

- Syllabus -

Unit - 1 - Engineering plastics -

Sources of Raw materials, method of manufacture, properties, processing Behaviour and Application of engineering plastics - Polyoxymethylene, Polyamide (PA-6 (Nylon-6), PA-66 (Nylon-66), PA610, PA11, PA12, and PA46, polystyrene (PET), (PBT), Poly Carbonate (PC), poly phenylene oxide (PPO), UHMWHDPE, (PVF) → Poly tetrafluoroethylene, Poly Vinyl (PVF) → Fluoride, poly vinylidene Fluoride (PVDF) Thermosets, polyurethanes /

Unit - 2 - Specialty plastics -

Materials - poly Sulphone, poly Phenylene Sulphide, polyaryletherone, poly ether (PEK) Kethone, poly ether - ether Ketone (PEEK) polyimide, poly amideimide, Liquid Crystalline polymers (LCP)

Unit - 3. polymer Blends / alloys

Introduction to polymer blends, alloys
Definitions and nomenclature - reasons
For making polymer blend - how to
Select blend Components - preparation
of alloy or blends - economy of
blending

Unit - 4 - Bio-degradable plastics & Bioplastics

Overview of plastic degradation -

Natural Bio-degradable polymers -

Synthetic Bio-degradable polymer
water Soluble polymers.

Unit - 3. polymer Blends / alloys

Introduction to polymer blends, alloys
 Definitions and nomenclature - reasons
 For making polymer blend - how to
 Select blend components - preparation
 of alloy as blends - economy of
 blending

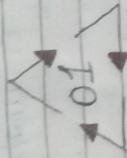
Unit - 4 - Bio-degradable plastics &
Bioplastics

Overview of plastic degradation -
 Natural Bio-degradable polymers -
 Synthetic Bio-degradable polymers -
 water Soluble polymers.

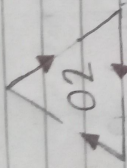
Plastic Material - II

Name - Rohit Saxena
 Branch - PMT IInd year
 Rollno - 23
 Sub - PM-II
 College - G.P.K

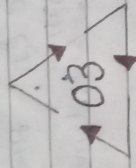
★ Recycling Number - ★



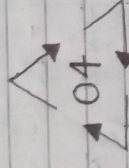
PET [Poly ethylene]



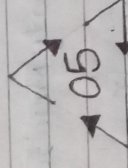
HDPE [High Density Poly Ethylene]



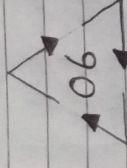
PVC [Poly Vinyl Chlorid]



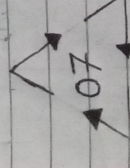
LDPE [Low Density Poly Ethylene]



PP [Poly Propylene]



PS [Poly Styrene]



Others [PMMA, ABS, PAN etc.]

★ **Polymer** - जब छोटे-छोटे मोनोमर मिलकर एक उच्च अणुवस्तु वाले पॉलिमर का निर्माण करते हैं पॉलिमर कहलाते हैं।

Ex- PC, PE, PP, PVC, PC etc.

★ **Polymerization** - बहुलकीकरण -

जब छोटे-छोटे मोनोमर आपस में मिलकर पॉलिमर का निर्माण करते हैं, मोनोमर से पॉलिमर बने की क्रिया Polymerization कहलाती है।

★ **Degree of polymerization** - DOP -

मोनोमर की संख्या द्वारा पॉलिमर का Repeating निर्माण होने की क्रिया को Degree of polymerization (Dop) कहा जाता है। इसे दो भागों में बांटा गया है।

1 Addition polymerization

2 Condensation polymerization

1. **Addition polymerization** - योगात्मक बहुलकीकरण -

जब छोटे-छोटे मोनोमर परस्पर आपस में मिलकर योगात्मक अभिक्रिया द्वारा बहुलक का निर्माण करते हैं। योगात्मक बहुलकीकरण कहलाते हैं। इसमें कोई by product भी नहीं मिलता है।

Ex- PE, PP, PS, /

2. **Condensation polymerization** - संघनन बहुलकीकरण -

जब मोनोमर आपस में मिलकर संघनन अभिक्रिया द्वारा पॉलिमर का निर्माण करते हैं तो उसे संघनन बहुलकीकरण कहा जाता है। इस प्रक्रिया में by product मिलता है।

Ex- नायलॉन-66, बैकैलाइट /

★ **Types of polymer** -

There are two types of polymer -

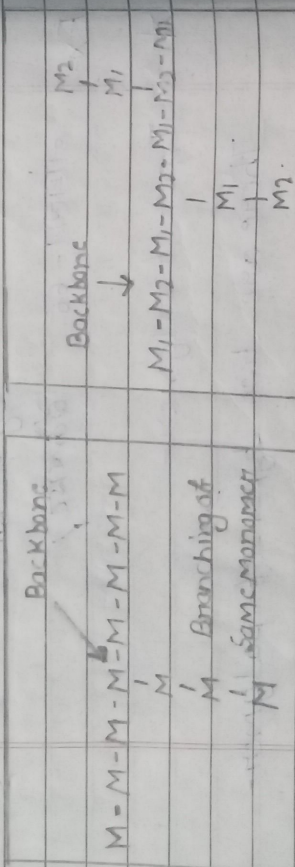
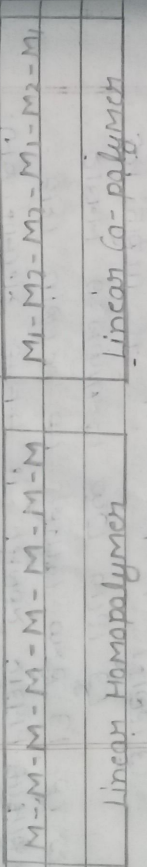
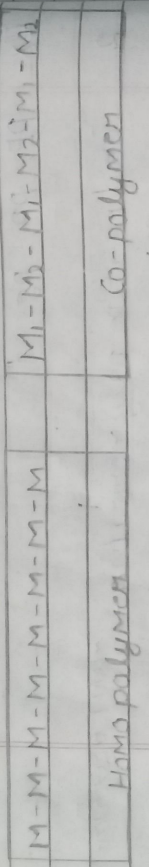
1. Homo-polymer 2. Co-polymer

(1) Homo-polymer - Same type monomer से Polymer कहलाता है। Homo-Polymer

Ex- $n\text{CH}_2=\text{CH}_2 \longrightarrow \text{-(CH}_2\text{-CH}_2\text{)}_n$

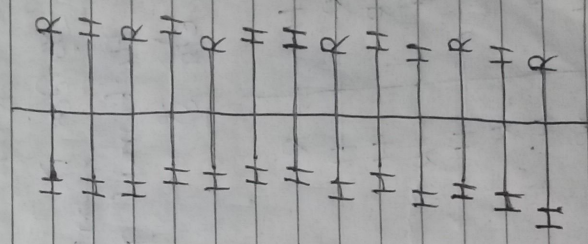
(2) Co-polymer - Different types of monomers
Co-polymer

Ex: $n(M+n) \rightarrow n^t(M-N) \rightarrow tM-nN$

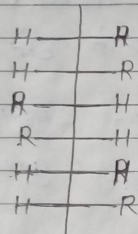


★ Tacticity - Tacticity in main chain
Functional group
arrange how they are
Physical properties
of the polymer are different

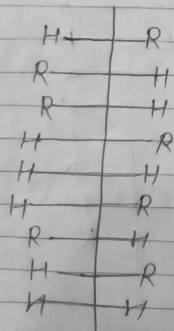
1. Isotactic - substitution in Functional
carbon are in same side



2 सिंडियो टैक्टिक - सिंडियो टैक्टिक में
main chain
Functional group - alternative
व्यवस्थित होते हैं



3 रैंडमिक - रैंडमिक में main chain में
Functional group - Randomly
व्यवस्थित होते हैं



★ ग्रमसिेट व ग्रमप्लिवारिक्त में अंतर -

ग्रमप्लिवारिक्त		ग्रमसिेट	
1	इसे Addition या Condensation polymeri- zation के द्वारा बनाया जा सकता है। इसे आसानी से मोड़ा जा सकता है। ये रेखीय होते हैं। इसे Recycle करके Recycle किया जा सकता है। 5 इनका गलनांक कम होता है। 6 इसकी लचकता शक्ति अधिक होती है।	1	इसे Condensation के Polymerization के द्वारा ही बनाया जाता है। इसे आसानी से मोड़ा नहीं जा सकता है। ये क्रॉस-लिंक बहुलक होते हैं। 3 इसे Recycle करके Recycle किया जा सकता है। 4 इनका गलनांक उच्च होता है। 5 इसकी भी लचकता शक्ति अधिक होती है।
उदा० - PP, PC, PVC, PE.		उदा० - बैकलाइट, टेपलान UF, MF, PF.	

★ Engineering Thermoplastics - /

येसे थर्मोप्लास्टिक को 400 kg/cm^2 तक

tensile pressure और 100°C ताप को

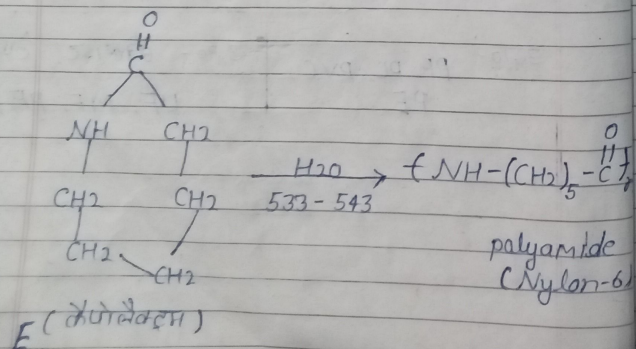
डोब सकते हैं। Engineering thermoplastics कहलें हैं।

Ex- PC, PET, Nylon-6, Nylon-66, PBT, PA etc.

★ Nylon-6 ★

★ Polyamide - (Nylon-6) -

Structure - संरचना -

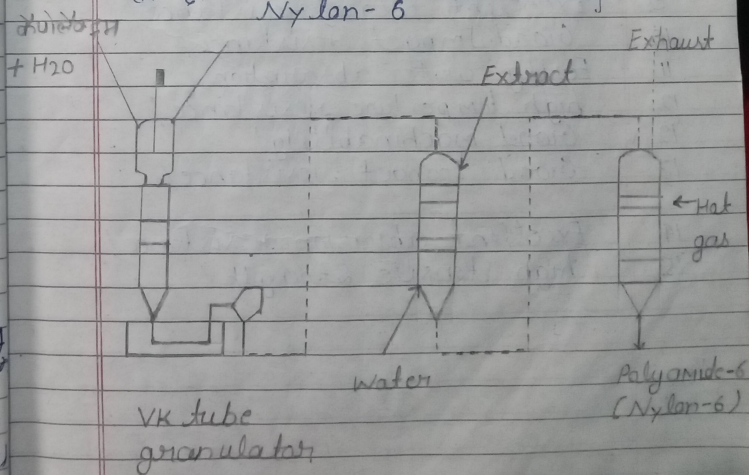


जब केपोलेक्टम की क्रिया जब की उपस्थिति में $533-543^\circ\text{C}$ तक गर्म करले हैं। तो हमें Polyamide (Nylon-6) प्राप्त होता है।

★ Nylon-6 ring opening polymerization के द्वारा बनाया जाता है।

★ केपोलेक्टम में 6 कार्बन पाए जाते हैं।

★ जब केपोलेक्टम को 533°K तक वायुमंडलीय नाइट्रोजन के साथ 4-5 hours तक गर्म करले हैं। तो ring opening polymerization के द्वारा Nylon-6 प्राप्त होता है।



★ Properties-

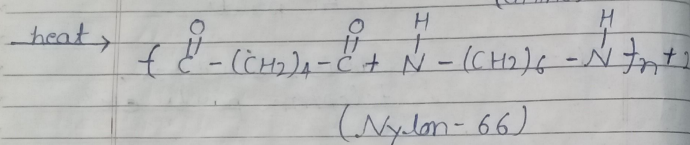
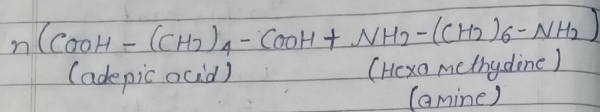
- 1 Good Thermal stability!
- 2 Good electrical insulating properties
- 3 Good Stiffness!
- 4 ^{500°C} melting point, ^{215°C} ^{47°C} ^{215°C} ^{47°C}
- 5 ^{500°C} Tg 47°C
- 6 Specific gravity 1.14!
- 7 High toughness and stiffness!
- 8 Good Fatigue resistance!
- 9 Excellent wear resistance!
- 10 Good Impact resistance!
- 11 Easily water absorption!
- 12 High temperature resistance!
- 13 Good machinability!
- 13 Good Impact resistance!
- 14 Excellent abrasion resistance!
- 15 High tensile strength!

★ Applications - /

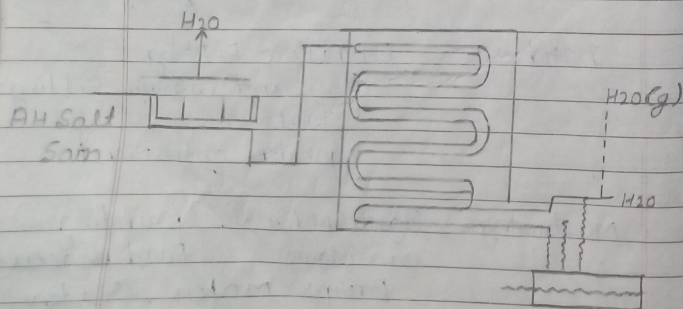
- 1 Automotive - Power plant
Chassis parts
electrical parts
Fuel System
AC parts
- 2 Electrical - Batteries, Switches,
telephone parts etc!
- 3 Appliances - Cooling Equipment
Cooking Equipment
Sewing machine
House cleaning equipment
- 4 Consumer products - Toys, Film, brush
Spraying equipment!
- 5 hardware - Furniture Fitting
door and window Fitting
tools
garden equipment.
- 6 Machinery - Agriculture, printing
air blower Food processing
Pumps, meter, Filters
सॉलर अंडर, पंप, फिल्टर आदि

★ Nylon-66 ★ पालीरेसिड-66

★ Structure- संरचना-



जब adepic acid और Hexa methyldine amine को मिलाने से कराते हैं तब Nylon-66 प्राप्त होता है।



Nylon-66

★ adepic acid में 6 कार्बन होते हैं और Hexa methyldine amine में भी 6 कार्बन पाए जाते हैं इस बिग्रे इसे कहा जाता है। Nylon-66

★ Properties -

	Nylon-6	Nylon-66
1. Tensile Strength	90 MPa	80 MPa
2. Water absorption	2.8%	3.8%
3. Hardness	M90	M86
4. Melting point	255	220

1. High Mechanical Strength /
2. Good hardness, Stiffness /
3. Good toughness /
4. good Fatigue resistance /
5. excellent wear resistance /
6. Good heat resistance
7. Excellent abrasion resistance /
8. Good tensile strength /
9. High melting point of up to 482°F /
10. Good Impact Strength
11. Light weight
12. Excellent electrical Insulating properties /

★ Applications -

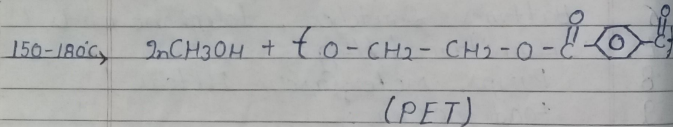
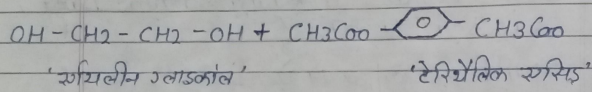
1. મશીનનાં ડાકરના - ગિયર, બિયરિંગ, ફોલ, ગાસકેટ આદિ બનાવે છે /
2. કપડે ઓ કાલીન બનાવે છે /
3. door Knobs, wheel Cover, AC Cover Button /
4. Cooker handle, washing machine part, Locker, Knobs /
5. સમીકરણ દીઠે બનાવે છે /
6. Batteries, Switches, telephone parts /
7. Furniture fitting /
8. Pumps, meter, Gas's Filters /
9. Food packing /
10. Agriculture /
11. Power plant /
12. Fuel System /
- AC Parts and Cover /

★ PET ★ पाली एथिलीन टेराफेलेट

★ Polyethylene terephthalate

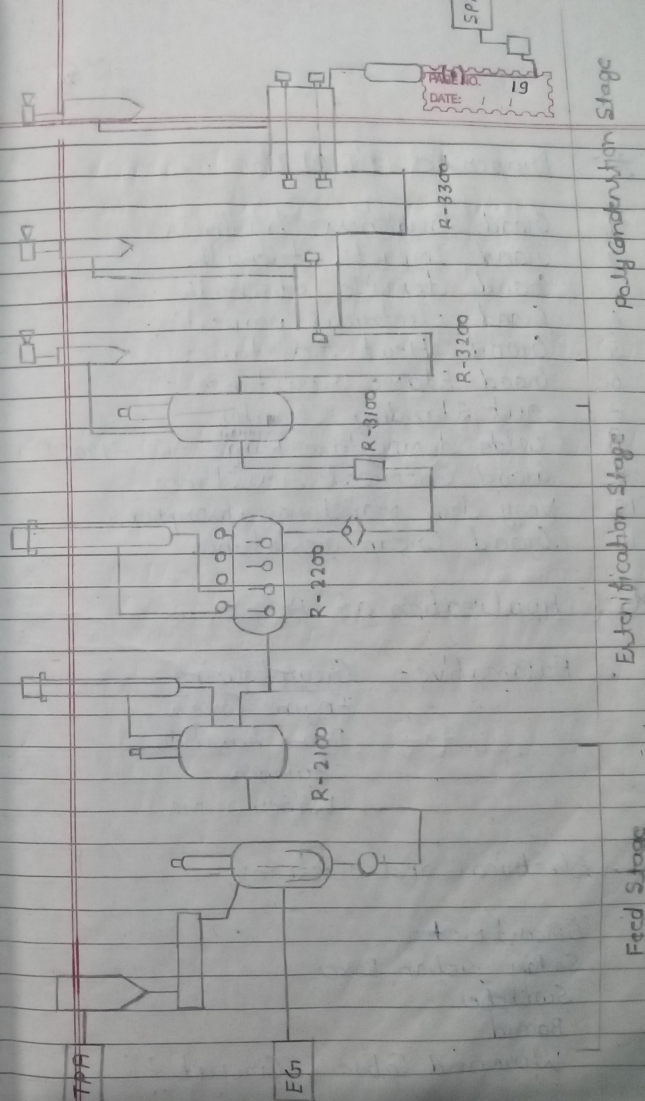
जब एथिलीन ग्लाइकोल और टेरिफेलेिक एसिड की क्रिया कराते हैं। जब Pct प्राप्त होता है।

इस प्रक्रिया को Esten Exchange process कहा जाता है।



इस प्रक्रिया में कम आणविक भार वाले डाई एस्टर को मोनोमर के रूप में जाना जाता है। इसमें मेथिल टेरिफेलेट को लगभग एथिलीन ग्लाइकोल (1 mol) (2.1-2.2) mol को साथ में मिला जाता है। 150°C तक गर्म इसमें उत्प्रेरक

Antimony trioxide (एन्टीमनी ट्राई ऑक्साइड) होता है।



★ Properties of PET -

1. Good toughness, hardness.
2. Good Impact strength.
3. Good tensile strength.
4. Good electrical properties.
5. Good Heat resistance.
6. Good Flame resistance.
7. Outstanding clarity.
8. Wide temperature Range $-60^{\circ}\text{C} - 130^{\circ}\text{C}$.
9. Good Chemical resistance.
10. Very low moisture absorption.
11. Good Creep resistance.

★ Application of Pet -

- Automotive - Gear housing
Engine Covers
Door handles
Bumpers
Wiper arms

• Electrical and electronic -

Smart meters
Signal Junction Boxes
Switches
Board
Wire and Cable, Circuit /

- Films - X-Ray,
Magnetic tape
Printing Sheets
Photographic
Films

- Furniture - Chair arm, Set pan's, pen!

- Others - Bottles, Liquid Soap bottle
Tennis Balls
Seats Belts
Cosmetics
Food packaging

★ Process technique of Pet - /

Injection moulding machine /
Extrusion machine /
Thermoforming /
Stretch B.M /

★ Pet available in the Following grade -

glass Fild grade /
Injection moulding grade /
Extrusion grade /
Stretch B.M grade /

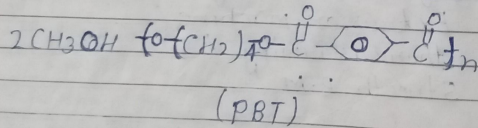
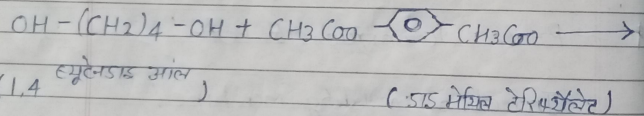
★(PBT)★

- पाली एथिलीन टेरिफथैलेट -

PBT (पाली एथिलीन टेरिफथैलेट) को (PTMT)

पाली टेरा मेथिलीन टेरिफथैलेट भी कहा जाता है
यह Semicrystalline - पालीएथिलीन टेरिफथैलेट

★ है यह एथिलीन ग्लाइड और डाइ-
मेथिल टेरिफथैलेट को संघनन द्वारा
किया जाता है PBT का निर्माण



Manufacturing of PBT -

इसे पहले पदार्थ में पाली एथिलीन
टेरिफथैलेट (PET) के निर्माण के
समान रिहाइट का उपयोग करके
निर्मित किया जाता है

PBT का निर्माण 1,4 एथिलीन ग्लाइड और
मेथिल टेरिफथैलेट को
के द्वारा बनाया जाता है *Catalytic* पाली संघनन

★ Processing techniques -

1. Injection molding
2. Extrusion moulding
3. Blow molding

★ Properties of PBT -

1. Good toughness, stiffness.
2. Good tensile strength.
3. melting point 220°C
4. Density 1.2 g/cm³
5. heat deflection temperature 217°C
6. Good electrical insulation properties.
7. Excellent Dimensional Stability
8. low moisture Absorption.
9. Good Chemical resistance
10. Good wear resistance.
11. Good Impact resistance
12. Very low moisture Absorption

★ Application -

1. गिर और ड्रम के उपकरण /
2. बिगरी, एल, गार्केट /
3. door knobs, handle
4. AC Cover
5. Washing machine Cover
6. Engine housing
7. Smart meters
8. Switches, Boards
9. electric parts and Apparatus /
10. Wire and Cable
11. X-ray, Films, printing /
12. Packaging machinery parts
13. Wheels and rollers /

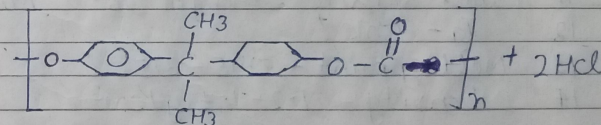
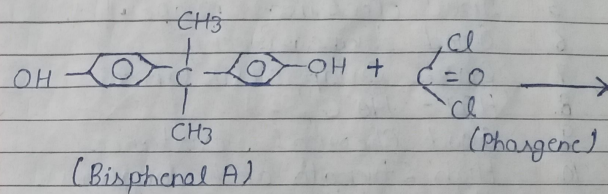
★ PBT available grade - /

- I. Glass reinforced grade /
- II. Impact modified grade /
- III. Flame retardant grade /
- IV. Mineral Filled grade /
- V. Unmodified grade /

★ P.C (Poly Carbonate) ★

- पालीकार्बोनेट -

★ Chemical Structure -



(Bisphenol A poly Carbonate)

★ Poly Carbonate का निर्माण Bisphenol A और फॉस्जीन के अभिक्रिया द्वारा किया जाता है।

★ Properties of PC -

1. Light weight material.
2. Good toughness.
3. Good Impact resistance.
4. Excellent Dimensional Stability.
5. Good electrical properties.
6. Good transparency.
7. Good Creep resistance.
8. HD7 - 140°C /
9. Good Chemical resistance.
10. High Strength and toughness.
11. It's tensile Strength 55-75 MPa.
12. $T_g - 150^\circ\text{C}$ /
13. Melting point - $295 - 315^\circ\text{C}$ /
14. Density - $1.2 - 1.4 \text{ g/cm}^3$ /

★ Process techniques -

1. Extrusion
2. Blow moulding
3. Injection
4. Thermoframing.

★ PC को पहली बार 1953 में S.G. Cox द्वारा तैयार किया गया था।

★ Applications -

1. Safety Equipment -

- परमो बमबेस्ते /
- हेल्मेट बमबेस्ते /
- फेस शील्ड /

2. Optical Lense's -

- परमो के लेंस बमबेस्ते /
- कैमरे के लेंस, ग्लास /

3. Others -

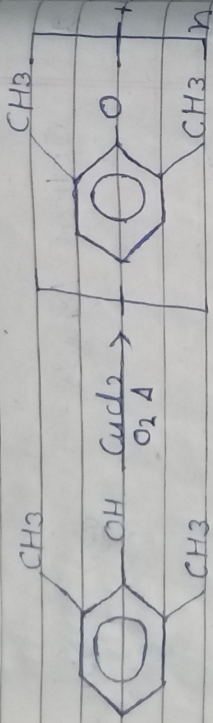
- AC Machine parts
- Washing machine parts /
- Washing machine, parts /
- Hair drier /
- Water tank /
- Bullet proof window's /
- Toys, parts /
- TeleCam,
- Phone housing
- Compact Disk /

(P.P.O.)

★ Poly Phenylene Oxide (PPO) ★

पाली फेनिलीन आक्साइड (PPO) -

★ Chemical Structure -



(2,6 Pyridine)

(2,6 Pyridine)

Manufactured of PPO -

PPO का निर्माण 2,6 डाइ मियाइल फीनॉल

के Oxidative Coupling (ऑक्सीडेटिव युग्मन)

के पाली मराइजेन द्वारा बनाया जाता है।

PPO एक थर्मोलाइटिक बहुलक है।

इसे पाली फेनिलीन इथर (PPE) नाम से भी जानते हैं।

इसका व्यापक नाम NORYL है।

★ PPO के अणु व्यापक नाम है। निम्ने वेस्टरेन व रॉबर्ट्स द्वारा है। 1964 इसका पेटेंट कराया गया / और 1965 ई. को यह बाजार में आया।

★ PPO एक थर्मोलाइटिक है जो प्लास्टिक, मजबूत और कम लागत वाला Material है। इसका उपयोग आलेमेटिक पावर electronic Equipment में करते हैं।

★ इस और कार्बन फास्फर मिलकर PPO को सरल बनाया जा सकता है।

★ Properties of PPO -

1. Low Costly Material
2. HDT - 195°C
3. Tg - 212°C
4. high Chemical resistance
5. Good dimensional stability
6. good Electrical properties
7. good weather resistance
8. Low moisture absorption
9. Low thermal Expansion
10. high dielectric Strength
11. high strength
12. melting point - 257°C

★ Applications - /

1. household parts /
2. automotive parts /
3. Medical Instruments /
4. Electronics parts /
5. Structural parts /
6. Pumps meter /
7. Housing /
8. Covers /
9. electrical Components /
10. Pipe Joints /
11. water meter housing /

★ Processing techniques of PTFE - /

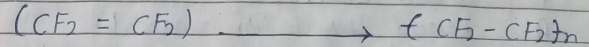
1. Injection
2. Extrusion
3. Blow moulding
4. Foaming /
5. electroplating /

(PTFE) टेफ्लोन

★ Poly tetra Fluoro ethylene ★ (PTFE)

पॉली टेट्रा फ्लोरो ईथिलीन (टेफ्लोन)

★ Chemical Structure -



(tetra Fluoro ethylene)

(PTFE) टेफ्लोन

★ Manufacturing of PTFE (टेफ्लोन) -

पॉली टेट्रा फ्लोरो ईथिलीन का दूसरा नाम टेफ्लोन है यह सामग्रियों के बीच रासायनिक प्रतिक्रिया के माध्यम से बनता है। पब्लोस्फोर हाइड्रोफ्लोरिक एसिड, क्लोरोफॉर्म, पानी आदि को 590-900°C तक गर्म किया जाता है।

(CoF₂)

यह क्रिया दो चरणों में की जाती है। पहले चरण में (TFE) टेट्रा फ्लोरो ईथिलीन मोनोमर का संश्लेषण है जो कि CaF तथा H_2SO_4 से बनता है।

दूसरे चरण में (PTFE) पॉली टेट्रा फ्लोरो ईथिलीन बनाने के लिए आवश्यक पूर्वक (TFE) को पॉलीमराइजेशन के द्वारा (PTFE) में निम्नित करते हैं।

टेट्राफ्लोरो ईथिलीन (TFE) को फ्रीरेडिकल पॉलीमराइजेशन के द्वारा (PTFE) का निर्माण करते हैं।

★ Properties of PTFE (टेफ्लॉन)

1. Good Flexibility materials
2. Good Softness
3. Good Chemical resistance
4. Good Solubility
5. Good Insulation properties
6. Melting point - 327°C
7. density - 2.2 g/cm^3
8. T_g - -110°C - 130°C

9. यह लोच के कारण पर एक सफेद पॉलिमर है।
10. यह गर्म व कम तापमान के बीच अच्छा
परिचालक होता है।

11. High water absorption

★ Application -

1. Medical Sector - सिरिंज बनाने में,
टाके बनाने में,
Medical Instrument
2. Electricity - इलेक्ट्रिक इंसुलेटर में,
इलेक्ट्रॉनिक उपकरण में,
सर्किट बोर्ड,
सेमीकंडक्टर पॉटिंग

3. Industry - Gas, oil के सेमीकंडक्टर बनाने में

- Lubricant oil
- Spray
- Kitchen Cookware
- Cat housing
- Wind Screen wipers

4. others -

- जल रोधी कपड़े बनाने में
- नान रिटुक क्लेपिंग बनाने में
- घर्षण रोधी उपकरणों में
- धार्मिक उपकरण - सिरिंज, टाके बनाने में

वायर कोटिंग में

- केवल लार व ट्यूबिंग लाइनेस
- फिल्म इंसुलेशन
- सेमिड्यूस प्रवाहन में

• Microphone, Robot, Loud Speaker के Parts बनाने में

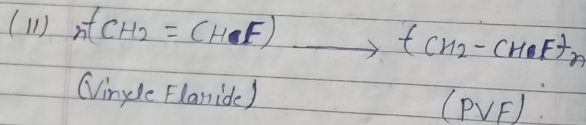
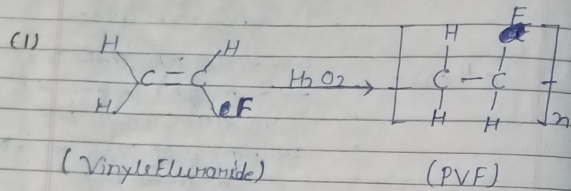
★ Process techniques -

1. Suspension polymerization
2. dispersion polymerization

★ Poly Vinyl Fluoride ★

पॉली विनाइल फ्लोराइड

★ Chemical Structure -



★ Manufacturing process -

पॉली विनाइल फ्लोराइड
पॉलीमर है जो कि विनाइल फ्लोराइड के
मोनोमर्स से तैयार किया जाता है
विनाइल फ्लोराइड के मोनोमर्स को
addition polymerization के द्वारा
Polymerization किया जाता है
रासायनिक सूत्र - $(\text{C}_2\text{H}_3\text{F})_n$

PVF को उसके मोनोमर्स $(\text{CH}_2 = \text{CHF})$ को
पॉलीमराइज करके
का निर्माण करते हैं Poly Vinyl Fluoride
असिहलीन में हाइड्रोजन फ्लोराइड को
पर मिलाया जाता है फिर ताप 40°C
के बिचे सभी चरणों की क्रियाओं को
सावधानी पूर्वक नियंत्रित किया जाता है
फिर डिप्लोरोमेट को विनाइल फ्लोराइड
में लोड देते हैं जिससे हाइड्रोजन फ्लोराइड
मिलता है और इसको असिहलीन के
साथ किया करके PVF का निर्माण
करते हैं
इसके मोनोमर्स तैयार करने की रासायनिक विधि
जान नहीं है लेकिन इसे पर असिहलीन
में हाइड्रोजन फ्लोराइड को मिलाकर तैयार किया
जाता है

Properties -

1. Good tensile strength /
2. Good thermal stability /
3. high Flexural strength /
4. high Impact strength /
5. Density - 1.75 g/cm^3 /
6. hardness - 5080 /
7. Low Surface Energy /
8. high melting point /
9. water absorption - 0.05% at room temp.
10. Tensile Strength - 40 MPa /

Application-

- handle nuclear waste, pipes, sheets lining /
- seals, gaskets /
- Corrosion resistance production /
- wire Coating /
- Steel Building /
- aluminium Building /
- Pannels /
- roofing Sheets /
- Rain Coats /
- Metal Sheets /
- Protective Coating /

Process techniques of P.V.F- /

1. Extrusion /
2. Suspension polymerization /
3. Coating /

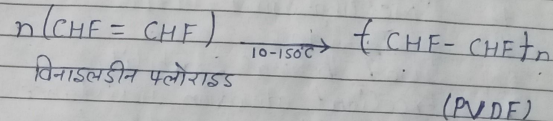
Process techniques of V.F /

1. Bulk Polymerization
2. Emulsion
3. graft

(P.V.D.F)

★ Poly Vinylidene Fluoride (PVDF) ★
पाली विनाइल डीन फ्लोराइड (PVDF)

★ Chemical Structure-



★ Manufactured process -

PVdF को सर्वप्रथम 1961 के दशक में पेनवेल के द्वारा व्यावसायिक तौर पर किया गया था।

PVdF के निर्माण के लिये विनाइलडीन फ्लोराइड के मोनोमर को इमलशन पालीमराइजेशन के द्वारा किया जाकर बनाया जाता है।

PVdF के Co-polymer तैयार करने के लिये chlorotrifluoroethylene (CTFE) का अधिक प्रयोग किया जाता है।

★ Properties-

1. High toughness, stiffness?
2. good mechanical strength?
3. good chemical resistance?
4. Melting point - 171°C
5. T_g - 40°C
6. Good thermal stability?
7. Excellent abrasion resistance?
8. Low water absorption?
9. Density - $0.7 - 1.89 \text{ g/cm}^3$

★ Application-

1. Semi Conductors products
2. Wire and Cable Insulations
3. Bio medical?
4. medical Sector?
5. Pipes and plumbing?
6. Nuclear waste processing?
7. Water treatment?
8. Batteries and Sensors?
9. Architectural Coating?
10. General Chemical processing?
11. piping Components?
12. Pumps and meters?
13. Rubber, plastic products?

★ Processing techniques-

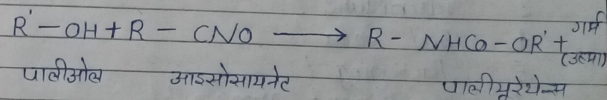
Two basic method-

- I. Melt Casting
- II. Solution processing

★ Polyurethanes - पालीयूरेथेन्स ★

★ Introduction - पालीयूरेथेन्स एक प्रकार का थर्मोसेट पालीमर है जो पालीमोल और आइसोसायनेट की क्रिया करके बनता है।

★ Chemical Structure-



★ Manufacturing process-

जब पालीमोल और आइसोसायनेट की क्रिया उत्प्रेरक की उपस्थिति में कराते हैं तब पालीयूरेथेन्स प्राप्त होता है।

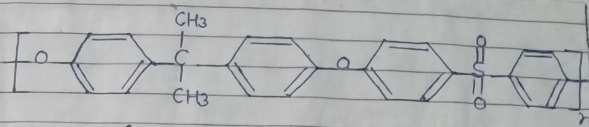
★ Properties -

- 1 Low Skingage
- 2 Good abrasion resistance
- 3 High Chemical resistance
- 4 Low Costly material
- 5 Low water absorption
- 6 Safe handling

★ Applications -

- 1 Seat Cover - Truck, Car, Bike की
- 2 D.J., Sound housing.
- 3 furniture
- 4 Bed, Sofa
- 5 Packaging
- 6 equipment armrest
- 7 Frames

Chemical Structure -



(Poly Sul bones)

सामान्य परिचय - सबसे पहले पॉलीसल्फोन जिसे 1960 के दशक में जाना जाता है। बेन्जीन सल्फोनील क्लोराइड से फ्रीडेल कायर्स प्रतिक्रिया से निर्मित होता है। इसकी स्थायक होती है। यह एक Mechanical properties का समन्वित है। Monophase, High Performance का सामान्य रूप से स्लाइड समूह के होते हैं।

Manufacturing process -

पॉली सल्फोन को पॉली के द्वारा बनाया जाता है जिसे Condensation process और 4,4 डाइक्लोरोडिफेनिल सल्फोन Bis phenol A है। 4,4 फिर मिश्रण को गर्म किया जाता है फिर पूर्ण प्रतिक्रिया में पानी जैसे - गैर - विलायक को जोड़कर पॉली सल्फोन को घोल से बाहर निकाल लिया जाता है।

★ Process techniques -

- I Injection moulding.
- II Extrusion Blow Moulding
- III Thermoforming

★ Properties -

- 1 High toughness
- 2 High dimensional stability
- 3 good electrical Insulation
- 4 High Mechanical Strength
- 5 Density - $1.13 - 1.66 \text{ g/cm}^3$
- 6 Transparent
- 7 $T_g - 180^\circ\text{C} - 230^\circ\text{C}$
- 8 good mechanical properties
- 9 good stiffness and strength
- 10 Thermally stable

★ Applications -

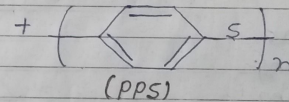
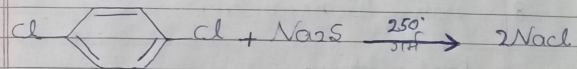
- 1 राधा पदार्थ को स्टेर करने में / मेडिकल ट्रे बनाने में
- 2 electrical Insulator / बनाने में
- 3 Surgical Apparatus
- 4 aircraft and automotive sector
- 5 electrical components

★ Poly Phenylene Sulfide (PPS) ★

सामान्य परियम - PPS एक कठोर अपारदर्शी, उच्च किरणशील, उच्च ताप, इंजीनियरिंग सामग्री है जिसका melting point 280°C है।

Chemical Structure -

डाइक्लोरोबेन्जीन सोडियम सल्फाइड



Manufacturing process -

पॉली फेनिलीन सल्फाइड (PPS) को उत्पन्न करने के लिए, दुर्बीय विद्युत में डाइक्लोरोबेन्जीन सोडियम सल्फाइड के साथ 250°C डाइक्लोरोबेन्जीन मोनोमर्स पर प्रतिक्रिया करके पॉलीमराइज किया जाता है।

Process techniques -

- 1 Injection moulding
- 2 Compression moulding

Properties -

1. good hardness and toughness
2. good stiffness
3. Low moisture Absorption.
4. high Dimensional Stability.
5. high Chemical resistance.
6. Melting point = 285°C
7. Semi-crystalline
8. non transparency

Applications -

- Pumps
- housing
- bussing
- ball Valves
- Pump Vanes
- road guides
- Sockets, Cables
- bobbins
- Circuits
- digital watches

- Poly ether Sulphones -

cm

ether

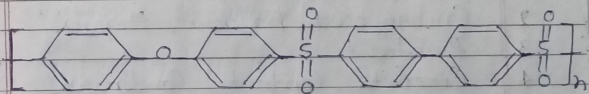
★ Poly aryl Sulphones (PAS) ★

सामान्य परिचय - Poly aryl Sulphones

सुगंधित बेन्जोने संरचना के साथ उच्च पराविद्युत, उच्च तापमान वाला थर्मोप्लास्टिक प्लास्टर हैं। ये फिनायल रिंग, सल्फोन समूह और ईथर लिंकेज से बने हैं।

• Poly aryl Sulphones - सल्फोन समूह और ईथर समूह के बने होते हैं।

Chemical Structure -



(PAS)

Preparation - Poly aryl Sulphones

निम्नलिखित प्लास्टर संरचना या प्लास्टरोनेन के माध्यम से किया जाता है।

• (PAS) को वर्तमान में डिफेन डाक्साइड और BIS (4-क्लोरोफेनिल) सल्फोन (DCDPS) की संघटन बहुलीकरण (Condensation Polymerization) के द्वारा तैयार किया जाता है।

General properties - ★

- 1 high hardness and stiffness /
- 2 high thermal stability /
- 3 high HDT /
- 4 high heat resistance /
- 5 good wear properties /
- 6 good dielectric properties /
- 7 good transparency /
- 8 low flammability

Applications -

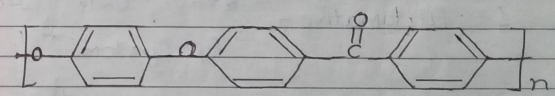
- 1 Coil, Cams, bushes /
- 2 Carbon bush holders, Frames /
- 3 Printed /
- 4 Circuits, Contacts, Condensers /
- 5 Foils
- 6 बियरिंग
- 7 स्पार्क प्लग
- 8 इंजीनियरिंग उपकरण
- 9 लैंप होल्डर्स, लेंस
- 9 प्रिंटर में उपकरणों में
- 10 एरेल उपकरण
- 11
- 12 Pen Coatings /

★ Poly Ethen Ethen Ketone (PEEK) ★

सामान्य परिचय -

PEEK एक रंगहीन, अर्द्धक्रिस्टलीय थर्मोप्लास्टिक है।
जो पाली एथिलेनकीटोन (PAEK) पालीमर-परिवार का हिस्सा है।
PEEK में अच्छे यांत्रिक गुण व थर्मल गुण होते हैं।
इसका मुख्यतः प्रयोग इंजीनियरिंग अनुप्रयोगों में होता है।

Chemical Structure -



Poly(ether ether ketone) (PEEK)

Manufacturing Process -

PEEK को कई कार्बनिक संश्लेषण विधियों के द्वारा बनाया जाता है। लेकिन PEEK को

Step growth polymerization के द्वारा
BIS फेनोलेट ब्रॉम के डाइअल्काइलेन के द्वारा
बनाया जाता है। यह क्रिया लगभग 300°C
पर कराई जाती है।

★ General properties -

- 1 high melting point - 343°C /
- 2 high T_g - 143°C /
- 3 Tensile Strength - 170 MPa /
- 4 Good wear resistance /
- 5 Good Abrasion resistance /
- 6 Good Fatigue resistance and St
Cracking /
- 7 Good Insulating properties /
- 8 high chemical resistance /
- 9 low water absorption /

★ Applications -

- 1 Automotive - विज़र, ऑर, फ़र
AC System. /
- 2 Wire and Cable Insulating /
- 3 Compressor Pressure Valve, Pump /
- 4 Sensor housing /
- 5 Medical - Spinal Implant, Dental
total Joint Replacement /
- 6 Engine Components /

★ Processing technique -

- 1 Injection moulding machine /
- 2 Compression moulding machine /
- 3 transfer moulding machine /

★ Raw material of PEEK -

PEEK की Raw material - aryle और
कीटोन हैं और ईटर भी हैं /

★ Polyamide (Nylon) ★

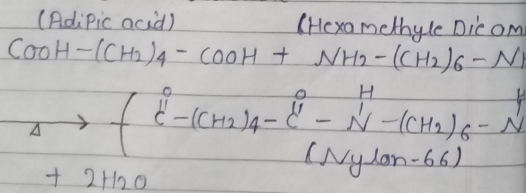
सामान्य परिचय - उत्पन्न करने वाला
 Polyamide सिंथेटिक पॉलीमर है।

- जो समस्त समूहों की लंबी श्रृंखला के पॉलीमर से बना होता है।
- Polyamide का उत्पादन सर्वप्रथम 1930 के में किया गया था।
- किन्तु 1941 तक व्यावसायिक रूप से बनाये के लिये किया जाने लगा था।

Polyamide कैसे बनता है?

सबसे लोकप्रिय Polyamide - Nylon-66
 जो Adipic acid होता है Hexamethylene diamine

Chemical Structure -



Manufacturing process -

जब Adipic acid Hexamethylene Diamine की किया करते हैं तब होता है Nylon-66

Properties -

1. Good hardness, toughness.
2. Good stiffness.
3. Good Fatigue resistance.
4. Excellent wear resistance.
5. Good tensile strength.
6. Good Chemical resistance.
7. Good Flexibility.
8. Low Creep.
9. High Impact resistance.
10. Melting point - 220°C .
11. Good Impact strength.

Applications -

1. मशीन पार्ट्स, बियरिंग्स, गियर्स /
2. वायुमन के तर, जाल /
3. बुरा, होजरी का सामान /
4. कपड़े /
5. tool handle, गियर और, Powder Coating /
6. स्प्रिंग (लगा), ट्यूब, विद्युत उपकरण /
7. सीलिंग रिंग, गार्डकेट /
8. फर्निचर /
9. ड्रैन नेसेल /
10. AC Filter,
11. Helmet /
12. Jet Engine /

Polyamide का use क्यों करते हैं

- 1 Chemical resistance के कारण
- 2 Good Flexibility के कारण
- 3 Abrasion resistance के कारण
- 4 good Stability के कारण
- 5 good temperature resistance के कारण

Process technique -

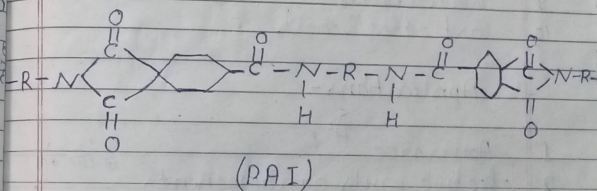
Adipic acid और Hexa methyle Diol
की क्रिया करके Nylon-66 प्राप्त
है यह प्रक्रिया Polymerization कहलाती है

★ Polyamide-imide (PAI) ★

सामान्य परिचय - पाली अमिड इमाइड एक उच्च
प्रदर्शन वाला

Polymer है/ और Amorphous
Polyamide और imide दोनों को जोड़कर
यह Polyamide-imide बनता है/
Thermoplastic polymer है

Chemical Structure -



Manufacturing process -

पाली अमिड - इमाइड (CPAI) एक प्रकार
थर्मोप्लास्टिक अनाकर बहुलक है/ जो मेथिलीन
डायमिडन जैसे सुगंधित डायमिडन और
ट्राइमेथिलिक एसिड क्लोराइड जैसे क्लोराइड
के संघर्षन द्वारा तैयार किया जाता है

पाली अमिड आणविक संरचनाओं में अमोनो और
वाली ईकाईयां CO-NH को दर्शाते हैं

Properties -

1. good mechanical properties
2. good chemical resistance
3. good thermal properties
4. high strength
5. high heat capacity
6. good wear resistance
7. good impact resistance
8. oil resistance
9. water proof
10. Cost effectiveness

Applications -

1. Aerospace
2. electric parts or components
3. Cook ware usage
4. Food Packaging
5. Outdoor Furniture
6. Industrial materials
7. Home Textiles
8. wire Coating
9. विद्युत उपकरण में
10. Hydraulic Pump
11. Batteries Case's
12. Metal Cutting

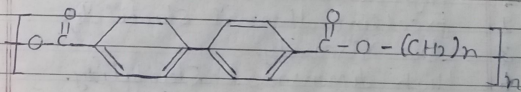
★ Liquid Crystal polymer (LCP) ★

सामान्य परियम - LCP एक प्रकार का उच्च पदार्थ, अर्ध-क्रिस्टलीय पालीमर है।

यह एक प्रकार का थर्मोलाइटिक पालीमर है जो तरल व क्रिस्टलीय दोनों में अपने विशिष्ट गुण प्रदर्शित करता है।

LCP - 4 - हाइड्रोजनी बेन्जोइक एसिड और संबंधित मोनोमर्स पर आधारित आंशिक रूप से क्रिस्टलीय पालिस्टर है।

Chemical Structure -



(LCP)

Manufacturing process -

मोनोमर्स मिश्रण - सुगंधित व रि-एथ मोनोमर्स को एक गर्म प्रतिक्रियाशील वर्तन में रिएक्ट या धार उत्प्रेरक का उपयोग करके मिश्रण तैयार करते हैं।

बहुलकीकरण - जैसे-जैसे तापमान बढ़ता है मोनोमर्स पालीमर बनकर आने की प्रतिक्रिया करते हैं जिससे LCP लिक्विड क्रिस्टल गुण मिलते हैं।

3 melting Step- फिर उस मिश्रण को धीरे धीरे ताप के अनुसार बढ़ाकर गार्म किया जाता है। जिससे लिक्विड क्रिस्टल संरचना में परिवर्तित हो जाए।

4 film process- melt Extrusion की जो जुम्भा तक एक फिल्म के रूप में निकले LCP को साफ निकाल लिया जाता है।

Properties-

- 1 High temperature resistance.
- 2 Excellent thermal stability.
- 3 low Viscosity.
- 4 High dimensional stability.
- 5 High strength and stiffness.
- 6 Excellent Chemical resistance.
- 7 Flame retardancy.
- 8 dielectric properties.
- 9 high temperature range.
- 10 high mechanical strength.
- 11 good water absorption.
- 12 good stiffness.

Applications-

- 1 गैस-कंड के सामानों में।
- 2 रिसिंग, हाई ड्राउन में।
- 3 गैसकॉन व पैकिंग में।
- 4 टूलिंग में।
- 5 सुरक्षात्मक कपड़े बनाने में।
- 6 Flat Panel display में।
- 7 military application में।
- 8 Industrial Sector में।
- 9 electrical Connectors में।

Process techniques-

- 1 Injection molding /
- 2 Extrusion moulding /
- 3 Thermofarming /
- *

Unit - 3

Polymer blends / Alloys

Topic - 1

Introduction of polymer blends -

Polymer blends का सामान्य परिचय -

दो या दो से अधिक पॉलिमरों, पॉलिमर के मिश्रण को Polymer blends कहा जाता है।

Polymer blends में दो पॉलिमर को आपस में मिलाकर तैयार किया जाता है।

दो प्रमुख तरीके Polymer blends बनाने के -

- (i) दो पॉलिमर को एक ही विलायक में घोलना।
- (ii) विलायक के वाष्पित होने की प्रतीक्षा करना।

Some examples of polymer -

Polystyrene (PS)

PPO

PC

PE

PMMA

PP

Polymer blends को 1998 में संघर्ष रचना के रूप में विकसित किया जाता है।

★ Polymer blends properties - 23/07

- 1 Good mechanical properties /
- 2 hardness /
- 3 toughness, Stiffness /
- 4 good thermal strength.
- 5 Low Flammability.
- 6 electrical and optical properties.

★ Applications -

- 1 Food Packaging /
- 2 drug delivery.
- 3 Thermoplastic elastomers.
- 4 Insulation /
- 5 Bonding /
- 6 tablets, Films, Capsules /
- 7 gels, Suspensions /
- 8 biodegradable plants /

★ Polymer blends and alloys -

इसमें दो या दो से अधिक पालीमर
मिलाकर नया मिश्रण
and alloys कहलाता है। Polymer

Ex- PS, PE, PP, PPO, PVF /

Reason For polymer blends making - /

Polymer blends का कारण -

Polymer blends बनाने के लिये निम्न कारण
हो सकते हैं।
Polymer blends बहुत पालीमर को मिलाकर बना
सकते हैं।

Good polishability.
Fast moveable material.
New properties.
Recycle.

Types of polymer blends - There are Five types of polymer

blends
Thermoplastic blends
Thermoplastic Rubber blends
Thermoplastic and thermosetting blend
Rubber thermosetting blends
Polymer filler blends

Importance of polymer blends-

1. क्योंकि इससे Good toughness, Good Impact resistance.
2. higher modulus.
3. high temperature range.
4. क्योंकि इससे बायोडिग्रेडेबल प्लास्टिक के भौतिक रासायनिक व यंत्रिक गुणों में सुधार।
5. इससे बहुत पालीमर संश्लेषित हो जाते हैं।
6. Light weight.
7. Improve modulus and hardness.
8. Improve Flame Retardant properties.

★ polymer blends के दो मुख्य प्रकार

1. Immiscible polymer blends या heterogeneous polymer blends-

Immiscible polymer blends दो पालीमर

के अणुओं को परस्पर बहुत से जोड़ते हैं (Same type) और इससे ग्लास संक्रमण तापमान से अधिक होते।

Ex- Different side structure बनाते हैं
PP, PE, PS

Miscible or homogeneous polymer blends-

ये Polymer अच्छे रासायनिक संरचना वाले शरीर रखते हैं जिसके परिणाम मिश्रण बनाता है। इससे एक ही टैंगर बनाते हैं।
Same side structure
PPO, PVDF, PMMA

How to Selecting Polymer blends Components

(Polymer blends का चयन कैसे करें, उपकरणों का)

- Melt Flow Index के आधार पर
- Physical properties के आधार पर
- Chemical properties के आधार पर

के Polymer blends में Liquid Flow properties

- Resin test के आधार पर
- Select possible resin's with some of the needed properties.
- Evaluate the advantages and disadvantages of the resins.
- Examine economics

★ Preparations of polymer blends, alloy

Based on the methods of preparation
Polymer blends are classified:-

- I Mechanical Blends,
- II Solution Cast blends,
- III Latex Blends,
- IV Chemical Blends.

- Bio degradable plastics and Bioplastics -

Bio Plastics - ये सब प्लास्टिक जो नवीकरणीय स्रोतों जैसे - वनस्पति तेल, मकई, स्टार्च, गुड आदि से बनाया जाता है। और खाद्य अपशिष्ट से बनाया जाता है।

Bioplastic कैसे बनती है -

प्रारंभिक -

पूरी संसाधन - वनस्पति तेल, मकई, स्टार्च, गुड को पाट कर लेते हैं।

फिर इसमें बैक्टीरिया जो प्लास्टिक बनाते हैं। फिर इसको रेजिन, पॉलीमर के रूप में तैयार करते हैं।

फिर इससे **plastic bottle** व अन्य वस्तुएं पाट कर लेते हैं।

फिर धीरे-धीरे इसका उपयोग करते हैं और लंबे समय पश्चात ये धीरे-धीरे खराब होकर मृदा में मिल जाती हैं।

और यही **Recycling process** चलती रहती है।

Bio-plastic के उदा -

Polyamide, Polyethylene, PLA।

सेल्यूलोज रेसिनेट।

Properties of Bioplastics-

- 1 Good Stiffness and toughness /
- 2 Good Rubbery /
- 3 Degradable temperature 185°C /
- 4 good Flexibility /
- 5 good durability /
- 6 good transparency /
- 7 heat resistance glass /
- 8 good hardness /
- 9 वायुमंडलीय वातावरण का इस्तेमाल करने के ये माध्यम पर प्रतीने के अन्दर बायोडिग्रेडेबल जाता है /
- 10 यह पर्यावरण को कोई नुकसान नहीं पहुंचाता है /
- 11 इसका melting point कम होता है /

Applications of Bio-plastics-

- 1 Food Packaging में /
- 2 Medical Sector में /
- 3 Toys /
- 4 Crockery (कचरी) में /
- 5 Bowls (कटोरे) में /
- 6 Disposal item में /
- 7 बर्तन बनाने में /

- 8 डिस्पोजबल बर्तन बनाने में /
- 9 कृत्रिम अंग बनाने में /
- 10 स्वामयान उड़ानों में /
- 11 टांके, फिल्म में /

★ Advantages - Bioplastics के लाभ -

- 1 Renewable /
- 2 Biodegradable /
- 3 बायोप्लास्टिक गैर विषैले होते हैं /
- 4 यह अपशिष्ट कम करते हैं /
- 5 यह कम ग्रीनहाउस गैस उत्पन्न करते हैं /
- 6 इनसे कम विषैली गैसें - CO_2 , CO , NO_2 निकलती हैं /
- 7 खराब बनाने में काम आती हैं /
- 8 कोई प्रदूषण नहीं करते हैं /

★ Disadvantages - Bioplastics की कमियां -

- 1 यह जल्दी टूट जाते हैं /
- 2 यह जल का अवशोषण करते हैं /
- 3 कच्चे माल की उपलब्धता /
- 4 उच्च लागत (Costly) /
- 5 अपघटन /

Bio-plastics के प्रकार -

Bio plastic को मुख्यतः दो भागों में बांटा गया है।

- 1 आक्सी-बायोडिग्रेबल /
- 2 हाइड्रो-बायोडिग्रेबल /

★ Bio-degradable plastics ★

ये सभी प्लास्टिक जो पर्यावरण के सम्पर्क में आने से पानी, कार्बन, बायोमास आदि जैसे - हाविकारक पदार्थों में विघटित हो जाते हैं।

Bio-degradable plastics

- बैक्टीरिया, शैवाल और कवक जैसे हाविकारक सूक्ष्मजीव इसी के कारण बनते हैं।

बायोडिग्रेबल प्लास्टिक नवीकरणीय साधनों पेट्रोकेमिकल्स और सूक्ष्मजीव आदि के सम्मोजन से बनाया जाता है।

उदा० -

PVA, PBAT, PE /

Bio-degradable plastic कैसे बना है -

Bio-degradable plastic - नवीकरणीय स्रोत -

कच्चे मांस, सूक्ष्मजीव, पेट्रोकेमिकल्स इन तीनों के सम्मोजन से बनाया जाता है।

★ Properties of Bio-degradable -

1 आसानी से टूटना /

2 मजबूत कार्बन पदार्थ /

3 High Surface area /

4 Low degree polymerization

5 Bio-degradable plastic को विघटित करने में 12-18 month

6 Renewability /

7 Long time available /

8 Costly /

★ Applications of Bio-degradable plastics -

1 Food Packaging

2 Food Containers, trays /

3 Bottles

4 Disposable glass, Cup, plates /

5 Agricultural Sector /

6 Medical Sector /

Advantages of Bio-degradable plastic-

- 1 कम खर्च लगता है।
- 2 Recycle कर सकते हैं।
- 3 कम कार्बन का उत्सर्जन।
- 4 Low chemicals।
- 5 Low harmful।
- 6 Low pollution।

Disadvantages एनियों-

- 1 Break होने पर यह मीथेन गैस छोड़ते हैं जो harmful है।
- 2 Bio-degradable plastic जलमय जगह के लिए बहुत हानिकारक है।
- 3 फसलों की पैदावार में रुकावट पैदा करते हैं।
- 4 ग्रूमि नष्ट व ख़तर होने लगती है।
- 5 High Costly।

Types of Bio-degradable plastic-

- 1 OXO - Bio-degradable।
- 2 Hydro - Biodegradable।

Bio-plastic and Bio-degradable plastic के बीच अंतर-

Bio-plastic	Bio-degradable plastic
1 इन्हे पौष्टी जैसे जैविक सामग्री से बनाया जाता है।	1 इन्हे जीवमय सामग्री से बनाया जाता है।
2 Bio-plastic नष्ट होने में कोई harm नहीं है।	2 Bio-degradable plastic जलाने पर निकलती है CO_2 , CO , NO_2 ।
3 यह Inorganic है विघटित हो जाते हैं।	3 इनको विघटित होने में काफी समय लगता है।
4 इनसे उर्वरक, खाद बना सकते हैं।	4 इनसे नहीं।
5 Bio-plastic कचरे माल मकई, खाद, स्टाव, पुआल आदि को Recycle करके बनाया जाता है।	5 Bio-degradable plastic को कचरे माल, सूक्ष्मजीव और पेट्रोकेमिकल के द्वारा बनाया जाता है।
उदा - Polyamide, Cellulose, PLA	उदा - PCL, PVA, PBAT।

★ Natural Bio-degradable polymer ★

ऐसे बायो डिग्रेबल पॉलीमर जो प्राकृतिक रूप से बायो डिग्रेबल होते हैं प्राकृतिक बायो डिग्रेबल पॉलीमर कहलाते हैं। इनमें अर्द्ध जैव अम्लकृत होते हैं। इनका उत्पादन कृषि के अपशिष्टों से होता है।

उदा० - सेल्यूलोज, स्टार्च, पावीरोक्सेइड, प्रोटीन।

★ बायो डिग्रेबल पॉलीमर को सूक्ष्मजीवों के द्वारा तोड़ा जाता है। जो घटक को कार्बन ईकाइयों में तोड़ देते हैं। फिर इन ईकाइयों का उपयोग श्वसन द्वारा और ATP

CO_2 , NO_2 , CH_4 , H_2O

और खनिज व बायोमॉस जैसे पॉलीमर अंश उत्पाद बनाने में किया जाता है।

★ प्राकृतिक बायो डिग्रेबल पॉलीमर को बायोपॉलीमर कहा जाता है। ये पॉलीमर जो घों, बैक्टीरिया या गोंवाल जैसे जीविकरणीय शरीरों से प्राप्त होते हैं।

★ Synthetic Bio-degradable polymer ★

ऐसे निर्मित Bio-degradable पॉलीमर जो मानव द्वारा या Synthetic Bio-degradable पॉलीमर कहलाते हैं।

इनको degradable होने में काफी समय लगता है।

सिंथेटिक बायो डिग्रेबल पॉलीमर का उपयोग सिंथेटिक व अन्य जीव विज्ञान के व्यापक रूप में करते हैं।

उदा० - पॉलीएस्टर, नाइलॉन-6, LDPE / टेपलान, HDPE,

★ इनमें कार्बन और हाइड्रोजन की सबसे बड़ी मात्रा होती है। ये अणु शृंखला अंतर परमाणु प्रकार का बंधन बनाते हैं। जो सूक्ष्मजीवों द्वारा इनका बाण्ड तोड़ना कठिन होता है और ये जल्दी बिघटित नहीं होते हैं।

★ Water Soluble polymer ★

जल में घुलनशील पॉलीमर -

पानी में घुलनशील पॉलीमर, कार्बनिक पॉलीमर होते हैं जो पानी में मिलकर - घुल जाते हैं या फूल जाते हैं तथा अपने शारीरिक गुण जल में छोड़ देते हैं

जल में घुलनशील पॉलीमर - पॉली स्क्रिबल ग्लास

1 PVA

2 Acrylic acid

4 Hydrogels

5 PVOH

- PVOH एक जल में घुलनशील सिंथेटिक पॉलीमर है। इसे KOH के साथ सॉलनॉल में पॉली विनाइल ऐल्कोहॉल को हाइड्रोलाइस करके तैयार किया जाता है।