें)



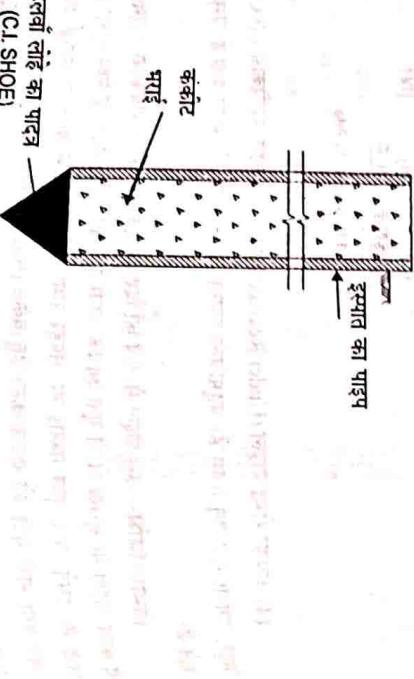
(i) एकल अन्तर रीम पाइल
चित्र-11.17 : अन्तर रीम पाइल

अचूत अन्तराल की गणराई पर अण्डर रीम बानावे जाते हैं। इन पाइलों के कारण अधिक भार नहीं दोनों दानों जाता है।

11.19. इस्पात पाइलें (Steel Piles)

इस्पात को याइतों का प्रयोग भारत (India) में नहीं होता है, वह कम भारी संरचनाओं हेतु-प्रयोग में लायी जाती है, इसमें संदर्भात्मक (Corrosion) लाने का भय रहता है जिसे बचाना आवश्यक है। छण्ड छोटा होने के कारण अधिक भार नहीं बहन कर जाते हैं वह याइतों निन्ननव है—

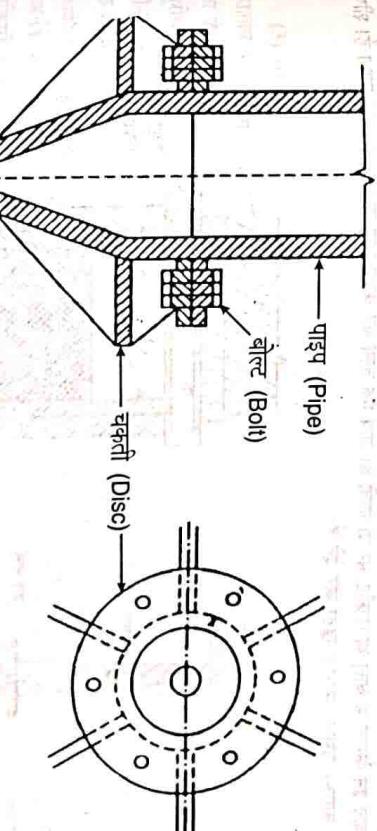
- (1) H अण्डर रीम खड़ वाली पाइल—इन पाइलों का उण्ड H आकार का होता है। H गार्ड को गाइकर ऊपर संरचना की लिंग पाइल जो लेट वेल्ड कर दी जाती है इसे कंक्रीट से ढावा देते हैं।
- (2) पाइप पाइल (Pipe Pile)—ये ढांचेवाले पाइप होते हैं, इनमें मोमेंट कंक्रीट भर दी जाती है। इनमें लोहे के पार वेल्ड कर दिये जाते हैं इसमें 25 cm से 125 cm तक के पाइप प्रयोग में लाते हैं, पाइपों की मोटाई 12 mm तक हो सकती है।



(ii) द्वितीय अन्तर रीम पाइल
चित्र-11.18 : द्वितीय अन्तर रीम पाइल

(iii) अन्तर रीम पाइल
चित्र-11.19 : पेचदार पाइल

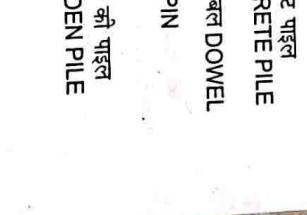
(4) चक्रती पाइल (Disc Pile)—इसमें इस्पात का पाइप होता है इसके अन्तिम सिंह में ढलवाँ सोने (Cast Iron) की चक्रती वैल्टिंग डारा जोड़ दी जाती है। इससे नीचे क्षेत्रफल बढ़ जाता है और पाइल की धारण क्षमता बढ़ जाती है। नीचा सिरा खोखला होने से पानी भेजने पर मुद्रा करती जाती है और पाइल नीचे धंस जाती है।



चित्र-11.20 : चक्रती पाइल
चित्र-11.20 : चक्रती पाइल

(5) संयुक्त पाइल (Composite Pile)—इस प्रकार की पाइलों का निर्माण दो विभिन्न पदार्थों से जोड़ पाइलों का फॉर्म द्वारा से जोड़कर तैयार किया जाता है। इसे संयुक्त पाइल (Composite pile) कहते हैं। जैसे—काष्ठ की पाइल में जोड़ पाइल जिन्हीं बनाकर ऊपरों डावल व पिन डाल दिये जाते हैं। काष्ठ भाग जीवे पानी में रहता है, कंक्रीट वाला भाग जीवे है, काष्ठ भाग पानी में रहने पर ऊपरों की आउ बढ़ जाती है। इसी तरह इस्पात एवं कंक्रीट की संयुक्त पाइलों का लिप्त किया जाता है। (चित्र 11.21 देखें)

चित्र-11.21 : Composite pile



11.20. कैसन नीरि (Caisson Foundation)

कैसन शब्द क्रेव शब्द है जिसका अर्थ बॉक्स (Box) है। कैसन लकड़ी इस्पात अथवा सोमेन्ट कंक्रीट के जलरोधी खोखले बाहर से है जिनको पानी में उचित स्थान पर छाड़ा करके इनमें सोमेन्ट कंक्रीट भर दी जाती है और ठोक आकार में पानी में रखते हैं। इनके ऊपर संरचना के प्रस्ताव खड़े किये जाते हैं जो कैसन कहलाते हैं।

जलमान स्थल से दूर निर्मिति करके नावों से (By Boats) पानी के अन्दर जमीन में लगाये/धम्साये जाते हैं, जबकि कैसन कुओं एवं कैसन में अन्तर—कुएँ युक्त धूम में अथवा पानी के अन्दर जमीन में लगाये/धम्साये जाते हैं और नीच का भाग बन जाते हैं।

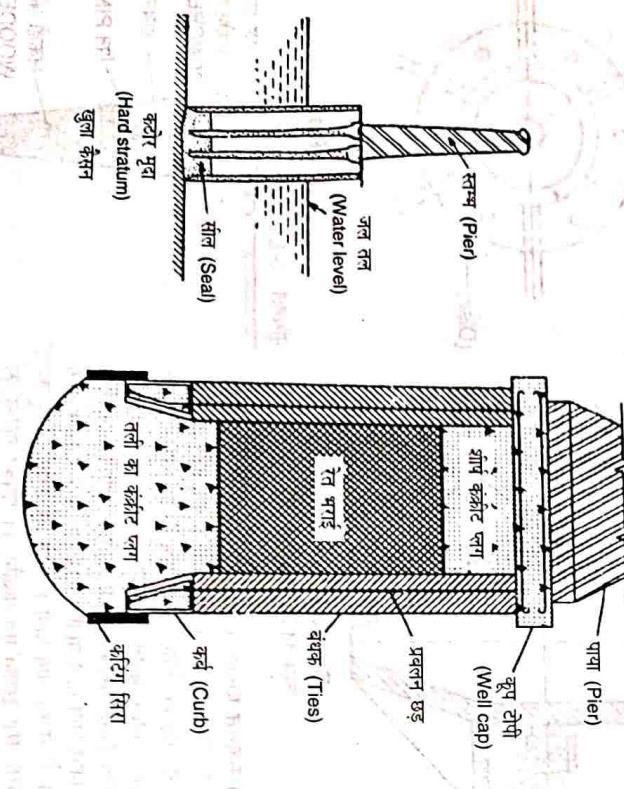
11.21. कैसन के प्रकार

कैसन निम्नवर्ग गति प्रकार के होते हैं—

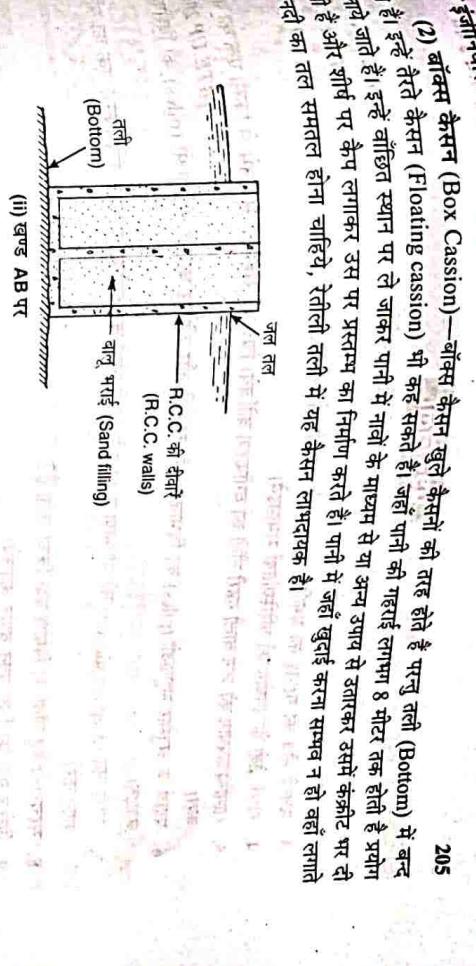
- वुला कैसन या कूप नीरि (Open caisson or well foundation)
- बद्ध कैसन (Box caisson)
- वातीय कैसन (Pneumatic caisson)

(i) वुला कैसन या कूप नीरि—कैसन शोर्ख एवं तली (Bottom) में खुले (Open) रहते हैं। खुले कैसनों को कूप नीच कह सकते हैं।

खुले कैसन इस्पात R.C.C. इंट चिनाई के होते हैं। इनको नीचे घृता में धम्साया जाता है आवश्यक गहराई तक ते जाने के बाद इन कैसनों में बालू या कंक्रीट भर दी जाती है शीर्ष एवं तली को कंक्रीट से प्लाक कर दिया जाता है। शीर्ष पर लेटफार्म बनाकर उसको संरचना बढ़ा कर देते हैं।



(3) वातीय कैसन (Pneumatic caisson)
—वातीय कैसन में शीर्ष बन्द होता है, तली खुली होती है। लकड़ी, धातु या कंक्रीट का जलरोधक व बायुरोधक तिलिंगर की भाँति है। निर्माण समय तले-तले जने एवं श्रमिकों को उतारने हेतु एक छिर होता है। कैसन की तली में कार्यकारी कक्ष (Working chamber) की व्यवस्था की जाती है। कैसन की तली में कर्तन सिरा (Cutting edge) लगी रहती है एवं कार्यकारी कक्ष में पानी को प्रवेश से रोकने के लिये समोइट वायु उपयोग में लायी जाती है, इसी वायु के माध्यम से कैसन से जल निकालकर कैसन को धम्साया जाता है। कैसन के नीचे खुदी हुई मिट्टी को बाहर निकालने हेतु शाप्ट में बाल्टी (bucket) का प्रयोग किया जाता है। शाप्ट से ही श्रमिक कार्यकारी कक्ष में बेंश करते हैं। यहाँ वायु शाप्ट (Air shaft) एवं वायु लॉक (Air lock) की भी व्यवस्था की जाती है। उचित गहराई तक कैसन को धम्साने के बाद श्रमिक बाहर बुला लेते हैं। बाद में इसमें बालू एवं कंक्रीट भर दी जाती है तली एवं शीर्ष को प्लाक करना पड़ता है।



मुदा यांत्रिकी एवं नीच इंजीनियरिंग

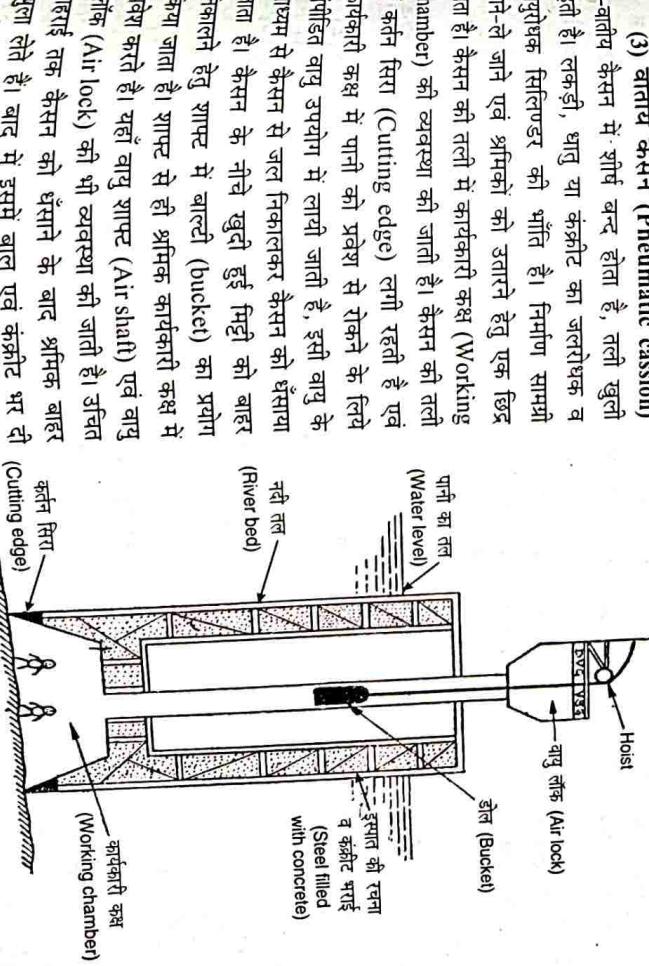
नदि इंजीनियरिंग

(2) बोर्टस कैसन (Box Caisson)—बोर्टस कैसन खुले कैसनों की तरह होते हैं परन्तु तली (Bottom) में बन्द होते हैं। इन्हें तैते कैसन (Floating caisson) भी कह सकते हैं। जहाँ पानी की गहराई लाग्ता है तो इन्हें बोर्टस कैसन पर ते जाकर पानी में नावों के माध्यम से अन्य उत्तराधिक रूप से उतारकर उसमें कंक्रीट भर दी जाती है और शीर्ष पर कैप लगाकर उस पर प्रस्ताव का निर्माण करते हैं। पानी में जहाँ खुदाई करना सम्भव न हो वहाँ लगाते हैं नदी का तल समतल होना चाहिये, रोती तली में यह कैसन लाप्ताधिक है।

चित्र-11.24: वातीय कैसन

(i) लान
—जल तल (Water level) से नदी तल (River bed) तक तीव्र अंतर होता है। इसके लिये एक छिर होता है। इस छिर के ऊपर वायु लॉक (Air lock) बनाया जाता है। इसके ऊपर डेल (Bucket) लगाया जाता है। इसके ऊपर जल तल (Water level) से नदी तल (River bed) तक तीव्र अंतर होता है। इसके ऊपर वायु लॉक (Air lock) बनाया जाता है। इसके ऊपर डेल (Bucket) लगाया जाता है।

(ii) लान AB पर
—जल तल (Water level) से नदी तल (River bed) तक तीव्र अंतर होता है। इसके लिये एक छिर होता है। इसके ऊपर वायु लॉक (Air lock) बनाया जाता है। इसके ऊपर डेल (Bucket) लगाया जाता है। इसके ऊपर जल तल (Water level) से नदी तल (River bed) तक तीव्र अंतर होता है। इसके ऊपर वायु लॉक (Air lock) बनाया जाता है। इसके ऊपर डेल (Bucket) लगाया जाता है।



ପ୍ରକାଶନ

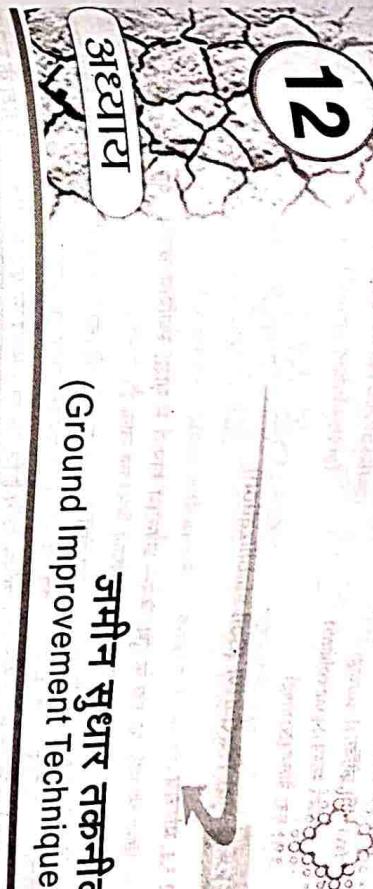
मृदा यात्रका एवं नीव इंजीनियरिंग

- प्रसन्नावती**

 - उत्तरी एवं गहरी नीच में अन्तर कीजिए। आप कब गहरी नीच बनायें? (BTE UP 2011, 2013, 2015)
 - उत्तरी नीच को परिभाषा लिखिये। (BTE UP 2013)
 - उथली नीच को प्रायोक्त बताने वाले कारकों को समझाइये। (BTE UP 2013, 16)
 - गहरी नीचों के उपयोग को परिस्थितियों समझाइये।
 - समाच-उपयोग को जाने वाली गहरी नीचों का व्याकरण कीजिये। चित्र की सहायता से उनमें से किसी एक का वर्णन करें। (BTE UP 2004)

ॐ

जमीन सुधार तकनीक (Ground Improvement Techniques)



12.1. परिचय (Introduction)

10. छिक्कला नीज़ (shallow foundations) किस प्रकार को धूमि में निर्मित करने चाहिये?

11. गहरी नीज़ किस प्रकार को हाता है? कसा भा एक गाव का सापन बपन करा।

12. कृप नीज़ कितने प्रकार को होता है?

13. पाइल को परिभाषा लिखो। पाइलों (pile) को गोचर कार्य में उपयोगिता लिखो।

14. कृप नीज़ को परिभाषा लिखें एवं इसकी उपयोगिता लिखो।

12.2. पूर्व-भारित (Pre-loading)

(A) पूर्व-भारित, अथवा पूर्व-सम्पीड़न वह प्रक्रिया है जिसमें समीद्य मुद्रा पर अतिरिक्त दब्बप्रतिशत डलकर रन्धों से जल को निकल दिया जाता है। रन्धों से जल निकलने से आयतन में कमी होती है जिससे निषदन (settlement) होता है।

12.2.1. पर्व-भागि माणिङ्गम से लाभ

पूर्ण-पारित स्प्रिङ्डेन से निम्न लाभ हैं—

- कोणीय विस्थापन सचालन में अक्षीय और निज्य (radial) स्थिति को बनाये रखता है।
- धारण कठोरता (bearing rigidity) को बढ़ाती है।
- सार्केजे में दोनों धारण तत्त्वों के सम्बन्ध स्थिति को रोकती है।

(ii) निर्वात संधनन (Vibro compaction)

(iii) मुदा स्थिरीकरण की तापन अथवा कोर्चन (Heating or vitrification) विधि

(iv) शूम और्जाग (Freezing)

- (v) पत्तर स्टम्प (Stone column)
(vi) मुदा नैलिंग (Nailing)

12.3. मुदा स्थिरीकरण (Soil stabilization)

12.3.1. परिचय

किसी भी स्थल पर मुदा के गुण; जैसे—अपलप्पा सामर्थ्य में वृद्धि, स्थायित्व बढ़ाना, पारगम्यता में कमी, धारण क्षमता में वृद्धि आदि गुणों में सुधार करने हेतु संघनन किया की जाती है।

किन्तु कुछ मुदा विशेष किस्म (Type) को होते हैं उनके गुणों में परिवर्तन लाने के लिये कुछ बहरी पदार्थ मिलाना आवश्यक है स्थिरीकरण किया से मुदा के गुण एवं अवहर में परिवर्तन लाया जा सकता है। अतः

“मुदा स्थिरीकारण एक यांत्रिक-रासायनिक विधि है जिसके द्वारा स्थल पर प्रयुक्त होने वाली मुदा के गुण एवं अवहर में परिवर्तन लाया जा सकता है। इस विधि वें बहरी पदार्थ मिलाना त्रिस्त्रीकृत मुदा निलाल इन्जीनियरिंग कानूनों में; जैसे—सड़क नियम, रेलवे ट्रैक का धाराव कार्य, सिचाई परियोजनाओं के कार्यों में प्रयुक्त की जाती है।

नोट—(i) यांत्रिक के कारण कणिकर (Granular) पदार्थ से सामर्थ्य प्राप्त करते हैं।

(ii) सम्बंध के कारण मुदिका में सामर्थ्य होता है।

चर्दि कणिकर पदार्थ एवं मुदिका में निलाल संघनन किया की जाये तो ये सर्वोत्तम स्थिरीकृत मुदा कही जा सकती है।

12.3.2. स्थिरीकरण से लाभ (Advantages of stabilization)

- (i) मुदा की अपलप्पा सामर्थ्य बढ़ाने में
(ii) परागम्यता बढ़ाने अथवा कमां लाने हेतु
(iii) संपाद्यता (Compressibility) कम करने हेतु।

- (iv) मुदा में बर्फ (Frost) का प्रवेश न हो सको।
(v) मुदा पर वाहनवरण का प्रभाव कम करने हेतु।

12.3.3. स्थिरीकरण की आवश्यकता

यदि कठिन स्थल पर प्राप्त मुदा में इन्जीनियरिंग गुण नहीं हैं तो उसके गुणों एवं अवहर में परिवर्तन लाना आवश्यक है। यदि कठिन कारणों से मुदा के गुणों में परिवर्तन होता है तो वहां परागम्यता में कठिन स्थल पर प्राप्त मुदा के गुणों में परिवर्तन करना होता है।

- (1) अनुप्रुक्त मुदा को उप्रुक्त गुण वाली मुदा में परिवर्तित कर दो। (Remove and replace spoiled soil)
- (2) अनुप्रुक्त मुदा को थोड़ा एवं अधिक वृद्धि की वाली मुदा में परिवर्तित कर दो। (Replace spoilt soil with a little more or less soil)
- (3) संरचना का अधिकतम पुनः करो।
- (4) मुदा के गुणों में सुधार करने का पूर्ण प्रयास करो।

ग्रन्ति मुदा तकनीक

12.3.4. मुदा स्थिरीकरण की विधियाँ

- (1) यांत्रिक स्थिरीकरण (Mechanical Stabilization)
(2) सीमेन्ट स्थिरीकरण (Cement Stabilization)
(3) चूता स्थिरीकरण (Lime Stabilization)
(4) बिटुमिनी स्थिरीकरण (Bitumen Stabilization)
(5) रेजन स्थिरीकरण (Resin Stabilization)

1. यांत्रिक स्थिरीकरण (Mechanical Stabilization)—मुदा स्थिरीकरण की यह सबसे आधिक प्रचलन में

तभी जो वाली विधि है, इसमें लागत भी कम आती है इसमें सुधारी मुदा (Well graded soil), का प्रयोग आगामी जाता है इस विधि में एक प्रकार की मुदा में दूसरी प्रकार की मुदा को लाकर मिलाया जाता है अतः ऐसी मुदा को सुधारी मुदा किंतु कुछ मुदा विशेष किस्म (Type) को होते हैं उनके गुणों में परिवर्तन लाने के लिये कुछ बहरी पदार्थ मिलाना आवश्यक है स्थिरीकरण किया से मुदा के गुण एवं अवहर में परिवर्तन लाया जा सकता है। अतः

उपर्योग—(1) इस विधि का उपयोग माड़कों के निर्माण, हवाई अड्डों का निर्माण एवं कम धारण क्षमता की धारण क्षमता (Bearing capacity) बढ़ाने के लिये किया जाता है।

(2) इस विधि का उपयोग सड़क की आश्राम सतह बनाने में विशेष लाभ से होता है।

प्रयुक्त पदार्थ—यांत्रिक स्थिरीकरण विधि में, टूटे पत्तर, ग्रेवल (Gravel), खाउमल (Slag), जला शेल (Burnt shale) पदार्थ अद्याधिक प्रचलन में हैं।

लाभ—यांत्रिक स्थिरीकृत सड़कों का निर्माण कम लागत का होता है, इन्हें हल्के (Light) वाहनों द्वारा

(Pneumatic Tyre) वाले वाहनों (Vehicles) में अद्याधिक प्रयोग में लाया जाता है।

हानि—यह भारी वाहनों एवं लोहे के पहियों वाले वाहनों के लिये उचित नहीं है।

Note—मुदा को Well graded (सुखाऊ) प्राप्त करने हेतु मुदा कों हेतु फुलर (Fuller) ने एक सूत्र दिया है। किसी चालनी (Sieve) से निकल जाने वाले (Passing) कणों का प्रतिस्त

$$= 100 \times \sqrt{\frac{\text{चालनी के छिद्र की माप}}{\text{मुदा में निरुपान में कणों की माप}}}$$

2. सीमेन्ट स्थिरीकरण (Cement Stabilization)—सीमेन्ट स्थिरीकरण का उपयोग सड़क निर्माण, हवाई अड्डों में शब्द प्रयोग में होता है। सीमेन्ट में बन्धक पदार्थ का विशेष गुण है, मुदा में सीमेन्ट मिला देने से मुदा की अपलप्पा सामर्थ्य में वृद्धि एवं पारगम्यता में कमी आ जाती है।

यदि मुदा में कार्बिनक अशुद्धियाँ हैं तो ऐसी मुदाओं हेतु यह विधि अनुप्रुक्त है मुदा में सीमेन्ट की मात्रा 5% से 20% तक मिलायी जा सकती है।

सीमेन्ट स्थिरीकरण की प्रभावित करने वाले कारक

Factors Affecting the Cement Stabilization)

(1) मुदा की किस्म (Type of Soil)—कार्बिनक मुदाओं एवं भारी मुदाओं को थोड़ा कार्बिनक सीमेन्ट (Ordinary Cement) मुदाओं में मिलाकर मुदा के गुणों में परिवर्तन किया जाता है जिससे मुदाओं में कार्बिनक की मात्रा अधिक प्रयोग करती पड़ती है इसके लिये यह आवश्यक है कि 75 μ में महीन कणों की मात्रा 35% से अधिक न हो। कभी-कभी यदि मुदा में चूता अथवा कीलियम क्लोराइड की हल्की मात्रा जैसे 1% से 1% तक मिला देने से मुदा सीमेन्ट स्थिरीकरण के लिये उप्रुक्त बन जाती है। यदि मुदा सत्केटुक्त है, तो ऐसी मुदा इस विधि के लिये उचित नहीं है।

(2) सीमेन्ट की मात्रा (Quantity of Cement)—प्रयोगशाला में कार्बिनक सामर्थ्य से प्राप्त प्रतिरक्षा में सीमेन्ट की

धारण क्षमता (Bearing capacity) एवं पारगमता (Permeability) आदि गुणों को जात कर लेना चाहिये जिस सीमेंट की मात्रा पर अच्छे परिणाम उत्पन्न हो वही मात्रा त्रिस्तक्कण किया हुआ उपलब्ध होती है। इसी मात्रा की उचित मानक स्थल पर कार्य कराया जाता है एवं संखन क्रिया पूर्ण की जाती है। सीमेंट की मात्रा 5% से 20% तक ती जाती है।

सीमेंट मिलाने के बाद मूदा प्रतिदर्शों का संपीड़न समार्थ परीक्षण करते हैं। सामान्यतः 2 : 1 डेंचाई एवं व्यास वाले बेंतुकार प्रतिदर्शों को सात तर्फ करने के बाद प्रतिदर्शों की संपीड़न सामार्थ 18 kg/cm² होनी चाहिये।

(3) मूदा में सीमेंट मिलाना—मूदा में सीमेंट मिलाने से पूर्व जितनी परत का स्थिरीकरण करना है उसकी खुदाई करके उसमें प्राप्त पत्तरों, इटों के टुकड़ों एवं पेंड-पौधों की जड़ों आदि को निकलवा देना चाहिये इसके बाद यांत्रिक ताजों अथवा हस्तलिपियों से मिट्टी को ठोकत गहराई तक छुट्टाई करके पूर्ण में प्राप्त देलों को तोड़कर महीन कर लो। इसके बाद सीमेंट मिलाना चाहिये, प्रयोगशाला में प्राप्त परीक्षणों से प्राप्त मात्रा से अधिक सीमेंट मिलाना चाहिये सीमेंट मिलाने की अच्छी विधि से दस्ताव पर प्रभाव पड़ता है।

उपरोक्त क्रिया करने के बाद संखन करना चाहिये।

मूदा में सीमेंट मिलाने हेतु चरण

- (1) सबग्राद (Subgrade) तैयार करना।
- (2) प्रयुक्त होने वालों को तोड़कर महीन करना।
- (3) सीमेंट ठंडित अनुप्राप्त में मिलाना।

- (4) जल की उपलब्धता का ठंडित करवाना।

- (5) मूद (Surface) को ठंडित कुर्याद करवाना।

- (6) स्थिरोक्त (मूद-सीमेंट) को ठंडित समय तक राई (Curing) करवाना।

- (7) नोट—बहुत मूदाओं में सीमेंट की मात्रा कम प्रयोग की जाती है।

(4) संहनन (Compaction)—सीमेंट स्थिरोक्तरण जलतापोजन क्रिया को पूर्ण करने हेतु ठंडित राई भी करनी चाहिये एवं संहनन क्रिया अनुकूलतम जलता (OMC) पर होना चाहिये।

12.3.5. निर्माण विधियाँ

मूद में सीमेंट मिलाने हेतु उपरोक्त विधियाँ द्वारा पूर्ण क्रिया जा सकता है—

(1) स्थल प्रिंगर क्रिया संयंत्रण (Mix in Situ Plant)—इस क्रिया में स्थल पर उत्तम प्रयोग क्रिया उत्तम नहीं किया को जाता है। इस क्रिया हेतु निर्मित मसान उपयोग में लाया जाता है।

(2) चल स्लान्ट विधि (Travelling Plant)—इस विधि में मिट्टी को महीन करने का कार्य, सीमेंट व पानी मिलाने का कार्य वल लाने से कार्य कराया जाता है। इसके स्थल पर विद्युत संघन कराया जाता है। यह सस्ती विधि है। कार्य की प्रगति ठंडक प्रकार होती है।

12.3.6. चूना स्थिरोक्तरण

चूना की विधियाँ चूना को मूदा में स्थिरोक्तरण हेतु मिलाने की दो विधियाँ हैं—

(1) शुष्क विधि—
उत्तर अमेरिका में इसका उपयोग अधिक होता है। इसके लिए खुदाई दर्ता रखना होती है लाभः चूना जल से नहीं उपर्युक्त है कि पानी के सम्पर्क में आने पर फूलती है एवं सूखने पर उसमें कर देता है।

चूने की मात्रा—मूदा के शुष्क भार का लागता 4% से 10% तक चूने की मात्रा मूदा में स्थिरोक्तरण हेतु मिलायी जा सकती है।

मिलाने की विधियाँ—चूना को मूदा में स्थिरोक्तरण हेतु मिलाने की दो विधियाँ हैं—

(1) शुष्क विधि—

(2) घोल विधि

Note—(1) उत्तरोक्त दोनों विधियों में घोल विधि उत्तम है।

(2) अनुकूलतम जलता (OMC) से अधिक पानी मिलाने के बाद संखन क्रिया करें।

(3) मूद महीन होने चाहिये।

(4) राई का समय कम से कम 07 दिन होना चाहिये।

(5) काली कपासी मूदा ही गोत्तमोरी-लोनाइट चारों में आती है।

(6) मूद में चूना मिलाकर प्रतिदर्शों की सामार्थ एवं वेष्ट प्रतिरोध प्रयोगशाला में परीक्षणों द्वारा जात करके चूना-मूदा में मिलाना उचित है।

(7) चूना स्थिरोक्तरण विधि सीमेंट विधि की तरह ही है।

नोट (Note)—मूदा स्थिरोक्तरण में निम्न विधियों को भी जोड़ सकते हैं—

1. अतिरिक्त जलता को मूदा जल निकासी से बाहर करना।

2. मूदा को उल्ट-पल्ट कर सुखना।

3. खराब अवमूदा (subsoil) को खोदकर बाहर निकाल अच्छी अवमूदा भरना।

12.4. वाइब्रो संहनन (Vibro compaction)

मूद के कोणीय (angular) कणों को पुः संरित (rearrange) करके संखन अवस्था (dense state) में लाना वाइब्रो संहनन तकनीक कहलाती है।

इस संखन क्रिया में गहरे (depth) कम्पकों (vibrators) का उपयोग क्रिया जाता है। इनको क्रेन अथवा पाइल उपकरणों से लटकाया (suspended) जाता है।

वाइब्रो तकनीक से, धारण सामग्री को ब्रेवल अथवा टूट पत्तर के टुकड़ों से संसज्जक मूदाओं में बनाया जाता है।

12.4.1. वाइब्रो संहनन की विधियाँ (Methods of vibro compaction)—

विधियाँ निम्न हैं—

(i) गोत्तज संहनन (Dynamic compaction)

(ii) शीघ्र समाप्त संहनन (Rapid impact compaction)

(iii) पंथर साम्प्र (Stone columns)

(iv) संहन स्थूला (Compaction pile)

(v) ग्राउटिंग (Grouting)

1. गोत्तज संहनन—इसे गोत्तज संहनन भी कहते हैं। यह विधि भूमि तल से 12.5 मी० नीचे तक भारी भार की

संहना से मूदा का संहनन करती है।

2. शीघ्र समाप्त संहनन—यह उच्च आवृति वाली संखन नियंत्रित तकनीक है। यह जमीन की 7 से 8 मी० गहराई के मूदा को संघनित करके संधन (dense) करती है।

3. पंथर कॉलम्स (Stone columns)—भूमि तकनीक सुधार में प्रयोग कालम भी समिलित रहकर ऊर्जाधर कालम के रूप में संहन से 4 मी० भूमि की गहराई पर कार्य करता है। ग्रेवल को नीचे निर्माण में निर्मित कालम के ऊपर रख संघनित करते हैं। पंथर कालम विधि शीघ्र ही वर्ष में किसी भी समय निर्माण करती है अर्थात् भवन निर्माण हेतु भूमि के नीचे संघनित में पृथ्वी को लैम्प का निर्माण करते हैं।

मूदा यांत्रिकी एवं नीचे इनीशियांगों
एवं इस विधि में विशेष प्रकार के उपकरणों को आवश्यकता पड़ती है। इस निर्माण कार्य में, एक्सकेवेटर, बाइब्रेटिंग प्रोत्त
के साथ पत्तर के भूमि में बैचाला खस्ता है और जब्बरिंग कोंतम का निर्माण करता है।

इसे प्रेस्टर कोंतम अथवा प्रेस्टर पाइट भी कह सकते हैं।
पत्तर कोंतम में पत्तर मिलावा (stone aggregate) का प्रयोग करते हैं और निर्दन प्रक्रिया शीघ्र पूर्ण कर लेता है। अतः पत्तर कोंतम अथवा अतिकृत जल को रखने से आसनी से निकाल देता है और निर्दन प्रक्रिया शीघ्र पूर्ण कर लेता है।
पत्तर कोंतम निर्माण से घरन/सरचना में निम्नलिखित लाभ भी प्राप्त होते हैं—

Stone columns के लाभ (Advantages of stone columns)

1. नीचे के निष्ठन को रोकता है।
2. धारण क्षमता बढ़ा देता है।
3. दृढ़ता (stiffness) बढ़ा देता है।
4. अप्रचण्ड सामर्थ्य बढ़ा जाती है।
5. पाराम्भना घट जाती है।
6. द्विचोक्षण की क्षमता को कम कर देता है।
7. बाहु संहन में बहुत ही प्रभावी है।

(i) विस्थापन विधि (Displacement method)

(i) विस्थापन विधि (Displacement method)—इस विधि में जमीन में चोरिंग की जाती है और मूदा को हटाते हुये चोरिंग कारण से इन्जीनियरिंग गुणों में परिवर्तन हो जाता है।

स्थान या केस को जमीन में प्रवेश कराके भी छेंट (hole) बनाया जा सकता है।
विस्थापन विधि में बाइज्नो झोलोट विधि का व्यापक रूप में प्रयोग किया जा रहा है।

(i) नम्, क्रम भाग विधि (Wet top feed method)

2. अविस्थापन विधि (Non-displacement method)

आग इस विधि में बाइज्नो झोलोट विधि का व्यापक रूप में प्रयोग किया जाता है।

जैसे—दवाकर बेपन विधि (bored rammed method)

नोट—पत्तर कोंतम (Stone column) तकनीक को बाइज्नो-विस्थापन विधि अथवा बाइज्नो प्रतिस्थापन विधि से जाना जाता है। इसमें पत्तर मिलावा (stone aggregate) ऊर्ध्वाधर छंट में डालकर संधारित/कुराई करते हैं। कई पत्तों में डालकर संधारित करते हुये कोंतम का निर्माण हो जाता है। यह भूमि की 4 मी० गहराई से करते हुये ऊर्ध्वाधर ऊपर की ओर आते हैं तभी कोंतम पर संरचना का निर्माण करते हैं।

4. मूदा नैलिंग (Soil nailing)

यह स्थिरकरण (stabilization) विधि ही है। इस विधि में पूटा में, दीवारों में, छाल, थानों पर मूदा की सामर्थ्य बढ़ाने के लिये पूटा में प्राकृतिक खितात में अथवा खोदाई कर इसतात छड़ों का प्रयोग कराया जाता है। इसमें पत्तर मिलावा (stone aggregate) ऊर्ध्वाधर छंट में डालकर संधारित/कुराई करते हैं। कई पत्तों में डालकर संधारित करते हुये कोंतम का निर्माण हो जाता है। यह भूमि की 4 मी० गहराई से करते हुये ऊर्ध्वाधर ऊपर की ओर आते हैं तभी कोंतम पर संरचना का निर्माण करते हैं।

जमीन सुधार तकनीक

जाता है। यह कार्य की जटिलता पर निर्भर करता है। मूदा नैलिंग 80/50 रि से 200/50 रि के बीच परिमेय रेखी (ranging) जा सकती है।

मूदा नैलिंग से लाभ (Advantages of soil nailing)

1. मूदा नैलिंग से बालों की सामर्थ्य बढ़ाने में एवं पूर्वस्थलों के प्रतिधारक दीवारों पर जहाँ भारी ऊर्ध्वाधर त्रिक्षण के जाना गोविन्दित होता है यहाँ क्रेन की जाता है। अतः पत्तर कोंतम अथवा अतिकृत जल को रखने से आसनी से निकाल देता है और निर्दन प्रक्रिया शीघ्र पूर्ण कर लेता है।
2. अत्यधिक तीखे/उक्ति के बालों की सामर्थ्य बढ़ाने में लटकते कार्यकारी स्टेटमेंट स्थापित करने में सुधारता से कार्य करते हैं।
3. इससे कटाव (erosion) रोका जा सकता है। बाल जमीन में संचानाओं हेतु स्थिरता प्राप्त होती है।
4. मूदा नैलिंग से तानव में मूदा दीवार की सामर्थ्य बढ़ा जाती है।

विधि (Process)—(i) दीवारों में मूदा नेले कार्य संस्करण ऊपर से नीचे किया जाता है।
(ii) ढालू जमीन में मूदा नैलिंग खोदकर छड़ों को बिल्डर के लियान बिन्डिंग्स पर धारण स्टेट प्रारंटिंग करके लगा दी जाती है।

(iii) दीवारों में बेधन करके छड़ों को प्रवेश कराया जाता है। इन छड़ों को ऊपर से नीचे की ओर इक्सिटिंग बेधन करके लगाते हैं इनके बीच अन्तराल रखा जाता है। दीवार के फेस पर प्रारंटिंग कर दी जाती है।

(iv) मूदा को 3 से 6 फुट गहरी चरणों में खोदते हैं। प्रत्येक चरण की खुदाई करने के बाद शैतिज बेधन किया जाता है और इन शैतिज छिद्रों को हृष्टांते से या मरीन से धूमादि या जमीन के दूर जोन को प्रवालित कर देते हैं। ऊपर धारण स्टेट लगायी जाती है। यह नैलिंग व्यवस्था जमीन के दूर जोन को प्रवालित कर देती है।

5. प्रारंटिंग (Grouting) अथवा घोल अधिपूर्ण—दीवारों के जोड़ों, दाराओं के भरने हेतु इनमें गोदा तरल व अधिक सामर्थ्य वाला सोमेट मसाला प्रेस करके या अधिक दबाव से भरा जाता है इसे प्रारंटिंग करते हैं।

कमजोर मूदा की धारण क्षमता मजबूत करने के लिये प्रारंटिंग की जाती है दाराओं में सोमेट गन से मसाला भरते हैं इसमें जल सीमेट अनुपात कम रखते हैं। मसाले में त्वरक और मट्टक, गोम उत्सवकद्वय सुकाराम लिलते हैं ताकि केलियम कर्सोराइड, मट्टक के अन्तर्गत लियम (CaSO₄) एवं गोस हेतु एल्यूमीनियम प्रारंटिंग मिलाये जाते हैं।

प्रारंटिंग किया में प्रमुख सीमेट मसाले की सम्प्रेषण सामर्थ्य 20-27 N/mm² होनी चाहिये। महिन कंक्रीट को उच्च दबाव पर प्रसारित द्वारा कंक्रीट सतह पर फेंक कर दाराओं अथवा गड्ढों को भरने को साटकोट (shotcrete) कहते हैं। गन मरीन का विवरण कंक्रीट तकनीकों में बताया जाता है।

इस अध्याय में ग्रारंटिंग मूदा नैलिंग से सम्बन्धित है। अतः इसका वर्णन निम्नवत है।

मूदा नैलिंग प्रारंटिंग (Soil nailing grouting)

पारेक्स (Parex) मूदा नैलिंग ग्राउट उच्च तरल मिलक्स के रूप में बनाया गया है और मुद्दतः मूदा नैलिंग कार्यों हेतु और विसेट: पाप कार्यों जुलिले जल्दीर अथवा खुदाई किये गये कठिन परिस्थितियों वाले स्थलों पर भेजने में उपयुक्त होता है। यह मूदा नैलिंग कार्यों में प्रेस करके भेज सकते हैं अथवा छड़ों के समुख भागों में भरकर छिद्रों पर गड्ढों को भरने का आता है।

इसकी सामर्थ्य उच्च होती है। पोटेंशिल ग्राउट ग्राउटर मिलक्स के लिये छिद्रों को भरने/मूदा नैलिंग में प्रयोग किया जाता है। यह 20 kg के ऐक के लिये ज्यादा क्षमियत होती है यहाँ क्रेन की जलता है। यह बंगा जलतोधी (waterproof) होते हैं। यह पदार्थ उच्च इस्पात को जंग से बचाता है। इसमें क्लोरोइड सहस्रेट होता है जिका व्यापारिक नाम EN-447, पारेक्स एवं भूस्खलन को कम किया जा सकता है। इन छड़ों से अथवा आधुनिक रिंग मरीनों से खेला दिया जा सकता है।

214
उपयोग—इसका उपयोग मुदा नेलिंगा कार्यों में करते हैं। जैसे—मुराग लड़ियाँगा में, कबिलों को बिछाने पर एकर लटेर सामाने के लिये, गोड स्टैच में प्रयोग करते हैं। उच्च दातव से क्रैक्टरारों को भाने के काम आता है। इसका उपयोग भृत्य सह पर बाहर यारे छिंदों से मुदा को खिसकने से रोकने के लिये मुदा नेलिंगा के लिये उपयोग करते हैं। इसका उपयोग भृत्य सह पर बाहर यारे छिंदों से मुदा को खिसकने के लिये मुदा नेलिंगा के लिये उपयोग करते हैं।

प्रभु की विद्या को स्वीकारण करने में जट प्राप्त होता है। इससे इस्मात छड़े दरारे आदि सभी जागृत जाते हैं। इस मसले की समर्थन में प्रयोग किया जाता है। माझ डालों को स्वीकारण करने में जट प्राप्त होता है। इससे इस्मात छड़े दरारे आदि सभी जागृत जाते हैं। इस मसले की समर्थन में प्रयोग किया जाता है।

जेट ग्राउटिंग के प्रकार (Types of jet grouting)

जेट ग्राउंटिंग तीन प्रकार को हाते हैं—

- (i) एक तरत जेट ग्राउटिंग (Single fluid jet grouting)
 - (ii) दोहरी तरत जेट ग्राउटिंग (Double fluid jet grouting)
 - (iii) तिहरी तरत जेट ग्राउटिंग (Triple fluid jet grouting) — इसमें jet से ऊच्च गति से मसला/कोकोर (ग्राउट

(१) एकल सत्ता अवधारणा (अपेक्षा, विश्वास, विश्वास-प्रदान, विश्वास-प्राप्ति) भी जीवी है।

(५) दावत्स तरल जट प्राइवेटी (Double waxed & spun cotton) — यह एक अच्छी गुणवत्ता का तरल है जो बड़े आंखों के लिए उपयोग किया जाता है।

(iii) त्रितीय जेट ग्राउटिंग (Triple fluid jet grouting)—इसमें जेट से उच्च गति से ब्रॉड परामर्श + बायु + जल भेजे जाते हैं।

उत्तराकृत लिप्या मृदा नीलगां परं ग्रन्थाणि करने का व्यवस्था है।

१३ विषय प्रश्न

जल निकासी कृत्रिम अथवा प्राकृतिक अवस्था है जिसमें सतह अथवा अवगति से अत्यधिक जल की निकासी हो

मृदा में मृदा कण, जल एवं वायु की अवस्था होती है। जब धौम जल तल के नीचे मृदा कणों में वायु नहीं होती, तो धौम जल तल से उपर नहीं उठता।

जब्बारिं जल निकासी में सामान्यतः मूदा सर्वत्र होती है मूदा काणों के आकार (size) बदलने से उसके गुणों में भी अपरिवर्तनीय परिवर्तन होता है।

रात बतेन होता है। बढ़ कणा बलता मृदा जस—बाल एवं ग्रन्थ सम्पर्जहन मृदा कहलाता है चंपट कणा मृदा का सम्पर्जहन नहीं है और रथों से जल की निकासी करता है। रथों में उपरित्थित जल ही

जब डालता है यह दाव सत्तर पर पड़ता है। यह नीचे की ओर दाव लगाता है यदि मृदा काग बहुत अच्छी तरह से संरक्षित हो जाता है तो निरिचत रूप से संरक्षण में निपटन (settlement) महत्वपूर्ण है।

भारत प्रदेश में बाल जल निकासी (Sand drain in soil regrading) (Economics) १९५४-५५

पूर्व-भारत मृदा में ऊर्ध्वाधर दिशा में सहन करने में ही सक्षम है। यदि मृदा में पूर्व भार प्रक्रिया में sand drain

त्रिल्य संयोग (triaxial consolidation) में बालू जल निकासी (sand drains) व्यवस्था संयोग (consolidation) की संरचनाओं में संयोग (consolidation) की निपटन दर सैण्ड इन की सहायता से बढ़ जाती है। Sand drains पृष्ठ में ऊर्ध्वाधर गोरिंग की जाती है। शीतिज जल निकासी हेतु sand drain बनाये जाते हैं।

Types of sand drain

Sand drain के प्रकार निम्न हैं-

- (i) फ्रेन्च ड्रैन (French drain)
 - (ii) विक ड्रैन (Wick drain)
 - (iii) प्रीफॉर्मेड अवर्तीधर (Prefabricated vertical)

प्रकाशन

- जमीन सुधार तकनीक से क्या समझते हों?
 - पूर्वभारित (preloadin^g) से क्या अभियाच है?
 - पूर्वभारित सम्पीड़न से क्या लाभ है?
 - मृदा की पूर्व-भारित विधि कौन-कौन है?
 - यांत्रिक स्थिरीकरण से आप क्या समझते हों?
 - मृदा स्थिरीकरण क्या है? इसके महत्व की विवेचना कीजिए।
 - सीमेन्ट स्थिरीकरण में सीमेन्ट की मात्रा किन कारकों पर आधिगत है?
 - चूंका स्थिरीकरण के बारे में चर्णन कीजिए।
 - बलुई मृदाओं के स्थिरीकरण में सीमेन्ट का उपयोग समझाइये।
 - वाइब्रो-गेंहरन से क्या ज्ञानते हों?

(B.T.E. U.P. 2001)

11. वाइबो सहन की विधियों के नाम बताइये।
12. पस्तर कॉलम (stone column) से क्या समझते हों?
13. पस्तर कॉलम के लाय बताइये।
14. पस्तर कॉलम निर्माण की कौन-कौन सी विधियाँ हैं?
15. मुद्रा नेतृत्व से क्या समझते हों?
16. मुद्रा नेतृत्व के लाय एवं निर्माण विधि बताइये।
17. ग्राउटिंग से आप क्या समझते हों?
18. ग्राउटिंग के क्या उपयोग हैं?
19. जेट ग्राउटिंग से आप क्या समझते हों?
20. बालू जल निकासी (Sand drain) से आप क्या समझते हों?



प्रार्थोगात्मक अध्ययन (PRACTICAL STUDY)



मृदा यांत्रिकी प्रयोगशाला

(Soil Mechanics Lab)

(List of Practicals)

13

प्रयोगात्मक अध्ययन
(मृदा यांत्रिकी प्रयोगशाला)
(Soil Mechanics Lab)

जलांश प्राप्त करना

प्रयोग संख्या-1

जेलांश (Theory)—

मृदा नमूने का विद्युत भट्टी (Oven) में सुखाने की विधि से जलांश ज्ञात करना।

प्रयुक्त उपकरण (Apparatus Used)—

- (i) थारू (एल्यूमिनियम) का पत्र (कट्टनर), छव्वकन (Lid) महित
- (ii) तुला (Balance)—सुधाहिता (Sensitivity) 0.01 g
- (iii) विद्युत भट्टी (Oven), 105°C से 110°C तक नियन्त्रित किया जा सके।
- (iv) डेसीकेटर (नमूने को राखा करने हेतु)
- (v) टंग (Tong)—one pair

सिद्धान्त (Theory)—

मृदा नमूने में जल के भार एवं शुष्क ठेस कणों के भार के अनुपात को मृदा जलांश कहते हैं। इसको मादै प्रतिशत में दर्शाते हैं।

जलांश

$$\omega = \frac{W_w}{W_s} \times 100$$

$$= \frac{W_w}{W_s} \times 100\%$$

जहाँ,
 W_w = मृदा नमूने में जल का भार
 W_s = मृदा नमूने में शुष्क मृदा का भार

ω = मृदा का जलांश (%)

विधि (Procedure)—

1. एल्यूमिनियम कट्टनर को साफ करके सुखाकर तौल लेते हैं, माना कि भार W_1 gram है।
2. एल्यूमिनियम पात्र (कट्टनर) में लगभग 20 gram से 30 gram तक मृदा नमूना रखकर तौल लेते हैं, माना कि भार W_2 gram है।

3. एल्यूमीनियम पात्र (कन्टेनर) को विद्युत घट्टी (Oven) में रखा है, तथा घट्टी का तापमान 105°C से 110°C के बीच स्थिर कर देते हैं, नमूने को 24 घण्टे तक घट्टी में रखा जाता है।
4. 24 घण्टे बाद अवश्य (घट्टी) का विच बढ़ करके नमूने को घट्टी से निकाल लेते हैं।
5. इसके बाद कन्टेनर को नमूने सहित डेस्कोपर में राखा करने के लिये रख देते हैं।
6. राखा करने के बाद पात्र (कन्टेनर) को नमूने सहित गौत लेते हैं, माना कि भार W_3 gram है।

प्रेक्षण एवं गणना (Observations and Calculations)—

प्रोसेशन संख्या 85

क्रम संख्या	विवरण (Particulars)	1	2	3	4	5
1.	पात्र संख्या					
2.	पात्र का भार दर्कन सहित W_1 (g)	23.0				
3.	गती मूदा + पात्र का भार W_2 (g)	55.0				
4.	पात्र + मुक्त मूदा का भार W_3 (g)	5.80				
5.	नमूने में जल का भार W_4 (g)	26.81				
6.	मुक्त नमूने का भार W_5 (g)	21.8				
7.	जलांश (%)					
	जलांश $\theta = \frac{W_2 - W_3}{W_3 - W_1} \times 100$					

परिणाम (Result)—

$$\text{मूदा का जलांश} = \dots\%$$

सावधानियाँ (Precautions)—

1. पात्र का भार, मुक्त एवं गती मूदा का भार सावधानोपर्वक 0.01 gram परिसुद्धता (Accuracy) तक लेना चाहिये।
2. विद्युत घट्टी (Oven) का तापमान 105°C से 110°C के बीच नियन्त्रित रखना चाहिये।
3. नमूने को घट्टी से निकालने के बाद राखा करके तीलना चाहिये।

मौखिक प्रश्न (Viva Questions)

- मूदा नमूने में जलांश से क्या समझते हों?
- नमूने को घट्टी में कितनी तर रुखना चाहिये?
- नमूने को रुखाने के लिये ओवेन का तापमान कितना रखना चाहिये?
- घट्टी का तापमान 105°C से 110°C के बीच ही क्यों रखना चाहिये?
- मूदा जलांश जात करने की कौन-कौन सी विधियाँ हैं?

मूदा यांत्रिकी एवं नीच इंजीनियरिंग

स्नोगोल्क अध्ययन

(b)

आपेक्षिक गुरुत्व ज्ञात करना

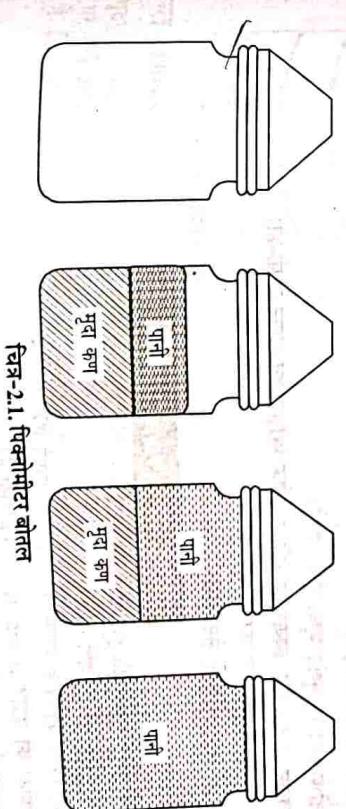
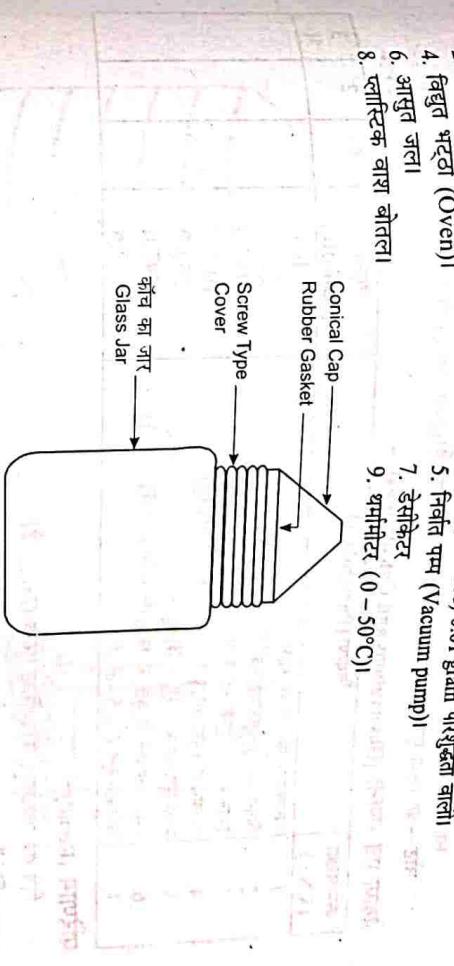
प्रयोग संख्या-2

द्वितीय (Object) — प्रिक्नोमीटर की महत्वता से किसी मूदा नमूने के गोंड कांडों का विशेष गुरुत्व ज्ञात करना।

प्रयोग संख्या (Apparatus Used) —

प्रिक्नोमीटर (Pycnometer) 900 ml धारिता (Capacity) की या घनत्व बोतल (Density bottle) 100 ml

- बोतल की विवरण—
- 4.75 mm I.S., चालनी (Sieve)।
 - विद्युत घट्टी (Oven)।
 - तुला (Balance) 0.01 gram परिसुद्धता वाली।
 - आसुत जल।
 - लास्टिक वाश बोतल।
 - डेस्कोमीटर (0 – 50°C)।
 - थार्मोमीटर (0 – 50°C)।



चित्र-2.1. प्रिक्नोमीटर बोतल

प्रिक्नोमीटर (Theory)—

मूदा कणों के किसी आयतन का वायु में भार एवं समान आयतन के आसुत जल का 4°C पर भार के अनुपात (K_{H_2O}) को विशिष्ट गुरुत्व कहते हैं।

गणितीय विधि द्वारा

$$G = \frac{W_2 - W_1}{(W_2 - W_1) - (W_3 - W_4)}$$

जहा—

M_1 = पिक्नोमीटर का भार (g), M_2 = पिक्नोमीटर + मूदा का भार (g), M_3 = पिक्नोमीटर + जल का भार (g)

विधि (Procedure)—

- पिक्नोमीटर को स्वच्छ एवं शुद्ध करके ड्रेस्कन महित गोली है। माना कि भार M_1 gram है।
- पिक्नोमीटर में लाग्या 350 gram मूदा का नमूदा लेकर लौतते है। माना कि भार M_2 gram है।
- पिक्नोमीटर में मूदा में शुद्ध प्रश्न जल मिलाकर ड्रेस्कन महित गोली है। माना कि भार M_3 gram है।
- पिक्नोमीटर में मूदा एवं जल के प्रश्न को मिलाकर साती बायू निकाल दें, इसके लिये निवात पम्प का उपयोग कर सकते है। निवात पम्प का नांच की छड़ द्वारा हिलाकर साती बायू निकाल देते है।
- पिक्नोमीटर को साफ करके उसमें शुद्ध जल भार के ड्रेस्कन महित भार लौत सेते है। माना कि भार M_4 gram है।
- ज्ञान रखे जल ड्रेस्कन के ऊपर लें परीक्षणों के लिये अप्राप्त है।

नोट—यह ज्ञान मूदा के तीन परीक्षणों के लिये अप्राप्त है।

प्रेक्षण एवं गणना (Observations and Calculations)—

क्रम संख्या (S.No.)	विवरण (Particulars)	मूदा (Sample)	1	2	3
1.	पिक्नोमीटर का भार M_1 (g) =	540.0			
2.	पिक्नोमीटर + शुद्ध मूदा का भार M_2 (g) =	793.0			
3.	पिक्नोमीटर + शुद्ध मूदा + जल का भार M_3 (g) =	1197.3			
4.	पिक्नोमीटर (पूर्ण मूदा हुआ) + जल का भार M_4 (g) =	1042.4			
5.	शुद्ध मूदा का भार ($M_2 - M_1$) g =	253.0			
6.	मूदा आपात के जल का भार ($M_3 - M_1$) - ($M_2 - M_1$) g =	97.0			
7.	विशेष गुरुत्व $G = 5/6$	2.6			

परिणाम (Result)—

दिये गए मूदा नमूने का विशेष गुरुत्व $G = \dots \dots \text{ है}$

सावधानियाँ (Precautions)—

- मूदा परीक्षण हें पूर्णतः शुद्ध होनी चाहिये।
- पिक्नोमीटर चालते हुए ड्रेस्कन की चूड़ियाँ प्रत्येक परीक्षण हेतु समान कसी हों।
- पांक्षण में बायू निकाल कर ही काय दें।
- भार को सावधानीपूर्वक लेना होगा।

मौखिक प्रश्न (Viva Questions)

- विशेष गुरुत्व (Specific gravity) की इकाई क्या है?
- विशेष गुरुत्व को परिभाषा क्या है?
- पिक्नोमीटर को किस प्रतीक (Symbol) से दर्शायें हैं?
- पिक्नोमीटर की क्षमता (Capacity) कितनी होती है?
- पिक्नोमीटर में मूदा नमूने का भार लाग्या कितने ग्राम होता है?
- पिक्नोमीटर चालते हुए किस पदार्थ की होती है?
- घनत्व (Density) एवं आ० घनत्व (Specific gravity) में क्या अन्तर होता है?
- विशेष गुरुत्व (Specific gravity) को इकाई (Unit) क्या होती है?
- यदि मूदा प्रतिरूप में बायू न निकाली जाये तो क्या प्रयोग फैला?
- मूदा कोनों का विशेष गुरुत्व किस मापक ताप पर जलते हैं?

मूदा यांत्रिकी एवं रीख इंजीनियरिंग
मूदा नमूने में मूदा कर्मों के विभिन्न कण परिमाप का वितरण जार कर कण परिमाप वितरण यक्क बोर्ड

द्वितीय (Object)—
मूदा नमूने में मूदा कर्मों के विभिन्न कण परिमाप का वितरण जार कर कण परिमाप वितरण यक्क बोर्ड

प्रिन्ट उपकरण (Apparatus Used)—
प्रिन्ट उपकरण (Apparatus Used)—

- तुला 0.1 gram परियुक्त चालनियों का निम्नलिखित साइज का सेट-4.75 mm, 2.00 mm, 1.18 mm, 425, 300, 150 एवं 75 माइक्रोन (Micron) (μ), ड्रेस्कन (Lid), पैन (Pan) सहित।
- बित्तु घट्टी (Oven) नियन्त्रित ताप वाली।
- विद्युत घट्टी।
- बब्ड लगी मूसली।
- भार (Weights) एवं भार बॉक्स (Weight box)।
- भार (Weights) एवं भार बॉक्स (Weight box)।

5. भार (Weights) एवं भार बॉक्स (Weight box)।

6. भार (Weights) एवं भार बॉक्स (Weight box)।

7. भार (Weights) एवं भार बॉक्स (Weight box)।

8. भार (Weights) एवं भार बॉक्स (Weight box)।

9. भार (Weights) एवं भार बॉक्स (Weight box)।

10. भार (Weights) एवं भार बॉक्स (Weight box)।

सिद्धान्त (Theory)—

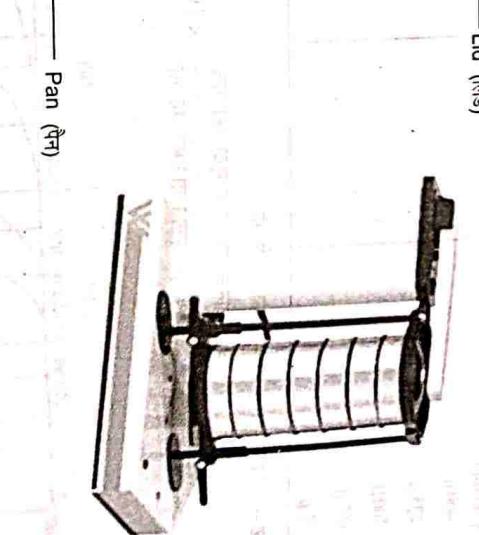
मूदा के नमूने का कण परिमाप (Size) वितरण वर्क उसे विभिन्न प्रामाणिक चालनियों पर छानकर तथा फिल्टर के डिजाइन में प्रयोग में लाया जाता है। चालनियों के बोकार छेद के साइज से कणों के साइज को परिवर्तित करते हैं।

विधि (Procedure)—

- मूदा नमूने को ओवेन में सुखा लेते हैं।
- मूदा नमूने को ओवेन में सुखाकर (तापक्रम 105°C से 110°C के बीच) शास्त्रीय वर्क बोर्ड में बोर्ड के बीच अवशेष को तोलकर बनाते हैं। इस विश्लेषण का उपयोग मूदा के बोकारण, मूदा स्थिरतापन व बैक्स में फैलते हैं।
- नमूने को ओखली में डालकर बब्ड की मूसली से कूट देते हैं। इस कूट देते हैं। इस कूट देते हैं।
- मैट तैयार करने के लिये चालनियों को बाटते क्रम में लागाकर सबसे ऊपर ड्रेस्कन (Lid) लगाना चाहिये।
- अब मूदा नमूने को सबसे ऊपर की चालनी में डालकर ड्रेस्कन (Lid) लगा देते हैं।



चित्र-3.1. चालनी से रट



चित्र-3.2. चालनी से रट

मृदा चार्टिकी एवं नीच इंजीनियरिंग
दो विद्युत न होने पर चालनी सेट को 10 से 15 मिनट तक हाथ से हिलाते हैं।

6. इसके चालनी सेट को Sieve Shaker मर्गीन में लाकर पौँच मिनट तक हिलाये अब खिच बन्द करके किया जाए दो विद्युत न होने पर चालनी सेट को 10 से 15 मिनट तक हाथ से हिलाते हैं।

7. अब चालनी को निकाल कर चालनी पर बचे अंश को अलग-अलग गैलैन लेते हैं और प्रेशन तालिका में अकित कर तो—

प्रेशन एवं गणना (Observations and Calculations)—

Sample No.

शुक्ष नमूने का भार = gram

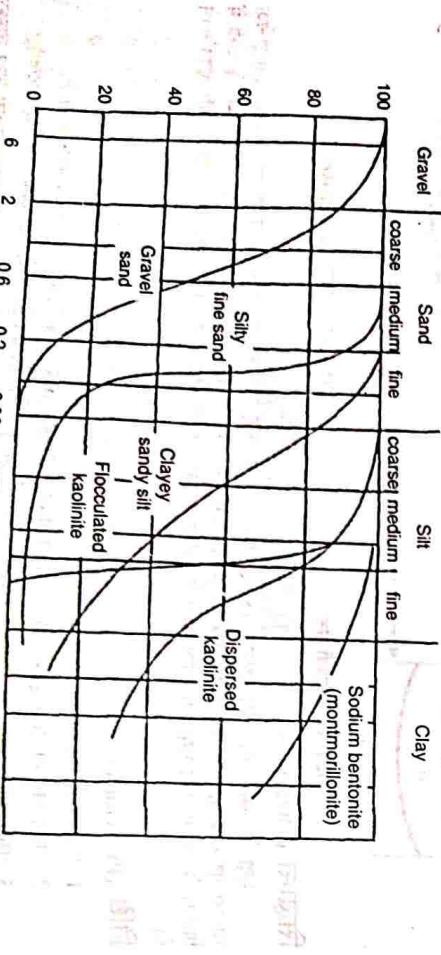
4.75 mm चालनी पर रुके अवशेष का भार = gram,

75 Micron (μ) चालनी से निकल जाने वाले को का भार = gram

I.S. चालनी संख्या (1)	चालनी पर रुके नमूने का भार (2)	चालनी का रुकी मृदा का % में भार (3)	रुकी मृदा का संचयी प्रतिशत भार (4)	प्रतिशत मृदीता (100 - कॉर्टम 4) (5)
4.75 mm				
2.00 mm				
1.00 mm				
600 μ				
425 μ				
300 μ				
150 μ				
75 μ				

नोट—1. चालनी पर रुकी मृदा का % में भार

$$= \frac{\text{चालनी पर रुकी मृदा का भार}}{\text{लिये गये कुल मृदा नमूने का भार}} \times 100$$



- मानोगिक प्रश्न (Viva Questions)**
- चालनी के I.S. कोड नम्बर से क्या समझते हैं?
 - यांत्रिक विश्लेषण से क्या समझते हैं?
 - कण परिमाप वितरण क्रम से क्या समझते हैं?
 - सुखांगी (Well graded) एवं कुखांगी (Poorly graded) मृदा से क्या समझते हैं?
 - माइक्रोन क्या है? इसका प्रतीक (Symbol) बताइये।
 - D_{60} कण परिमाप से क्या समझते हैं?
 - पूर्ण वार्किरण से क्या लाभ है?
 - स्टोक का समीकरण बताइये।
 - गैन (नीचे का ढक्कन) में गयी मृदा अवशेष को गणना में लेते हैं या नहीं?
 - मृदा नमूने का शुक्ष होना क्यों आवश्यक है?

- मानोगिक अध्ययन**
- अर्ध-लघुगणकीय ग्राफ (Semilog graph) के लघुगणकीय भैमे पर का मासूम (mm) से तरा
 - दूसरे भैमे पर सूक्ष्म प्रतिशत के मान लेकर ग्राफ बनाओ।

मृदा चार्टिकी एवं नीच इंजीनियरिंग

225

अटरबर्ग की सीमाएँ

प्रयोग संख्या-4 (अ)

उद्देश्य (Object) —

हिसे गे मृदा नमूने की द्रव सीमा (Liquid limit) ज्ञात करना।

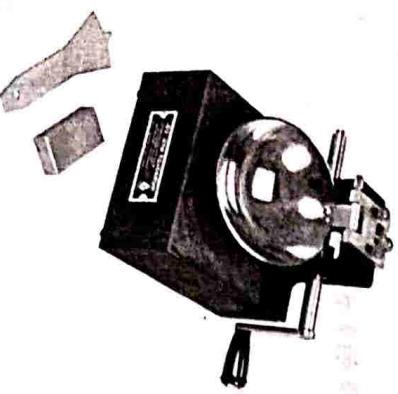
प्रयुक्त उपकरण (Apparatus Used) —

- कैसामान्डे द्रव सीमा उपकरण।
- (a) कैसामान्डे का खाँचा काटने का औजार।
- (b) A.S.T.M. खाँचा काटने का औजार।
- स्पेजुला (Spatula)।
- 4.425 माइक्रोन (μ) की I.S. चालनी।
5. एन्टर्सोनियम कट्टेनर।
7. तुर्भुत प्रदर्शी (Oven) (तापमान 105°C से 110°C तक नियन्त्रित।)
8. आसुत जल।

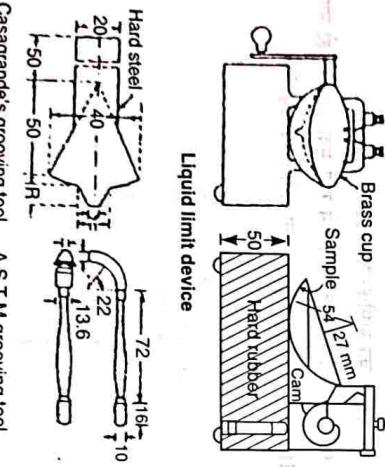
उपकरण से खाँचा काटकर 25 आघातों (Blows) में लगभग $10 \text{ mm} / 12 \text{ mm}$ की दूरी बहकर भर दें द्रव सीमा (Liquid limit) कहलाती है।

सिद्धान्त (Theory) —

मृदा नमूने में व्याख्यित जल जो दूर चूनाम मात्र है, जिस पर कैसामान्डे उपकरण की याली में रखकर मानक उपकरण से खाँचा काटकर 25 आघातों (Blows) में लगभग $10 \text{ mm} / 12 \text{ mm}$ की दूरी बहकर भर दें द्रव सीमा (Liquid limit) कहलाती है।



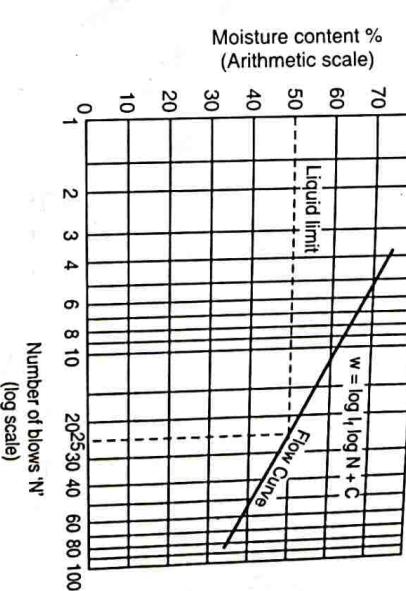
चित्र 4.1 — द्रव सीमा उपकरण



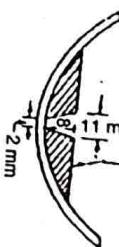
Casagrande's grooving tool A S T M grooving tool
All dimensions in mm

प्रैक्षण एवं गणना (Observation and Calculation) —

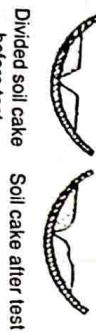
मृदा नमूना का विवरण
चित्र-4.5. अर्थ-त्वंगणकीय ग्राफ़ (द्रव सीमा)



दिनांक



चित्र 4.3



चित्र 4.4

क्रम संख्या (S.No.)	विवरण (Particulars)	कट्टेन संख्या				
		1	2	3	4	5
1.	आघातों की संख्या					
2.	कट्टेन का भार = W_1 (g)					
3.	कट्टेन + गोली मृदा का भार = W_2 (g)					
4.	कट्टेन + शुष्क मृदा का भार = W_3 (g)					
5.	जल का भार (G)					
6.	शुष्क मृदा का भार (G)					
7.	जलसंयोग %					

$$\text{जलता} = \frac{M_2 - M_3}{M_3 - M_1} \times 100\%$$

परिणाम (Result)—

दिये गये मूदा नमूने को इव सीमा% है।

सावधानियाँ (Precautions)—

- प्रयोग में आसुत जल का प्रयोग करना चाहिये।
- प्राप्त से कम एवं 40 से अधिक आपातों को धारा में नहीं लेना चाहिये।
- 10 से कम एवं 40 से अधिक आपातों को धारा में नहीं लेना चाहिये।
- यह देखते ही मूदा में काढ़ा गया खांचा मूदा के बहने से भा है, मूदा फिसलने के कारण नहीं।

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

236

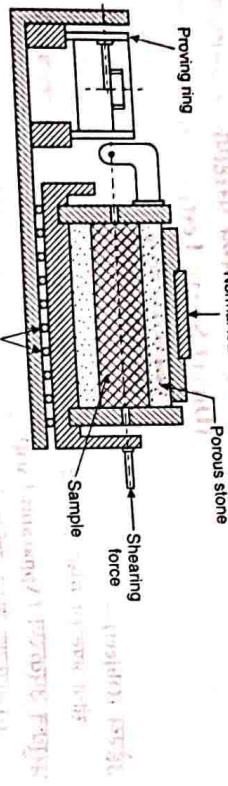
मुदा यांत्रिकी एवं नीब इंजीनियरिंग

प्रोग्रामक अध्ययन
परिणाम (Result) —
बालू के नमूने का आभासं
वत का आन्तरिक घर्षण

ग्रन्थान्तर्या (१.१) द्वारा में नमने को कम्पन से सुरक्षित रखें।

- (i) परीक्षण -
(ii) अप्रूपण बॉक्स का ऊपरी आधा भाग प्रूफिंग (Proving ring) के सम्पर्क में होता है।
(iii) अभिलक्ष्य बल ऊर्ध्वाधर (Vertical) हो तथा अप्रूपण बल निश्चित रहता है।

मात्रिक प्रश्न (Viva Questions)



चित्र-6.2. Direct Shear Apparatus.

विधि (Procedure)

१. आपस्पर्श वाक्यक्रम के दराना भाषा का प्रयोग करने के लिए अप्रत्यक्ष अवधारणा मिड स्टेट इस प्रकार रखो कि स्टेट के मिड अपस्पर्श दिखा के लम्बवत् हो।

तत्त्ववत् देहो

3. वार्षिक निधि (Annual Fund),
रोलतो पर रखो।

5. धारण पैड (Loading Pad) के खात्र में इस्पात की गोती रखकर विलेपण नापन के लिये डॉग्यलम्पा लाएँ।

7. सभी डायलेमासों की मुद्दे को शृङ्ख पर लाते हैं।

४. लाइन क्रमन सेटिंग में बैटरी रिफर्सिंग (Battery reversing) विकल्प रहा तब तक कि नमूना विफल (Fail) न हो जाये।

१०. यह क्रिया अत्यधिक ताप से नहीं हो सकती।

12. अपिलच व अपलक्षण बताएं में आप खोचे तथा आप से C एवं D के मान ज्ञात करें।

आत कर लेते हैं।

प्रेक्षण एवं गणना (Observation & Calculations) —

$$\text{वॉक्स माप} = 6 \times 6 \times 2 \text{ cm}$$

परिणाम (Result)-

मूदा की अपरिरुद्ध सम्पत्ति सामान्य $S_u = \dots \text{kg/cm}^2$

सावधानियाँ (Precautions)-

- अतिरिक्त के दोनों किनों ऐसे बायां जिसमें इस पर अशीय भार (Axis load) लगाया जा सके, एवं तरीके से लोहिंग केन पर बैठाया जा सके।
- भार लगाने की तर चिन्ह लगाने चाहिए।
- नमूने को झुक्या (Disturbed) होने से बचाये।

मौखिक प्रश्न (Viva Questions)

- मूदा को अपरिरुद्ध सम्पत्ति क्या होती है? किस प्रकार की मूदा के लिये परीक्षण करते हैं?
- ज्याग में प्रसूत होने वाले उपकरणों के नाम बतायो।
- ज्याग में शुद्ध या अशुद्ध नमूना प्रयोग करते हैं दोनों अवयव कोड एक बताइयें।
- नमूने की विफलता (Failure) किस प्रकार पहचानें?
- बत लिख दर से लगाना चाहिए?
- मूदूर नमूने हें आनारिक घण्यां कोण का यान बताइयें।

मूदा यांत्रिकी एवं भौतिक इंजीनियरिंग

तंत्रज्ञान (Object)— मूदक प्रोट्र संहन उपकरण का अनुकूलतम जलांया (O.M.C.) व आधिकारिक युक्त घनत गत करता।

ग्रन्ति उपकरण (Apparatus Used)—

- बेलाकार सॉचा, आनारिक ल्यास 100 mm, आनारिक प्रमाणी गहराई 127.3 mm, शांति (Capacity) 1000 c.c. or cm^3 ।
- आगर ल्यंट (Base plate), जलांया से लगाने वाला कॉलर (Collar)।
- घाँट का रैमर (हल्के संहन हें) Light Compaction पार 2.6 kg, पार केंद्राई (Height of Drop) 310 mm।
- सीधे रेखक (Straight edge) लम्बाई 300 mm।
- संचुन्ता।

6. तुला 1 gram मुगाहित वाला, लम्ता 10 kg।

7. तुला 0.01 gram मुगाहित वाला, लम्ता 200 gram।

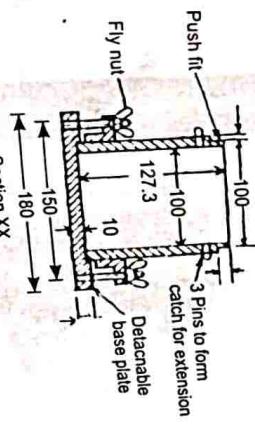
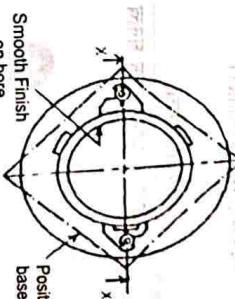
8. बैंडीत घट्टी (Oven) 105°C से 110°C नियन्त्रित ताप वाली।

9. कॉन्ट्रेन, अर्थात् जार, I.S. चालनी (Sieve) 20 mm एवं 4.75 mm।

10. करनी, घुरचनी (Scriber), तसली, Sample Extractor प्रीतिरो निकालने हें।

मिळान (Theory)—

मूदा में उपस्थित जल की वह मात्रा जिसको मिलाकर एक निश्चित मात्रा का संहन करने पर मूदा का अधिकतम शुद्ध घनत्व प्राप्त हो जाये, मूदा का अनुकूलतम जलांया कहलाता है। इसमें आरतन (Volume) कम हो जाता है।



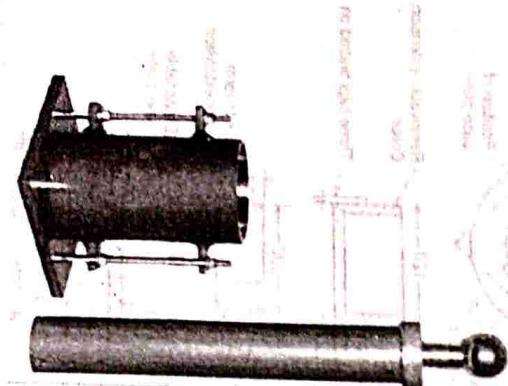
पृष्ठा यांत्रिकी एवं नीति इंजीनियरिंग

प्रोटीन (Protein)

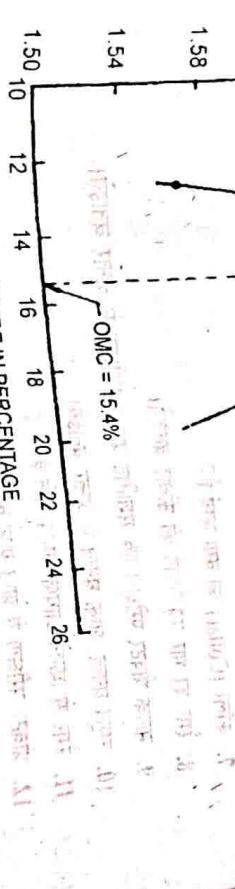
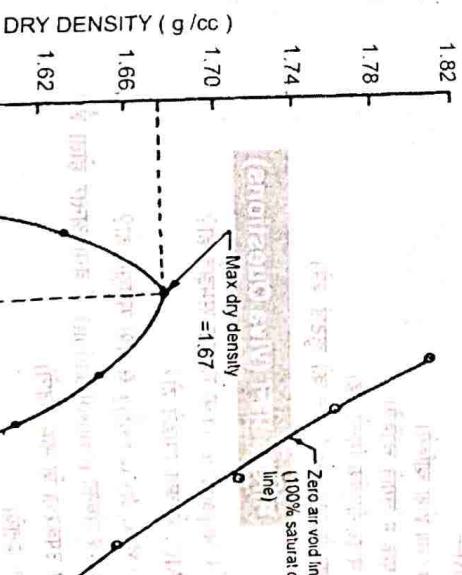
- The diagram illustrates the dimensions and components of a soil penetrometer. Key features include:

 - Guide Length:** The total length of the probe is 361.5 mm.
 - Base:** The base has a diameter of 60 mm and a thickness of 50 mm.
 - Rubber Gasket:** A 1.5 mm thick rubber gasket is positioned at the top of the base.
 - Shaft:** The shaft has a diameter of 25 mm and a length of 335 mm.
 - Shaft Holes:** There are 12 holes along the shaft, with a total of 64 holes distributed across the shaft and base.
 - Base Holes:** There are 4 holes at the base, with a total of 20 holes distributed across the base and shaft.
 - Total Weight:** The total weight of the penetrometer is 2.6 kg.

चित्र-8.2 रैमर (Rammer)



$$\text{Percent Compaction} = \frac{\text{स्थित घनत्व}}{\text{प्रयोगशाला में प्राप्त शुष्क घनत्व}}$$



प्रेक्षण एवं गणना (Observation and Calculations) —

दिनांक १५/१०/२०२४ (१५८)

क्रम संख्या (S.No.)	विवरण (Particulars)	मूदा की संख्या (Samples Nos.)					
		1	2	3	4	5	6
1.	बहती सेरे का भार = H_1 g	500	500	500	500	500	500
2.	सेच + महित मूदा का भार = H_2 g	500	500	500	500	500	500
3.	महित मूदा का भार = $(H_2 - H_1)$ g						
4.	मूदा का सूक्ष्म घनत्व $y_b = (H_2 - H_1) / V$ g/cm ³						
5.	कट्टेस मूदा का भार = H_3 g	500	500	500	500	500	500
6.	बहती कट्टेस + न्यू मूदा का भार = H_4 g	500	500	500	500	500	500
7.	कट्टेस + न्यू मूदा का भार = H_5 g	500	500	500	500	500	500
8.	बहती का भार = $(H_4 - H_5)$ g						
9.	मूदा का जलांश $\omega = (H_5 - H_3) / V$ %						
10.	मूदा का जलांश $\omega = (H_4 - H_5) / V$ %						
11.	मूदा का जलांश $\omega = (H_5 - H_3) / V$ %						
12.	मूदा का शुक्ष्म घनत्व $y_d = \frac{y_b}{1+\omega}$						

परिणाम (Result) —

जलांश एवं शुक्ष्म घनत्व के बीचे ग्राफ से मूदा का अनुकूलतम जलांश (OMC) = %

अनुकूलतम शुक्ष्म घनत्व (Max. dry density) = g/cm³

सावधानियाँ (Precautions) —

- संचाल साफ एवं श्रृंखला हाना चाहिए।
- सिर से आवात पूरी घर में लाने चाहिए।
- सिर के आवातों को सावधानीसुवर्क नियन्त्रित रहें।
- प्रत्येक घर को बुरवन के बाद दूसरी घर को कुर्यांद करें।

मौखिक प्रश्न (Viva Questions)

1. मूदा संहर्ती को संहन (Compaction) किया से क्या समझते हो?

2. अनुकूलतम जलांश (OMC) से क्या समझते हो?

3. अधिकतम शुक्ष्म घनत्व (Max. dry density) से क्या समझते हो?

4. संहन (Compaction) एवं संवर्तन (Consolidation) मे क्या अन्तर होता है?

5. इस परिषेकण में लोग गये उपकरणों के नाम बतायें।

6. संतों को या एवं शरीरा बतायें।

7. कॉलर (Collar) का क्या कार्य है?

8. रेमर का भार एवं नियन्त्र को क्योंहै चाहादा।

9. मानक प्रोब्स्टर परीक्षण एवं संरोक्षण ग्राफ का नाम बतायें।

10. सूख घनत्व शुक्ष्म घनत्व में अन्तर बतायें।

11. रेमर से कितने आवात जाते हैं?

12. प्रोब्स्टर परीक्षण में प्राप्त ग्राफ को बताकर दिखाइयें।

उद्देश्य (Object) —
क्लोड कर्तनी (Core cutter) की सहायता से शेरे में मूदा का शुक्ष्म घनत्व ज्ञात करना।

प्रयोग संख्या-१(A) —
प्रायः उपकरण (Apparatus Used) —
1. बेलनाकार (Cylindrical) क्लोड कर्तनी (Core cutter)।
2. डॉली (Dolly) व रेमर (Rammer)।
3. चार्क, फावड़ा।
4. तुला, ताप नियन्त्रित भट्टी, स्केपर, कट्टेस आदि।

सिद्धान्त (Theory) —
सड़क नियांग तथा अन्य भाराव वाले कार्यों में मूदा की कुर्यांद करना आवश्यक है। यह किया मूदा की स्थिता, टिकाऊन व अन्य सिविल इंजीनियरिंग गुणों में सहायक है। इन गुणों को बढ़ाने हेतु कुर्यांद करना आवश्यक है। उत्तरोक्त गुणों को प्राप्त करने के लिये स्थलीय घनत्व ज्ञात किया जाता है। सूख घनत्व, शुक्ष्म घनत्व जिना अधिक प्राप्त होता, संवर्तन (Compaction) उतना ही अच्छा कहलायेगा।
घाँसूख घनत्व (Bulk density)

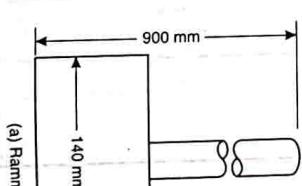
$$Y_b = W / V \text{ gram/cm}^3 \text{ एवं शुक्ष्म घनत्व } Y_d = \frac{Y_b}{1+\omega} \text{ g/cm}^3$$

जहाँ,

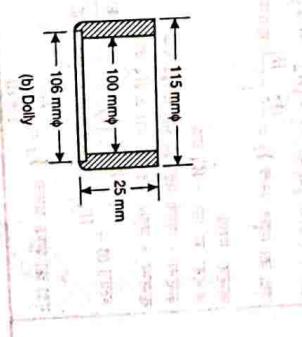
$$Y_b = \text{सूख घनत्व (Bulk density)} (\text{g/cm}^3)$$

$$Y_d = \text{शुक्ष्म घनत्व (Dry density)} (\text{g/cm}^3)$$

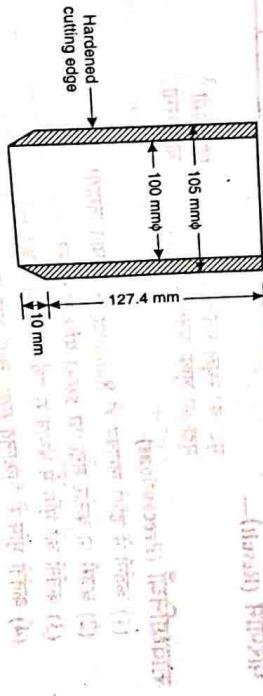
0 = मूदा का जलांश (%) में



(a) Rammer



(b) Dolly



चित्र-१.१.१. क्लोड कर्तनी उपकरण

मुदा बोर्डन परीक्षण

प्रयोग सख्ता 10

परिणाम (Result) —

$$\text{मुदा का स्थूल घनत्व} = \dots\dots\dots \text{g/cm}^3$$

मुदा का शुक्क घनत्व = g/cm³

सावधानियाँ (Precautions) —

- बात् स्वच्छ एवं साफ होना चाहिये।
- रटर को पूर्णतः बद्द कर देना चाहिये।
- प्राप्त से अन्त तक परीक्षण में रेत बहाव मिलिंडर (Sand pouring cylinder) में रेत का भार हमेशा रखें।
- स्थूल पर बनावे छिड में रखने सम्यक पोर्स मिलिंडर उकेलिंट न होने पाए।

मौखिक प्रश्न (Viva Questions)

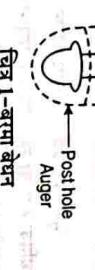
- इस परीक्षण का I.S. कोड नम्बर क्या है?
- आपस्य में बात् का घनत्व क्यों ज्ञात करते हैं?
- क्या इस परीक्षण में बात् के स्थूल पर स्वच्छ एवं सूखा नम्बक प्रयोग कर सकते हैं?
- मूदा का शुक्क घनत्व क्या होता है?
- मूदा का स्थूल घनत्व ज्ञात कर सकते हैं?
- बोर्ड कर्नी एवं प्रतिस्थापन लिंथि में कौन सी विधि अच्छी मानते हों?
- बात् डालने वाले मिलिंडर के नीचे शुंक का क्या कार्य है?
- यदि छिड का व्यास एवं गहराई कैलेंग्टरा मिलिंडर से अधिक रखें तो क्या होगा?
- स्थूल पर बोर्ड गेंड छिड का आवश्यन कैसे ज्ञात करें?
- छिड को नृत्यन गहराई क्या है?

सिद्धान्त (Theory) —

ओपोर्सन अथवा उपमुदा अन्वेषण का सबसे सरल तरीका बरमा बोर्ड ही बरमा बेधन में बोरहोल लॉग (borehole log) एवं मूदा वांकरण की मूदा प्राप्त होती है। बरमा बेधन से अनुभ्यु मूदा प्राप्त होते हैं। इन प्रतिदूषों से अनेक प्रकार के परीक्षण किये जा सकते हैं।

विधि (Procedure)

- इस स्थूल पर परीक्षण करना हो वहाँ व्यास को सफाई करने चाहिये।
- सरह पर पोस्ट होल बरमे की टिप खक्कर हैंडिल को फिट करेंजोड दें।
- हैंडिल की सहायता से बरमे को ऊर्ध्वाधर रिक्षा में भुगायें।
- बोर्ड मूदा से भर जाने के बाद बरमे को भूमि से बाहर कर देना चाहिये।
- कर्नी की सहायता से बरमे से मूदा को अलग कर लें।
- पोलीथीन बैग में मूदा प्रतिरूप की रख ले। आर स्थूल पर अलग प्रकार की मूदाओं प्राप्त हो रही हैं तो उन्हें अलग-अलग पोलीथीन बैगों में एकत्र कर लें।
- यदि अधिक गहराई तक बोर्स बढ़ानी है तो विस्तार छड़ों (extension rods) का प्रयोग करना चाहिये।
- भीम जल तल की गहराई मापने वाले टेप में पचास बांधकर (lowering) नीचे काके गाप लेने चाहिये।



चित्र 1-बरमा बोर्डन

- मुदा बोर्डन परीक्षण**
- प्रयोग सख्ता 10**
- परिणाम (Result) —**
- मुदा का स्थूल घनत्व = g/cm³
- मुदा का शुक्क घनत्व = g/cm³
- सावधानियाँ (Precautions) —**
- बात् स्वच्छ एवं साफ होना चाहिये।
 - रटर को पूर्णतः बद्द कर देना चाहिये।
 - प्राप्त से अन्त तक परीक्षण में रेत बहाव मिलिंडर (Sand pouring cylinder) में रेत का भार हमेशा रखें।
 - स्थूल पर बनावे छिड में रखने सम्यक पोर्स मिलिंडर उकेलिंट न होने पाए।
- मौखिक प्रश्न (Viva Questions)**
- इस परीक्षण का I.S. कोड नम्बर क्या है?
 - आपस्य में बात् का घनत्व क्यों ज्ञात करते हैं?
 - क्या इस परीक्षण में बात् के स्थूल पर स्वच्छ एवं सूखा नम्बक प्रयोग कर सकते हैं?
 - मूदा का शुक्क घनत्व क्या होता है?
 - मूदा का स्थूल घनत्व ज्ञात कर सकते हैं?
 - बोर्ड कर्नी एवं प्रतिस्थापन लिंथि में कौन सी विधि अच्छी मानते हों?
 - बात् डालने वाले मिलिंडर के नीचे शुंक का क्या कार्य है?
 - यदि छिड का व्यास एवं गहराई कैलेंग्टरा मिलिंडर से अधिक रखें तो क्या होगा?
 - स्थूल पर बोर्ड गेंड छिड का आवश्यन कैसे ज्ञात करें?
 - छिड को नृत्यन गहराई क्या है?
- सिद्धान्त (Theory) —**
- ओपोर्सन अथवा उपमुदा अन्वेषण का सबसे सरल तरीका बरमा बोर्ड ही बरमा बेधन में बोरहोल लॉग (borehole log) एवं मूदा वांकरण की मूदा प्राप्त होती है। बरमा बेधन से अनुभ्यु मूदा प्राप्त होते हैं। इन प्रतिदूषों से अनेक प्रकार के परीक्षण किये जा सकते हैं।
- विधि (Procedure)**
- इस स्थूल पर परीक्षण करना हो वहाँ व्यास को सफाई करने चाहिये।
 - सरह पर पोस्ट होल बरमे की टिप खक्कर हैंडिल को फिट करेंजोड दें।
 - हैंडिल की सहायता से बरमे को ऊर्ध्वाधर रिक्षा में भुगायें।
 - बोर्ड मूदा से भर जाने के बाद बरमे को भूमि से बाहर कर देना चाहिये।
 - कर्नी की सहायता से बरमे से मूदा को अलग कर लें।
 - पोलीथीन बैग में मूदा प्रतिरूप की रख ले। आर स्थूल पर अलग प्रकार की मूदाओं प्राप्त हो रही हैं तो उन्हें अलग-अलग पोलीथीन बैगों में एकत्र कर लें।
 - यदि अधिक गहराई तक बोर्स बढ़ानी है तो विस्तार छड़ों (extension rods) का प्रयोग करना चाहिये।
 - भीम जल तल की गहराई मापने वाले टेप में पचास बांधकर (lowering) नीचे काके गाप लेने चाहिये।
- प्रेरण (Observations) —**
- स्थूल बोर्डन अभिलेख (Field boring record) (स्थूल बोर्डन अभिलेख दिलाक)**
- स्थूल व्यास विस्तार छड़ों बोरहोल लॉग बोरहोल लॉग दिलाक
- वेधन संख्या

बेश्ट चेत का व्यास	100 मिमी
बेश्ट को गहराई	150 मिमी
प्रतिरक्षा संख्या	55 कि.
प्रतिरक्षा प्राप्त करने को गहराई	55 कि.
प्रतिरक्षा का प्रकार	प्रतिरक्षा का प्रकार
पौंड बल तत को गहराई	पौंड बल तत को गहराई

सावधानियाँ (Precautions)

(i) बेश्ट ऊर्ध्वांश्चर करना चाहिये बरमे को सदैव ऊर्ध्वांश्चर हो रखना चाहिये एवं हत्थों को समान रूप से घुमाना चाहिये।

(ii) बर्जुई मूदा में यह ध्वनि रखे कि छेद हव न जाये अगर आवरण पाइप की आवश्यकता हो तो प्रयोग करके बोरिंग लगातर जारी रखें।

(B) मानक बेश्ट परीक्षण (Standard penetration test) or SPT

प्रयुक्ति उपकरण (Apparatus used)

(i) नियन्त्रित चामत् प्रतिरक्षा चेत (Split spoon sampler)

(ii) 1 मीटर की विस्तार छड़ (Extension rod)

(iii) मानदर्शक छड़ (Hammer)

(iv) त्रिपोड व्यवस्था (Tripod assembly)

(v) बिरना एवं रस्सा (Pulley & rope)

(vi) पोर्ट होल चरमा (Post hole Auger)

(vii) नीपने वाला फोंटा (Measuring tape)

सिद्धान्त (Theory)-

मूदा का बेश्ट प्रतिरोध जानने के लिये मानक बेश्ट परीक्षण किया जाता है जिसे 'N' मान (value) कहते हैं। प्रतिरक्षा स्तर पर यह गुणात्मक परीक्षण है। मूदा गुणों को प्राप्त करने के लिये यह परीक्षण शुद्ध विवेचना करता है। विशेषतः यह परीक्षण कागांव मूदों हेतु है। 'N' मान के द्वारा अपवाहित (undrained) अप्रकृष्ट प्राप्ति सामर्थ्य ज्ञात करते हैं। C_u का मान संज्ञक मूदा हेतु प्राप्त करने के लिये एक सरल मानांकन प्रयोग करते हैं—

$$C_u = KV$$

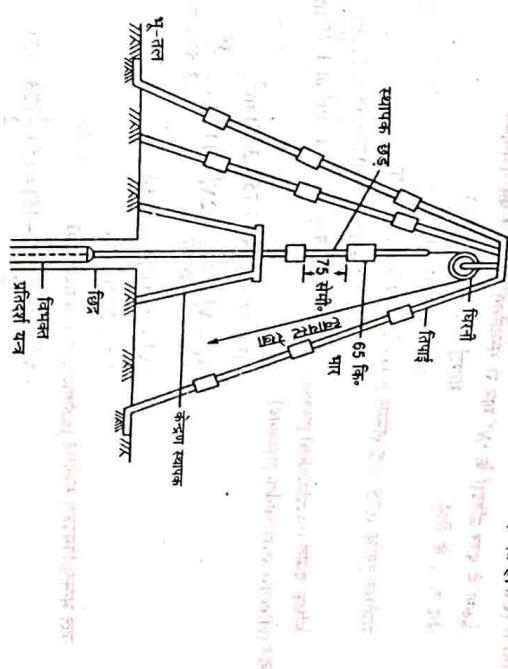
V value : जिसी मूदा (soil) का N मान उस मूदा में प्रतिरक्षा यात्रा पर 65 kg का भार 75 cm की ऊँचाई से गिराकर दर्शाता है।

त्रिपोड (Procedure)-

(i) बोर होल को छंट (drill) करें, त्रिपोड गहराई तक एवं पूर्णतः साफ भी करें।

(ii) बोर होल के नार प्रिपोड व्यवस्था (tripod assembly) स्थापित करके घिरनी और रस्सा व्यवस्था लागाकर हथीड़े को छप्प-नोचे करते हैं।

त्रिपोड अप्रकृष्ट प्रयोग
 (iii) विशेष चामत् प्रतिरक्षा चेत (split spoon sampler) को छेद में खाकर छेद में जोड़ देते हैं।



प्रेषण तातिका-

JOB

बोर होल का व्यास =

S.N.	बोर होल नं०	गहराई समी०	ग्रात 'N' मान (आधात)	संशोधित 'N' मान Nc (आधात)
1.	1	1.75	15	19
2.		2.75	12	17
3.		3.75	09	14
4. 2	1.75	13	17
5. 2	2.75	11	16
6. 3	3.75	10	15
7. 3	1.75	13	17
8. 3	2.75	10	15
9. 3	3.75	09	14

गणना (Calculation)—
प्रेषण से प्राप्त प्रतिदर्श के 'N' मान से सम्बन्धित 'N' मान की गणना—

$$\text{बैच नं 1 के लिये,} \\ \text{गहराई} = 1.75 \text{ cm (मी)} \\ \text{प्राप्त 'N' मान} = 15$$

$$\text{संशोधन गुणांक} 0.75, \text{ छड़ तावाई} \geq 3 \text{ m के लिये प्रयोग करने पर}$$

अधिक दबाव (overburden pressure) के लिये संशोधन $\gamma = 2.14 \text{ t/m}^3$ at 1.75 m गहराई पर प्रभावी अधिक दबाव (effective overburden pressure)

$$\sigma' = \gamma h = 2.14 \times 1.75 = 3.57 \text{ t/m}^2 \\ N_c^2 = N_c^1 \times \frac{35}{\alpha+7} \Rightarrow 2N_c^1 = 11.25 \times \frac{35}{3.57+7} = 37.25$$

$$2N_c^1 = 2 \times 11.25 = 22.50 \\ N_c^2 = 22.50 = 23$$

जल मनता/निम्नज्ञन संशोधन (submergence correction)

$$N_c^3 = 15 + \frac{1}{2}(N_c^2 - 15) = 15 + \frac{1}{2}(23 - 15)$$

$$N_c^3 = 15 + 4 = 19$$

BHNo-1. के लिये संशोधित 'N' मान, 1.75 मी० गहराई पर आवातों की सख्ता $N_c = 19$

सावधानियों (Precautions)-

- परीक्षण से पूर्व बांद होल को अच्छे तरीके से सफ कर लेना चाहिये।
- हथौड़ से आवात पूर्णतः ऊर्ध्वाधर ही लगाना चाहिये।
- प्रतिदर्श को समतल सेनिकलने के बाद अविलम्ब सॉन्ट करके ठगड़ स्थान पर रखा कभी-भी प्रतिदर्श को सीधे मुर्दे की रेखानी में न रखें।
- प्रतिदर्श को अच्छी तरह से समतल (levelled) करके प्रयोगशाला में भेजना चाहिये ताकि भविष्य में परीक्षण किये जा सके।

मौखिक प्रश्न (Viva Questions)

- 'N' मान क्या है?
- पूर्त जल के गिरने से क्या समझते हैं?
- मानक वेष्ट पांचालण में कौन-सा प्रतिदर्श प्रयोग में लाया जाता है?
- मानक वेष्ट पांचालण से किस प्रकार का प्रतिदर्श प्राप्त किया जाता है?
- चांद हाल लाग से क्या समझते हैं?

मुदा चांचिकी एवं नीच इंजीनियरिंग

गणना (Calculation)—
प्रेषण से प्राप्त प्रतिदर्श प्राप्त करना—

जहाज (Object)—
क्षुब्ध और अक्षुब्ध मुदा प्रतिदर्श प्राप्त करना।

(A) अक्षुब्ध (Undisturbed)—प्रतिदर्श प्राप्त करना—

प्रयुक्त उपकरण (Apparatus used)

बक्सा प्रतिदर्श हेतु (For block sample)

(i) लकड़ी का बक्सा ढक्कन महित (आकार 30 cm × 30 cm × 30 cm)

(ii) कनी (Trowel)

(iii) चुरसी (Dibber)

(iv) फाकड़ा (Spade)

(v) मुहर की मोम (Sealing wax)

प्रतिदर्श नीलिका हेतु (For tube sampler)

(i) पतली दीवारों वाली प्रतिदर्श नीलिका (Thin walled sampling tube)

(ii) डिल रोड़

(iii) कनी

(iv) फाकड़ा

(v) प्रतिदर्श चिपटा (Sample extractor)

(vi) सीलिंग मोम।

(vii) ड्राइविंग व्यवस्था (Driving arrangement)

सिद्धान्त (Theory)—

तरस्थानिक सरचनाओं में अक्षुब्ध प्रतिदर्श एक प्रतिदर्श है जिससे जलांश निकलने के लिये रोक कर रख लेते हैं अक्षुब्ध प्रतिदर्श सही प्राप्त करना असम्भव है। सेमिलिंग लेते समय अपरिहर्य करणों से मुदा का क्षुब्ध (disturbance) होना चाहिए।

परायना परीक्षण, अपरूपण सामर्थ्य परीक्षण एवं सधनन परीक्षण हेतु अक्षुब्ध प्रतिदर्श की आवश्यकता होती है। नीलिका से प्रतिदर्श प्राप्त करने की स्थिति में समैलर के क्षेत्र अनुपात का चयन करते हैं।

$$\text{क्षेत्र अनुपात, } A_r = \frac{D_2^2 - D_1^2}{D_1^2} \times 100$$

D_2 = प्रतिदर्शी (sampler) के कटिंग सिरे पर बाहु व्यास

D_1 = प्रतिदर्शी के कटिंग सिरे का आनारिक व्यास

नोट—अक्षुब्ध प्रतिदर्श के लिये क्षेत्र अनुपात A_r कम से कम है तो इससे उत्तम होने वाले विशेष (disturbance) को नापना मान जाता है। इसका मान जितना अधिक होगा, सीमिल लेने में विशेष उत्तमी अधिक उत्तम होगा।

प्रयोग संख्या 11

अःत्तर अद्विर्गम्ये शक्ति अवपत्त महेव । होना चाहिये

विधि (Procedure) –

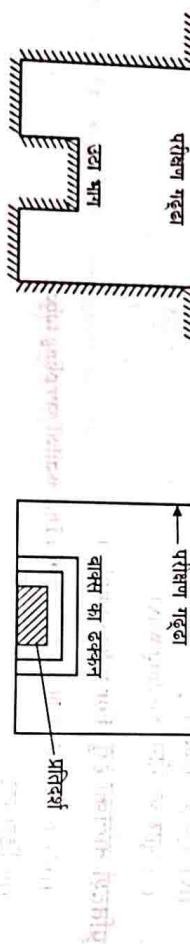
(A) बक्सा प्रतिदर्श हेतु (For block sample)

- (i) सतह की धास आटि साफ कर ते जहां से प्रतिरक्षा प्राप्त करना है।

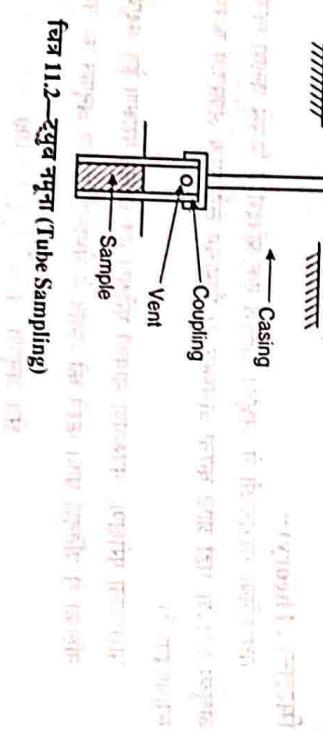
(ii) बाक्स को सतह पर रखें और बाक्स के आस-पास से मृदा हटाना शुरू करो।

(iii) बाक्स को धूम में प्रश्रय कराया जब बाक्स पूर्ण हो। जगीन में धूस जाये तो फावड़े से जीवे से मृदा को कट करना चाहिये जैसा कि चित्र में दर्शाया गया है।

(iv) मृदा नमूने से बाक्स को अलग कर ते और नमूने को मोम से सील कर ते।



विभाग 11.2 - दृश्यव नम्रता (Tulpe Sammlung)



नलिका प्रतिदर्श हेतु-

प्रैक्षण (Observation) —

नमूना प्राप्त करने का दिनांक

बारग का स्थल

बांसिंग गहराड़

प्रयुक्त उपकरण (Apparatus used) —

ԲԱՏՈՒՄԻ ՀԱՅՈՒԹՅՈՒՆ (Բայում ստուգանուն)

- (i) पास्ट शल बरना होडल साहित
 - (ii) विस्तार छड (extension rod)
 - (iii) कन्नी

सिद्धान्त (Theory)

यह प्रतिदर्श निम्न परीक्षणों के लिये प्राप्त किये जाते हैं—

- (i) कण विश्लेषण (Grain size analysis)
(ii) जलांश निर्धारण

विधि—

सावधानियाँ (Precautions)—

मौखिक प्रश्न (Viva-Questions)

1. क्षुब्ध और अक्षुब्ध नमूने को परिभाषित करेंगे।
 2. ऐसे परीक्षण का नाम बतायें, जिसमें अक्षुब्ध प्रतिदर्श की आवश्यकता पड़ती है।

प्रयोग संख्या 12

उद्देश्य (Object)—

वेन अपरूपण परीक्षण का प्रदर्शन (Demonstration of vane shear test)

सिद्धान्त (Theory)—

यह परीक्षण प्रयोगशाला एवं स्थल दोनों स्थानों पर कर सकते हैं। इस उपकरण में छड़ के निचले सिरे पर परस्पर लम्ब दिशाओं में चार ब्लेड होते हैं। इन्हें ही वेन (vane) कहा जाता है। इन वेनों को उचित व्यवस्था से घुमाते हैं और मृदा लम्ब दिशाओं में घूसाकर रॉड में घूर्ण बल लगाते हैं जिससे वेन घूमते हैं। मृदा नमूना इन वेनों को घूमने का विरोध करेगा लेकिन घूर्ण बल को तब तक बढ़ाते रहते हैं जब तक मृदा नमूना कर्तन में विफल न हो जाये। इसी समय घूर्ण बल को ज्ञात कर लिया जाता है जो निम्न सूत्र से प्रदर्शित होता है—

$$T = \frac{\tau_f \pi D^2}{2} \left[H + \frac{D}{2} \right]$$

प्रयोगशाला में $D = 1.25 \text{ cm}$ तथा $H = 1.9 \text{ cm}$ का प्राविधान स्वीकार्य है।

नोट—वेन अपरूपण परीक्षण का चित्र अध्याय 7 के अनुच्छेद 7.12 में प्रदर्शित किया जा चुका है। उपरोक्त सूत्र में T, H तथा d का मान रखना चाहिये जिससे अपरूपण सामर्थ्य τ_f का परिणाम प्राप्त होता है।

वेन अपरूपण सामर्थ्य परीक्षण का केवल प्रदर्शन (demonstration) ही है। इस परीक्षण में निम्नांकित महत्वपूर्ण तथ्य हैं—

1. वेन अपरूपण सामर्थ्य परीक्षण से स्थलीय परीक्षणों को भी किया जा सकता है। इसमें बड़े आकार के वेन लगाये जाते हैं।
2. इन परीक्षणों में समय कम लगेगा।
3. यह परीक्षण केवल मृदु (soft) संसंजक मृदाओं हेतु उचित है। कठोर एवं असंसंजक मृदाओं का परीक्षण इस उपकरण से नहीं किया जा सकता है।
4. यदि मृदा में कंकड़, रोड़े, गिटी आदि मिले हुये हैं तो परिणाम स्पष्ट अर्थात् सही नहीं प्राप्त होता है।
5. इस उपकरण द्वारा कर्तन सामर्थ्य ऊर्ध्वाधर दिशा में ज्ञात होती है।